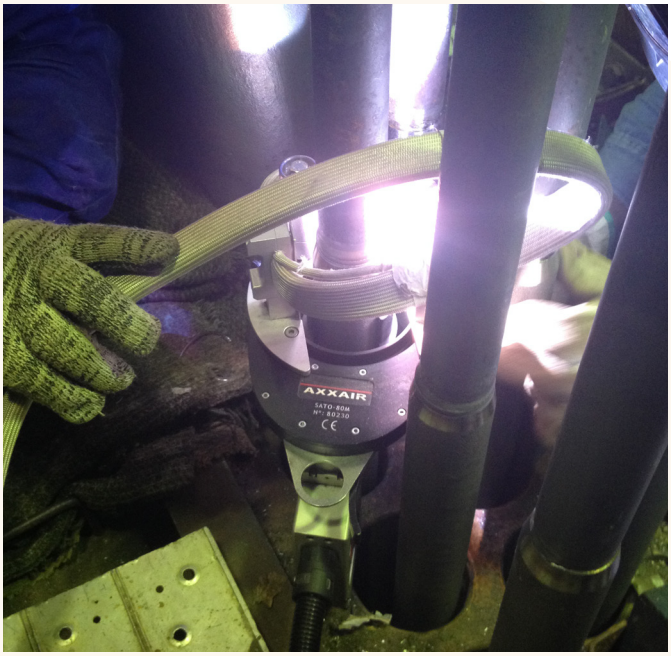
# Soudage orbital (Têtes ouvertes)

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Notre gamme de têtes ouvertes, série SATO vous permet de réaliser des soudures de très haute qualité, dans un encombrement minimal. Sur ces têtes, vous trouverez un système de suivi mécanique permettant de garder une hauteur d'arc constante. La torche peut s'incliner pour souder sous angle.

Les têtes ouvertes sont préconisées essentiellement pour les secteurs agroalimentaires, pharmaceutiques, chimiques, pour des épaisseurs inférieures mais aussi supérieures à 3 mm.



Ce type de machine peut être utilisé pour souder des tubes en acier au carbone.
Les têtes ouvertes offrent une très large possibilité de soudage grâce notamment à l'inclinaison de sa torche et à l'ajout de métal d'apport.
La plage de serrage est réalisée sans rajout de mors.
Le système de suivi se fait par galet pour ne pas rayer le tube. Toutes les pièces en contact avec le tube sont en acier inoxydable pour ne pas le polluer.
Avec son système de serrage symétrique unique, sa motorisation par moteur pas à pas, cette gamme vous propose une très grande plage d'utilisation.
Vous pouvez choisir entre une tête avec ou sans module AVC/OSC.

## FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

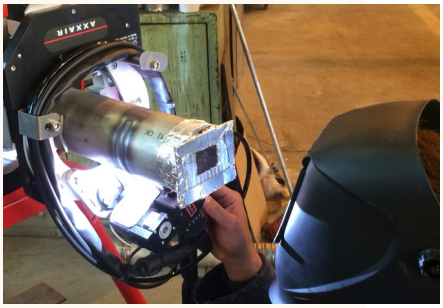
Les têtes ouvertes AXXAIR sont disponibles avec ou sans métal d'apport. Elles disposent d'un encombrement tournant optimisé et de 2 positions de moteur d'avance au choix. Le facteur de marche est élevé (torche refroidie eau).

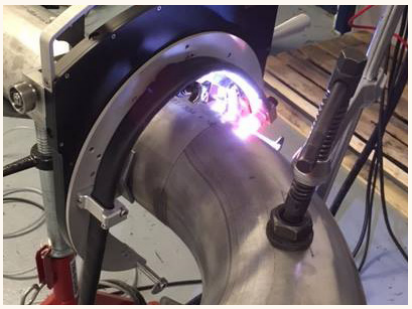
## QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

La gamme SATO est connectée à nos générateurs orbitaux, qui contrôlent de façon permanente tous les paramètres de soudage, vous garantissant des soudures répétitives et de qualité.

## PORTABILITÉ

Afin de vous permettre de souder dans des conditions et endroits contraignants, les encombrements tournants et le poids des machines ont été optimisés. Nos machines sont livrées avec leur télécommande intégrée et faisceau de soudage de 5 m permettant à l'opérateur de travailler à distance du générateur.

