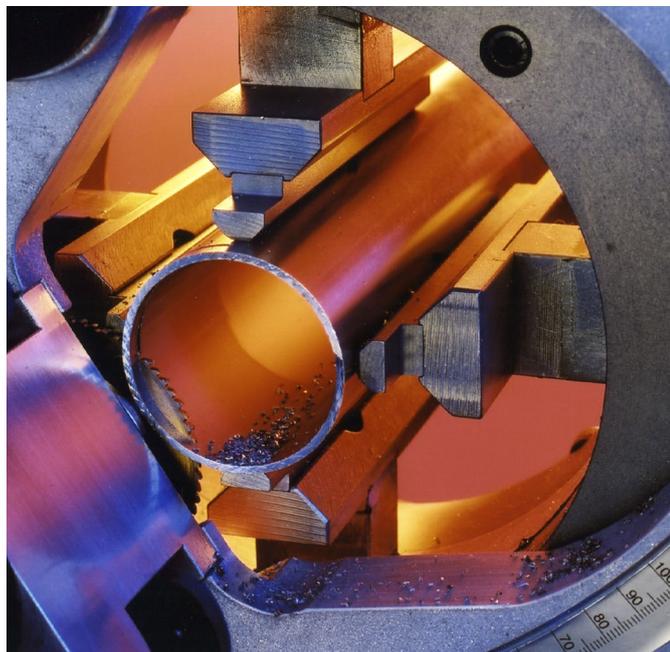


Orbitalschneiden

Die Vorbereitung des Rohres ist ein **sehr wichtiger Faktor**, um die zu schweißenden Elemente möglichst adäquat positionieren zu können.

Solch ein Schnitt lässt sich durch Maschinen zum Orbitalschneiden erzielen, bei denen **ein Sägeblatt um das Rohr gedreht** wird.

So bleibt die Geometrie von dünnwandigen Rohren intakt, es gibt keine Verformung beim Einspannen (**Zentrierfutter aus Edelstahl**) und keine Verformung durch die Schnittkraft, weil das Sägeblatt dem Rohrquerschnitt folgt. Diese Präzision ist erforderlich, damit die Schweißmaschine mit Sicherheit die Fuge schließen und eine perfekte Abdichtung der Schweißnaht herstellen kann.



Der Orbitalschnitt ist daher gut an die Anforderungen einer automatischen Schweißung angepasst. Diese Art der Schweißnahtvorbereitung wird für Rohre mit einer *Wanddicke unter 3 mm* verwendet.

Für den Orbitalschnitt bietet Ihnen AXXAIR mit 11 verschiedenen Modellen

die **größte Auswahl der**

Welt an, mit

denen Sie

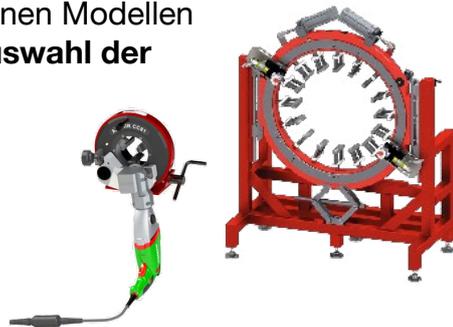
Rohre mit

einem Durchmesser von **5**

bis 1100mm

schneiden

können!



FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Die AXXAIR Maschinenkörper (mit Ausnahme der Modelle 81 und 121 ECO) können einfach und schnell zum Fasen und Orbitalschweißen umgerüstet werden.

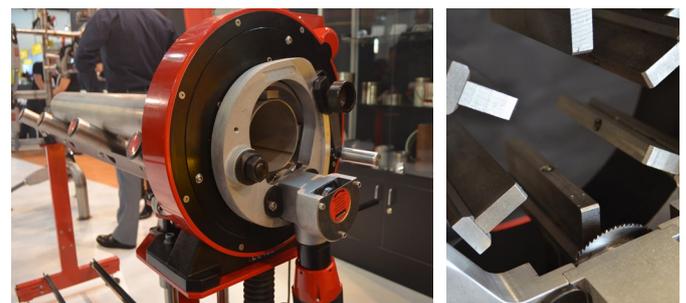
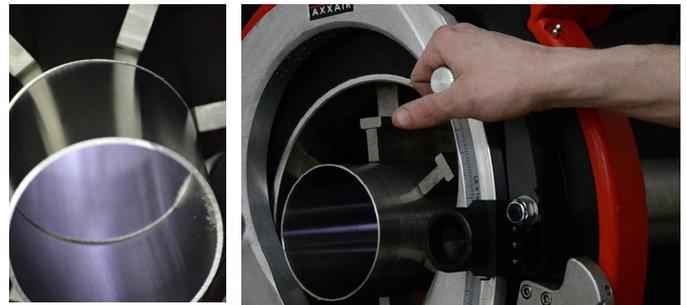
QUALITÄT

