

Vår 2011/18

update

Bedriftsmagasin

Hovedtema**2**

Effektivitetens verden –
presentert på CeMAT 2011

Bestpractice i detaljvare **7**

Schwab: Det perfekte samspill
for strålende barneøyne

Bedriftsnytt**23**

Klappesken ECO tech Klappbox
valgt til Årets produkt 2011

Experience**A world of
efficiency****at CeMAT 2011**



Kjære leser,

Kanskje du også stiller deg spørsmålet: "Hvordan kan jeg øke effektiviteten på lageret, i bedriften og i distribusjonen enda mer?". Når alt kommer til alt er effektivitet målestokken for lønnsomhet, og dermed drivkraften bak logistikk-løsningene fra SSI Schäfer. Med rammebetingelser som forandrer seg i rasende fart, er vi som løsningsleverandør nødt til å ta de utfordringene som kundene våre møter på alvor (raskere bearbeidings- og leveringstid, større fleksibilitet, bedre tilgjengelighet, 0 feil), og tilby et stort utvalg av løsninger. Ingen firma i bransjen slår oss når det gjelder de siste årenes skyhøye investeringer i produkter og logistikkonsepter, rett og slett fordi vi tror på at effektivitet og innovasjon går hånd i hånd. En lang rekke innovasjonspriser er et godt bevis på at dette stemmer. SSI Schäfers hovedprinsipp

har alltid vært at all kjernekompetanse på internlogistikk må være til stede i bedriften selv. Tekstillogistikk, robotteknologi, produktgjenkjennelse gjennom optiske lesesystemer, ordrekontroll og styring av pakkerekkefølge er de aller nyeste eksemplene på nyheter innen effektivisering. Fokus på ergonomisk tilpassede arbeidsstasjoner er for oss en selvfølge, sammen med en bevisst satsing på å kunne tilby hele spekteret av internlogistikkprodukter fra de enkleste hyllesystemer til helautomatiske anlegg. For våre kunder beror effektiviteten i tillegg på det faktum at samme pålitelige og kompetente leverandør med en egenproduksjon uten sidestykke, dekker samtlige bruksområder innen internlogistikk, hele veien fra produktforsyning til produktavhenging via lagerlegging, plukking, sortering og ferdig pakket forsendelse.

SSI Schäfer er en solid leverandør og partner både med hensyn til forbedret logistikk og geografisk vekst. Våre internasjonale kunder satser på stadig økt tilstedeværelse i Asia, Sør-Amerika og Afrika. SSI Schäfer er nå representert over så å si hele verden med egne selskaper, og forenkler dermed internasjonal lansering av løsninger fra internasjonale aktører.

Det kan vel anses som et faktum at innovative og effektive konsepter går hånd i hånd med komplekse IT-løsninger og kundenes forventninger til at servicen fungerer feilfritt. Med 600 spesialister innen IT og styringssystemer og en verdensomfattende service-portal kan vi gi kundene våre effektiv støtte også på dette området. Våre IT-produkter står for modularitet, fleksibilitet og kompetanse på produktutsendelse. Dermed er det naturlig med et hurtigvoksende kompetanseteam kun på programvareløsninger fra SAP.

Hos Schäfer arbeider vi målbevisst med å knytte sammen våre produkter, moduler og løsninger på en kundeorientert og effektiv måte, slik at resultatet blir optimalt for kunden. Vi håper å treffe deg på CeMAT i Hannover, og få anledning til å vise deg rundt i vår "effektive verden".

Med vennlig hilsen

Rudolf Keller
Adm. dir., internasjonale avdeling

Innhold

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 2 Leder, Hovedtema | 14 Bestpractice i arkivering |
| 5 Grønn logistikk | 16 Bedriftsnytt |
| 6 Bestpractice i detaljvare | 17 Bestpractice i offentlige tjenester |
| 9 Oppgradering | 18 Bestpractice i apoteksektoren |
| 10 Bestpractice i tekstilbransjen | 20 Bestpractice i næringsmiddelsektoren |
| 12 Nyheter i tekstilbransjen | 23 Bedriftsnytt |
| 13 Ergonomi | |



Med våre nyheter for
2011 øker vi din

effektivitet



På over 2 000 m² utstillingsflate presenterer vi tre opplevelsesscenarioer som viser de siste nyhetene i samspill.

A world of efficiency

Hvilke muligheter finnes når du ønsker å øke effektiviteten og forbedre kvaliteten på produktene? I 2011 tar SSI Schäfer tak i nettopp dette spørsmålet med de mest moderne og omfattende modulbaserte løsninger noensinne.

På utvalgte messer i 2011 vil spesialisten innen internlogistikk vise publikum den effekten som skapes av nyvinninger og effektivitet i samspill. Høydepunktet blant årets arrangementer blir utvilsomt CeMAT i Hannover – med sitt nye og populære messekonsept. Her presenterer SSI Schäfer et opplevelsesscenario på 2 100 m² fullspekket med nyvinninger under mottoet "Effektivitetens verden".

Alle installasjoner på messestanden vil være i bevegelse og forbundet med hverandre, akkurat slik som det er i internlogistikken virkelige verden. Man vil se hvordan de ulike enkeltsystemene griper inn i hverandre og skaper et eneste stort og helhetlig samspill. På den måten kan publikum på nært hold oppleve samspillet mellom kjente, pålitelige systemkomponenter og de siste nyvinninger i en plukklinje i et sammenhengende og virkelighetsnært plukksystem. Ikke mindre enn tre integrerte systemer i tre ulike opplevelsesscenarioer viser i praksis bruken av de ulike teknologiene og nyhe-

tene innen prosessintegrasjon og effektivisering innen lager, drift og distribusjon.

Høydepunktet i den første avdelingen på messepresentasjonen er den nye transport- og sorteringsteknologien "Fulfillment Factory", som her vises offentlig for første gang, og som er knyttet sammen med kjøring av prosessene B2B og B2C i et modulært systemkonsept. I vårt integrerte kundemottaks- og konferanseområde over to etasjer ønsker vi samtidig faginteressert publikum velkommen til utveksling av detaljert sakkunnskap om det de har sett, i mer gjestfrie omgivelser.

Som midtpunkt i den andre avdelingen står det nyskapende transportsystemet SSI Schäfer Auto Cruiser, som utgjør bindeleddet mellom transport med gaffeltruck og transportteknikken som blir brukt i den bedriftsinterne transporten. På den resterende flaten vil det bli presentert ulike, og til dels allerede prisbelønte beholderløsninger som klappesken ECO tech Klappbox, og seks IT-informa-



Alle installasjoner vil være i bevegelse og forbundet med hverandre, akkurat slik som det er i internlogistikken virkelige verden.

sjonsstasjoner. Med over 600 IT-spesialister beviser SSI Schäfer at de ligger helt i kompetansetoppen i alt fra styringssystemer til lagerdrift. På spesielle informasjonsstasjoner viser spesialisten innen internlogistikk hvilke effektiviseringsmuligheter som ligger i IT-løsningene fra SSI Schäfer.

Den tredje avdelingen gjenspeiler dynamikken i automatisert internlogistikk ved at den består av et sentralt plukk område som utgjør godt over en tredel av den totale messepresentasjonen. Vi har bygget en modell av et automatisk smådelslager med integrert materialflyt hvor man kan se hvordan produkter effektivt lagerlegges, plukkes og deretter underlegges en ny og automatisk ordrekontroll. Her viser SSI Schäfer for første gang modulen SSI Order Verifier i bruk for et bredt publikum. Til slutt havner de tomme beholderne i det nye systemet Soft Fall hvor de stables mykt og styres inn på en

separat transportstrekning som frakter dem tilbake til det automatiske smådelslageret (AKL).

Messestanden tilbyr alle CeMATs besøkende en omfattende oversikt over den mest moderne teknikken for effektive løsninger innen internlogistikk; her presenteres alt fra ulike lageroperasjoner, bedriftsinventar, lastebærere og nytenkende transportteknikk via løsninger for forskjellige plukkoperasjoner til gjennomført ergonomiske arbeidsstasjoner for vareinntak, montering og returbehandling. Se og delta i våre presentasjoner på CeMAT og opplev effektivitet på nært hold.

Effektivitetens verden – et besøk verdt!



▲ SSI Schäfer Auto Cruiser
▼ Schäfer Robo Pick
▼ ECO tech Klappbox



▲ SSI Order Verifier
▼ pick@work®



Økonomisk og miljømessig bærekraftig

Grønn logistikk er stikkordet for hvordan internlogistikken knytter sammen lønnsomheten og sikkerheten i prosessene med optimal utnyttelse av tid, areal, medarbeidere, energi og materialer.

På SSI Schäfers konferanse for internlogistikk som ble avholdt i Giebelstadt i slutten av september, ble den nyeste utviklingen belyst med tallrike referanseprosjekter og foredrag for å vise hvor langt vi har kommet i brytningsfeltet mellom lønnsomhet og miljøvern. Mer enn 170 representanter fra 89 bedrifter i 27 land benyttet anledningen til informasjonsutveksling både om løsninger som har vist seg å fungere og nyheter innen den teknologiske utviklingen.

En av foredragsholderne var Gerhard Lohmeier, miljørådgiver hos Hellmann Worldwide Logistics, som presenterte nye initiativer de har satt i gang for å sette fokus på reduksjon/nøytralisering CO₂-utslipp som oppstår under transport, lagring og vareplukking. I dette arbeidet har Hellmann tatt i bruk ulike redskaper til utslippsberegninger og ruteplanlegging. Jo mer man bruker disse løsningene desto større blir innsparingspotensialet.

