

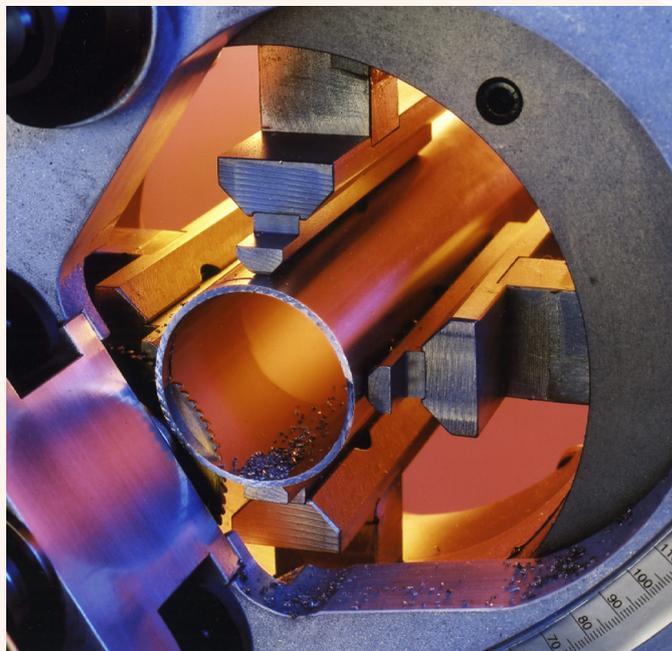
Coupe orbitale AXXAIR

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

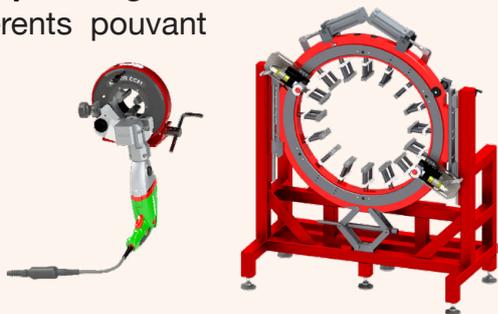
La préparation du tube est la première étape dans le process de soudage et l'une des plus importantes pour garantir la qualité de la soudure. La préparation commence par la coupe du tube.

Cette opération est réalisée grâce à des machines de coupe orbitale qui font tourner une lame scie autour du tube. Ceci permet de garder la géométrie du tube fin intacte, pas de déformation au serrage grâce à des mors concentriques et pas de déformations dues aux efforts de coupe car la lame suit la section du tube.



Cette précision est indispensable pour garantir une soudure continue ainsi qu'une parfaite étanchéité.

En coupe orbitale, Axxair vous propose la **gamme la plus large du monde** avec 11 modèles différents pouvant couper des tubes **de 5 à 1100mm** de diamètre!



FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

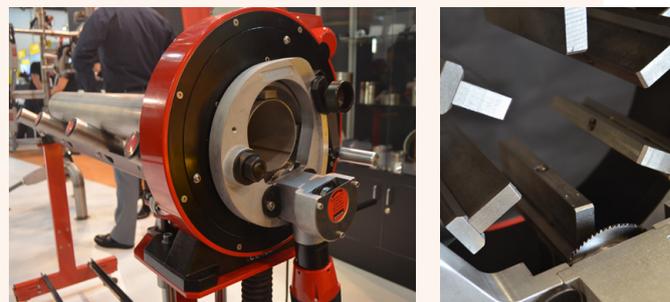
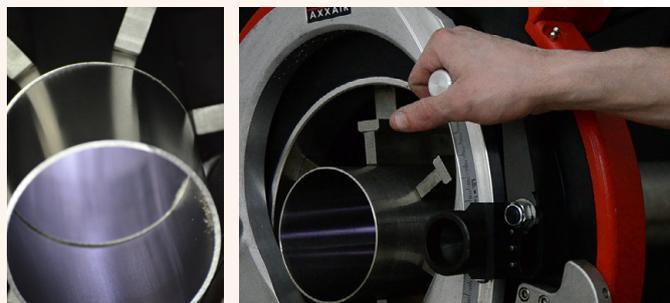
Les bâtis AXXAIR (hors le 81 ECO, 121 ECO et le 171ECO) permettent de réaliser à la fois de la coupe, du chanfreinage et du soudage orbital en y ajoutant l'outil approprié. (Voir page «Global Process»)

QUALITÉ

Coupe sans déformation des tubes (serrage concentrique multi-contacts), idéale pour les tubes inox fins épaisseurs. Une coupe de qualité géométrique (perpendicularité < 0,25 mm) et un bon état de surface (bavure limitée).

