

# Uvijet LL

## Uvijet LL

El rango del Uvijet LL es un sistema de inyección de tinta curable UV de alta calidad, para cabezales de impresión con Piezo Drop-on-Demand. Las tintas han sido especialmente desarrolladas para las impresoras Acuity LED 1600 y ofrecen una reproducción de puntos excelente y se adhieren a una amplia gama de materiales rígidos y flexibles sin recubrimiento.

Las tintas Uvijet LL están formuladas específicamente para maximizar el rendimiento de la impresora Fujifilm Acuity LED 1600 de curado UV. Las tintas Uvijet LL están diseñadas para decorar y proporcionar una excelente adhesión a una amplia gama de materiales flexibles sin recubrimiento y rígidos.

El rendimiento de la tinta sobre el sustrato puede variar entre los fabricantes. Cuando se imprime con tintas transparentes, algunos materiales pueden ser propensos a la fragilidad debido a una mayor acumulación.

La impresora Acuity LED 1600 a sido diseñada para imprimir trabajos a corto plazo de alta calidad, llevado a cabo previamente por pantallas o procesos de impresión offset.

## Sistema de tintas de curado UV, para las impresoras híbridas Acuity LED 1600

### Características del Uvijet LL:

- Sistema de tintas de curado UV LED
- Diseñado para el uso con la impresora híbrida Acuity LED 1600
- Curado rápido para una producción alta
- Flexibilidad magnífica para rollo de papel
- Excelente rango de adhesión
- Colores intensos con una gama amplia
- Acabado en Satín
- CMYKLCm más un conjunto de colores blancos y transparentes
- Excelente union entre capas en impresiones retroiluminadas y sólidas
- Recomendado para aplicaciones interiores y aplicaciones externas a corto plazo

## CURADO

El excelente curado y la adhesión se consiguen inmediatamente. Sin embargo, la adhesión máxima, química, desgaste y resistencia al rayado puede que no sean obtenidos hasta 24 horas después del curado inicial. El nivel real de curado dependerá del espesor de la tinta, el sustrato y las lámparas de curado UV que se estén utilizando. Un curado superior se puede obtener mediante la reducción de la velocidad de impresión para aumentar la dosis total del UV.

## PRUEBAS DE PRE-PRODUCCIÓN

La tinta Uvijet LL está formulada para dar una excelente adherencia a la mayoría de las principales marcas de materiales plásticos. Las poliolefinas deben tener un nivel de energía superficial de 42 dinas/cm o superior. Sin embargo, se recomienda encarecidamente que todos los sustratos se prueben antes de una tirada comercial.

## PLASTICOS

Algunos sustratos plásticos pueden contener lubricantes que, como los plastificantes, puedan afectar la adhesión y bloquear la resistencia durante un tiempo considerable después de la impresión.

También pueden haber residuos de pegamentos y adhesivos utilizados en las láminas de respaldo. Esto se puede evitar limpiando la superficie con alcohol isopropílico (IPA) antes de imprimir.

Para reducir el riesgo de problemas generados por la acumulación de electricidad estática es aconsejable pasar un cepillo antiestático conectado a tierra sobre el material antes de la impresión. Permita que la estática generada por las láminas de protección se disipe antes de imprimir.

## PROMOTORES DE ADHESIÓN UVIJET

Para obtener más información sobre el rango de capas de imprimación disponibles, por favor consulte la hoja de información del producto de promotores de adhesión Uvijet.

## QUÍMICA Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

Las tintas Uvijet LL tienen buena química y resistencia a la abrasión.

## USO AL AIRE LIBRE

Pruebas de deterioro aceleradas se han llevado a cabo en conjunto al Xenon Arc Weatherometer a la norma del SAEJ1960. Bajo estas condiciones de deterioro aceleradas las tintas Uvijet LL equivalen aproximadamente a unos 12 meses de exposición al aire libre en un clima templado. Si las copias impresas son sometidas a la exposición al aire libre por más de 12 meses, se recomienda encarecidamente el uso de una sobreimpresión transparente o sobre-laminado.

## ALMACENAMIENTO

Las tintas Uvijet LL no deben ser almacenadas a la luz solar directa o cerca de fuentes de calor y deben mantenerse alejadas de los peróxidos. Para una conservación óptima, los productos deben almacenarse a temperaturas moderadas entre 50°F y 100°F. El almacenamiento fuera de estas temperaturas puede conducir a un deterioro en el rendimiento de los productos.

