

Orbitalschweißen (Vorfertigung)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Beim Orbitalschweißen wird eine Wolframelektrode um ein Rohr herumgeführt, um dieses mit anderen Rohren oder Zubehörteilen zu verschweißen.

Unser Programm umfasst eine einzigartige, atypische Orbitalschweißmaschine, die sogenannte "Vorfertigungsmaschine".

Sie wird nämlich nicht zum Rohr gebracht, wie die offenen und geschlossenen Schweißzangen, sondern das Rohr wird zur Maschine gebracht.

Es handelt sich um eine Maschine mit axialer Belastung, was bedeutet, dass das Rohr sowie auch das angeschweißte Zubehör wieder herausgenommen werden können.



Diese Maschinen, die die Standardmaschinengestelle verwenden, die auch für das Trennen und Anfasen eingesetzt werden, bieten den Vorteil, dass sie robust und einfach zu verwenden sind. Daher ist die Produktlinie SX vor allem für einen Einsatz in einer Werkstatt oder auf einer Baustelle für die Vorfertigung bestimmt.

Diese Maschinen werden auch für die reproduzierbare Ausführung von Schweißnähten an geeigneten Elementen in der Produktion eingesetzt. Alle unsere Maschinen können entweder mit einem luftgekühlten oder einem wassergekühlten Brenner und mit oder ohne Zusatzwerkstoff eingesetzt werden.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Schweißen mit wassergekühltem oder luftgekühltem Brenner und mit oder ohne Zusatzwerkstoff. Sie erlaubt die Realisierung mittlerer bis großer Serien von Schweißbaugruppen.

Der Durchmesserbereich jeder Maschine ist sehr groß und erfordert keine spezifischen Spannbacken.

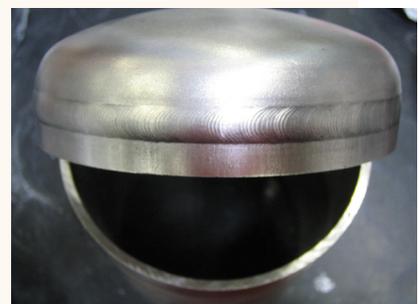
QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

WIG-Schweißen ohne Verformung der Rohre (konzentrische Einspannung mit Mehrfach-Kontaktpunkten).

Mechanische Profilverfolgung und axiale Einstellung optimieren die Qualität Ihrer Schweißungen.

EINFACHE ANWENDUNG

Die Maschine ist robust und intuitiv in der Anwendung und somit für jedes Bedienerprofil geeignet.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des Orbitalschweißens.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen die für Ihren Bedarf geeignete Lösung vorzustellen!

**Join experience**

SX122 - 172 - 222 - 322 (mit Drahtzufuhr)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Keine Verformung der Rohre

Konzentrisches Spannen



Serienmäßig Standard- und Zusatzspannbacken aus **Edelstahl**

Wassergekühlt



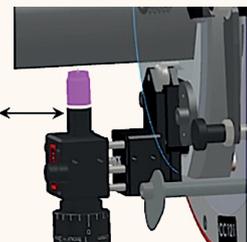
Rotationseinheit

Zum Anschließen an die Stromquelle der Produktlinie SAXX

Präzise Positionierung

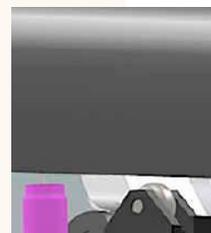
Axiale Einstellung

der Elektrodenposition:
Einfachere Positionierung der zu schweißenden Teile
Axiale Einstellung der Lage des Rohrs: +/- 5 mm



Konstanter Abstand: Elektrode/Rohr

Mechanische Profilverfolgung der Unrundheit des Rohrs von außen

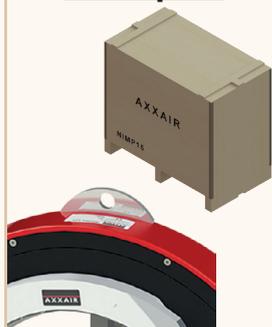


Mikrometergenaue Regulierung der Lichtbogenhöhe

Präzise Einstellung ohne spezifisches Werkzeug



Leichte Handhabung und einfacher Transport



Kompatibel mit den SAXX Stromquellen



Schweißbereich

122	ø12 - ø119 mm 0.5 - 4,5 "
172	ø16 - ø173 mm 0.625 - 6.625 "
222	ø55 - ø228 mm 2.375 - 8.625 "
322	ø141 - ø328 mm 5.563 - 12.750 "



SX122 - 172 - 222 - 322 (mit Drahtzufuhr)



Technische Merkmale:

WIG-Orbitalschweißmaschine für die Vorfertigung, WASSER gekühlt

Für eine optimale Verwendung muss die Umgebungstemperatur zwischen 0°C und +40°C liegen.

Sie sind mit den AXXAIR-Schweißstromquellen des Typs SAXX kompatibel und wir verfügen über einen Modus zur automatischen Berechnung der Parameter. Die Stromquelle wird Ihnen Parameter vorschlagen, die an die Eigenschaften der zu schweißenden Rohre/Zubehörteile angepasst sind.

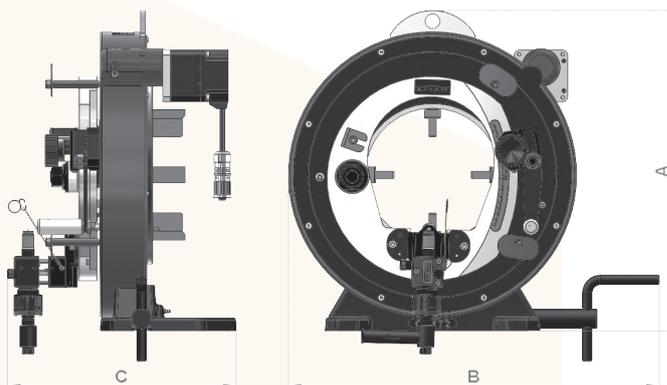
Im Schweißzyklus ist unbedingt eine wassergekühlte Stromquelle zu verwenden.

Die Maschine kann durch ein Drahtzuführungssystem komplettiert werden. Hierfür verweisen wir Sie auf das Zubehör.

Um mit einem AVC / OSC-System zu schweißen, konsultieren Sie bitte die folgenden Seiten, um die Maschine zu bestellen, die bereits mit diesem System ausgestattet ist.



Modell:	Einschaltdauer 100 %
SX-xx2-E (WASSER)	200 A



	Artikelnummer	Maschine zum Schweißen von Rohren mit folgenden Durchmessern (in mm):		Nettogewicht	Abmessungen (AxBxC in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive		
Wassergekühlt	SX122-E	Ø29 - Ø119	Ø12 - Ø99	45 kg	446 x 541 x 350
	SX172-E	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	52 kg	493 x 566 x 350
	SX222-E	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	60 kg	548 x 594 x 350
	SX322-E	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	73 kg	649 x 644 x 350