Eksempler viser at det ikke trenger å være noen motsetning mellom økonomi og miljøvern. Med nøyaktig planlegging av anleggets energieffektivitet, f.eks. ves hjelp av moderne transportteknikk, kan man oppnå en energisparing på opptil 50 %. Andre aspekter som gir ytterligere muligheter for energisparing, er redusert standby-forbruk for bygningsmassen og parallell inn- og utkjøring.

Dermed er det mulig å kombinere de dynamiske systemene fra SSI Schäfer med et effektivt lagerstyringssystem (Warehouse Management System - WMS) og legge prinsipper for bærekraftighet til grunn når man utformer prosessene både bedriftsinternt og i firmaet generelt.

Videre forklarte Stephan Stucky fra det sveitsiske firmaet Logistik-Dienstleister Coopvilketpotensialsom ligger i ressurs-effektivitet som er basert på riktige plukkprosedyrer. Firmaet styrer prosesser

i 16 regionale og nasjonale distribusjonsentra med IT-systemet WAMAS fra SSI Schäfer hvor de bruker SAP som overordnet system. Plukking foregår ved hjelp av Pick-by-Voice og truckterminal, håndterminaler og Pick-by-Light. Resultat: Man får fleksible, transparente prosesser med optimal utnyttelsesgrad og innsparing av de tildelte ressurser. Stefan Gächter, områdeleder for logistikk hos Valora, presenterte et referanseprosjekt hvor installasjon av det nye logistikksystemet fra SSI Schäfer førte til en tydelig reduksjon i antall prosessgrensesnitt og lavere kompleksitet. I tillegg til standardisering og bedre flyt i prosessene kan Valora vise til en reduksjon i logistikkostnadene på 14 %.

Produktene som blir presentert på CeMAT 2011, viser med all tydelighet at SSI Schäfer stadig arbeider med å skape nye og videreutvikle eksisterende produkter i sitt energieffektive produktutvalg.



Det perfekte samspill for strålende barneøyne

Med en installeringstid på ca. 13 uker bygde SSI Schäfer en effektiv logistikk-løsning for myToys.de. Anlegget kjennetegnes av raske prosesser og korte strekninger.

Til det nye logistikk-senteret til Schwab Versand GmbH i Langensfeldt bygde SSI Schäfer fire lagersystemer. Det nye anlegget tjener som total-løsning for myToys.de, et firma i Otto Group. Kun gjennom et optimalt samspill mellom de fire lagerenhetene kan de innkommende kundeordrene, som stort sett mottas elektronisk, behandles i presist synkroniserte internlogistikkprosesser og raskest mulig være klar for utlevering.

"I SSI Schäfer hadde vi en partner som vi allerede hadde gode erfaringer med fra dette prosjektet med Schwab Versand og myToys.de," oppsummerer Jürgen Dietsch fornøyd.

Vare- og artikkelutvalget til myToys.de omfatter en lang reke leker, barneklær og småbarnsartikler. Siden produktene har svært ulike mål og vekt, var det nødvendig å bygge helt ulike lageranlegg både funksjonelt og teknisk sett, med store dimensjoner og stor kapasitet.

Dette oppdraget ga Otto Group til spesialistene innen internlogistikk fra Neunkirchen. "Vi har allerede en rekke anlegg som er bygd av SSI Schäfer", sier Jürgen Dietsch, logistikkansvarlig i Otto Group-bedriften Hermes Fulfilment, og prosjektleder for logistikk- og spedisjonssentret Langensfeldt. "Derfor visste vi at vi kunne stole på kvaliteten på arbeidet og på tidsfristene."

Resultatet ble et anlegg som bare hva størrelsen angår er imponerende, og som består av fire enheter: Et treetasjes 73,1 meter langt, 55,4 meter bredt og 8,96 meter høyt gulvreolsystem, et høyreollager med smale ganger for paller, et lager med hylleganger og ett med gjennomgangshyller for kolli. Lagerkomponentene er installert like ved hverandre og er både fysisk og funksjonelt knyttet sammen.

For å møte de sesongmessige variasjonene som preger etterspørselen i denne sektoren har myToys.de for tiden et assortiment på over 100 000 ulike artikler. Hele anlegget karakteriseres av svært korte strekninger som gir rask behandling og tidseffektive prosesser.



7 000 tonn stål til fargestifter, lekebiler og annet

I den nordlige delen av Ulm, ikke langt fra firmaets hovedkontor, har Müller Ltd & Co. KG åpnet et kjempestort logistikk-senter på størrelse med 5 fotballbaner.



I den nordlige delen av Ulm, ikke langt fra firmaets hovedkontor, har Müller Ltd & Co. KG åpnet et kjempestort logistikk-senter på størrelse med 5 fotballbaner.

Med SSI Schäfer i Neunkirchen som samarbeidspartner for stålkonstruksjonen til lokalene for plukking fra paller og beholdere, satser handelsbedriften Müller nok en gang på kompetansen til spesialisten innen høyreollager. Arbeidet ble som planlagt avsluttet i begynnelsen av 2011.

Müller er en internasjonal handelsbedrift med over 600 filialer over hele verden. Hvert år åpnes nye lokaler som legger grunnlaget for kontinuerlig vekst i både innland og utland. Bedriftens krav til resultater gjenspeiler seg i det store vareutvalget i filialene, hvor kundene finner uttallige tilbud innen apotekvarer, parfymeartikler, skrivesaker og leke-

tøy, husholdningsartikler, tekstiler og multimedieprodukter.

Logistikken må fungere perfekt, siden oppgaven er å levere varer punktlig og etter behov til alle filialene. For at logistikken skal skulle klare å holde tritt med bedriftens sterke vekst bestemte Müller seg for å utvide lagerkapasiteten og dermed å bygge et nytt logistikk-senter. Et nybygg med sine imponerende 259 meters lengde og 104 meters bredde og opptil 35 meter høye betongpilarer skulle sørge for en spesielt kompakt form for lagerlegging og plukking.

Sommeren 2008 begynte IWL AG i Ulm med planleggingen av megaprojektet. Da selve hallen var ferdig, begynte SSI Schäfer i mai 2010 arbeidet med å installere stålkonstruksjonen – først for høyreollageret for paller med ca. 39 000 plasser. Bare 5 måneder senere ble det

tatt i bruk, og straks begynte neste byggetrinn som varte i 5 måneder og ga ca. 170 000 plasser i beholderlageret. For å kunne holde den strenge tidsplanen for de to lagrene ble det arbeidet i to skift, sju dager i uka. Ca. 7 000 tonn stål skulle monteres på rett plass. For å gjøre denne jobben trengtes til en hver tid 60 montører på byggeplassen. Det trengtes over 540 lastebillaster for å frakte de ferdige profilene til byggeplassen. De var produsert i Neunkirchen, og hadde en samlet lengde på over 800 km.

Da prosjektet sto ferdig i begynnelsen av 2011 ga det ca. 550 nye arbeidsplasser. Siden man hadde sørget for at bygningen kan bygges på i tre retninger slik at logistikk-senteret i Ulm kan utvides, er det nå omtrent ingen grenser for hvor mye Müller kan utvide sitt nett av filialer.

Lyset viser veien til kosmetikkproduktet

Ett av verdens mest kjente kosmetikkforretak, det svenske firmaet Oriflame, har bygget et nytt distribusjonssenter i logistikkparken Üllő Airport i Ungarn. Det nye lageret oppfyller de aller nyeste kravene, og forsyner raskt og effektivt hele Mellom-Europamedkosmetikkprodukter.

Da Oriflame bestemte seg for å anlegge et nytt distribusjonssenter, fikk SSI Schäfer i Ungarn i oppdrag å bygge et halvautomatisk lagersystem som skulle oppta omtrent halvparten av det nye sentrallageret. "Vi ga SSI Schäfer i oppdrag å bygge lagersystemet på grunn av kvalitet, fleksibilitet og de hensiktsmessige programvareløsningene", forklarer Csaba Szuchy, GDC-sjef i Oriflame Hungary Kozmetika Kft.

For direktosalgsfirmaet var det spesielt viktig å få en effektiv og nøyaktig distribu-



sjon av produktene. I tillegg hadde de målsettinger om en tydelig kvalitetsforbedring og en økning i kostnadseffektiviteten. Et nøye utarbeidet konsept for materialflyt med kompakt transportteknikk, Pick-by-Light (PbL) og manuell lagerteknikk fra SSI Schäfer sørger nå for effektive prosesser. Takket være modulbaserte komponentene ble integreringen i sentrallageret ukomplisert og prisgunstig.

PbL-systemet er tilknyttet en sentralstyrt transportteknikk og sørger for en nøyaktig plukking av kosmetikkordrene, og sikrer levering innen tidsfristen. Dermed sørger løsningen for ideell lagertetthet, korte strekninger og nøyaktige plukkprosesser. Utvidelsesmuligheter ble sett i sammenheng med optimal arealutnyttelse, og var med i planleggingen helt fra begynnelsen.

Kort notert

Nytt knutepunkt for Down Under

SSI Schäfer Australia og Crown Equipment, ett av Australias ledende firma på industritrucker, høster de første fruktene av et nytt, strategisk samarbeid.

Siden november 2010 har ekspertene innen internlogistikk knyttet sin omfattende tekniske ekspertise til det landsdekkende salgs- og serviceapparatet til Crown Equipment. Gjennom byggingen av et nytt, sentralt knutepunkt blir det australske markedet nå komplett forsynt med et omfattende tilbud innen løsninger for internlogistikk.

De to selskapene finner hverandre i like bedriftskulturer. Likhetene i verdier og visjoner er basert på erfaringer fra New Zealand, hvor dette samarbeidet allerede har eksistert i over 2 år. Gjennom dette vellykkede samarbeidet har Crown NZ utviklet seg til å bli den ledende leverandøren av materialflytssystemer i New Zealand.

