

ASACLEAN™ GRADO SX

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos.

- Alta Temperatura
- Base Olefínica
- El Grado SX está específicamente formulado para mantener estabilidad térmica a altas temperaturas de proceso.

Resinas que se pueden purgar:

Se utiliza exclusivamente para limpiar resinas de súper ingeniería tales como PPS, PEEK, LCP, Ultem.

Temperatura de Proceso:
300°C a 370°C
(570°F a 700°F)

El Grado SX requiere aberturas de 0.020" (0.5mm) para dados de extrusión; se requiere que la malla sea 200 en el paquete de filtros.

Tips para usar ASACLEAN:

- ASACLEAN NO funciona por reacción química.
- No requiere de tiempo de asentamiento en la máquina para purgar de manera efectiva.
- Para un máximo desempeño, ASACLEAN no debe de ser mezclado con ningún otro material.

A P L I C A C I O N E S		SX
	Cambios de Color	✓
	Cambios de Material	✓
	Limpieza de Coladas Calientes	
	Apagar Máquinas / Sellar	
	Transparente / Aplicaciones de bajos residuos	
	Resinas de Alta Temperatura	✓
	Resinas de Baja Temperatura	
	Carbonización / Contaminación de Color	

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos.

GRADO SX

- ▶ Purgar resinas de altas temperaturas puede ser difícil debido a la misma naturaleza de la aplicación. No hay muchas purgas que puedan alcanzar las temperaturas de proceso de estas resinas, y mucho menos purgarlas de manera efectiva. **ASACLEAN SX** está formulado para soportar altas temperaturas y hace que el proceso de purgar resinas de súper ingeniería se haga sin esfuerzo. **El Grado SX** es recomendado por los mismos productores de estas resinas de alta temperatura.

Resina: PEEK



Resina: ULTEM



Resina: POLYSULFONE



Consejos especiales antes de purgar una resina de alta temperatura con el Grado SX:

- El **ASACLEAN SX** no debe dejarse asentando en el barril a temperaturas por arriba de 370°C (700°F), ningún instante, ya que puede ocurrir alguna descomposición del material.
- Mantenga el barril lleno de **ASACLEAN SX** en todo momento para prevenir que el oxígeno entre al barril - el exceso de oxígeno acelera la descomposición/carbonización del material y puede potencialmente resultar en un incendio en los límites más altos de los rangos de temperatura recomendada.
- Para minimizar el posible exceso de humo mientras se está purgando, es recomendado que tengan una cubeta de agua cerca de la máquina. Ponga las purgas de **ASACLEAN** en el agua inmediatamente después de que salen de la boquilla.
- Para limpieza de la boquilla o el "check ring" (carbonización o depósitos de color), por favor contacte a su Representante Técnico para instrucciones especiales.
- Si está procesando a temperaturas dentro o cerca del límite superior del rango de temperatura del Grado SX, se recomienda baja o media contrapresión y velocidad del tornillo.

ASACLEAN™

Asahi**KASEI**

Llámenos para una muestra gratis al (800) 787-4348 ó fuera de EEUU / Canadá al (973) 257-1999
Para llamar desde Mexico, marque 01-800-681-1836

Sun Plastech Incorporated 1055 Parsippany Blvd., Parsippany, NJ 07054

Tel: (973) 257-1999 • Fax: (973) 257-1011 • Email: sales@asaclean.com • Website: www.asaclean.com

Sun Plastech Inc. manufactura y distribuye el compuesto para purgar ASACLEAN™, un nombre respetado en más de 70 países alrededor del mundo. Establecida en 1996, esta compañía provee a moldeadores de inyección y extrusión de termoplásticos en Norte y Sudamérica. Sun Plastech Inc. es respaldada por la tecnología y los recursos de su organización matriz, Asahi Kasei Corp., compañía mundial líder en químicos. Asahi Kasei está certificada en ISO 9001 y en ISO 14001.