

# Fichas de datos de productos

## Sustancia de mezclas

La sustancia de mezclas UCA-4 es un paquete de aditivo de un solo componente que se usa para fabricar anticongelante de alta calidad para uso en aplicaciones de resistencia ligera. Contiene inhibidores de alta eficiencia que se han diseñado para ofrecer protección contra la corrosión de metales como hierro fundido, cobre, soldaduras, acero y aluminio. El anticongelante fabricado a partir de UCA-4 requiere que se incorporen aditivos de refrigerante complementarios en las aplicaciones de motor diésel.

La sustancia de mezclas UCA-4 se puede combinar con glicol de etileno a una tasa de tratamiento del 2,21% por volumen (con 3,7 litros de UCA-4 se obtienen unos 171 litros) para elaborar un concentrado EG o del 1,11% por volumen (con 3,7 litros se obtienen unos 341 litros) para elaborar una mezcla previa EG cuando se realiza la mezcla según los procedimientos de Dober.

Sustancia de mezclas UCA-4 PROPIEDADES TÍPICAS		Tasa de tratamiento de aditivo EG CN
Color	Visual	Verde
Gravedad específica a 15 °C	D1122	1,256
Kilos por litro	-----	1,25
pH (sin diluir)	D1127	11,8 - 12,6
Punto de congelación, °C (sin diluir)	D1177	4,4 mín.

Con la sustancia de mezclas UCA-4 se elabora anticongelante que cumple o supera los requisitos de rendimiento de las especificaciones siguientes:

ASTM D-3306  
Cummins 90T8-4  
SAE 1941  
GM 1825  
GM 1899  
TMC RP 302B

Caterpillar  
Detroit Diesel 7SE298  
John Deere 8650-5  
Case Corp. MS1710  
Ford New Holland 9-86  
Thermo-King

Navistar  
Freightliner 48-22880  
Volvo GM  
PACCAR  
MACK  
EMD M.I. 1748E  
Waukesha 4-1974D

PROPIEDADES TÍPICAS		Concentrado EG	Mezcla previa EG 50/50
Color	Visual	Verde	Verde
Gravedad específica a 15,5 °C	----	1,118	1,064
Kilos por litro, a 15,5 °C	----	1,12	1,06
pH (sin diluir)	D1287	10,5	10,5
Alcalinidad de reserva (sin diluir)	D1121	5,5	2,4
Punto de congelación, °C (sin diluir)	D1177	-13 mín.	-36,6 mín.
Punto de ebullición, °C (sin diluir)	D1120	162,8 mín.	107,8 mín.
Agua, % peso (apr.)	D1123	3,0	48,6
Total de glicol, % peso	----	95,0 mín.	51,0 mín.
Prueba de corrosión de cristal	D1384	Apto	Apto
Prueba de cavitación de bombas de agua	D2809	Apto	Apto
Prueba de corrosión de aluminio	D4340	Apto	Apto
Contenido de cenizas, % de masa	D1119	5,0 máx.	2,5 máx.
Cloruro, % peso (ppm)	-----	25 máx.	25 máx.

Si desea información adicional, póngase en contacto con Dober en:  
630-410-7300 | coolantinfo@dober.com | www.dober.com