SOS transporterer Kleenex lommestørklær

C.A. Papaellinas på Kypros, distributør av Kleenex og Lucozade, og SSI Schäfer i Dubai slår an en ny trend innen logistikkbransjen med igangsettingen av SSI Schäfer Orbiter-System (SOS) for 3 000 palleplasser: Det er her snakk om et av de første anleggene av denne typen i Europa.

Distributøren foretrakk et Shuttle-System framfor de tradisjonelle drive-in-hyllene. Resultat: Et vellykket prosjekt som overbeviste Papaellinas om at kanallagersystem var det riktige valget, både

med hensyn til teknologien og den økte effektiviteten.

Pallene fraktes nå til henviste områder med maksimal produksjonskapasitet. Kortere arbeids- og omløpsti sammen med maksimal produksjonskapasitet gjør dette lagringssystemet synonymt med den aller mest moderne lagerlogistikk. Ved siden av de åpenbare fordelene når det gjelder arealutnyttelse og lagertetthet, har SOS økt firmaets produktivitet betraktelig.



Ombygging istedenfor nybygging

Oppgraderingsprosjekter bringer internlogistikken raskt og effektivt opp på aller nyeste, tekniske standard. Her kan en av SSI Schäfers serviceavdelinger tilby spesialkompetanse og en overbevisende totalløsning.



Automasjon og moderne løsninger for internlogistikk øker produktiviteten og effektiviteten på lageret. Det er ikke alltid at den "største" løsningen er nødvendig, og kanskje ikke en gang mulig. Ofte er oppgradering et godt alternativ. En modernisering av anlegget bidrar ikke bare til å øke driftssikkerheten, men den vil også føre til bedre lagertilgjengelighet og en reduksjon i personalutgiftene på opp til 30 %. Et vesentlig aspekt vil være oppdatering av IT-utstyret samt framdrifts- og styringsteknikken.

SSI Schäfer i Giebelstadt var tidlig ute med å opprette en ekspertgruppe spesielt for dette behovet, og i den senere tid har de hvert år utført et tosfret antall oppgraderingsprosjekter. Det spesielle med slike prosjekter: Man befinner seg i et eksisterende anlegg i en operativ bedrift, hvor en driftsstopp vil få store følger for bedriften.

Spesialisten innen internlogistikk kan her tilby en lang rekke tjenester. Det første skrittet er at de sakkyndige formidler behovene for oppgraderingstiltak. I planlegging av det nye konseptet ligger tyngdepunktet på den mekaniske og den elektriske oppgradering av anlegget og prosessene, til mest mulig optimal utnyttelse av arealer eller frigjøring av arealer. Ved modernisering eller installering av dynamiske anleggskomponenter legges det spesielt vekt på integrering av energieffektive drev i driftssystemet. For at den løpende produksjonen skal skånes mest mulig, setter man opp en tidsplan for arbeidet i samarbeid med kunden.

Nok et viktig punkt: Vedlikehold og tilgjengelighet. Siden de enkelte styringsmodulene er mer fleksible mht. tilkoblingsmuligheter, vil de nye komponentene øke både ressurseffektiviteten og produksjonskapasiteten. I tillegg er de nye systemene betydelig mer slitesterke og har som regel bedre og raskere muligheter for fjernservice.

SSI Schäfer i Köln-Port utførte det fjerde utbyggingstrinnet i et logistikkcenter for firmaet Stute Verkehrs GmbH, som driver kontraktlogistikk.



En effektiv verden for kreative individualister

En prisbelønnet logistikk-løsning fra Salomon Automation sørger for at alle mote-kolleksjonene fra Desigual til enhver tid blir tilgjengelige over hele verden.

For Desigual har SSI Schäfer-gruppen konstruert en meget effektiv plukk-løsning på et svært begrenset areal. Resultat: Et prisbelønnet materialflyt-konsept som nå sørger for at alle individuelle moteuttrykk alltid er tilgjengelig i enhver butikk i alle størrelser og fargevarianter.

Firmaet Desigual ble grunnlagt i 1984 med hovedkontor i Barcelona. De selger årlig 10 millioner plagg i over 5 000 butikker. Fra Barcelona til New York, fra Tokyo til Singapore, byr dette merket på nye moteerfaringer for kreative individualister med over 1 000 nye plagg hver sesong.

Da Desigual bestemte seg for å inngå en samarbeidsavtale med Salomon Automation, åpnet det seg nye, uante muligheter. Den perfekt tilpassede logistikk-løsningen som ble levert av hovedkontraktøren, består av et plukk- og transportsystem og et automatisk smådelslager (AKL), og gjorde ubetinget suksess.

Denne løsningen har blitt tildelt to anerkjente priser, både "ICIL Foundation" og "CEL – Centro Español de Logístico".

I moteverdenen lanseres det minst to kolleksjoner i året. Kampanjene som da

kjøres, gjelder leveranser av varer til ut-salgsstedene før hver sesongstart, og de blir planlagt og tidfestet flere måneder i forveien.

Det høye totalvolumet av plagg blir levert til distribusjonssentralen fra produksjons-stedene litt etter litt over flere uker. For å kunne behandle varen i salgssystemet og levere den punktlig, må Desigual begynne plukkeprosessen for oppdragene allerede når den første artikkelen blir lagret. I tillegg følger det løpende etterbestillinger, slik at de utsolgte artiklene blir etterfylt i butikkene. Typisk for disse er at leveringsvolumet er lavt per oppdrag, og at de krever minimal behandlingstid. En optimal plukk-løsning skulle gi en effektiv prosess for begge disse prosessene.

Salomon Automation utviklet en helt ny plukkmetode i form av en kombinasjon av sorteringskanaler som er spesielt til-passet prosessene i tekstilbransjen, og som takler det enorme ekspansjonstem-poet til Desigual.

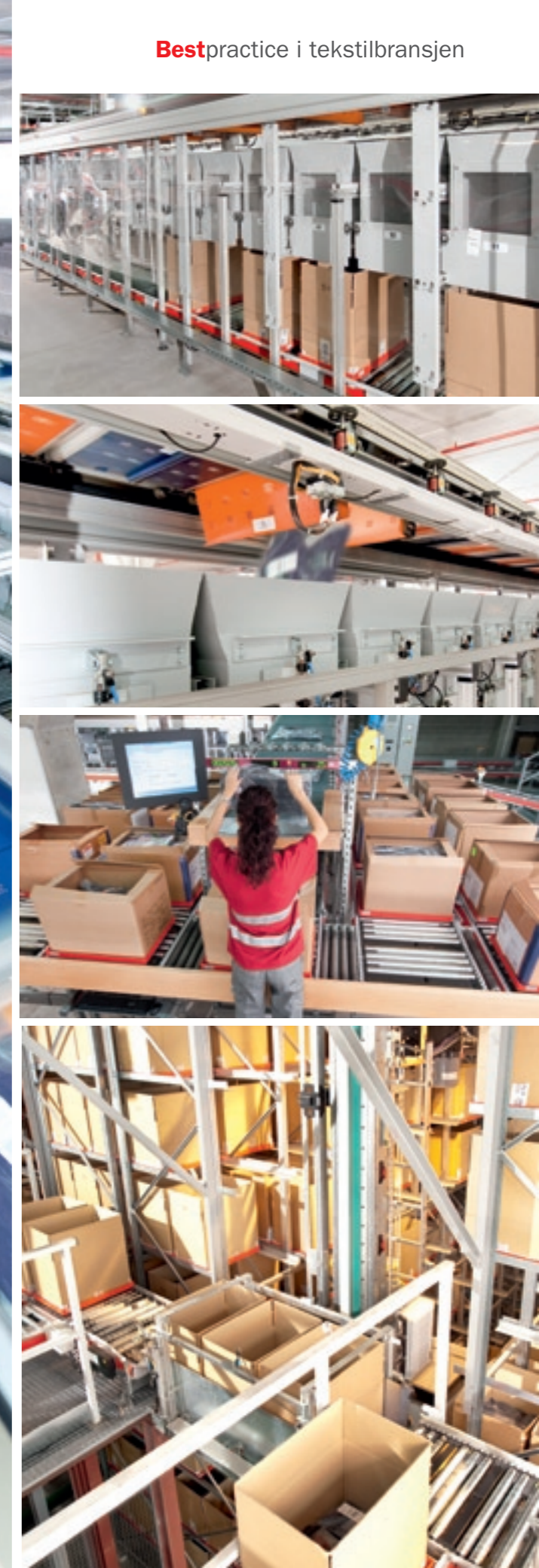
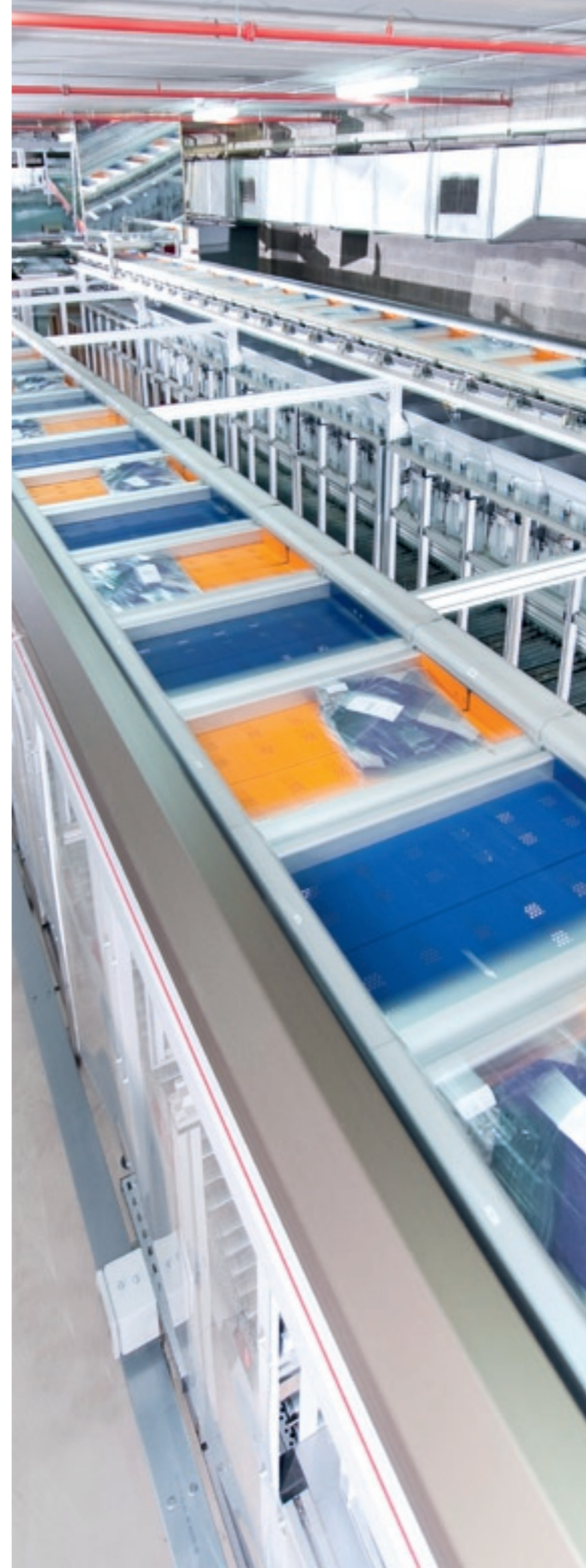
Den største forskjellen i forhold til andre kjente systemer ligger i den automatiserte utformingen av endesortering-spunktene kombinert med en "Split-Tray" sorteringsmetode. Endepunktene er her utformet som kanaler, og er montert direkte under sorteringsmaskinen. Logistikkprogrammet WAMAS sørger for at kundenes kartonger blir stilt under kan-alene i riktig rekkefølge for mottak av innholdet. På den måten kan Desigual

