

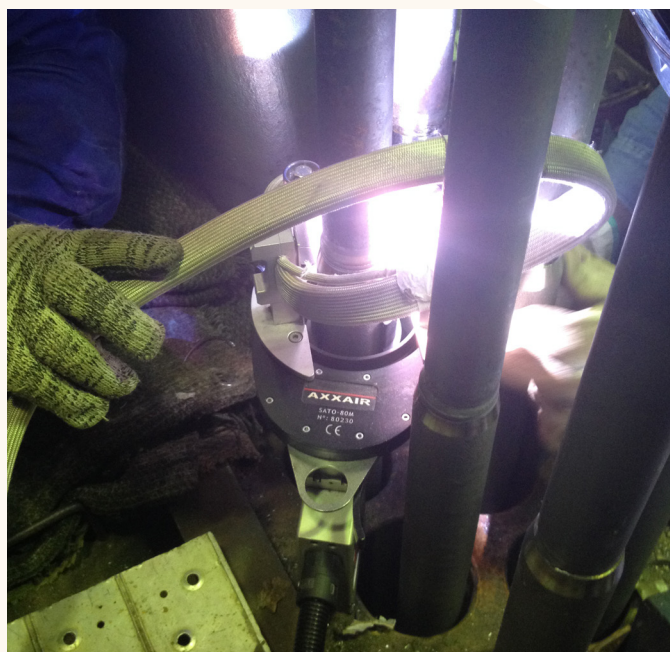
Soudage orbital (Têtes ouvertes)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Notre gamme de têtes ouvertes, série SATO vous permet de réaliser des soudures de très haute qualité, dans un encombrement minimal. Sur ces têtes, vous trouverez un système de suivi mécanique permettant de garder une hauteur d'arc constante. La torche peut s'incliner pour souder sous angle.

Les têtes ouvertes sont préconisées essentiellement pour les secteurs agroalimentaires, pharmaceutiques, chimiques, pour des épaisseurs inférieures mais aussi supérieures à 3 mm.



Ce type de machine peut être utilisé pour souder des tubes en acier au carbone.

Les têtes ouvertes offrent une très large possibilité de soudage grâce notamment à l'inclinaison de sa torche et à l'ajout de métal d'apport. La plage de serrage est réalisée sans rajout de mors.

Le système de suivi se fait par galet pour ne pas rayer le tube. Toutes les pièces en contact avec le tube sont en acier inoxydable pour ne pas le polluer.

Avec son système de serrage symétrique unique, sa motorisation par moteur pas à pas, cette gamme vous propose une très grande plage d'utilisation.

Vous pouvez choisir entre une tête avec ou sans module AVC/OSC.

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

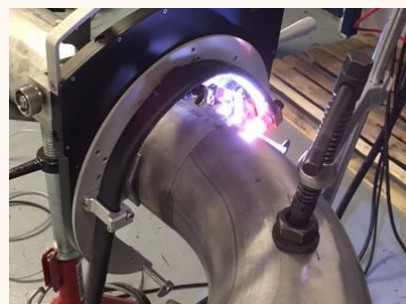
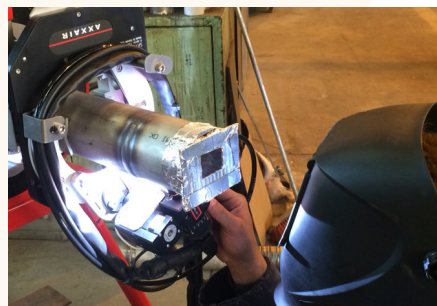
Les têtes ouvertes AXXAIR sont disponibles avec ou sans métal d'apport. Elles disposent d'un encombrement tournant optimisé et de 2 positions de moteur d'avance au choix. Le facteur de marche est élevé (torche refroidie eau).

QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

La gamme SATO est connectée à nos générateurs orbitaux, qui contrôlent de façon permanente tous les paramètres de soudage, vous garantissant des soudures répétitives et de qualité.

PORTABILITÉ

Afin de vous permettre de souder dans des conditions et endroits contraignants, les encombrements tournants et le poids des machines ont été optimisés. Nos machines sont livrées avec leur télécommande intégrée et faisceau de soudage de 5 m permettant à l'opérateur de travailler à distance du générateur.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de la soudure orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



