

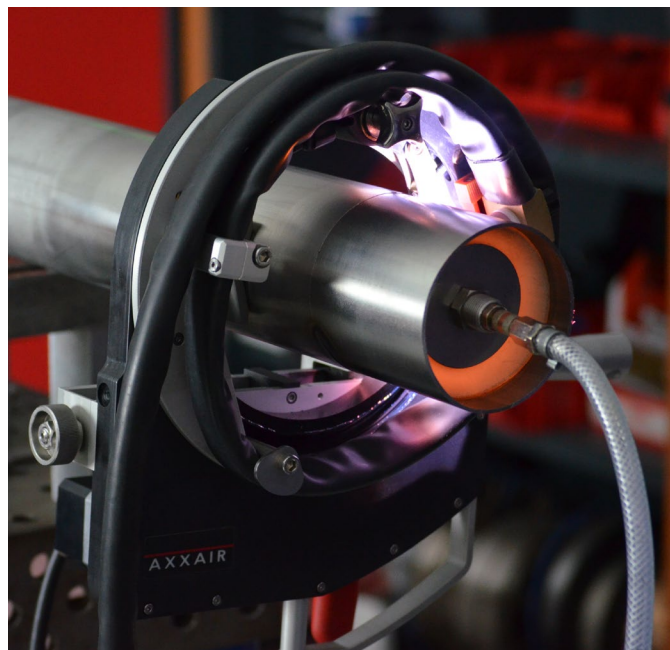
Orbitalschweißen : Offene Schweißköpfe



Unsere Produktlinie der offenen Schweißköpfe, Serie SATO, ermöglicht Ihnen die Herstellung qualitativ sehr hochwertiger Schweißnähte bei sehr schmaler Bauform.

An diesen Schweißköpfen befindet sich ein System zur mechanischen Profilverfolgung, die es ermöglicht, eine konstante Lichtbogenhöhe einzuhalten. Der Brenner ist neigbar, um im Winkel zu schweißen.

Die offenen Schweißköpfe werden hauptsächlich für die Lebensmittel-, Pharma- und chemische Industrie empfohlen, für Wandstärken unter, aber auch über 3 mm.



Dieser Maschinentyp kann zum Schweißen von Kohlenstoffstahl eingesetzt werden.

Die offenen Schweißköpfe bieten breit gefächerte Schweißmöglichkeiten, insbesondere aufgrund ihrer Brennerneigung und der Verwendung von Zusatzwerkstoff. Der Spannungsbereich wird ohne zusätzliche Spannbacken erreicht.

Das Profilverfolgungssystem verwendet ein Laufrolle, um Kratzer auf dem Rohr zu vermeiden. Alle Teile, die mit dem Rohr in Berührung kommen, sind aus Edelstahl, um Verunreinigungen auszuschließen.

Mit ihrem einzigartigen symmetrischen Spannsystem, ihrem Antrieb mit Schrittmotor, bietet Ihnen diese Produktlinie einen sehr großen Einsatzbereich.

Sie können zwischen einem wasser- oder einem luftgekühlten Brenner wählen.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

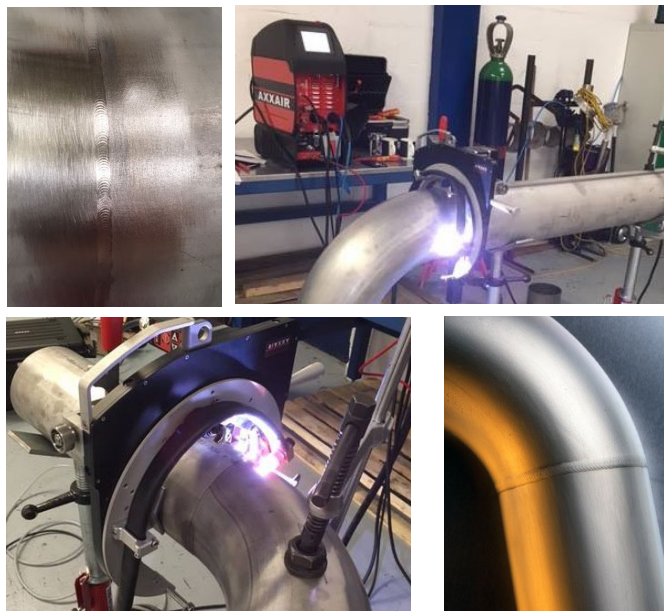
Die offenen AXXAIR-Schweißköpfe sind mit oder ohne Zusatzwerkstoff erhältlich. Ihre Maße sind optimiert und sie verfügen über 2 Positionen des Vorschubmotors zur Auswahl. Hohe Einschaltdauer (wassergekühlter Brenner), Transport der Schweißausrüstung im Flugzeug (luftgekühlter Brenner).

QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

Die Produktlinie SATO wird an unsere Orbitalschweißstromquellen angeschlossen, die alle Schweißparameter permanent kontrollieren und Ihnen so die Reproduzierbarkeit und die hohe Qualität der Schweißprozesse gewährleisten.

TRAGBARKEIT

Um Ihnen das Schweißen unter schwierigen Bedingungen oder an beengten Stellen zu ermöglichen, wurden die Maße der Schweißköpfe und das Gewicht der Maschinen optimiert. Unsere Maschinen werden mit integrierter Fernsteuerung und einem Schlauchpaket von 5 m Länge geliefert, das es dem Bediener ermöglicht, mit Abstand von der Schweißstromquelle zu arbeiten.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des Orbitalschweißens. Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen eine passende Lösung für Ihren Bedarf vorzustellen!

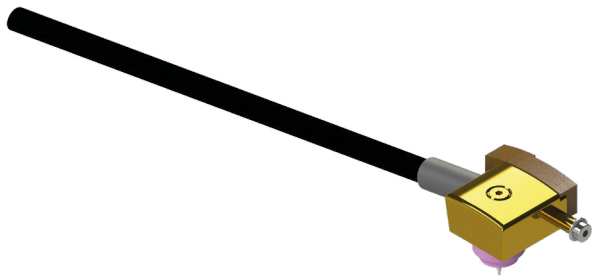
Orbitalschweißen

LUFT- oder WASSERkühlung?

Wann entscheidet man sich für eine Maschine mit LUFTkühlung?

Eine starke Nachfrage für Baustellen, für die ein Versand der Maschinen per Luftfracht erforderlich ist, veranlasste uns, eine Lösung ohne Kühlflüssigkeit anzubieten. Eine solche Lösung kommt auch bei häufigen Transporten unter rauen Bedingungen in Frage, um das Risiko zu vermeiden, dass sich Flüssigkeit auf die Elektronik-karten ergießt.

Da die Einschaltdauer bei LUFTkühlung geringer ist als bei WASSERkühlung, ist die Einhaltung der unten aufgeführten Empfehlungen unerlässlich.



Wann entscheidet man sich für eine Maschine mit WASSERkühlung?

Die WASSERkühlung wird nach wie vor für Anwendungen jeder Art am häufigsten eingesetzt. Sie zeichnet sich vor allem dadurch aus, dass sie mehrere aufeinanderfolgende Schweißvorgänge möglich macht.

Sie verbessert deutlich die Einschaltdauer, insbesondere bei anspruchsvollen Anwendungen.



Modell:	Einschaltdauer 100 %
SATO-XXE41/42 (WASSER)	200 A
SATO-XXE43/44 (LUFT)	100 A

Die Einschaltdauer einer Schweißmaschine legt die Betriebszeit für das Schweißen mit gezündetem Lichtbogen und die erforderliche Abkühlzeit auf 40 °C zwischen zwei Schweißvorgängen fest.

Beispiel: Eine Einschaltdauer von 70 % bei 150 Ampere = eine Betriebszeit von maximal 7 Min. bei 150 A + Wartezeit von 3 Minuten vor dem nächsten Start eines Schweißzyklus.