behandle 4 000 ordrer på 54 fysiske endepunkter.

På hver av to ergonomisk utformede arbeidsstasjoner blir det hver time plukket 3 600 plagg fra de allerede åpne varekartongene, og lagt inn i sorterings-maskinen. Et automatisk matingsbånd fungerer som en "pusteroms"-buffer mellom plukkeren og sortereren, slik at arbeiderne ikke forstyrres i arbeidet. Transportteknikken ble installert av SSI Schäfer i Graz.

Sorteringsmaskinen fordeler varene i to pent sorterte stabler på 54 mellomkanaler, som etter automatisk framtransport slipper varen ned i riktig kundekartong. Deretter blir de til dels halvveis oppfylte eskene automatisk transportert til det svært dynamiske smådelslageret som har tre ganger og 5 400 plasser. SSI Schäfer i Neunkirchen sørget for at lageret har nøyaktig riktig høyde for åpne, halvpakke esker. I det integrerte Tray-lageret som har seks ganger og 90 000 plasser, håndterer WAMAS både kundekartongene og varekartongene med til sammen 3 millioner enkeltartikler.

"Vi kan levere 100 000 plagg per dag, og takket være det automatiske lageret kan vi lagre opptil 3 millioner artikler, og behandle 5 000 ordrer. Nå leverer vi varer effektivt døgnet rundt," sier Desigual om sitt nye logistikksystem.



Opp fra gulvet

For lagring, distribusjon og transport av hengende varer har SSI Schäfer utviklet en ny, fleksibel løsning i systemet Hanging Garment. En kombinasjon av manuelle og halv- og helautomatiske komponenter sørger for stillestående, prisgunstig og effektiv plassbesparelse og frigjort gulvplass.

Spesialisten innen internlogistikk bruker betegnelsen Hanging Garment om alle teknologier og løsningselementer for lette, hengende varer – det kan være både tekstiler og andre produkter som for eksempel sykler eller dørpolstringer i bilproduksjonen.

Den nye modulløsningen består av en kombinasjon av manuelle og automatiske løsningskomponenter. Den omfat-

ter alt fra spesielt tilpassede hyller, via egnet transportteknikk og til styringsprogrammer som er optimalisert for denne bruken. Ikke bare er systemet plassbesparende, men siden transporten også foregår over hodehøyde sørger det for frigjort gulvplass.

Løsningen egner seg for all bruk av hengende lagring og distribusjon. For transport av varer med egenvekt opptil ca.



25 kg og enheter på opptil 150 kg kan det tas i bruk en såkalt Trolley-teknologi, dvs. kjørbare (kles)stativ, med framdrift og styring som enten er manuell eller helautomatisk.

Typisk forløp: Fleksible, manuelle skyvelinjer overfører de hengende varene til systemet i vareinngangen. Deretter foretas som regel en første sortering og gruppering av transportenhetene. Siden hengende varer generelt blir lagret plassbesparende, bruker SSI Schäfer her tilpassede hyllesystemer. Alt etter hvilke krav som stilles til logistikken, foretas enda en sortering og fordeling på gruppenivå (trolley) eller enkeltartikler (single). Det effektive styringsprogrammet Translog dekker både denne og mange andre anvendelsesmuligheter. Det er også mulig å bygge ut systemet trinnvis.

Ett viktig anvendelsesområde er tekstildistribusjon. Men med fordeler som plassbesparelse, stille drift, prisgunstighet og frigjøring av gulvplass vil slike modulløsninger også være praktisk i mange andre bransjer.

På CeMAT 2011 vil SSI Schäfer presentere en verdensnyhet; en videreutvikling av transportteknologien for hengende varer beregnet på e-handel.



Får klærne raskt ut på veien

For IDS Logistics i Sheffield, som er leverandør av logistiktjenester, har SSI Schäfer i England bygget et nytt lager- og plukksystem med dobbeltfunksjon som forsyner motefirmaet Republic med tekstiler.

IDS Logistics, en asiatisk underleverandør innen logistikksektoren, forsøker å vinne markedsandeler i England. SSI Schäfer fikk i oppdrag å bygge et lager- og plukksystem som skulle optimalisere materialflyten for motefirmaet Republic.

På grunn av Republics sterke vekst, firmaets tilstedeværelse i de store handlegatene og målsettingen om å øke salget, spesielt innen e-handel, falt beslutningen på et nytt lagersystem med dobbeltfunksjon. Målet var, på den ene siden, å forsyne butikkene, og på den andre, å kunne behandle ordrene fra nettbutikkene.

For lagring av varene installerte SSI Schäfer ulike typer pallehyller. En kompleks transportstrekning med integrert tilbakeføring transporterer produk-

tene pakke for pakke til vareutsendingen hvor de enkelte delene pukes, sorteres og klargjøres for utsending til butikkene. Resterende artikler blir automatisk sendt videre med transportbåndet til separat plukking for e-handel. Det skjer uten av varene må via lageret på nytt. Takket være denne dobbeltfunksjonen blir materialflyten spesielt effektiv.



Effektiv i alle aldre

Avlastning på arbeidsplassen og samtidig høyere produktivitet – med ergonomics@work!® takler bedriften den demografiske tilpasningen.

Om ca. 40 år vil nesten hver tredje arbeidstaker være over 50 år. Endringer i alderssammensetningen går hånd i hånd med flere fysiske begrensninger. Spesielt vil dette gjøre seg gjeldende hvis arbeidslivet i mange år har vært preget av fysiske belastninger.

Innen logistikken vil man spesielt merke denne utviklingen. For også i en tid med topp moderne lagerautomasjon er det den menneskelige innsatsen som sørger for kvalitet, produksjonskapasitet og leveringstid. Hvis man bruker noen muskler feil eller for lite, havner kjernemuskulaturen i ubalanse. Muskulaturens stabilitet og støttefunksjon avtar, og man bruker mer energi på hver bevegelse. Følger: Man får flere fysiske plager, arbeidskvaliteten lider og produktiviteten synker, dvs. de relevante tids- og kostnadsfaktorene ved manuelt arbeid.

Bedriftene trenger andre strategier enn å øke arbeidstakten. Medarbeidere som utfører manuelt arbeid, arbeider spesielt effektivt og leverer høy kvalitet når oppgavene er lette å utføre og man har optimal støtte. Her trengs en metode som skaper et samspill mellom kroppens bevegelsesmønster og innovativ teknologi. Avlastning på arbeidsstasjonen sammen

med høyere produktivitet; det er løsningen som SSI Schäfer tilbyr med ergonomics@work!®. Ikke bare reduserer den belastningene ved lagerarbeid, men den imøtegår også den endrede alderssammensetningen i befolkningen.

Prinsippet bygger på en prosessanalyse, hvor, for eksempel, manuelle arbeidsbevegelser kan observeres i over 30 enkeltstående utsnitt. Dette initiativet er i dag en integrert del av SSI Schäfers produktutvikling. Om det er snakk om ergonomiske arbeidsstasjoner, som utgjør kjernen i ergonomics@work!®, spesielt utviklede plukkautomater, stillestående transportteknikk, håndteringssystemer eller IT, så har alt en prinsipiell målsetting: At alle skal få avlastning i sitt daglige arbeid.

En spesialist i arbeidsmedisin har foretatt en kritisk vurdering av to arbeidsstasjoner med eksempler på mange av de produktene som er utviklet etter prinsippene i ergonomics@work!®. Resultatet ble at SSI Schäfer som eneste leverandør kan vise til objektiv og positiv ekspertuttalelse fra TÜV. En lang rekke bedrifter har allerede sett positive resultater fra metoden.

