



Elektroskandia

INNØRING AV RETUREMBALLASJE= BETYDELIG ØKT KONKURRANSEKRAFT



Før innføring av RePak løsning

Etter innføring av RePak løsning

Gjennomsnittlig reduksjon av transportvolum på 17% = (2.6 lastemeter)!



Tilgjengelighet gjennom gode markeds plasser

Elektroskandia forretningsidè strekker seg forbi gode logistikk-løsninger der kundene får levert til avtalt tid og på avtalt sted. Det innebærer også etablering av gode markeds plasser, bestående av salgspersonell inne og ute, varebestilling, 24 timer ved elektroniske bestillingsmuligheter, produktkataloger, kampanjer osv. Elektroskandia jobber med de beste produsentene som sikrer god kvalitet, i tillegg til de rimeligere alternativene. Gode markeds plasser skapes i form av lokale proffmarkeder, proaktive prosjektmøter, effektiv telefonsupport og trygg e-handel. Kundene får rask og enkel tilgang til utstyret du trenger.

Helhetlig problemløsning

Det finnes ikke én løsning som passer for alle. Derfor er kundetilpassede og kostnadsreduserende løsninger, og problemfri kommunikasjon viktig for Elektroskandia og deres partnere. De tar ansvar for kundenes innkjøp-, logistikk- og lagerhåndtering fra A til Å både fra produkt og prosessiden. Kundene får oppleve medarbeidere med sterkt engasjement, høy kompetanse, evne og vilje til å se helheten av din virksomhet sine utfordringer.

Lager & Industrisystemer AS er stolt av å være samarbeidspartner og leverandør av RePak løsninger for å imøtekomme Elektroskandia krav til tilgjengelighet gjennom gode markeds plasser. For Elektroskandia har kritiske suksessfaktorer vært å redusere transportvolumet for å imøtekomme kravet til økt konkurransekraft!

Lager & industrisystemer AS er stolt av å ha vært en aktiv samarbeidspartner for å imøtekomme deres krav!

Vi ønsker Elektroskandia lykke til med den nye RePak løsningen

Reduserte emballasjekostnader!



RePak testes sammen med engangsemballasje på europall

Forventet levetid på RePak kassen er 200 looper, For pallen 1000 ++
Gjennom grundig analyser og evalueringer har kostnadsreduksjonen vist seg å bli hele 74 % i forhold til tidligere løsning!

Økt laste og lossekapasitet!



Lasting og lossing - før!

Elektroskandia har oppnådd en tidsbesparelse på 30% på lasting og lossing av bilene!
(Omtrent lik tidsreduksjon for både ut- og inngående).



Lasting og lossing med RePak løsning!

Reduserte skader på gods!



Elektroskandia har en målbar reduksjon av brekkasje på forsendelsene.

Sparte utgifter færre klager

Høyere kundetilfredshet bedre inntjening

Strømlinjeformet pakke og plukkprosess!



Elektroskandia sparer ca 3 timer hver dag med RePak! (ca. 2,5 min pr. plukkrunde)

- Større plukkasser enn tidligere gir færre plukkrunder.
- Bedre ergonomi med «fall down» løsning på sidene.
- Rask og enkel klargjøring av plukkasse.

RePak fyller bilene maksimalt!



Tekniske spesifikasjoner



Nefab RePak®

- CP/C plywood, lacquer 2+1
- 8 mm lokk/bunn, 6 mm sider
- Logo på langsidene
- Hengslet luke på begge langsidene
- Stablehjørner
- Int.dim.1170x1170x980mm
- Vekt: 55,0 kg

E-DEK pall

- 1200x1200x150 mm
- 450 mpa Høyfasthetstål
- 10 års garanti
- Grå utførelse
- Sertifisert av SABS iht ISO 8611 & ISO TR 10233
- Vekt: 19 kg

Et unikt og overbevisende samlet totalkonsept:

Utvalget av løsninger sammensatt i et totalkonsept kombinert med støtte helt fra starten av og frem til ferdig løsning er svært viktige kriterier for Elektroskandia. Tilbakemeldinger fra Elektroskandia er svært positive.

1.

Gjennomgang av konseptstudie

Kundens ønsker, krav og behov avdekkes. Innredningskonseptet blir så utviklet ved å hensynta funksjonskravene til Elektroskandia. Det betyr at rådgivning og service med støttefunksjoner er viktig. Våre erfarne teknikere tar hensyn til kundens ønsker og krav og utvikler den optimale totalløsningen.

2.

Detaljert planlegging

Vår brede kunnskap om hendelses-prosesser fra ulike bransjer legger et solid grunnlag for utvikling av fremgangsrike logistikkonsepter. Detaljplanleggingen er da også grunnlag for den optimale totalløsning.

3.

Totalkonsept med implementering og montering

Ønske om 100 % tilgjengelighet for varer og tjenester stiller høye krav til lager og logistikk. Det er viktig å finne den rette strategien og for å virkeliggjøre den med de mest effektive systemene. Lager & Industriesystemer gjennomfører alle sine prosjekter på bakgrunn av LSDP (LIS Solution Delivery Prosess) Modellen sikrer felles tolkning av hva som skal leveres, inklusive hva partene er ansvarlige for. Likeledes vildet være klar fremdriftsplan i forhold til test, overtagelse og tilgjengelighet.

4.

Profesjonell prosjektledelse og gjennomføring

Våre kunders investeringer skal alltid være trygge. Vi lever opp til lovet produktkvalitet og pris. Vi tar fram detaljerte planer, som virkeliggjøres av våre prosjektledere på plassen. Vår service er av høyeste klasse fra planlegging til igangsettelse. Alt gjøres med personlig understøtte fra salgsansvarlig

LIS – Kvalitetsleverandøren du kan stole på

Lager & Industriesystemer AS er en totalleverandør av lager, industri og logistikk-løsninger. RePak, pallreoler, småvarereoler, plastkasser, automasjonsanlegg, lagerautomater, mobile reoler, grenreoler og gjennomløpsreoler er noen av de områdene vi kan tilby våre kunder. Konseptet som er utviklet for Elektroskandia tar utgangspunkt i både bredde og dybde og tilpasses kundens behov.

LIS skal være en kvalitetsbevisst samarbeidspartner som ivaretar kundens ønsker og behov ved aktivt å søke områder som skaper Vinn- Vinn for begge parter. Vårt hovedkontor ligger ved Vinterbro utenfor Oslo med et tilhørende lager på 1 500 m². Her er det også et verksted hvor det kan tilpasses og spesiallages løsninger som ikke er katalogført.

Lager & Industriesystemer AS

Kveldroveien 17

1407 Vinterbro

Tlf. 23 14 24 00

E-post: post@lis.no



En verden av

Effektivitet