PORTABILITÉ

Machines portables, faciles à déplacer, utilisables en chantier comme en atelier. Préparation idéale pour tubes inox fins avant soudure.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de coupe orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



122 - 172 - 222 - 322



Pas de déformation des tubes

Serrage concentrique



Mors de serrage en inox en standard

Précision de coupe

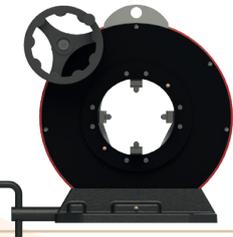
Perpendicularité < 0.25 mm

Qualité de coupe

Manivelle de rotation en standard

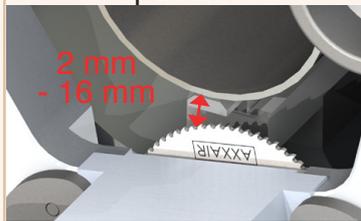
Parfaite étanchéité aux copeaux

Parties tournantes incorporées dans le corps, aucune pièce en mouvement visible à l'arrière



Vibration limitée et augmentation de la durée de vie des lames

Distance lame-mors optimisée

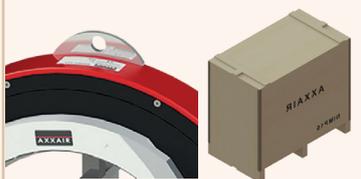


Moteur 1200W ou pneumatique (au choix)

Capacité de coupe:

Jusqu'à 5 mm d'épaisseur*

Facilité de manutention et de transport



*suivant la matière du tube

Utilisation continue

Joint tournant électrique permettant des rotations sans enroulement du câble

Global Process

Transformable en machine de chanfrein et soudage orbital

Reprise de coude

Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame

Ouverture maximale

122	ø5 - ø119 mm 0.25" - 4.5"
172	ø16 - ø173 mm 0.625" - 6.625"
222	ø55 - ø228 mm 2.375" - 8.625"
322	ø141 - ø328 mm 5.563" - 12.750"

122 - 172 - 222 - 322



Caractéristiques techniques:

- Moteur rapide:

120V ou 230V, 1200W, variateur de vitesse électronique avec compensateur de couple

Niveau de vibration selon la norme EN 28662: <2.5m/s², Classe de protection: IP 20

Vitesse de rotation (6 variations de vitesse) : de 95 RPM à 280 RPM

- Moteur pneumatique:

60 à 110 tr/min, débit d'air 1500 l/min sous 6 bars

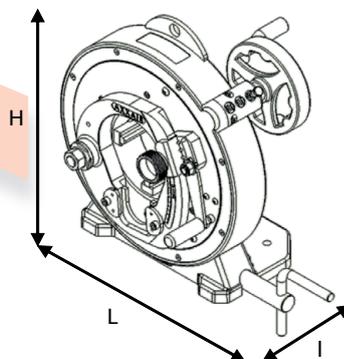
- Robustesse:

Système de serrage très efficace grâce à une vis sans fin directement engrenée sur la came de serrage.

- Maintenance et contrôle facilités

Graissage des parties intérieures du serrage par graisseur

- Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages



	Référence	Machine à couper les tubes, ouverture maximale (en mm):		Poids net	Dimensions (HxLxI en mm)
		avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)		
120V 1200W moteur rapide	122FS19	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS19	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS19	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS19	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
230V 1200W moteur rapide	122FS29	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x304
	172FS29	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS29	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS29	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
Pneuma- tique	122PD	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x304
	172PD	Ø70 - Ø173	Ø16 - Ø118	51 kg	493 x 566 x 304
	222PD	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322PD	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304