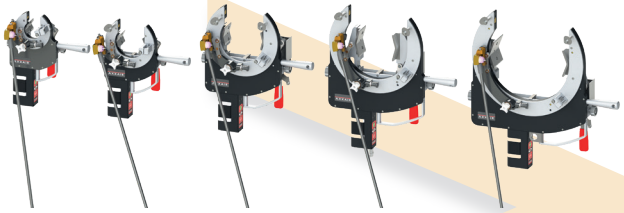




Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de la soudure orbitale.
Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

# SATO-40 - 80 -115 - 170 -220



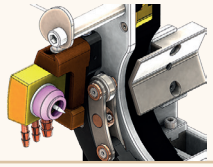
## Refroidie Eau

## Protection

Haute protection contre l'amorçage hors électrode

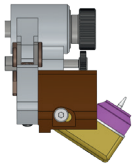
## Suivi de profil mécanique à galet

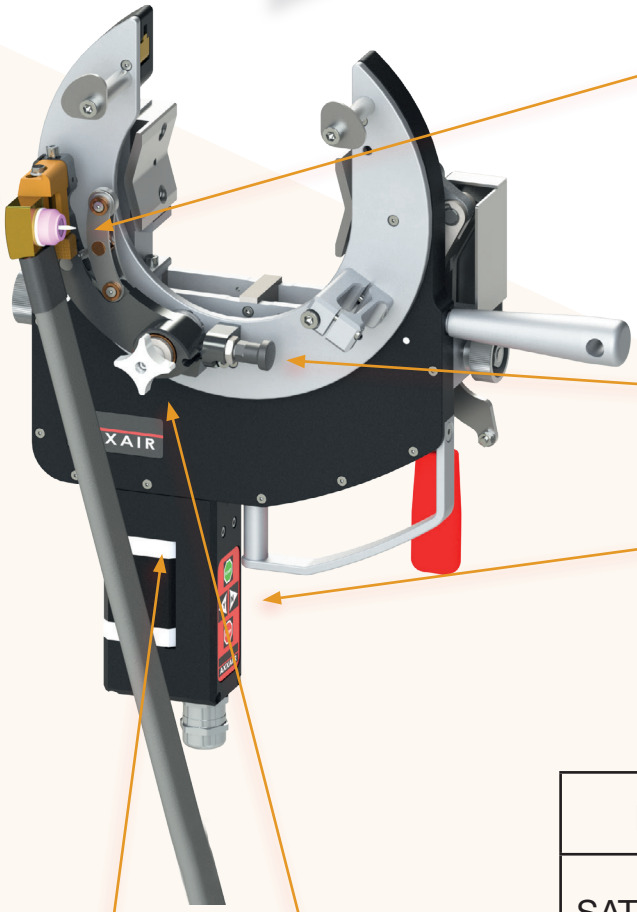
Tension arc constante sans marquage du tube



## Ajustement angle de torche

Soudage brides et T courts





## Blocage en position ouverte

## Motorisation avec codeur

Permet le DÉMARRAGE TOUTE POSITION angulaire de l'électrode

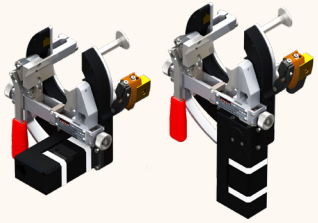
## Compatible avec les générateurs SAXX

## Transport

Ces têtes sont livrées dans des valises anti-choc de chantier, étanches à l'eau et à la poussière

## Moteur droit ou à renvoi d'angle

Serrage symétrique



## Réglage Axial

Molette d'ajustement axial de la position de l'électrode

| Plage de soudage | |
|---|---|
| SATO 40 | ø 10 - ø 40 mm<br>0.4- 1.5 ” |
| SATO 80 | ø 19 - ø 80 mm<br>0.75 – 3 ” |
| SATO 115 | ø 19 - ø 115 mm<br>0.75 – 4.5 ” |
| SATO 170 | ø 25 - ø 170 mm<br>1 – 6.625 ” |
| SATO 220 | ø 38 - ø 220 mm<br>1.5 - 8.265 ” |





