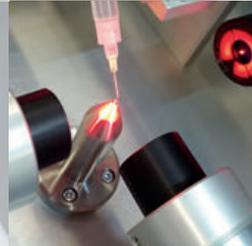
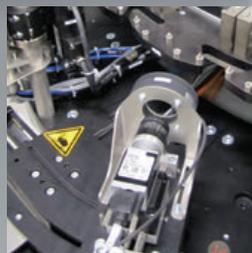
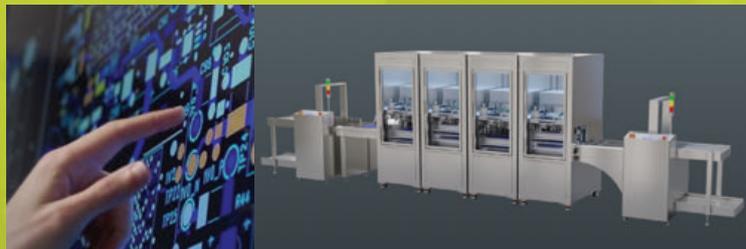


Ihr weltweiter Partner für Test- und Qualitätslösungen

Innovation
für den gesamten
Produktlebenszyklus



Wir unterstützen Sie weltweit – wo und wann immer Sie uns brauchen.



Unsere Lösungen

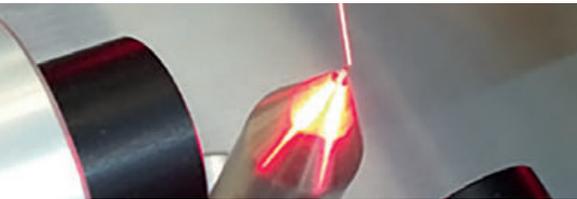
Smarte Fertigung

Unser Fachteam bietet Kompetenz bei automatisierter Montage, Testsystemen und Datenanalyse. Produktentwicklung und -fertigung profitieren von der nahtlosen Integration dieser Expertise in die Migration auf das Internet der Dinge (IoT).



Prototyping- & Consulting-Services

Wir analysieren Anforderungen, Prüfbarkeit und Erträge oder führen Machbarkeitsstudien aus. So lässt sich Ihr Produktdesign frühestmöglich optimieren. Wir sind Fachleute für Hipot, BIST, ICT, Flying Probe, Röntgen, Boundary-Scan und anderes mehr.



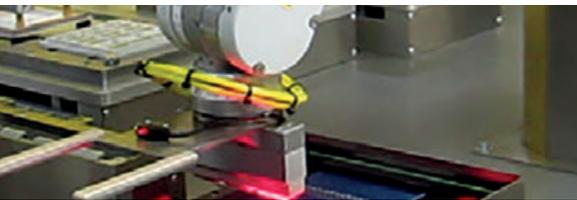
Präzise Montage und Fertigung

Für die miniaturisierten Produkte der Zukunft sind präzises Kleben, Schweißen, Lasern und Montieren entscheidend. Mit präziser Dosierung, Fixierung, Positionierung und Feedback in Echtzeit stellen wir höchste Qualität sicher.



Automatisierte Testlösungen

Wir konzipieren, fertigen und unterstützen eine breite Palette an Standard-Testsystemen für weltweit führende Hersteller. Unsere Lösungen umfassen Sichtprüfungen auf Fehlerfreiheit, Funktionstester, kundenspezifische Werkstückträger, Pneumatik und Robotik.



Inline-Testsysteme

Unsere vollintegrierten Montage- und Testlösungen optimieren Ihre Fertigungsprozesse durch schnelle Prüfung, EOL-Tests und -Qualitätskontrollen, ergänzt durch schnell wechselbare Werkstückträger und lückenlose Rückverfolgbarkeit.



Replikation von Testsystemen

An unseren Standorten zur Großserienfertigung in Nordamerika und Europa bieten wir branchenführende Build-to-Print-Services. Von hier aus beschaffen, montieren, validieren und liefern wir erstklassige Prüfstände in die ganze Welt.



Testplattformen & -produkte

Mit unseren RF- & Breitbandprodukten und flexiblen Testplattformen lassen sich Tests ganz einfach standardisieren. So vereinfachen sich Batterie-, EV-, PCBA- und AR/VR-Tests und aktive Ausrichtung lässt sich an beliebiger Stelle im Produktlebenszyklus integrieren.

Unsere Expertise

Die Produktentwickler von heute müssen sich Herausforderungen wie komplexerer Technologie, verstärktem Wettbewerb, Produktretouren, mangelnder Testerfahrung und Konformität mit Gesetzesvorgaben stellen. Entdecken Sie, wie Avera Ihr Team dabei unterstützen kann, die anstehenden Aufgaben zu meistern und deutliche Wettbewerbsvorteile zu erzielen.