Cuando se almacenan en un ambiente fresco se espera que las tintas tengan una vida útil de 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

## Tabla de Adhesión

Tipo de material	Características de Adhesión
PVC Auto-adhesivo	★ ★ ★ ★ ★
Banner PVC	★ ★ ★ ★ ★
Polycarbonato	★ *mejorará con la adhesión a ★ ★ ★ ★ ★
Estireno	★ *mejorará con la adhesión a ★ ★ ★ ★ ★
PETG	★ ★ ★
Polipropileno acanalado	★ *mejorará con la adhesión a ★ ★ ★ ★ ★
Polietileno	★ *mejorará con la adhesión a ★ ★ ★ ★ ★
PVC Foam Board	★ ★ ★ ★ ★
Tablero de presentación	★ ★ ★ ★ ★
PVC semi rígido	★ ★ ★ ★ ★

Excelente (★★★★★) Bueno (★★★★) Razonable (★★★)  
\*Promotor de Adhesión Uvijet

## ESPECIFICACIONES:

### TINTA UVIJET LL

- ▶ LL052 - Amarillo
- ▶ LL867 - Magenta
- ▶ LL215 - Cian
- ▶ LL004 - Negro
- ▶ LL255 - Cian Claro
- ▶ LL335 - Magenta Claro
- ▶ LL021 - Blanco
- ▶ LL391 - Transparente
- ▶ LL017-UV Solución de Enjuague

Se suministra en bolsas de 600ml

### También disponible:

- ▶ ZE - 1000/1 - Promotor de Adhesión
- ▶ ZE - 1000/4 - Promotor de Adhesión
- ▶ ZE - 720/4 - Promotor de Adhesión para Coroplast
- ▶ ZE - 680/4 - Promotor de Adhesión para rango de aplicaciones de acrílico

### Fujifilm

- ▶ Tiene la certificación de la Norma Ambiental Internacional ISO 14001.
- ▶ Se compromete a minimizar el riesgo para los usuarios de nuestros productos, y también a minimizar el impacto de nuestras actividades sobre el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y la entrega.
- ▶ La investigación y el equipo de desarrollo, trabajan en la política ambiental de Seguridad y Salud, denominada como "Diseño para la Salud, Seguridad y Medio Ambiente", con el objetivo de forma proactiva al desarrollo de productos con el menor impacto en la salud, la seguridad y el medio ambiente.
- ▶ Regularmente revisa y controla nuestros impactos y actividades, estableciendo objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continua.
- ▶ Se ha comprometido a reducir los residuos a través de un mejor uso de las materias primas, la energía, el agua, la reutilización y el reciclaje.

### Seguridad y Manejo de Tintas Uvijet LL

- ▶ Están libres de N-vinil-2-pirrolidona, que se sospecha que provoca cáncer.
- ▶ Alto punto de inflamación y por lo tanto están exentas de las Regulaciones de Productos Altamente Inflamables.
- ▶ No contienen plomo y otros metales pesados y por lo tanto cumplen con las normas de seguridad del American Toy standard ASTM F963.
- ▶ Estos productos están formulados para cumplir con el CONEG Packing Legislation y el ROHS Electrical and Electronic Equipment Directive.

Información completa sobre seguridad y manejo de tintas Uvijet LL se dan con las Fujifilm Material Safety Data Sheets bajo petición.

### Información Ambiental Tintas Uvijet LL

- ▶ No contienen productos químicos que agotan el ozono como se describe en el Convenio de Montreal.
- ▶ No contienen hidrocarburos aromáticos.
- ▶ Están libres de solventes volátiles y por tanto beneficioso para el medio ambiente en comparación con los productos a base de solventes.



### LA POLÍTICA VERDE DE FUJIFILM

Nosotros en Fujifilm creemos que el "desarrollo sostenible" de la Tierra, la humanidad, y las empresas en el siglo

21 es un tema que debe ser abordado con la mayor prioridad. Como empresa socialmente responsable, nos comprometemos activamente en las actividades empresariales con nuestros valores ambientales en mente. Nos esforzamos por ser un mayordomo dedicado del medio ambiente y ayudar a nuestros clientes y socios empresariales en hacer lo mismo.