Avlastingsmuligheter ved ergonomisk optimale arbeidsforhold

Mentalt velbefinnende ved at kroppens fysiske allmentilstand er forbedret

Akustiske og optiske sanseinntrykk

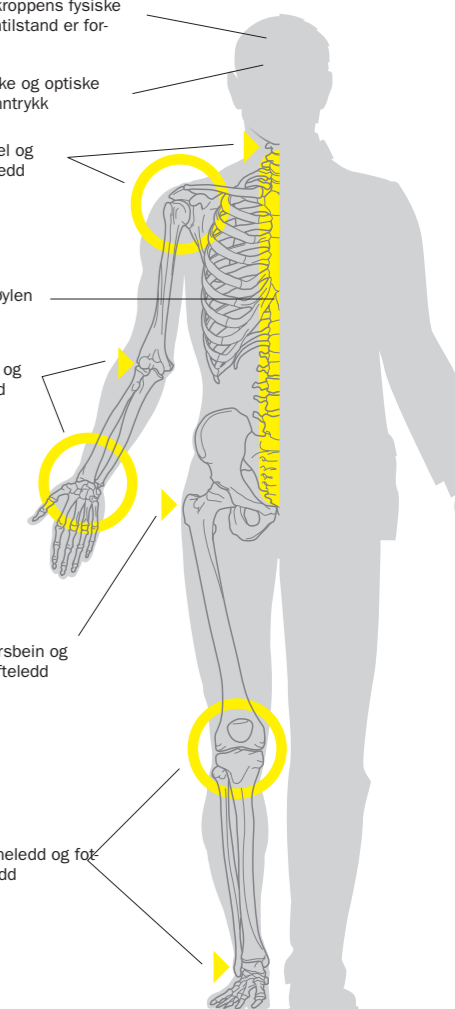
Halsvirvel og skulderledd

Ryggsøylen

Armledd og håndledd

Korsbein og hoftledd

Kneledd og fotledd





Den verdifulle kunnskapsskatten på universitetet i Oxford

En spesiell arkivhylleløsning tar vare på den kostbare kunnskapsskatten i det nye lageret i Bodleian-biblioteket.

Det nye lageret til Bodleian Library, i Swindon, Wiltshire i England, er hovedbiblioteket til det ærverdige Oxford-universitetet, og skjuler en sann kunnskapsskatt. SSI Schäfer i England planla, leverte og installerte en spesiell arkivhylleløsning for 8 millioner bøker og kart, og med rikelig kapasitet for framtida. Hele arbeidet tok ca. 25 uker.

Bibliotekets nye, ca. 11 800 m² store arkivlager disponerer over 31 hylleganger som venter på å bli fylt med innhold. I løpet av året planlegger universitetet i Oxford å overføre ca. 6 millioner bøker og mer enn 1,2 millioner kart til det nye lageret. Den 15 meter høye bygningen,

hvor kapasiteten skal utnyttes med 90 %, inneholder et fireetasjes plattformanlegg med 600 nye stålskap med skuffer laget etter mål. Disse skal Bodleian-biblioteket bruke til arkivering av opptil 1,2 millioner kart og flate trykksaker i stort format.

I tillegg tjener en spesialløsning som består av et 11 meter høyt lager med høyreolsystemer på 247 000 løpende hyllemeter, til lagring av bøker. Her vil alle artikler bli utstyrt med strekkoder og deretter lagres i fem ulike brettshyller av papp, to eller tre i dybden i de 1,2 meter dype skuffene.



Ventilasjonsystemet styrer automatisk temperatur, luftfuktighet og luftfiltrering, og er spesielt utformet for å imøtekomme behovene i biblioteket. Det sørger for at de sårbare dokumentene ikke utsettes for temperatursvingninger.

Germany's largest alcohol collection

Tysklands største alkoholsamling SSI Schäfer i Berlin har bygget et helt spesielt hylleanlegg for det naturvitenskapelige museet i Berlin.

En meget uvanlig systemløsning som stiller store krav både estetisk og konservatorisk. Områder med glassbunn og vitrinefront krever en løsningskompetanse som går langt utover den man trenger til vanlige standardkomponenter.

Her finner man selve ryggraden i den naturvitenskapelige forskningen: preparatsamlingene til naturvitenskapsmuseene. Med sine rundt 30 millioner objekter har naturvitenskapsmuseet i Berlin en av de betydeligste samlingene i verden.

Da arbeidet med å omstrukturere Berlins museumslandskap gradvis kom i gang etter Berlin-murens fall, begynte man også å planlegge renoveringen av naturvitenskapsmuseet. Målet var at en stor del av de konserverte preparatene skulle lagres systematisk i østfløyen, under klimatiske optimale forhold. Allerede i utgangspunktet hadde man tenkt på å gjøre utvalgte eksemplarer fra fisk- og reptilsamlingen tilgjengelig for publikum. "Til lagring og

presentasjon trengte vi en innovativ løsning som oppfylte kravene til estetikk og høy funksjonalitet. I tillegg ønsket vi en stor grad av fleksibilitet i selve utformingen, samt at sikkerhetsforskrifter for brannikkerhet og ventilasjon skulle overholdes", forklarer Dr. Peter Bartsch, ansvarlig avdelingsleder og kurator for samlingen i naturvitenskapsmuseet i Berlin. Oppdraget med å realisere dette krevende prosjektet gikk til SSI Schäfer i Neunkirchen.

Med utgangspunkt i gulvreolsystemet R 3000 utformet spesialisten innen internlogistikk en optimalt tilpasset løsning i form av et plattformbasert anlegg, hvor tilbehøret i størst mulig grad består av standardelementer. "Alt annet er imidlertid et resultat av en rekke tester og utviklede moduler – fra utformingen av vitrineskapene til hyllebunnene", forklarer Klaus Muhl, prosjektleder hos SSI Schäfer. Bygningens romhøyde, som til dels er på vel 6 meter, ble delt inn i tre

nivåer. Samlet grunnflate på de tre nivåene er på ca. 1 150 m². På hvert nivå er det installert en et toetasjes hyllesystem som er spesielt tilpasset lokalenes utforming og bruksområdet.

I det nye samlingslageret blir det oppbevart ca. 1 million objekter fra den zoologiske samlingen. Bare disse alene utgjør rundt 260 000 glassbeholdere – konservert i 81 000 liter alkohol.

Østfløyen ble åpnet for publikum i september 2010. Nesten en tredel av de væskebaserte preparatene er utstilt der. Her ble inngangsetasjen utstyrt med et vitrinelandskap hvor publikum kan gå omkring. I en rundtur i eget tempo gjennom mer enn 300 m² utstillingsflate kan publikum ta sjeldne preparater av tildels uvurderlig vitenskapelig og kulturell betydning i nærmere øyesyn.

Dr. Bartsch: "SSI Schäfer har investert mye utviklingsarbeid for å kunne gi oss den optimale løsningen ut fra estetiske, konservatoriske og brannverntekniske hensyn. I det nye samlingslageret har vi fått et nytt, presentabelt område som vil lokke flere vitenskapsfolk og besøkende til museet vårt."





SSI Schäfer i Ungarn mottar logistikkpris



På den 18. logistikkongressen i den ungariske organisasjonen MLBKT (forbund for logistikk, innkjøp og materialstyring) ble Attila Somogyi, forretningsfører hos SSI Schäfer i Ungarn, tildelt logistikprisen "Tanúsított Logisztikai Szakértő" (logistikk-eksperten).

Den første ungariske automasjonsdagen



Under mottoet "Innovasjon og effektivitet i lagerteknologien i det 21. århundre" arrangerte SSI Schäfer den første automasjonsdagen i Zsámbék i Ungarn, i oktober 2010. I tillegg til en lang rekke faglige foredrag, hadde deltakerne også muligheten til å se nærmere på driftslageret til dagligvareprodusenten Gyermely Zrt, som er utstyrt av SSI Schäfer. På den måten kunne deltakerne oppleve et automatisk lager i praksis og bli overbevist om fordelene.

I løpet av foredragene og informasjonsutvekslingen viste spesialisten innen internlogistikk hvordan lager- og plukkkområdene senere kan utvides og utformes enda mer effektivt.

Den neste logistikk-effektivitetsdagen arrangeres av SSI Schäfer våren 2011, og vil også denne gangen bli knyttet til et besøk på et automatisert lager.



Schäfer Robo Pick ble tildelt utmerkelsen "Beste produkt 2011"

På årets LogiMAT kåret en uavhengig fagjury Schäfer Robo Pick (SRP) til "Beste produkt 2011". Plukksystemet sikret seg seieren foran en rekke konkurrenter i kategorien "Plukking, pakking og sikring". Prisen er en av de mest ettertraktede utmerkelsene innen logistikkbransjen.

For åttende gang gransket representanter fra finansverdenen, vitenskap og media utstillingstilbudet på LogiMAT 2011 med kritiske blikk i forkant av messen. De produktene som fikk utmerkelse, hadde bidratt vesentlig til rasjonalisering, kostnadsbesparelser og økning av produktiviteten innen internlogistikk. Schäfer Robo Pick fra SSI Schäfer i Graz mottok i den sammenheng utmerkelsen "Beste Produkt 2011".

SRP er verdens raskeste plukksystem som kan plukke et enormt antall artikler i ulik størrelse, form og vekt - opp til 2 400 varer per time - skånsomt og feilfritt. Og den første helautomatiske plukkmodulen kan uten problemer integreres i allerede eksisterende lagerelementer. Med det nyutviklede, totrinns bildebearbeidingsystemet som kombinerer prosesser i 3D- og 2D-bildebehandling, trenger man ikke lenger bruke tid på innmating av produktkjennetegn eller lagerplassering. Dermed oppnås en enestående fleksibilitet, noe som gir Schäfer Robo Pick

et bredt bruksområde. På under ett sekund registrerer bildebearbeidingskomponenten varen når den passerer i et hyllebrett; den identifiserer plasseringen av varen som skal plukkes, og styrer den universelle plukkroboten. Avhengig av hvordan ordren er satt sammen, kan mellom 10 og 20 ordrer behandles samtidig. Samtidig reduserer systemet antall feil i plukkingen med mellom 10 og 100 ganger i forhold til et manuelt system.



