

**Headquarters**

4750 N.E. Dawson Creek Drive  
Hillsboro, Oregon 97124  
Phone: (503) 693-1070 Fax: (503) 648-1185  
<http://www.dynic.com>

## CP1140ssHMPA Plus Instrucciones para aplicación

El nylon marca Dynic con formulación CP1140ssHMPA Plus, el cual contiene un adhesivo que se activa mediante calor puede variar en su desempeño ya que depende del sustrato y el equipo que se use para aplicarlo.

Se recomienda seguir los siguientes pasos para obtener una adhesión óptima:

- **TEMPERATURA / CALOR**

Deben de tener una maquina configurada con calentadores superiores e inferiores. El calentador superior debe tener una capa protectora de Teflon® sin relleno de caucho. El calentador inferior debe tener un colchón de caucho y una capa protectora de Teflon®.

La temperatura debe oscilar entre 149 ~ 204 ° C (300-400 ° F).

- **PRESIÓN**

Las máquinas deben ser capaces de producir la presión recomendada de 0.20 ~ 0.30 kg / cm<sup>2</sup> de la superficie calentada.

- **TIEMPO DE APLICACIÓN**

La máquinas deben de aplicar el calor y la presión durante 3 a 8 segundos.

Si utiliza la maquinaria no puede suministrar las especificaciones anteriores, es probable que no se tenga una adherencia óptima.

La falta de estos tres elementos en las condiciones sugeridas es probable que resulte en una aplicación sin éxito.

- **DIRECCIONES**

Siempre imprimir en el lado de la etiqueta que no contiene el adhesivo. Se puede imprimir mediante transferencia térmica, tipografía, offset y flexografía. Aplicar el tejido que la etiqueta se adhiere a sobre el adhesivo (no impreso) de la etiqueta. Cubrir con un paño blanco. Aplicar presión y calor durante 3-8 segundos.

Dynic USA recomienda que el cliente pruebe el material de la etiqueta con las condiciones de la maquinaria y de aplicación específicos para una óptima configuración.

Para obtener mayor información, incluyendo aplicaciones, especificaciones de producto, u hojas de seguridad (MSDS), por favor, póngase en contacto con el Departamento de Servicio al Cliente de Dynic USA. 1-800-326-1249.