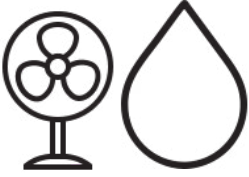
Die Einschaltdauer wirkt sich also ganz wesentlich auf den Betriebszyklus der Maschine aus. Bei Anwendungen, die eine hohe Einschaltdauer erfordern, muss die Schweißmaschine diese Anforderungen erfüllen können.

Da die Ausrüstungen von AXXAIR so konzipiert sind, dass sie multifunktional und ausbaufähig sind, ist die Umstellung von einer wassergekühlten Ausführung auf eine luftgekühlte Ausführung problemlos möglich.

SATO-40 - 80 -115 - 170 -220

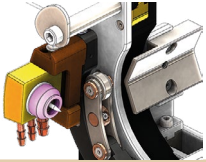


Luft- oder Wassergekühlt



Mechanische Profilführung mit Laufrolle

Konstante Lichtbogenspannung ohne Beschädigung des Rohrs



Kompatibel mit den SAXX Stromquellen



Transport

Die Schweißköpfe werden in einem staub- und wasserdichten Transportkoffer geliefert

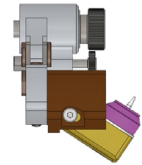


Schutz:

Hoher Schutz gegen Zündung außerhalb der Elektrode

Einstellung Brennerwinkel

Schweißen von Flanschen und kurzen T-Stücken

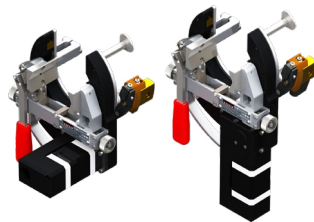


Blockierung in offener Stellung

Motorischer Antrieb mit Drehgeber

Ermöglicht START IN JEDER WINKELPOSITION der Elektrode

Gerader Motor oder Winkelmotor Symmetrische Einspannung



Axiale Einstellung

Stellrad für axiale Einstellung der Elektrodenposition

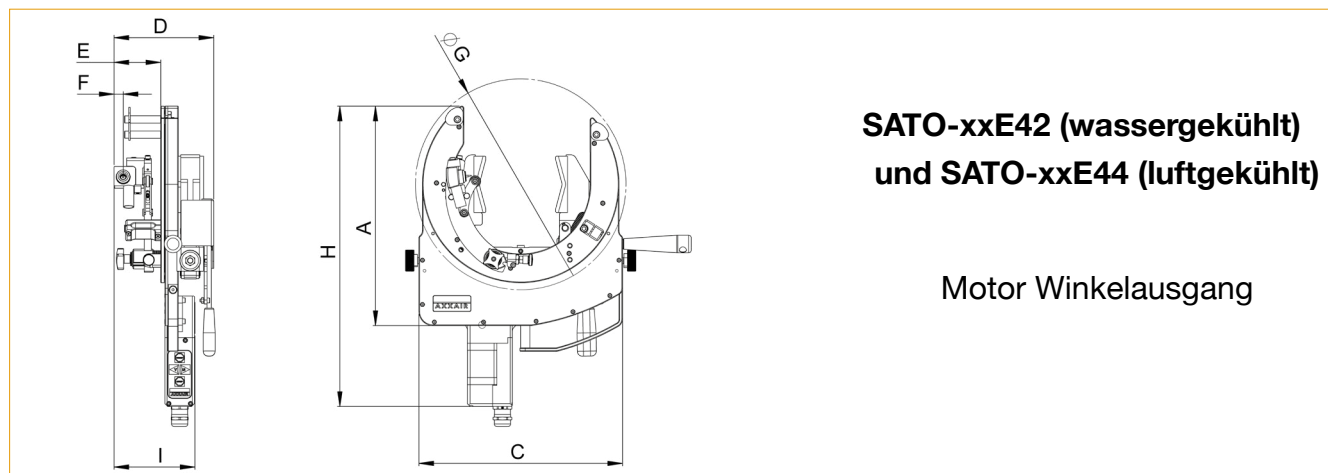
Schweißbereich

SATO 40	ø 10 - ø 40 mm 0,4- 1,5 "
SATO 80	ø 19 - ø 80 mm 0.75 - 3 "
SATO 115	ø 19 - ø 115 mm 0.75 - 4.5 "
SATO 170	ø 25 - ø 170 mm 1 - 6.625 "
SATO 220	ø 38 - ø 220 mm 1.5- 8,265 "