Prisutdeling på LogiMAT (f.v.) Prof. Dr. ing. Willibald A. Günthner (teknisk universitet, München), Dr. Max Winkler (teknisk direktør SSI Schäfer, Graz), Rudolf Keller (adm. dir, internasjonal avdeling), Rainer Buchmann (forretningsfører SSI Schäfer, Graz), Tobias Schweikl (sjefredaktør i tidsskriftet Logistra)

Fleksibilitet for norsk post

Overveiende automatiserte prosesser sørger for fleksibilitet i sentrallageret til Bring Logistics Solutions.



I samarbeid med Lager & Industrisystemer AS (LIS) har SSI Schäfer i Norge utstyrt det nye sentrallageret til den største, norske leverandøren av logistiktjenester, og del av det norske postvesenet, Bring Logistics Solutions, med en effektiv logistikk-løsning. Hovedsakelig automatiserte prosesser sørger nå for fleksible plukk- og pakkeprosesser.

Als sich Bring Logistics Solutions dazu Da Bring Logistics Solutions bestemte seg for å splitte opp den norske post-tjenesten, krevde dette et nytt logistikk-senter. Dermed bestemte firmaet

seg for å innrede et sentrallager på 34 000 m² på Berger ved Skedsmo, det viktigste logistikkknutepunktet i Norge, beliggende mellom Oslo og Gardermoen.

I samarbeid med firmaet Lager & Industrisystemer overbeviste SSI Schäfer beslutningstakerne med sin fleksible helhetsløsning. Det nye logistikk-senteret har en kapasitet på 82 000 palleplasser som bl.a. består av et system med gjennomgangshyller for paller og esker, og et automatisk smådelslager, og dekker nå behovet for lagerplass i Oslo-området.

Ytterst allsidig

Det frivillige brannvesenet og energileverandøren i Walliseller har nå flyttet sammen. SSI Schäfer i Sveits har konstruert en skreddersydd lager- og driftsinnredning som sørger for rask tilgang på arbeidsmaterialer.

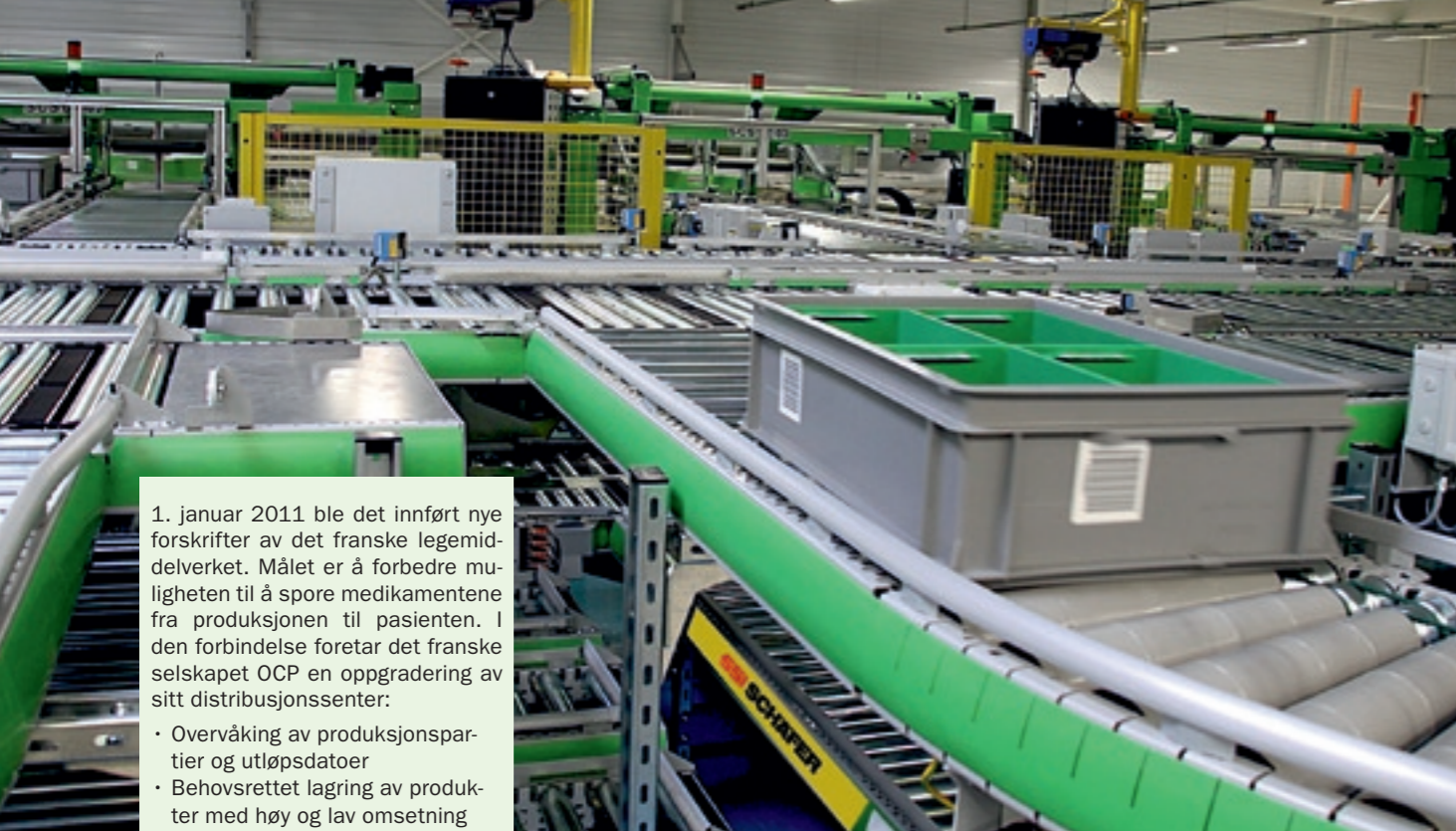
Et stadig økende plassbehov gjorde det nødvendig å bygge ny driftsbygning. Dermed fikk man et anlegg som gjør det mulig å dra nytte av en rekke synergieffekter, og som inneholder egnede hyller for oppbevaring av alle lagerartikler.

Lange og tunge artikler lagres nå i grenreoler. Ved å bruke et plattformssystem på brannvesnets område, fikk man 300 m² ekstra areal til plasskrevende materialer. Andre store artikler befinner seg i pallehyllene, mens et gulvreolsystem av typen R 3000 gir optimal lagring av deler med ulike egenskaper og størrelser. To mobile arkivreolsystemer sørger for korrekt lagring av tilsammen 10 000 permer. Innredningen rundes av med arbeidsbenker for formontering av reservedeler.

Rask behandlingstid

Med en løsning basert på gjennomgangshyller har SSI Schäfer optimalisert plukkprosessene på sentrallageret til universitetssykehuset i Basel i Sveits. Herfra forsyntes nå daglig 42 klinikker raskt og pålitelig med alt av nødvendig sykehus- og kontormateriell.

Universitetssykehuset i Basel er blant de fem største helseforetakene i Sveits. Det fungerer både som lokalt sykehus, sentralsykehus og universitetsklinikk. For å kunne forsyne alle klinikkene raskt med de nødvendige artiklene, bestemte man seg for å bytte ut de eksisterende mobile pallehyllene med en mer omfattende løsning med gjennomgangshyller. Ombyggingen ble utført uten av driften ble avbrutt. Sentrallageret inneholder ca. 3 500 artikler. De sveitsiske kollegene løste utfordringene ved å installere et kollianlegg med gjennomgangshyller for plastbeholdere, esker og smådeler. Anlegget har plass til ca. 4 000 beholdere. Denne lagerløsningen sørget for en betydelig økning i plukkhastighet og kapasitet, og ble ytterligere forbedret ved at man monterte fire skinnegående plukkemøbler for smale ganger.



1. januar 2011 ble det innført nye forskrifter av det franske legemiddelverket. Målet er å forbedre muligheten til å spore medikamentene fra produksjonen til pasienten. I den forbindelse foretar det franske selskapet OCP en oppgradering av sitt distribusjonssenter:

- Overvåking av produksjonspartier og utløpsdatoer
- Behovsrettet lagring av produkter med høy og lav omsetning
- Spesielle lagersoner for nedkjølte og sensitive artikler
- Forbedring av vareflyten (gjennomstrømning på 1 200 beholdere per time)
- Økt automatiseringsgrad
- Mulighet for sporing av partier

Korte leveringstider og lave logistikkostnader! Dette var målsetningene for OCP Répartition, det franske datterselskapet i Celesio-Gruppen, Europas ledende legemiddelgrossist, da de utformet en ny driftsbygning i Bretagne og forbedret hele sin forsyningskjede. Samarbeidspartner for prosessen var SSI Schäfer i Frankrike.

For legemiddelgrossister er effektive forsyningskjeder og innovasjonsevne avgjørende for å lykkes. Et legemiddelfirma som OCP Répartition har en forpliktelse overfor sine kunder til å levere de bestilte medikamentene så punktlig og raskt som mulig, og å sørge for en transparent distribusjonsskjede. Derfor har firmaet i flere år benyttet seg av SSI Schäfers ekspertise og teknologi til å innrede og modernisere sine avdelinger i hele Frankrike.

For kort tid tilbake foretok OCP en samenslåing av sine aktiviteter i Brest, Lorient og Saint Brieu. I den forbindelse ble det oppført et nytt distribusjonssenter på 3 600 m² i Bretagne i Breizh. Målsettingen var å bygge et anlegg som oppfylte de strengeste miljøkravene, og i tillegg bidra til korte leveringstider og en reduksjon av logistikkostnadene.

