

Seguridad Checklist: La Cubierta de Máquinas

Esta inspección puede ser realizada por cualquier persona responsable y puede ayudar a mantener a salvo de problemas potenciales. Esta lista provee un punto de partida para el mantener un ambiente a salvo pero no es una lista detallada y no se verán reflejados todos los problemas de su taller. Los talleres o plantas deberán referirse a otros portales como www.osha.gov para obtener información completa sobre protección en el taller, etc.

	Sí	No
¿Existe un programa de capacitación para instruir a los empleados sobre los métodos seguros de funcionamiento de la máquina?		
¿Hay supervisión adecuada para asegurar que los empleados están siguiendo los procedimientos de operación segura de la máquina?		
¿Existe un programa regular de inspección de seguridad de maquinaria y equipo?		
¿Esta toda la maquinaria y equipos limpios y correctamente mantenidos?		
¿Se proporciona suficiente espacio de acceso y trabajo cerca de todo el equipo eléctrico para permitir operación y mantenimiento seguro?		
¿Está el equipo y la máquina propiamente asegurados, y puestos en lugar para prevenir movimientos que no debería estar haciendo la máquina?		
Están las máquinas libres de movimiento excesivo cuando se utiliza la mayor herramienta y es montada a toda velocidad?		
¿Existe un interruptor de apagado rápido al alcance del operador de cada máquina?		
¿Están todos los botones de emergencia de color rojo?		
¿Se puede bloquear el suministro de electricidad de cada máquina para mantenimiento, reparación o seguridad?		
¿Tienen conexión a tierra todas las partes metálicas no energizadas de las máquinas eléctricas?		
¿Las máquinas han sido provisionadas con algún sistema que prevea que las máquinas no inicien automáticamente al restaurarse la corriente después de un apagón, etc.?		
¿Tratando los interruptores activados con el pie, ¿tienen cubiertas o están posicionados de manera para prevenir activarse accidentalmente por el personal o debido a objetos en caída?		
¿El interruptor de encendido y apagado se encuentra construido de manera que no pueda ser accionado accidentalmente?		
Están las válvulas de accionamiento y conmutadores fácilmente identificados y de fácil acceso?		
¿Tienen cubiertas apropiadas todas las poleas y bandas que están menos de 7 pies del piso?		
¿Están todas las cadenas de móviles y engranajes vigiladas adecuadamente?		
Tratando las máquinas que usan refrigerante, ¿tienen salpicaderas para proteger a los empleados?		

¿Existen maneras de proteger al operador y otros empleados en las áreas de las máquinas de peligros causados en el punto de operación, los puntos de pellizco, y de astillas y chispas que vuelan por el aire?		
¿Están puestas y colocadas las cubiertas de máquinas de manera que no representan peligros al estar en uso?		
Hay evidencia que las protecciones han sido removidas?		
Si es que se usan herramientas manuales especiales para suministrar y quitar material, ¿protegen las manos del operador?		
¿Tratando los tambores, barriles y contenedores giratorios, ¿están protegidos con un cercado que está engranado con el mecanismo de transmisión para que no puedan girar salvo que esté en lugar el cercado?		
¿Tienen las pérgolas y los mandriles cojinetes sólidos y libres de juego?		
Al limpiar las máquinas con aire comprimido, ¿está controlada la presión y se usa equipo de protección personal y otras medidas preventivas para proteger a los operadores y otros trabajadores de lesiones a los ojos y al cuerpo?		
Al operar ventiladores dentro de 7 pies del piso, ¿tienen cubiertas con aberturas de ½ pulgada máxima?		
¿Tienen separadores y mecanismos que anulan los contragolpes las sierras que se usan para cortar siguiendo la veta?		
¿Están configuradas las sierra radiales de manera que el cabezal de corte regrese suavemente a la parte de atrás de la mesa al soltarse?		

Nota: Esta Lista de Control de Auto-Inspección para la Industria General no está diseñada para remplazar las listas actuales de control, sino debe usarse solamente como una pauta general. Se debe adoptar para acomodar su plan específico de prevención de accidentes.

Complete esta lista si usted ha respondido “No” en las preguntas anteriores:

Problema	
Solución:	
Asignado a (nombres)	Fecha de Seguimiento

Problema	
Solución	
Asignado a (nombre)	Fecha de Seguimiento

Problema	
Solución	
Asignado a (nombres)	Fecha de Seguimiento