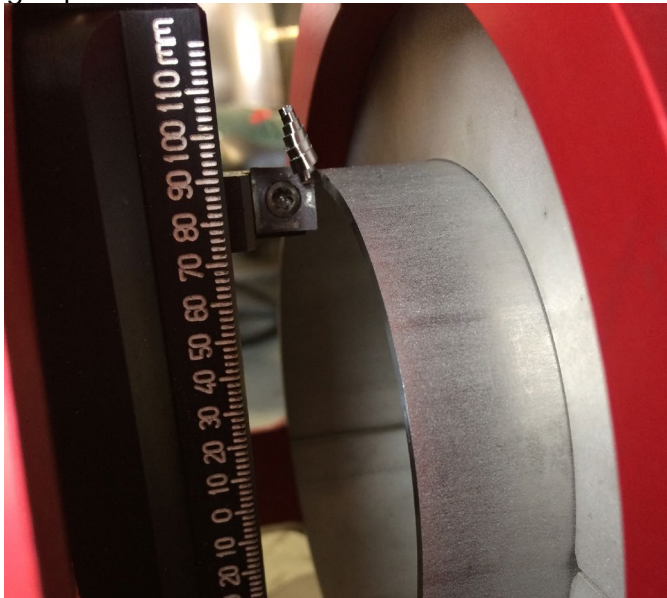


Orbitales Anplanen

Das orbitale Anplanen wird bei dünnwandigen Rohren mit einer Wandstärke von weniger als 3 mm verwendet. Das Prinzip besteht darin, einen perfekten Konformitätsgrad des Rohrendes zu erlangen. Diese Konformität betrifft drei Aspekte: die Rechtwinkligkeit - die gratfreie Oberfläche des Rohres - möglicherweise eine Längenanpassung. Nach dem Anplanen ist die Oberfläche senkrecht zur Achse des Rohres, gratfrei und hat die gewünschte Länge.

Anplanmaschinen kommen zum Einsatz, wenn der Schneidvorgang für die anschließende Schweißanwendung nicht präzise genug, oder der Schnitt nicht gratfrei ist. Dies kann unter anderem beim Schneiden mit Schleifscheiben oder Bandsägen passieren.



Besonders betroffen sind Rohre mit kleinen Durchmesser $< 25,4$ mm, da sie oft mit einem Rohrschneider oder durch Schleifscheiben geschnitten werden. In diesem Fall muss das Rohr vor dem Schweißen angeplant werden, um anschließend hochwertige Schweißnähte erhalten zu können.

Eine Rohrkategorie ist besonders betroffen: elektropolierte Rohre, die in der Halbleiter- oder pharmazeutischen Industrie verwendet werden.

Es ist verboten, die polierte innere Oberfläche der Rohre zu zerkratzen. Die Schnitte werden daher nur mit Rohrschneidern durchgeführt, die keine Späne - gegenfalls nur Staub erzeugen.

Das Ergebnis dieses Schnitts kann jedoch nicht ohne anschließendes Anplanen, bei dem der Span zur Außenseite der Rohres abgerollt wird, genutzt werden.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Unsere Anplanmaschinen arbeiten mit Akku oder mit Netzanschluss um mehr Flexibilität zu garantieren.

HSS TIALN Schneidplatten mit Doppelschneide in Spitzenqualität garantieren eine optimale Lebensdauer.

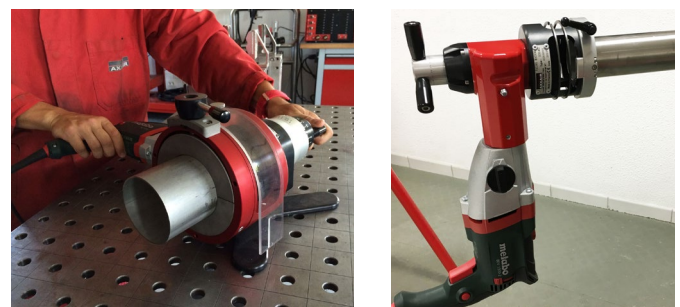


QUALITÄT

Das Anplanen ermöglicht eine Oberflächenqualität ohne Grat. Anplanen ohne Rohrverformung - Qualität und Genauigkeit garantiert.

TRAGBARKEIT

Unsere Anplanmaschinen sind leicht und kompakt und können sowohl auf der Baustelle als auch in der Werkstatt eingesetzt werden.



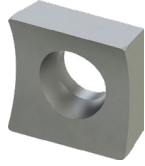
Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des orbitalen Anfasens.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!