Bestilling og levering samme dag

På det nye lageret sørger nå bl.a. et Schäfer Carousel System (SCS), ergonomisk utformede arbeidsstasjoner for plukking i transportkasser, og en automatisk plukklinje med kanalplukkautomater for en effektiv vareflyt.

Sentralen i Breizh åpnet i april 2010, og leverer til 750 apotek og 60 sykehus og klinikker to ganger daglig. Tilsammen blir det utført rundt 500 leveranser per dag. Lagerbeholdningen i det nye distri-

busjonssenteret utgjør til enhver tid ca. 14 000 tilgjengelige artikler.

Forhåpningene til logistikkdirektør i OCP Répartition Jean-Pierre Houssin ble dermed oppfylt. "Dette framtidrettede distribusjonssenteret setter en ny standard ved at det garanterer hundre prosent kvalitet og sikkerhet på distribusjonen av farmasøytiske produkter til våre apotek-kunder."



Automasjon gir suksess

Med sin nye spedisjonssentral har Teva UK Limited, ledende produsent av generiske legemidler i Storbritannia, økt lagerkapasiteten, plukkeeffektiviteten og forbedret sin kundeservice, samtidig som de har redusert personalkostnadene. SSI Schäfer i England kunne tilby en egnet løsning.

Planlegging og bygging av en ny automatisert spedisjonssentral i Castleford, West Yorkshire, utgjør nøkkelen til betydelige forbedringer. Her oppfyller man ikke bare det nåværende behovet for lagring og distribusjon, men sentralen er også rustet til å møte de behovene som vil oppstå som følge av framtidig vekst.

Gjennom et tett samarbeid med Teva planla og realiserte SSI Schäfer utfor-

mingen av den nye spedisjonssentralen. Her satser generikaprodusenten i høyeste grad på automasjon. Dermed installerte spesialisten innen internlogistikk et helautomatisk lager med høyreoler for paller, og med tre hyllestyringsenheter og 3 400 palleplasser med enkel dybde. I tillegg finnes det ytterligere et system for pallehyller med 21 000 lagerplasser. SSI Schäfer i Neunkirchen leverte stålkonstruksjonen.

Varetransporten utføres via automatisk palletransportteknikk, mens arbeiderne plukker artiklene på 12 Pick-by-Light-stasjoner. Produktsammensetningen kan skje på tre ulike måter: som komplett pall direkte fra den automatiske høyreolen, som eske fra pallehylla, eller som enkeltartikkel med Pick-by-Light-systemet. Her



bidrar de ergonomisk utformede plukkstasjonene til å avlaste arbeiderne.

Convey Warehouse Control System fra SSI Schäfer sørger for overvåking og styring av prosessene på anlegget.



Streng kontroll av medikamenter

Streng medisiniske krav i Singapore

Helseforetaket IDS Healthcare i Singapore har opplevd en merkbart effektivitetsforbedring med igangsettingen av sitt nye, 6 200 m² store logistikk-senter i Jurong/Singapore. Prosjektet til 2 millioner euro sørget for at firmaet nå disponerer en førsteklasses, medisinsk innretning som oppfyller de strengeste krav; et prosjekt fra SSI Schäfer i Singapore.

Med et temperaturområde fra -10 til +25 °C har det klimatiserte anleggsa-

realet rikelig med plass til de fleste medisinske artikler. 95 % av medisinske, tannmedisinske, farmasøytiske og optiske produkter (kontaktlinser) oppbevares i 20 til 25 °C. To kjølerom med en temperatur mellom 2 og 8 °C og en fryseseone med temperatur fra -15 til -25 °C sørger for lagring av spesielle vaksiner og medikamenter.

I tillegg har logistikk-senteret et såkalt Gold Room, hvor spesielle medikamenter blir oppbevart under streng kontroll.

Et pallelager med ca. 3 800 plasser og et toetasjes hylleanlegg gir rikelig med plass til alle produkter fra IDS. Artiklene blir lagret i gjennomgangshyller for kulli på det nederste nivået og gulvreolsystemet R 3000 med ca. 9 000 beholdere på det øverste nivået.

Med det nye lagersystemet har IDS økt sin vareomsetning, og opplevd en radikal forbedring i tidsforbruk og plukkeeffektivitet for artikler med hurtig omsetning.

Én bransje ...



En framtidrettet løsning på ett brett

Med den aller mest moderne anleggsteknikken og et nøyaktig tilpasset Warehouse Management System (WMS) har SSI Schäfer i Giebelstadt forbedret arealutnyttelsen, og i stor utstrekning automatisert de komplekse lagerprosessene til Budweiser Budvar i Tsjekkia.

Blant ølkjennere anses originalt pilsnerøl fra Budweiser for å være ett av verdens beste. Bare i Tyskland alene blir det framstilt mer enn 200 000 hektoliter årlig, og tendensen er stigende. På den bakgrunn har Budweiser siden 2005 drevet en kontinuerlig modernisering av tappelinjene og internlogistikken. Den siste nyheten på bryggeriet i České Budějovice: et 26 høyt høyreollager (HRL) Fordelt på tre ganger som er direkte tilknyttet produksjonen, står 3 000 palleplasser tilgjengelig.

Målsettinger: Høy utnyttelse av de begrensede arealene, 100 prosent prosesskontroll, sanntidsovervåking og tilknytning av det eksisterende RFID-styrte blokklageret til WMS. Opptil 50 lass daglig blir fylt på lastebiler ved vareutleveringen for å forsyne mer enn 50 land med dette ølmerket. Med en høyde på 26 meter forkastet man raskt muligheten for å bygge en standard hallkonstruksjon av stål eller stål og betong både av tidsmessige, statiske og økonomiske grunner. Man bestemte seg i stedet for et høyreollager i form av en silokonstruksjon. Sandwichpaneler som har høy isoleringseffekt og brannsikkerhet sammen med ventiler for varmeavledning på taket sørger for å skape de nødvendige, termiske forholdene.

Et ytterligere særpreg: Langsetter høyreollageret er det installert et romslig sammenkjørings- og klargjøringsområde med tre ganger. Den første reolrekken i den første gangen er konstruert for lagring i dobbel dybde. I de andre gangene lagres det i enkel dybde.

"En kompakt og framtidrettet løsning på ett brett", ifølge Pavel Panek, logistikk- og innkjøpsleder ved bryggeriet.



... ulike løsninger

Høyt lager for høyverdige delikatesser

Devely Senf und Feinkost GmbH investerte i 2010 et tosifret millionbeløp i euro i utbyggingen av internlogistikken på anlegget Dingolfing.

Siden firmaet ble grunnlagt i 1845 har navnet Devely stått for høyverdige matprodukter, både hva smak og kvalitet angår. Firmaet har hovedkontor i Unterhaching, og produksjonsanlegget i Dingolfing er en av de bayerske avdelingene. Her produserer næringsmiddel firmaet dressinger til salater og råkost, gourmetsausur, majones og ketsjup. I tillegg utgjør bearbeiding av agurker for varemerket Specht en viktig del av produksjonen.

Hovedformålet med investeringen var innredning av et nytt distribusjonsbygg og et nytt høyreollager. Firmaets egen målsetting: Sentralisering av intern vareflyt ved at man unngår kostnadsintensiv mellomtransport til flere eksterne lager. "Noe som ikke minst kommer miljøet til

gode", mener forretningsfører Stefan Durach. For med færre strekninger å kjøre får man også en permanent reduksjon av CO₂-utslippet.

Hovedentreprenøren for totalprosjektet var Jungheinrich AG, som til byggingen av silokonstruksjonen nok en gang valgte SSI Schäfer i Neunkirchen som samarbeidspartner. Allerede under byggefasen vokste høyreollageret høyt opp på himmelen. Siden ferdigstillingen er bygget, med sine over 40 meter, den nest største bygningen i Dingolfing, og gir rom til 23 000 palleplasser.

Med realiseringen av dette prosjektet har firmaet Devely ikke bare skaffet seg ekstra kapasitet for en kontinuerlig videreutvikling av vareutvalget, men også vist at de satser på å styrke og utvide produksjonen på dette stedet.



Beste lagerkvalitet hos kvalitetsmeieriet Emmi

I det nye lageret til det største sveitsiske melkeproduktfirmaet Emmi i Emmen, har SSI Schäfer i Sveits installert fire mobile reolsystemer. Dette var et krevende prosjekt innen næringsmiddelsektoren.

Emmi er en av de mest innovative kvalitetsmeieriene i Europa. Det ble stilt høye krav til innredningen i meieriets nye lager. For det første måtte man klare å skaffe optimale forhold for effektiv lagring av de ca. 1 500 ulike artiklene. For det andre er det en rekke krav til lagring av matvarer som må oppfylles, for å sikre problemfrie prosesser og høy kvalitet på produktene.

Leveransene til meieriets produksjonslokaler består av lagrede råvarer i store mengder og med stor omsetning, og små ferdige varer. For å kunne gi best mulig støtte for de spesifikke prosessene falt avgjørelsen på en løsning med mobile reoler. De har nå plass til ca. 2 100 paller.

Varene lagres i to nivåer, og fordeles på områder for kjøll, frys og normal temperatur. De enkelte delene er forbundet med hurtigåpnende dører som hindrer at frysekjeden blir brutt. Dermed sikrer man en raskere og sikrere adgang til de ulike artiklene. I et område av den eksisterende bygningen har man i tillegg til fire transportruller installert et kortere anlegg med mobil fotocelle. Dermed kan



man utnytte hvert hjørne av hallen optimalt, samtidig som man får en mest mulig kompakt lagring av produktene.

Heiner Baumann, prosjektleder hos ansvarlig hovedplanlegger IE Food Engineering: "Den løsningsorienterte tankegangen og den vellykkede utførelsen av oppdraget skaper kontinuitet, kvalitet og pålitelighet i arbeidet overfor våre kunder, og bekrefter våre tidligere erfaringer med SSI Schäfer."