Technische Merkmale:

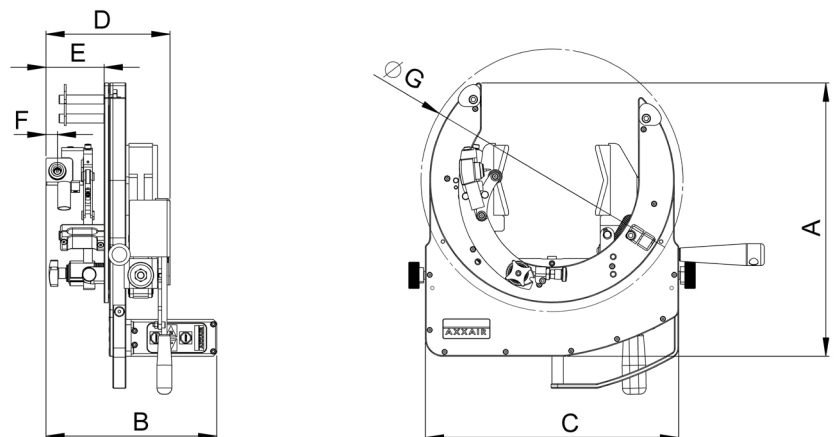
- WASSER- oder LUFTgekühlter Schweißkopf
- Mechanische Profelführung: konstante Lichtbogenhöhe ohne Beschädigung des Rohrs
- Schnelle symmetrische Einspannung durch Hebel
- Motorischer Antrieb mit Drehgeber: ermöglicht den Start in jeder Winkelposition der Elektrode
- Großer Durchmesserbereich
- Neigung und axiale Einstellung der Elektrode
- Geringer Platzbedarf des umlaufenden Fahrwerks ab Rohrmitte
- Kompaktes Design

Zwei unterschiedliche Modelle zur Auswahl (in Abhängigkeit von Ihren Anwendungen)



**SATO-xxE41 (wassergekühlt)
und
SATO-xxE43 (luftgekühlt)**

Motor gerader Ausgang



	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm
SATO-40	169	183 bis 191	142	116 bis 126	57 bis 67	13	Ø140	270	113 bis 121
SATO- 80	181	186 bis 196	160	116 bis 126			Ø180	279	
SATO-115	265	186 bis 196	230	133 bis 143			Ø224	363	
SATO-170	312	186 bis 196	290	133 bis 143			Ø294	410	
SATO-220	353	186 bis 196	350	133 bis 143			Ø350	451	

SATO-40 - 80 -115 - 170 -220



Motor	Kühlung	Artikelnummer	Maschine zum Schweißen von Rohren mit folgenden Durchmessern (in mm):	Nettogewicht	Abmessungen (AxBxC in mm)
Motor Winkel- ausgang	WASSER	SATO-40E42	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 183 x 142
		SATO-80E42	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 186 x 160
		SATO-115E42	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 186 x 230
		SATO-170E42	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 186 x 290
		SATO-220E42	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 186 x 350
	LUFT	SATO-40E44	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 183 x 142
		SATO-80E44	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 186 x 160
		SATO-115E44	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 186 x 230
		SATO-170E44	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 186 x 290
		SATO-220E44	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 186 x 350
Motor gerader Ausgang	WASSER	SATO-40E41	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 191 x 142
		SATO-80E41	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 196 x 160
		SATO-115E41	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 196 x 230
		SATO-170E41	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 196 x 290
		SATO-220E41	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 196 x 350
	LUFT	SATO-40E43	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 191 x 142
		SATO-80E43	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 196 x 160
		SATO-115E43	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 196 x 230
		SATO-170E43	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 196 x 290
		SATO-220E43	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 196 x 350