

PRODUCTO DATOS

Sustancia de mezclas

PROPIEDADES TÍPICAS

Tasa de tratamiento de aditivo	–	EG CN 2,19% por vol. EG PM 1,11% por vol.
Color	Visual	Verde
Gravedad específica a 15.5 °C	D1122	1,302
Kilos por litro	–	10,86
pH (sin diluir)	D1127	12,0 – 12,8
Punto de congelación, °C (sin diluir)	D1177	4,4 mín.

DESCRIPCIÓN Y USO

La sustancia de mezclas FCA-4 es un paquete de aditivo de un solo componente que se usa para elaborar anticongelante de alta calidad diseñado para usar en motores diésel pesados y que contiene un sistema de inhibidores químicos basado en borato, con nitrito para proteger los motores diésel contra las picaduras y la corrosión. El anticongelante elaborado con FCA-4 tiene poco silicato, contiene una carga completa de inhibidores químicos de gran resistencia y es compatible con los filtros químicos SCA. Los anticongelantes formulados con compuestos químicos de borato/nitrato se recomiendan para usarse en Caterpillar, Detroit Diesel, Cummins y otros motores diésel pesados.

La sustancia de mezclas FCA-4 se puede combinar con glicol de etileno a una tasa de tratamiento del 2,19% por volumen (con 3,7 litros de FCA-4 se obtienen unos 173 litros) para elaborar un concentrado EG o del 1,11% por volumen (con 3,7 de FCA-4 litros se obtienen unos 341 litros) para elaborar una mezcla previa EG cuando se realiza la mezcla según los procedimientos de Dober.

Con la sustancia de mezclas FCA-4 se elabora anticongelante que cumple o supera los requisitos de rendimiento de las especificaciones siguientes y cumple los límites de uso reducido de silicato estipulados en GM 6038M.

TMC RP 329	Cummins CES14603	Navistar	ASTM D-6210	Caterpillar
Freightliner 48-22880	ASTM D-4985	Detroit Diesel 7SE298	Volvo GM	ASTM D-3306
John Deere 8650-5	PACCAR	SAE 1941	Case Corp. MS1710	MACK
GM 1825	Ford New Holland 9-86	EMD M.I. 1748E	GM 1899	Thermo-King
Waukesha 4-1974D	CID A-A 52624A			

Typical Properties		EG Concentrate	EG Premix 50/50
Color	Visual	Verde	Verde
Gravedad específica a 15,5 °C	D1122	1,120	1,071
Kilos por litro, 15,5 °C	–	1,12	1,08
pH (sin diluir)	D1127	10,5	10,5
Alcalinidad de reserva (sin diluir)	D1121	6,0	2,8 mín.
Punto de congelación, °C (sin diluir)	D1177	-13 mín.	-36,6 mín.
Punto de ebullición, °C (sin diluir)	D1120	162,8 mín.	107,8 mín.
Agua, % peso (apr.)	D1123	3,0	48,5
Total de glicol, % peso	–	95,0 mín.	51,0 mín.
Prueba de corrosión de cristal	D1384	Apto	Apto
Prueba de cavitación de bombas de agua	D2809	Apto	Apto
Prueba de corrosión de aluminio	D4340	Apto	Apto
Prueba de servicio simulada	D2570	Apto	Apto

Si desea información adicional, póngase en contacto con Dober en:
630-410-7300 | coolantinfo@dober.com | www.dober.com