Frinavarra i Milagro i Navarra, som er blant Spanias viktigste bedriftene på lagerlogistikk med temperaturkontroll, har nå automatisert sitt fryselager med en kapasitet på 22 000 palleplasser. Her sørger nå en enestående kombinasjon av Schäfer Orbiter System (SOS) og Schäfer Compact Crane (SCC) for lønnsomhet og energieffektivitet.

På sine 160 000 m² har Frinavarra en lagerkapasitet på 279 000 m³ og et kjølerom med temperaturer under -25°C. SSI Schäfer i Spania fikk oppdraget med å automatisere lageret.

Målsettingen var å bygge en systemløsning som kan takle den høye produksjonskapasiteten og transportprosessene i fryseområdet på en pålitelig, fleksibel og høyst dynamisk måte. Denne oppgaven fyller nå Spanias første SOS-anlegg sammen med hyllestyringsenheten SCC fra SSI Schäfer. Prosjektet omfatter i tillegg den komplette transportteknikken og integrering av Warehouse Management Systems WAMAS fra Salomon Automation.

Over 500 Orbiter-kanaler med 22 paller per kanal fylles nå av SCC med produkter, og inn- og utlagres ved hjelp av SOS. Og hele tiden forvalter og optimaliserer WAMAS alle logistikkprosessene. Med det nye lageret har Frinavarra utviklet seg til Sør-Europa største logistikkcenter

Smart kombinert og smart transportert

Sør-Europas største logistikkcenter transporterer næringsmiddelprodukter med SSI Schäfer Orbiter System.



Rask til å slukke tørsten

For Szentkirályi Ásványvíz Kft., den mest kjente ungarske mineralvannprodusenten, installerte SSI Schäfer i Ungarn et nytt lagersystem i løpet av to måneder. Den nye løsningen muliggjør pålitelig levering av varer til kundene innen 24 timer.

Szentkirályi Ásványvíz selger sine forfriskninger over hele verden. Med en investering på ca. 1,8 millioner euro tok firmaet et nytt skritt i retning av å utvide sin markedsposisjon.

Drive-in-hyller med åtte palleplasser i dybden sørger nå for lagring av ca. 6 000 paller. "Med denne installasjonen har SSI Schäfer sørget for en forbløffende høy lagertetthet", forklarer Péter Horváth, logistikkleder hos mineralvannprodusenten.



Transfervogner forbinder produksjonslinjene med det nye lageret, og transporterer artiklene på fastlagte strekninger gjennom det 4 000 m² store lokalet. Systemet ble spesielt utviklet av SSI Schäfer for dette prosjektet, og fungerer helt selvstendig. På 1,5 minutter tilbakelegger det strekningen, og gjør det mulig å transportere opptil 80 paller per time.

Det nye lagersystemet har gitt en betydelig kortere leveringstid, redusert skaderisiko på flaskene og merkbart redusert kostnadene. Så langt, er denne løsningen den eneste i sitt slag i hele regionen. På lengre sikt planlegger Szentkirályi Ásványvíz å øke produktiviteten ytterligere, og å bygge ut den nyanskaffede logistikken videre.

Slik holdes fisken fersk

Marine Harvest Pieters N.V., et av Europas største fiskeforedlingsbedrifter, har utvidet lageret sitt i Brügge. Målet er å gjøre inn- og utkjøring av fisk og skaldyr enda hurtigere og mer effektivt. SSI Schäfer i Belgia fikk i oppdrag å bygge en mobil pallereol med 7 600 palleplasser.

Pallene blir nå lagret i frysetemperatur på fire nivåer i det mobile reolsystemet ESX. Dette systemet kombinerer fordelene med kompakt lagring og optimal arealutnyttelse med topp moderne styringsteknologi og høy sikkerhetsstandard. For ytterligere utbygging av anlegget har SSI Schäfer allerede forhåndsinstallert skinnene til utvidelsen i gulvplaten.

Slik blir fisken lagret under optimale forhold, og kommer fersk fram til kunden.



Klappesken SSI Schäfer Klappbox valgt til Årets produkt for 2011

ECO tech Klappbox fra SSI Schäfer gikk av med seieren som beste plastprodukt i forbundet pro-Ks konkurranse i kategorien Lager- og transportsystem. Den nyskapende beholderen bærer nå kvalitetsstempelen "Årets produkt 2011".

Det ligger mye tenking og mange, lange arbeidstimer bak et funksjonelt fremragende og godt utformet plastprodukt.

Med utmerkelsen Årets produkt har Industrieverband Halbzeuge und Konsumprodukte aus Kunststoff e. V. (industriforbundet for halvfabrikata og konsumprodukter i plast) i 30 år gjort ære på nyskapende, kreative og funksjonelt fremragende utformede produkter. I konkurransen seiret beholderen over en lang rekke produkter som ble grundig prøvd og testet av en sakkyndig jury be

stående av 13 medlemmer innen vitenskap, kvalitetsprøving, forbrukervern, design og fagpresse.

Den nye beholderen serien for industriell anvendelse overbeviste med sin nytenkning, design og funksjonalitet. Klappkassen kan brukes i automatiske smådelslager (AKL) og innen transportteknikk, den kan helautomatiseres og har en rekke bruksmuligheter i ulike bransjer. Juryens uttalelse: "Beholderen er en overbevisende videreutvikling av eksisterende lager- og transportsystemer. Nye funksjoner som displayåpningen, understreker den innovative funksjonaliteten."

For de riktige avgjørelsene



ECO tech for logistikkleverandør

Logistikkleverandøren Collico i Duisburg tar som første leverandør i bruk den prisbelønte ECO tex Klappbox.

Målet for firmaet er å skifte ut hele sin beholdning på ca. en halv million beholdere med kassen fra spesialisten innen internlogistikk.

Collico ble grunnlagt i 1947 og er blant markedslederne innen utleie og sirkulering av gjenbruksbeholdere. Firmaet eies 100 % av den globale transport- og logistikkleverandøren DSV som via et nett av samarbeidspartnere tilbyr profesjonelle helhetsløsninger i mer enn 110 land. Firmaet er også engasjert i tjenester knyttet til gjenbruksbeholdere over hele Europa.

"Vi forventer at overgangen til ECO tex-kassen skal gi oss betydelige kostnadsfordeler. Beholderen er utrolig lett å håndtere. Den kan klappes sammen og foldes ut raskt og sikkert, nesten bare med et håndgrep. Det sparer oss for mye arbeidstid og mange penger", sier Peter Köhler, forretningsfører i Collico, om firmaets beslutning. "Også våre kunder vil komme til å sette pris på fordelene."

Han ser i tillegg fordeler med at kassen kan brukes innen forsyningskjeden, og i tillegg i transportteknikk og i smådelslager. Dessuten er den tyverisikker takket være de låsbare sideveggene, og ikke minst er det et pluss at den er lett uten at det går utover stabiliteten. Vi arbeider for en rekke bransjer som for eksempel detalj- og postordrehandel, bilindustri og kjemisk industri. Kassen passer til alle disse, og er i tillegg meget miljøvennlig. Jeg tror den må være den mest innovative beholderen på markedet, og den som kan redusere mest i volum."



Med den nye møterominnredningen NOVATALK kan SSI Schäfer tilby et helt enestående konferansebord. Utstyrt med integrert multimediapakke og nærmest grenseløs utformingsfrihet. Et møte kan knapt avvikles mer fleksibelt og med større teknisk allsidighet.

Konferansebordet kjennetegnes av et fastmontert, rundt midtparti og to dreibare og uttrekkbare vingebord. Alt etter hva situasjonen krever, kan de bevegelige borddelene stilles mot hverandre i en standard møteformasjon, og de kan åpnes for en multimediapresentasjon eller en videokonferanse, slik at alle deltakere får uhindret sikt mot prosjeksjonsflaten.

Bordet har rikelig med tilkoblingsmuligheter slik at alle møtedeltakerne får egen PC-tilkobling på forhåndsdefinerte punkter, og tilgang til styring av prosjektoren.

SKAPT FOR LETTHET

Lett som en fjær og ekstremt stabil –
den nye Euro-lettveksbeholderen (ELB)

NYHET!

SSI Schäfer har utviklet den nye Euro-lettveksbeholderen (ELB) som kan brukes til nesten alt. Et prisgunstig multitalent som både kan vise til forbløffende lav egenvekt og enorm stabilitet.

firmainformasjon **update**

Utgiver og ansvarlig for innhold: SSI SCHÄFER / FRITZ SCHÄFER GMBH • 57290 Neunkirchen/Germany
Public Relations / Redaksjon: Julia Windmüller – eMail julia.windmueller@ssi-schaefer.de

Lager & Industrisystemer AS
Kveldroveien 17
1407 Vinterbro
Tlf. +47 / 23 14 24 00
e-post post@lis.no

SSI SCHÄFER
FRITZ SCHÄFER GMBH
Fritz-Schäfer-Straße 20
D-57290 Neunkirchen
Tlf. +49 / (0) 27 35 / 70-1
e-post info@ssi-schaefer.de

SSI SCHÄFER NOELL GMBH
i_Park Klingholz 18-19
D-97232 Giebelstadt
Tlf. +49 / (0) 93 34 / 9 79-0
e-post info@ssi-schaefer-noell.com

SSI SCHÄFER PEEM GMBH
Fischeraustraße 27
A-8051 Graz
Tlf. +43 / (0) 3 16 / 60 96-0
e-post sales@ssi-schaefer-peem.com

SALOMON AUTOMATION GMBH
Friesachstraße 15
A-8114 Friesach
Tlf. +43 / (0) 31 27 / 2 00-0
e-post office@salomon.at

Besøk oss på Internett: www.ssi-schaefer.com