Schnitt ohne Verformung der Rohre (konzentrisches Spannen mit mehreren Kontaktstellen), ideal für dünnwandige Edelstahlrohre.

Gute Schneidegeometrie (Senkrechtigkeit < 0,25 mm) und gute Oberflächenbeschaffenheit (sehr begrenzter Grat).

TRAGBARKEIT

Die Maschinen sind tragbar und leicht zu transportieren. Sie sind sowohl für die Baustelle als auch für die Werkstatt geeignet und bieten somit eine ideale Vorbereitung für Edelstahlrohre vor dem Schweißen.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Orbitalschnitt-Technologie.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!


Keine Verformung der Rohre

Konzentrisches Spannen


 Spannbacken serienmäßig aus **Edelstahl**
Schnittpräzision

Rechtwinkligkeit < 0.25 mm

Schnittqualität

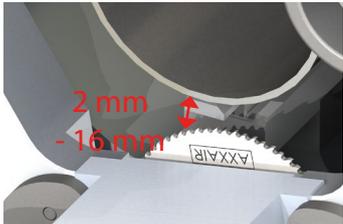
Serienmäßig mit Drehkurbel

Perfekte Abdichtung gegen Späne

Sich drehende Bauteile sind komplett in den Maschinenkörper integriert


Weniger Vibrationen und Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter

Optimierter Abstand zwischen Sägeblatt und Spannbacken


Global Process

Umrüstbar in Anfas- und Orbital-schweißmaschine

Rohrbogen

Schneidmotor mit Doppelwelle mit 2 Sägeblattpositionen

Motor 1200W oder Druckluftmotor (wahlweise)
Schneidleistung:
 Bis zu einer Wandstärke von 5 mm*

Leichte Handhabung und einfacher Transport

Dauereinsatz

Elektrisches Drehgelenk für Umdrehungen ohne Kabelaufwicklung

Schneidbereich

122	ø5 - ø119 mm 0.25" - 4.5"
172	ø16 - ø173 mm 0.625" - 6.625"
222	ø55 - ø228 mm 2.375" - 8.625"
322	ø141 - ø328 mm 5.563" - 12.750"

*je nach Werkstoff des Rohres

122 - 172 - 222 - 322



Technische Merkmale:

- Schnellläufer:

120V oder 230V, 1200W, elektronischer Drehzahlregler mit Drehmomentwandler
Schwingungsbelastung gemäß der Norm EN 28662: $<2,5\text{m/s}^2$, Schutzklasse: IP 20

Drehzahl (6 Geschwindigkeitsvariationen): von 95 U / min bis 280 U / min



- Druckluftmotor:

60 bis 110 U/min, Luftverbrauch 1500 l/min unter 6 bar

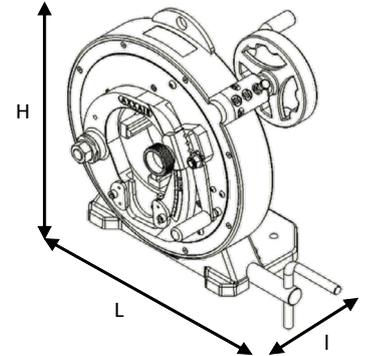
- Robustheit:

Sehr effizientes Spannsystem dank Schraube ohne Ende direkt auf der Klemmnocke eingerastet.

- Einfache Wartung und Kontrolle:

Schmierung der inneren Teile durch Schmiernippel

Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive



	Artikelnummer	Rohrschneidmaschinen für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):		Nettogewicht	Abmessungen (HxBxL in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive		
Schnellläufer	122FS19	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS19	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS19	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS19	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
Schnellläufer	122FS29	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS29	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS29	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS29	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
Druckluftmotor	122PD	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172PD	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	51 kg	493 x 566 x 304
	222PD	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322PD	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304