Soudage orbital AXXAIR

Soudage multipass avec balayage

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

- Module AVC/OSC -

Contrôle motorisé de la tension: AVC

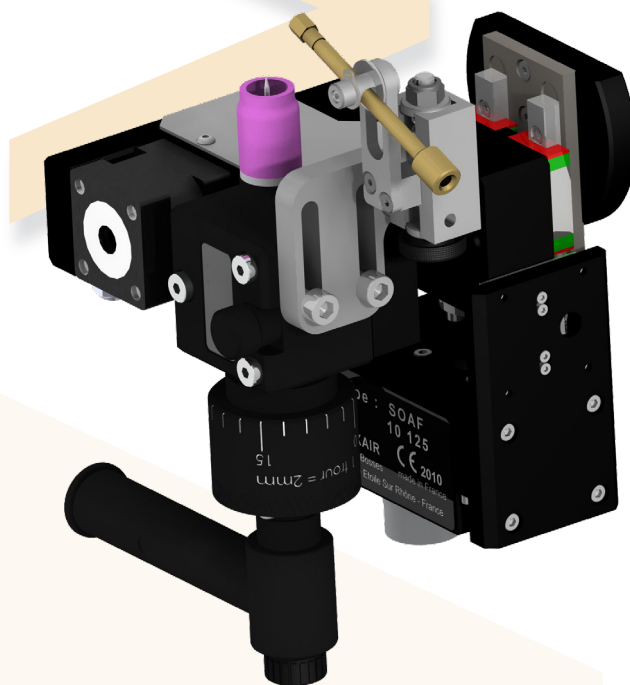
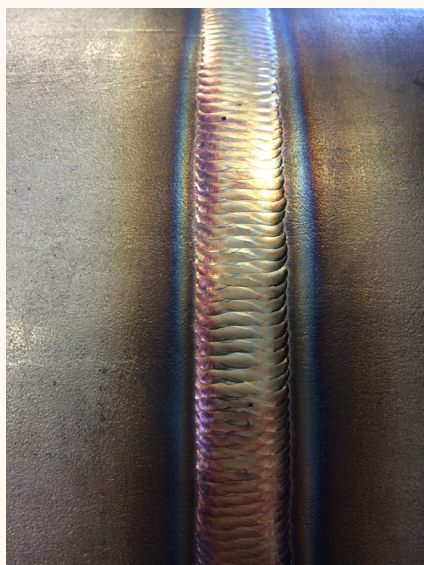
Le contrôle motorisé de la tension d'arc communément appelé AVC qui signifie Arc Voltage Control. La tension d'arc est directement liée à la distance entre le tube à souder et l'électrode. En d'autres termes, cette option permet de garantir la distance tube électrode de façon électronique durant la soudure.

L'AVC s'avère être très utile, en effet avec un soudage mécanisé car plus il y a de capteurs pour guider la machine, plus elle devient autonome.

Les deux cas les plus fréquents :

- Lorsqu'on ne veut pas palper le diamètre extérieur mécaniquement, L'AVC nécessite aucun contact avec le tube et le capteur est plus précis et réactif que le suivit mécanique.

- Lorsqu'on soude avec du fil et qu'on ne maîtrise pas parfaitement le taux de dépôt sous l'électrode ce qui influe bien entendu sur la hauteur d'arc. Dans ce cas l'AVC permet de ne jamais toucher le bain de soudure.



Fusion+OSC+fil :

Ce mode de soudage combine les mouvements d'AVC, d'oscillation de torche et de fil. Ce mode est utilisé pour le soudage de fortes épaisseurs multi passes.

L'oscillation de la torche consiste à balayer l'électrode de gauche à droite dans un mouvement linéaire afin de pouvoir mouiller chaque coté du joint tout en tout en avançant. L'oscillation permet un gain conséquent en nombre de passes et améliore donc de façon significative la productivité.

Ce système combiné à l'AVC est le seul moyen efficace de remplir un joint tulipe en soudure TIG Multi passes.

Ces système sont disponibles sur les machines de préfabrication et les têtes ouvertes.

SATO-115 - 170 -220 (AVC/OSC)

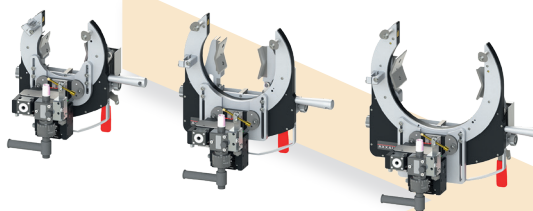
AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Maitrise du fil