DC25 MS - DC65 MS

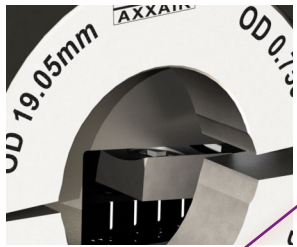
Doppelschneide in Spitzenqualität

HSS TIALN
Schneidplatten
mit Doppelschneide



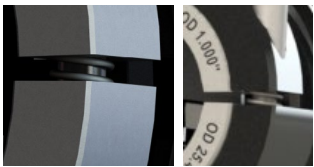
Schnecken- spannsystem

Profilierte Spann-
backen aus Edelstahl



Einfaches Einstellen

Indexierbarer Stift
mit Federsystem

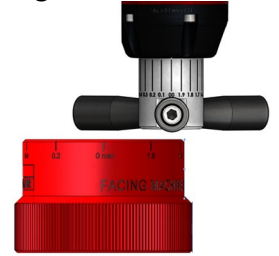


Motor mit Netzanschluss, 1100 W

- 2 mechanische Geschwindigkeiten + elektronischer Geschwindigkeitsregler
- Besonders handliches Design
- Arbeit ohne Rückschlag
- Robustes Reduktionsgehäuse, das Wärmeableitung und optimale Lebensdauer ermöglicht

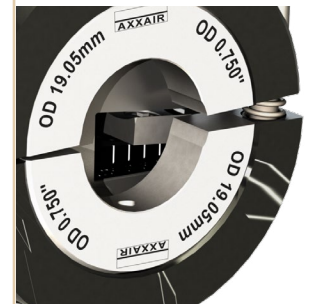
Präziser manueller Vorschub

Abgestufter Nonius



Einfaches Einspannen

Grosse Öffnung



Lieferung in einem Anti-Schock-Koffer

Wasser- und
staubdicht



Anplanbereich

DC25-MS	ø3 - ø25.4 mm 0.1 - 1"
DC65-MS	ø3 - ø63.5 mm 0.1 - 2.5"

DC25 MS - DC65 MS

Technische Merkmale :

**Maximale Wandstärke der Rohre : 3.0 mm
(je nach Werkstoff)**

Rohranplanmaschine, die nach einem Bandsägenschnitt oder bei elektropolierten Rohren verwendet wird. Ideales Werkzeug zum Planbearbeiten vor dem automatischen Schweißen

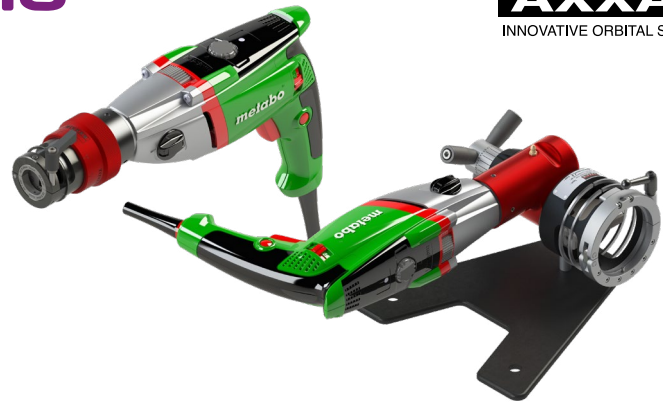
Motor mit Netzanschluss 1100 W :

- 220-240 V ~50/60Hz **oder** 120 V ~ 50/60Hz
- Hohe Drehmomentregelung
- Zweistufiges Untersetzungsgetriebe mit Rad zur Drehzahlregelung
- Hochqualitativer Drehzahlregler
- Anlaufsperr
- Getriebegehäuse aus Aluminiumguss
- 2 mechanische Geschwindigkeiten + elektronischer Geschwindigkeitsregler :
- Geschwindigkeit 1 : 0-1100 tr/min (rpm)
- Geschwindigkeit 2 : 0-3100 tr/min (rpm)

Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive

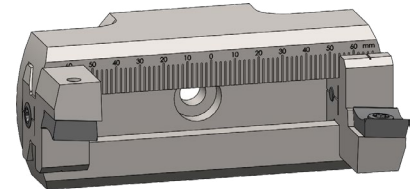
DC25

Zwei Montagepositionen des Werkzeugs zur Abdeckung des Durchmesserbereichs



DC65

Werkzeughalter mit Gleitsitz: ermöglicht einen einfachen Durchmesserwechsel und einen optimalen Schneidplattenverschleiß



- Fasenwinkel 30° oder 45° möglich
- Planen und Anfasen in einem Arbeitsgang
- Gleichzeitiger Gebrauch beider Werkzeuge möglich

Flexible Anwendung :

mit Stützfuß oder direkt in der Rohrinstallation



	Artikelnummer	Anplanmaschine für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):	Nettogewicht	Minimale gerade Länge des Rohres	Abmessungen (HxLxl in mm)
120 V 1100W Motor mit Netzanschluss	DC25-MS1	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Mit Standardspannbacken : 9mm Mit Mikrofit Spannbacken : 5mm	300x 370 x 76
	DC65-MS1	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Mit Standardspannbacken : 10mm	132 x 345 x 340
230 V 1100W Motor mit Netzanschluss	DC25-MS2	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Mit Standardspannbacken : 9mm Mit Mikrofit Spannbacken : 5mm	300x 370 x 76
	DC65-MS2	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Mit Standardspannbacken : 10mm	132 x 345 x 340