Vision-Systeme



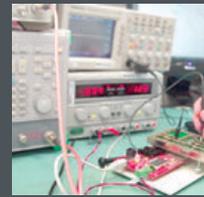
RF & Mikrowellen



Optik



Robotik & Bewegungen

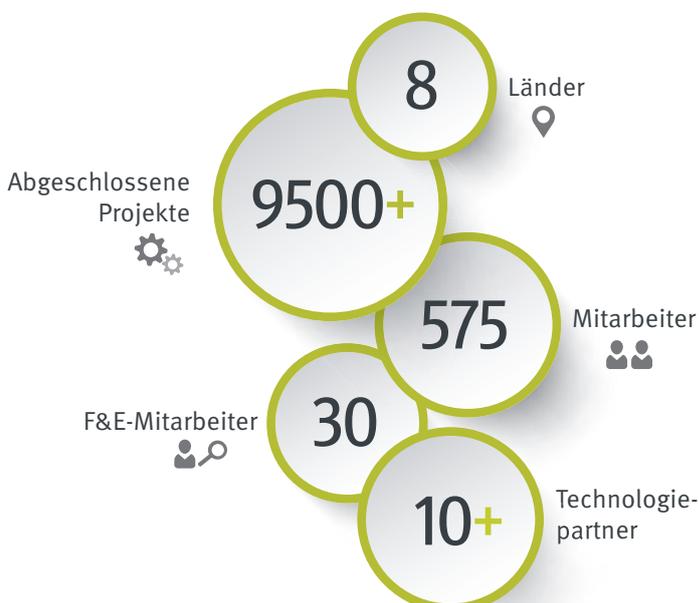


Instrumentierung

„Bei Avera ist Innovation keine Frage – sie ist Teil unserer DNA.“

François Rainville
President & CEO, Avera

1 Integriertes weltweites Team



Ihre Vorteile als Partner von Avera

Innovation

Wir nutzen die modernsten Partnertechnologien und unsere langjährige Erfahrung aus vielfältigen Projekten.

Kundenorientierung

Für uns steht der Erfolg unserer Kunden in jeder Phase im Mittelpunkt – von der Konzeption und der Fertigung bis hin zu Integration und Support.

Teamwork

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um maßgeschneiderte Lösungen, nützliche Synergien und eine gezielte Projektkoordination sicherzustellen.

Leistung

Basierend auf branchenüblichen Best Practices und ISO-zertifizierten Prozessen bieten wir bei jedem Projekt effiziente Serviceleistungen.

Unsere Branchen

Durch fundiertes Fachwissen und erstklassige Lösungen konnten wir in vielen Branchen umfangreiche Erfolge feiern. Profitieren Sie von unserer Innovationskraft, solider Technologie und bedeutenden Technologiepartnerschaften, um besser sicherzustellen, dass Sie stets höchste Qualität im vorgegebenen Zeit- und Kostenrahmen erzielen.



Verbraucherelektronik

Einige der weltweit bedeutendsten OEMs vertrauen in unterschiedlichsten Bereichen auf die Erfahrung von Avera: Testdesign, RF, FPGAs, Digitalverarbeitung, smarte Werkstückträger, um nur einige zu nennen. Unsere Testexpertise und -lösungen sind entscheidend für die Leistungsstärke von Smartphones, Tablets und vielen anderen Geräten.



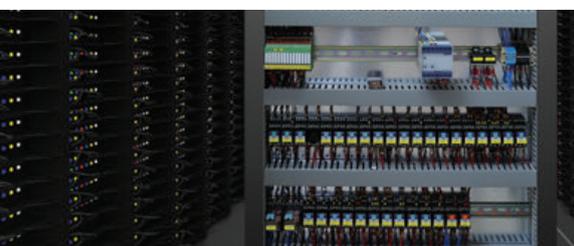
Automotive, EV & Transportwesen

Bei Autos, Schiffen, Zügen und Flugzeugen hat Avera die Testtechnik durch viele überzeugende Innovationen bereichert. Dazu zählen u. a. Lösungen für Infotainment-Systeme, Armaturenbrett-Inspektion, Systembusse, ECUs, Raddrehzahlsensoren, Radar, Bordunterhaltung, Schiffsortung und Zugsysteme.



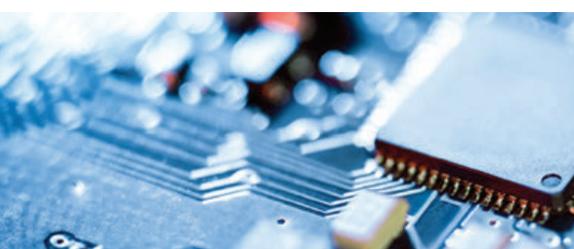
Biowissenschaften

Wir verfügen hier über einen reichen Erfahrungsschatz. Sie erhalten einsatzbereite Lösungen für Medizingeräte wie EKG, NIBP, SpO2 sowie Temperaturmonitore, Herzschrittmacher, Defibrilatoren, ambulante/ tragbare Überwachungsgeräte und Kabel- & Leitungssysteme – inklusive V&V und IQ/OQ/PQ-Unterstützung.



Industriegüter & Infrastruktur

Unser vielfältiges Angebot für diesen Sektor umfasst Consulting, ATEs, Werkstückträger, Kammern, Signalgeneratoren und RF-Aufnahme und -Wiedergabe. Für unsere Prozesse folgen wir Zertifizierungen wie ISO 9001, CGP und ITAR.



Halbleiter

Unsere Expertise bei MEMS, Charakterisierung, Kalibrierung und Validierung stellt gründliche Testverfahren sicher. Wir bieten einsatzbereite Lösungen für Mesung und Inspektion, wie ASIC- und IC-Plattformen. Der Nutzen für Sie sind schnelle Verarbeitung, Kennzahlenanalyse und maximale Rückverfolgbarkeit.



Infrastruktur für Telekommunikation

Für OEMs in der Telekommunikation bietet Avera breitgefächerte RF- und Optik-Testlösungen. Dazu zählen eine umfassende Palette an Design-Through-Production-Breitbandtestern, Protokollanalytoren, Kanalemulatoren und Teststationen – unter anderem für Kalibrierung und Funktionstests.