QUALITY MADE IN FRANCE

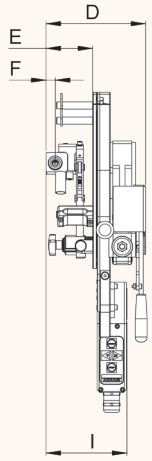
# SATO-40 - 80 -115 - 170 -220

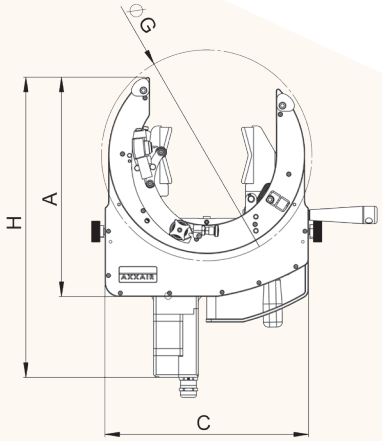
AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Caractéristiques techniques:

- Tête refroidie EAU
- Suivi de profil mécanique: hauteur d'arc constante sans marquage du tube
- Serrage symétrique rapide par levier
- Motorisation avec codeur: permet le démarrage toute position angulaire de l'électrode
- Large plage de diamètre
- Inclinaison et réglage axial de l'électrode
- Faible encombrement de rotation à partir du centre du tube
- Design compact

## Deux modèles différents au choix (à choisir selon vos applications)



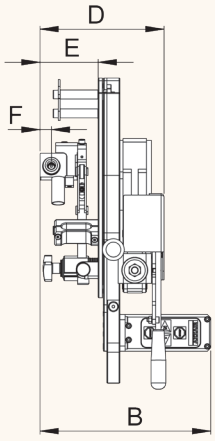



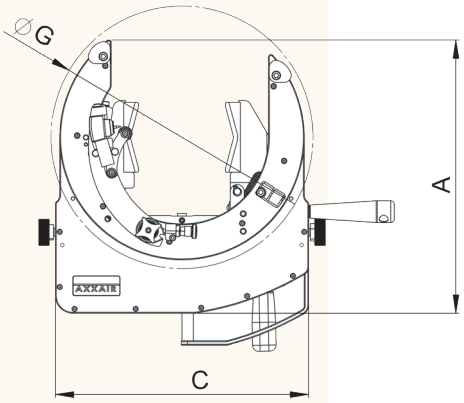

**SATO-xxE42 (refroidie eau)**

Moteur sortie renvoi d'angle

**SATO-xxE41 (refroidie eau)**

Moteur sortie droit




| | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | F mm | G mm | H mm | I mm |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SATO-40** | 169 | 183 à 191 | 142 | 116 à 126 | 57 à 67 | 13 | Ø140 | 270 | 113 à 121 |
| **SATO- 80** | 181 | 186 à 196 | 160 | 116 à 126 | | | Ø180 | 279 | |
| **SATO-115** | 265 | 186 à 196 | 230 | 133 à 143 | | | Ø224 | 363 | |
| **SATO-170** | 312 | 186 à 196 | 290 | 133 à 143 | | | Ø294 | 410 | |
| **SATO-220** | 353 | 186 à 196 | 350 | 133 à 143 | | | Ø350 | 451 | |

# SATO-40 - 80 -115 - 170 -220

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

| Moteur | Refroidis-sement | Référence | Machine à souder les tubes de diamètres suivants (en mm): | Poids net | Dimensions (AxBxC en mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| Moteur Renvoi d'angle | EAU | SATO-40E42 | ø 10 - ø 40 mm | 3.8 kg | 169 x 183 x 142 |
| | | SATO-80E42 | ø 19 - ø 80 mm | 4.2 kg | 181 x 186 x 160 |
| | | SATO-115E42 | ø 19 - ø 115 mm | 6.7 kg | 265 x 186 x 230 |
| | | SATO-170E42 | ø 25 - ø 170 mm | 8 kg | 312 x 186 x 290 |
| | | SATO-220E42 | ø 38 - ø 220 mm | 9.4 kg | 353 x 186 x 350 |
| Moteur droit | EAU | SATO-40E41 | ø 10 - ø 40 mm | 3.8 kg | 169 x 191 x 142 |
| | | SATO-80E41 | ø 19 - ø 80 mm | 4.2 kg | 181 x 196 x 160 |
| | | SATO-115E41 | ø 19 - ø 115 mm | 6.7 kg | 265 x 196 x 230 |
| | | SATO-170E41 | ø 25 - ø 170 mm | 8 kg | 312 x 196 x 290 |
| | | SATO-220E41 | ø 38 - ø 220 mm | 9.4 kg | 353 x 196 x 350 |