Avance du fil piloté
par le générateur
SAXX

Refroidie Eau



Protection

Haute protection
contre l'amorçage
hors électrode

Transport

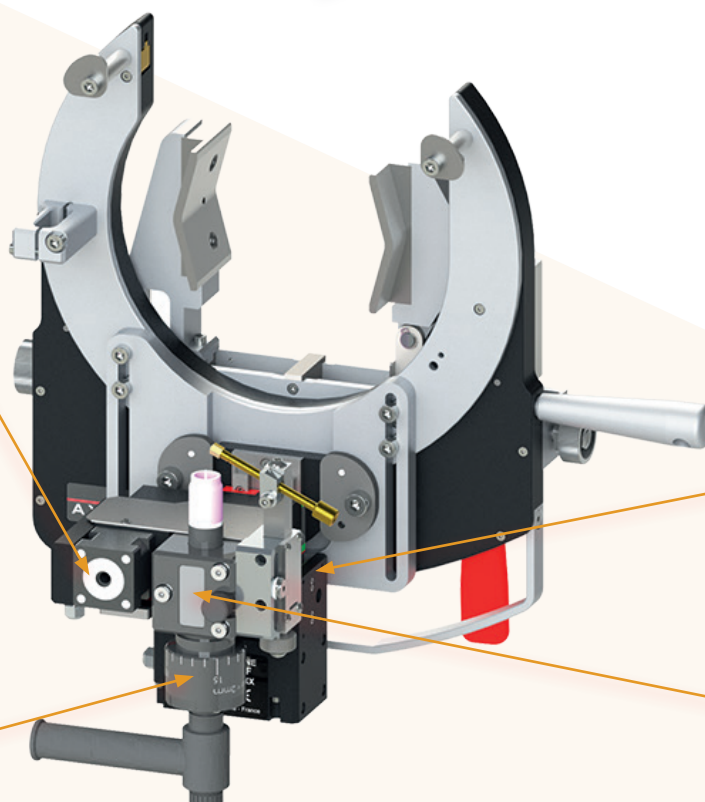
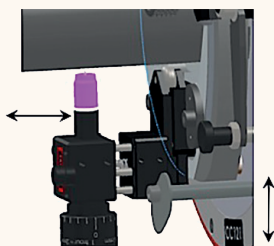
Ces têtes sont livrées
dans des valises
anti-choc de chantier,
étanches à l'eau et à
la poussière



Soudure multi passes

Balayage axial motorisé (OSC)

Déplacement de la
position axiale de
l'électrode :
+/- 10 mm



Motorisation avec codeur

Permet le
DÉMARRAGE TOUTE
POSITION angulaire
de l'électrode

Distance constante: électrode-tube

Réglage et contrôle motorisé de la dis- tance tube- électrode (AVC)

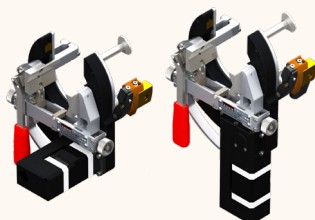
régule la tension
d'arc, la distance
électrode-tube

Module AVC/OSC

Permet de souder des
tubes avec des
épaisseurs jusqu'à
12.7 mm

Moteur droit ou à renvoi d'angle

Serrage symétrique



Compatible avec les générateurs SAXX210 et 300



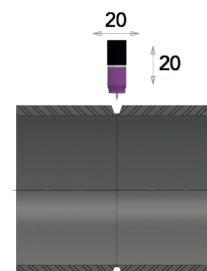
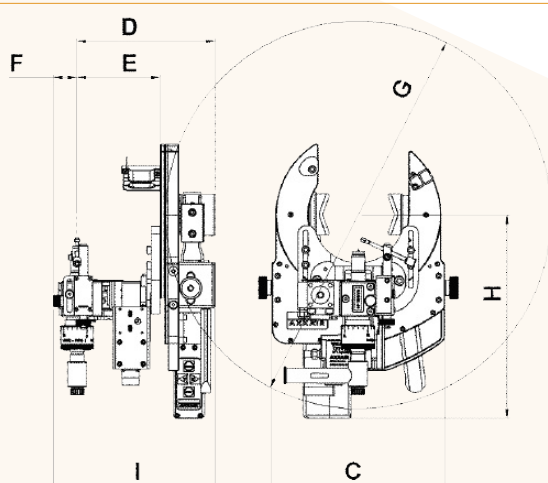
Plage de soudage

SATO 115	∅ 19 - ∅ 115 mm 0.75 - 4.5 "
SATO 170	∅ 25 - ∅ 170 mm 1 - 6.625 "
SATO 220	∅ 38 - ∅ 220 mm 1.5 - 8.265 "



SATO-115 - 170 -220 (AVC/OSC)**AXXAIR**
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS**Caractéristiques techniques:**

