

Orbitales Anplanen

Das orbitale Anplanen wird bei dünnwandigen Rohren mit einer Wandstärke von weniger als 3 mm verwendet. Das Prinzip besteht darin, einen perfekten Konformitätsgrad des Rohrendes zu erlangen. Diese Konformität betrifft drei Aspekte: die Rechtwinkligkeit - die gratfreie Oberfläche des Rohres - möglicherweise eine Längen Anpassung. Nach dem Anplanen ist die Oberfläche senkrecht zur Achse des Rohres, gratfrei und hat die gewünschte Länge.

Anplanmaschinen kommen zum Einsatz, wenn der Schneidvorgang für die anschließende Schweißanwendung nicht präzise genug, oder der Schnitt nicht gratfrei ist. Dies kann unter anderem beim Schneiden mit Schleifscheiben oder Bandsägen passieren.



Besonders betroffen sind Rohre mit kleinen Durchmesser $< 25,4$ mm, da sie oft mit einem Rohrschneider oder durch Schleifscheiben geschnitten werden. In diesem Fall muss das Rohr vor dem Schweißen angeplant werden, um anschließend hochwertige Schweißnähte erhalten zu können.

Eine Rohrkategorie ist besonders betroffen: elektropolierte Rohre, die in der Halbleiter- oder pharmazeutischen Industrie verwendet werden.

Es ist verboten, die polierte innere Oberfläche der Rohre zu zerkratzen. Die Schnitte werden daher nur mit Rohrschneidern durchgeführt, die keine Späne - gegenfalls nur Staub erzeugen.

Das Ergebnis dieses Schnitts kann jedoch nicht ohne anschließendes Anplanen, bei dem der Span zur Außenseite der Rohres abgerollt wird, genutzt werden.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Unsere Anplanmaschinen arbeiten mit Akku oder mit Netzanschluss um mehr Flexibilität zu garantieren.

HSS TIALN Schneidplatten mit Doppelschneide in Spitzenqualität garantieren eine optimale Lebensdauer.



QUALITÄT

Das Anplanen ermöglicht eine Oberflächenqualität ohne Grat. Anplanen ohne Rohrverformung - Qualität und Genauigkeit garantiert.

TRAGBARKEIT

Unsere Anplanmaschinen sind leicht und kompakt und können sowohl auf der Baustelle als auch in der Werkstatt eingesetzt werden.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des orbitalen Anfasens.

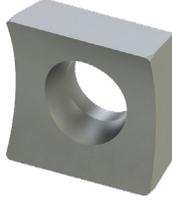
Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!

DC115-BM - 221-BM



Doppelschneide in Spitzenqualität

HSS TIALN
Schneidplatten mit Doppelschneide



Gleichzeitige Arbeitsgänge

Möglichkeit, 2 Werkzeuge (DC115) oder 3 Werkzeuge (DC221) gleichzeitig zu benutzen

Werkzeughalter mit Gleitsitz

Einfacher Durchmesserwechsel und optimaler Schneidplattenverschleiß



Lieferung in hochwertiger Schutzkiste



Konzentrisches Spannen

DC115 : 4 Edelstahl-Spannbacken
DC221 : 6 Edelstahl-Spannbacken



Präziser manueller Vorschub

Abgestufter Nonius (0.1 mm Skala)

Option: Montage auf der Rohrstützbank mit Hubvorrichtung



1300W Motor mit Netzanschluss

Breiter Drehzahlbereich (2 Zahnräder), Schneckengetriebe für optimalen Drehzahlbereich und Schwingungsbeseitigung

Anplanbereich

DC115 BM	ø12 - ø115 mm 0.5" - 4.5"
DC221 BM	ø50 - ø220 mm 2 - 8.5"

DC115-BM - 221-BM



Technische Merkmale :

Maximale Wandstärke der Rohre : 3.0 mm (je nach Werkstoff)

Rohranplanmaschine, die nach einem Bandsägenschnitt oder bei elektropolierten Rohren verwendet wird. Ideales Werkzeug zum Planbearbeiten vor dem automatischen Schweißen

- Präziser manueller Vorschub: 0.1 mm Skala
- Gleitsitz des Werkzeughalters sorgt für einen einfachen Durchmesserwechsel und optimalen Schneidplattenverschleiß
- 30° und 45° Außenfase mit optionalem Werkzeughalter möglich
- Planen und Anfasen in einem Arbeitsgang - Gleichzeitiger Gebrauch beider Werkzeuge möglich.
- In hochwertiger Schutzkiste geliefert
- 1300W Motor , 2 Geschwindigkeiten :
Breiter Drehzahlbereich (2 Zahnräder), Schneckengetriebe für optimalen Drehzahlbereich und Schwingungsbeseitigung

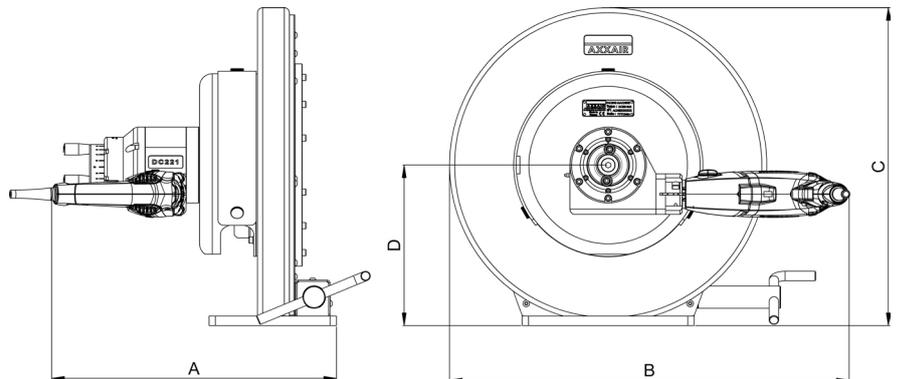
Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive



Großer Einsatzbereich durch das konzentrische Spannen mit Edelstahlbacken

DC115 : 4 Edelstahl- Spannbacken

DC221 : 6 Edelstahl- Spannbacken



	Artikelnummer	Anplanmaschine für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):	Nettogewicht	Minimale gerade Länge des Rohres	Abmessungen (AxBxCxD in mm)
120V 1300W Motor mit Netzanschluss	DC115-BM1	Ø12 - Ø115	37 kg	58 mm	408 x 564 x 405 x 205
	DC221-BM1	Ø50 - Ø220	55 kg	62 mm	448 x 630 x 503 x 254
230 V 1100 W Motor mit Netzanschluss	DC 115-BM2	Ø12 - Ø115	37 kg	58 mm	408 x 564 x 405 x 205
	DC221- BM2	Ø50 - Ø220	55 kg	62 mm	448 x 630 x 503 x 254