

# AXXAIR Orbitalschneiden

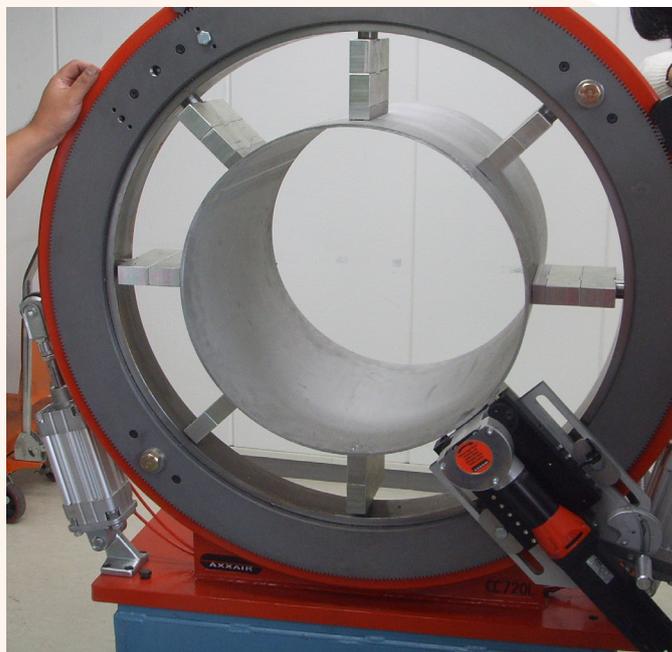
**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Die Vorbereitung des Rohres ist ein **sehr wichtiger Faktor**, um anschließend ein gleichmäßige Fase erlangen zu können und die zu schweißenden Elemente zuletzt möglichst adäquat zu positionieren.

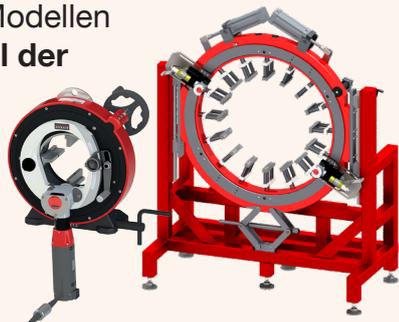
Solch ein Schnitt lässt sich durch Maschinen zum Orbitalschneiden erzielen, bei denen **ein Sägeblatt um das Rohr gedreht** wird.

Das Sägeblatt folgt dem Rohrquerschnitt, das Rohr wird nicht gedreht. Dies erlaubt, eine intakte Geometrie beizubehalten, keine Verformung beim Einspannen (**Zentrierfutter aus Edelstahl**) und keine Verformung durch die Schnittkraft zu verursachen.



Das Orbitalschneiden eignet sich perfekt für die Anforderungen einer automatischen Schweißnaht, da es die Verbindungsstelle der Rohre sicher abschließt. Dies bildet eine perfekte Schweißnahtvorbereitung für die Penetrationsphase vor dem Hinzufügen von Draht.

Für den Orbitalschnitt bietet Ihnen AXXAIR mit 11 verschiedenen Modellen die **größte Auswahl der Welt** an, mit denen Sie Rohre mit einem Durchmesser von **5 bis 1100mm** schneiden können!



## FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Die AXXAIR Maschinenkörper können einfach und schnell zum Fasen und Orbitalschweißen umgerüstet werden.

## QUALITÄT

Schnitt ohne Verformung der Rohre (konzentrisches Spannen mit mehreren Kontaktstellen).

Gute Schneidegeometrie (Senkrechtigkeit < 0,25 mm) und gute Oberflächenbeschaffenheit (sehr begrenzter Grat).

## TRAGBARKEIT

Die Maschinen sind tragbar und leicht zu transportieren. Sie sind sowohl für die Baustelle als auch für die Werkstatt geeignet und bieten somit eine ideale Vorbereitung vor dem Anfasen und dem Schweißen mit Drahtzufuhr.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Orbitalschnitt-Technologie.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!

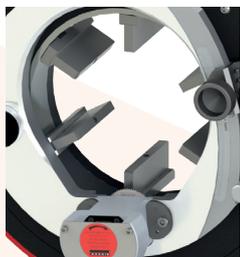
Join **experience**



**122 - 172 - 222 - 322**



**Keine Verformung der Rohre**  
Konzentrisches Spannen



Spannbacken serienmäßig aus **Edelstahl**

**Schnittpräzision**  
Rechtwinkligkeit < 0.25 mm

**Schnittqualität**  
Serienmäßig mit Drehkurbel

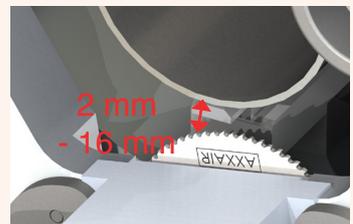
**Perfekte Abdichtung gegen Späne**

Sich drehende Bauteile sind komplett in den Maschinenkörper integriert



**Weniger Vibrationen und Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter**

Optimierter Abstand zwischen Sägeblatt und Spannbacken



**Motor 1200W oder Druckluftmotor (wahlweise)**

**Schneidleistung:**  
Bis zu einer Wandstärke von 12,7 mm\*

**Leichte Handhabung und einfacher Transport**



\*je nach Werkstoff des Rohres

**Dauereinsatz**  
Elektrisches Drehgelenk für Umdrehungen ohne Kabelaufwicklung

**Global Process**  
Umrüstbar in Anfas- und Orbital-schweißmaschine

**Rohrbogen**  
Schneidmotor mit Doppelwelle mit 2 Sägeblattpositionen

Schneidbereich	
122	ø5 - ø119 mm 0.25" - 4.5"
172	ø16 - ø173 mm 0.625" - 6.625"
222	ø55 - ø228 mm 2.375" - 8.625"
322	ø141 - ø328 mm 5.563" - 12.750"

**122 - 172 - 222 - 322****Technische Merkmale:****- Langsamläufer:**

120V oder 230V, 1200W, elektronischer Drehzahlregler mit Drehmomentwandler  
Schwingungsbelastung gemäß der Norm EN 28662: <math><2,5\text{m/s}^2</math>, Schutzklasse: IP 20

**Drehzahl** (6 Geschwindigkeitsvariationen) : von 30 RPM bis 75 RPM

**- Druckluftmotor:**

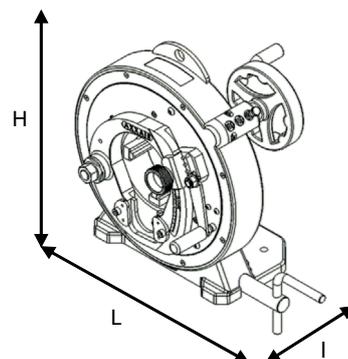
60 bis 110 U/min, Luftverbrauch 1500 l/min  
unter 6 bar

**- Robustheit:**

Sehr effizientes Spannsystem dank Schraube ohne  
Ende direkt auf der Klemmnocke eingerastet.

**- Einfache Wartung und Kontrolle:**

Schmierung der inneren Teile durch Schmiernippel



Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive

	Artikel- nummer	Rohrschneidmaschinen für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):		Nettogewicht	Abmessungen (HxBxL in mm)
		Mit Standard- spannbacken	Zusätzliche Spannba- cken inklusive		
120V 1200W	122FS15	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS15	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
Langsam- läufer	222FS15	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS15	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
230V 1200W	122FS25	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS25	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
Langsam- läufer	222FS25	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS25	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
Druckluft- motor	122PD	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172PD	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222PD	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322PD	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304