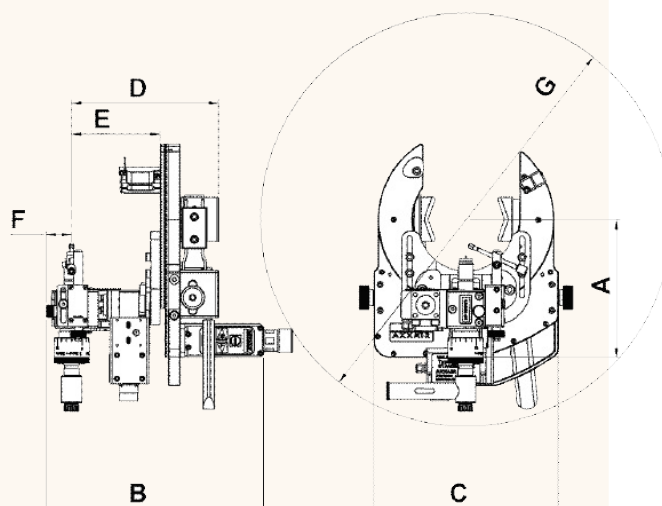
- Torche refroidie EAU, module AVC/OSC
 - Serrage symétrique rapide par levier
 - Motorisation avec codeur: permet le démarrage toute position angulaire de l'électrode
 - Large plage de diamètre
 - La température ambiante doit être comprise entre -10°C et +40°C
 - Plage oscillation : 20 mm, plage AVC : 20 mm, vitesse max : 15mm/s
- Les machines sont compatibles avec les générateurs de soudage AXXAIR avec système de refroidissement liquide en cycle de soudage type SAXX (210 et 300).

**Deux modèles différents au choix** (à choisir selon vos applications)**SATO-xxE52 (refroidie eau avec module AVC / OSC)**

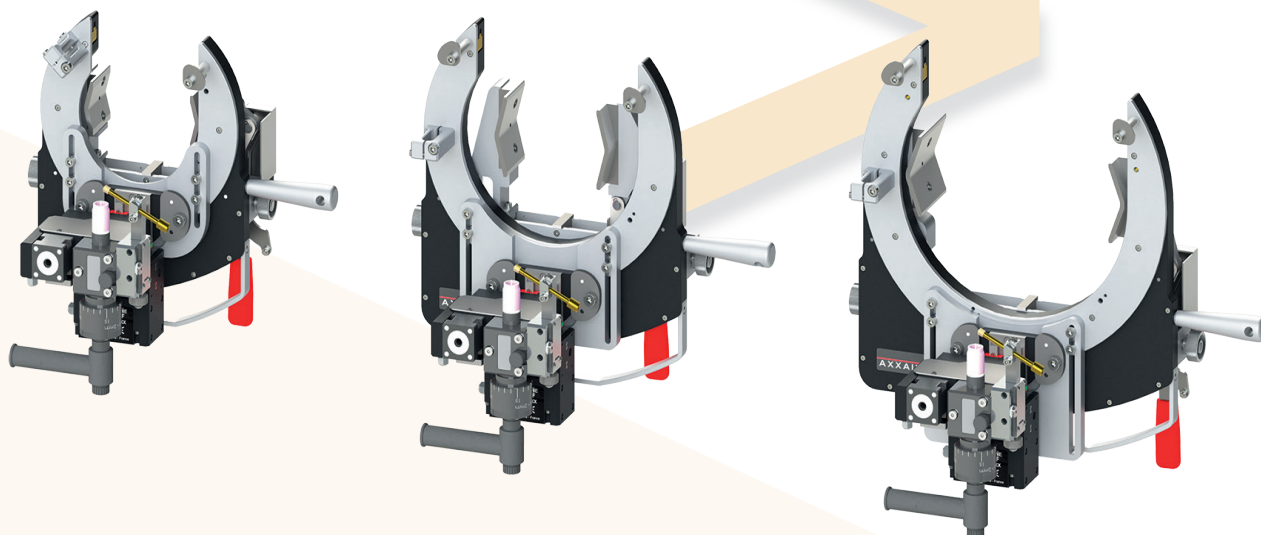
Moteur sortie renvoi d'angle

SATO-xxE51 (refroidie eau avec module AVC / OSC)

Moteur sortie droit



	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm
SATO-115	171	246-271	230	146-171	85-110	31.5	680	269	194-219
SATO-170	201		290				750	299	
SATO-220	220		350				800	318	

SATO-115 - 170 -220 (AVC/OSC)**AXXAIR**
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Moteur	Refroidis- sement	Référence	Machine à souder les tubes de dia- mètres suivants (en mm):	Poids net
Moteur Renvoi d'angle	EAU	SATO-115E52	ø 19 - ø 115 mm	10.6 kg
		SATO-170E52	ø 25 - ø 170 mm	12.7 kg
		SATO-220E52	ø 38 - ø 220 mm	15.1 kg
Moteur droit	EAU	SATO-115E51	ø 19 - ø 115 mm	10.6 kg
		SATO-170E51	ø 25 - ø 170 mm	12.7 kg
		SATO-220E51	ø 38 - ø 220 mm	15.1 kg