

Bindery Success Strategies™



Noticias, Técnicas y Consejos Semanales para Mantener Productivo tu Taller de Encuadernación

*Esta Semana: * Consejo de Compaginación * Empleados Mal Educados y tu Productividad * Más Acerca de los Blocs*

Cómo Evitar las Páginas o Secciones Perdidas al Compaginar Libros y Manuales

El Problema: A veces los conjuntos o las signaturas ya compaginadas tienen que unirse para realizar el producto final. Luego, al llegar al final del trabajo, descubres que sobran demasiados ejemplares de una sección o al revisar uno o dos libros, encuentras que una sección hace falta.

Aquí se presenta una técnica que reducirá tales errores, además de facilitar una revisión si los mismos se cometen. (Nota: el concepto que voy a describir funcionará en muchos casos en donde hay que combinar varios objetos, no sólo los libros.) Digamos que tengas que producir 100 ejemplares de un libro de 120 páginas que ha sido encuadernado mecánicamente (es decir, hay 60 hojas planas a compaginar).

Quizás tu compaginadora sólo realice 12 hojas a la vez, lo que significa que tienes que compaginar 5 conjuntos de antemano, uniéndolos luego para crear el producto final. Mientras compaginas cada uno de los 5 conjuntos de 12, cuéntalos hasta un número predeterminado, por ejemplo 10 conjuntos por pila (o si resulta más fácil, coloca un marcador de posición, una boleta o una nota adhesiva entre cada diez conjuntos).



5 pre-collated sets to be married together for final product

Mientras unes los conjuntos, deberías terminar cada pila (o llegar a cada marcador de posición) a la misma vez. Si no, entonces sabrás que existe un problema dentro de los 10 últimos libros. Esto es mucho más eficaz que revisar el trabajo entero al terminarlo.

Con un poco de planificación adelantada, puedes utilizar esta técnica para casi cualquier trabajo de ensamblaje, especialmente aquellos que tienen muchos componentes, por ejemplo una carpeta con compartimientos con muchas piezas impresas a compaginar e insertar. Mientras preparas cada conjunto para el ensamblaje final, escoge una cantidad conveniente para separar las unidades, por ejemplo 20 carpetas, 20 blocs, 20 sobres, 20 conjuntos grapados, etc. Mientras realizas el ensamblaje, si se agota un componente, revisa los últimos 20 conjuntos para averiguar qué ha pasado.

¿La Mala Educación Afecta a la Productividad Empresarial?

Hemos examinado la economía desde muchas perspectivas, pero no desde ésta.

Nos estamos esforzando para conseguir los nuevos clientes e incrementar las ventas a esos que ya tenemos. Hemos apagado las luces, ahorrando la electricidad en lo que podemos, y hemos investigado todo ahorro posible en los materiales e insumos. Estos pasos ayudarían a que cualquier organización mejore sus resultados finales, pero existe otro factor que puede rendir aun más.

Mantener a la gente satisfecha en su trabajo es un asunto importante. Hoy en día todos tenemos más que hacer. Algunos realizamos funciones múltiples, según las descripciones de los puestos. Los profesores universitarios dicen que ésa puede ser una de las razones por la cual el entorno laboral de hoy está plagado de mala educación y falta de respeto. Alrededor del 60 por ciento de los encuestados dicen que la situación se está poniendo peor.

Los trabajadores que andan de prisa tal vez piensen que no es necesario tomarse el tiempo para ser cortés. Pero al largo plazo, serlo ahorrará tiempo porque aumentará la cooperación y creatividad. La buena educación pasa más allá de "por favor" y "gracias" (aunque estas palabras hacen un buen comienzo). La misma implica el arte de escuchar y el lenguaje corporal.

Un estudio publicado en una revista de psicología dice que las relaciones positivas con compañeros de trabajo representan un importante factor decisivo en la forma de sentirse día a día. Los trabajadores están menos estresados, a pesar de estar ocupados, y rinden más.

Además de respetar a los demás y a ti mismo, es importante estar consciente de lo que te enoja o te frustra. Toma la decisión de que al pasar eso, tendrás una actitud motivada por la solución. Céntrate en el problema en vez de la otra persona. Cuando una persona se convierte en modelo de conducta educada y respetuosa, esas cualidades pueden diseminarse.



"Say you want to smack a smug iPhone user in the back of the head without the legal ramifications. Is there an app for that?"

Punto de Vista

Entre más busques la seguridad, menos la tendrás; en cambio, entre más sigas las oportunidades, con más seguridad contarás.

Brian Tracy

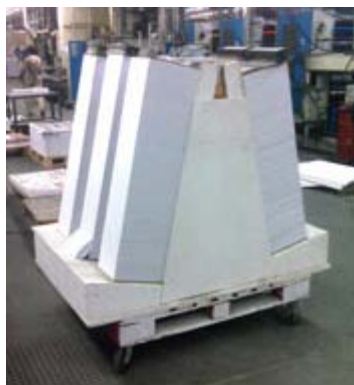
Una buena actitud hace más que encender las luces en nuestro mundo. También parece conectarnos mágicamente con toda clase de oportunidad fortuita que por alguna razón faltaba antes del cambio.

Earl Nightingale

Más Consejos y Técnicas para Producir Blocs de Notas...

Recibimos bastante retroalimentación sobre el artículo de la semana pasada acerca de la producción de alto volumen de blocs.

Aquí tienes una ingeniosa variación casera de la repisa, gracias a Steve en Beechmont Press. La foto lo dice todo. Steve tiene 3 de estas repisas en donde el operador del cortador amontona los blocs. Al llenarse, la repisa será desplazada a otra área para realizar el próximo paso. Para cuando la tercera repisa se llene, ya habrá llegado el momento de recortar los blocs de



la primera repisa.

Algunas otras variaciones de la repisa:

Amontona los blocs o tiras de blocs en torno a una tarima, cada pila siendo de la misma altura. Corona las pilas con cartón prensado y luego coloca otra tarima al revés por encima. Utiliza bandas para comprimir los blocs.

Consejo para secado: unos sugirieron utilizar el polvo en aerosol para prensas para acelerar el proceso de secado. Rocía el polvo dentro de una pequeña bolsa de tela o envuélvelo en una estopilla. Espolvorea los blocs después de pegarlos. Aunque no lo he probado, según dicen el polvo en aerosol ayuda a sacar la humedad del pegamento, acelerando el proceso de secado.

¿Tienes una Pregunta o Estás Atascado en un Problema de Encuadernación?

Llámanos o envíanos un correo electrónico. Si no tenemos la solución que buscas, daremos nuestro mejor esfuerzo para dirigirte hacia la dirección indicada. Llama directamente a Mark Beaudreau, nuestro especialista técnico, al **401-364-3735** O envía un correo electrónico a: **mark@technifoldusa.com**. *Alternativamente, puedes pulsar en Responder a Este Correo y estaremos en contacto contigo lo antes posible.*

Al enfrentar un reto, busca el camino en vez de la salida.

David L. Weatherford

Nos Dedicamos al Éxito de tu Taller de Encuadernación



Andre Palko

Technifold USA

(973) 383-7920 OFICINA

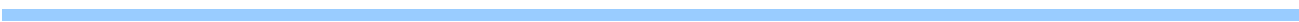
Para Averiguar Más, Visita: www.TechnifoldUSA.com

O Envíame un Correo Electrónico a: info@TechnifoldUSA.com

Conéctate con nosotros en estos sitios:



follow us on
twitter



* Este correo electrónico es confidencial y dirigido SOLAMENTE al destinatario indicado. Si has recibido este mensaje por error, por favor bórralo de inmediato. Si no quieres seguir recibiendo información desde **Technifold USA**, por favor responde a este mensaje, poniendo CANCELAR SUSCRIPCIÓN en la línea de ASUNTO. O alternatively, pulsa aquí para [Cancelar](#).

Technifold USA 4 Wisteria Road, Lafayette, NJ 07848
© 2010 por **Technifold USA** . Todos los Derechos Reservados.