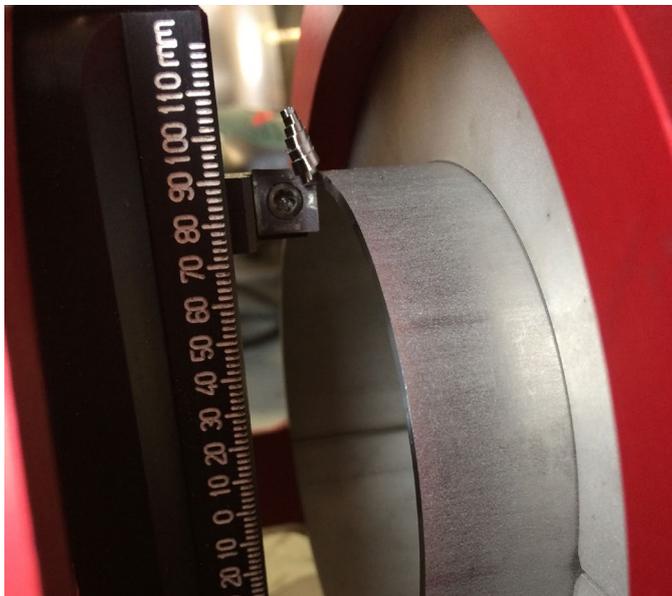


# Dressage orbital

Le dressage de tube est utilisé sur des tubes fins avec une épaisseur inférieure à 3 mm. Il consiste à mettre en conformité l'extrémité d'un tube ou parfois d'un accessoire. Cette mise en conformité agit sur 3 aspects : la perpendicularité de la face du tube - l'état de surface de la face - potentiellement un ajustement de longueur.

Après dressage, la face va être perpendiculaire à l'axe du tube, sans bavures avec un RA faible et la longueur souhaitée.

Les machines à dresser sont utilisées lorsque le procédé de coupe n'est pas suffisamment précis pour l'application ou que cela génère des bavures, comme par exemple dans le cas d'une coupe au disque abrasif ou encore à la scie à ruban ou à la molette.



Les tubes de petits diamètres <25.4 mm sont particulièrement concernés car souvent coupés avec un coupe-tube à molette ou encore à la main ou à l'abrasif. Dans toutes ces situations, il faut faire un dressage avant soudage afin d'obtenir des soudures de qualité.

Une catégorie de tubes est particulièrement concernée : les tubes électropolis utilisés dans les industries semi-conducteurs ou pharmaceutiques dans certains cas. Il est interdit de rayer la surface polie à l'intérieur des tubes : les coupes se font donc uniquement à la molette. Les coupes à la molette ne génèrent pas de copeaux ou uniquement de la poussière mais le résultat de cette coupe n'est pas exploitable sans opération de dressage qui déroule le copeau vers l'extérieur du tube.

## FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Nos machines de dressage fonctionnent sur batterie ou sur secteur pour plus de flexibilité.

Les plaquettes avec double arêtes en HSS TIALN garantissent une durée de vie optimale des consommables.

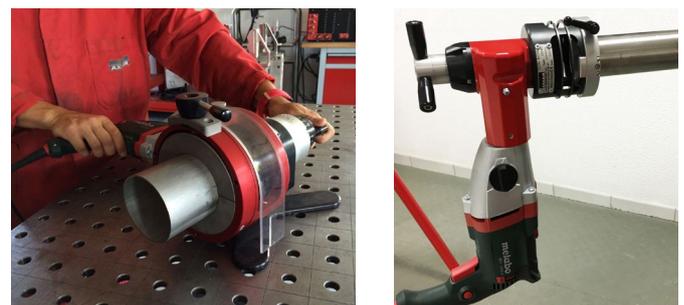


## QUALITÉ

Le dressage permet une qualité de surface sans bavures. Dressage sans déformation des tubes, netteté et précision garantie.

## PORTABILITÉ

Nos machines de dressage sont légères et prévues pour être utilisées sur chantier comme en atelier.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant le dressage des tubes.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !

# DC25 MA - DC65 MA

## Plaquettes de très haute qualité

Plaquette double arêtes en HSS TIALN



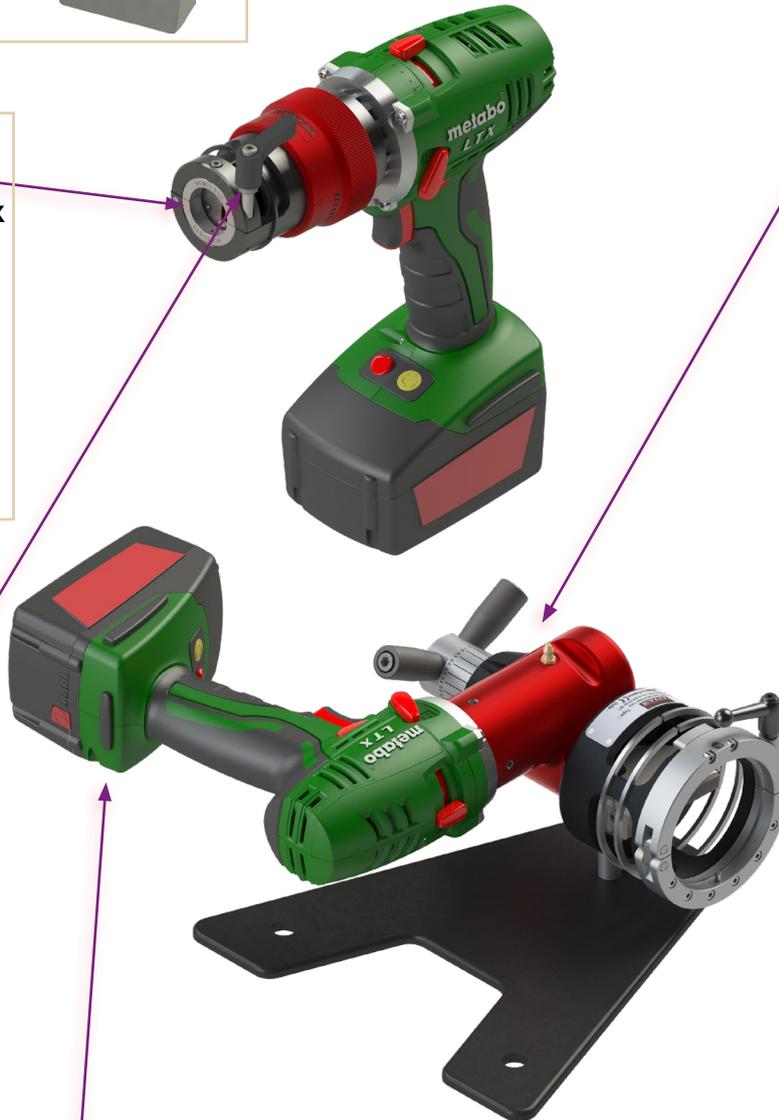
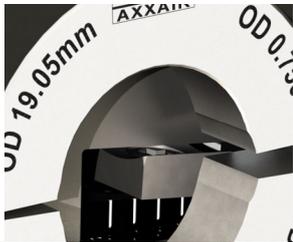
## Avance manuelle précise

Vernier gradué



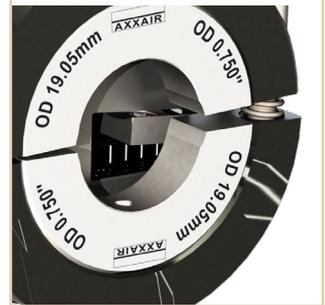
## Serrage coquille

Mors de serrage inox profilés



## Mise en place du tube facilitée

Grande ouverture et serrage par pivot



## Serrage facilité

Poignée de serrage indexable avec ressort



## Livrée dans une valise anti choc

Étanche à l'eau et à la poussière



## Moteur Brushless 18V

- 2 vitesses mécaniques + variateur de vitesse électronique
- Design particulièrement maniable
- Travail sans choc de retour
- Lampe de travail intégrée
- Livré avec deux batterie 5.2 AH, technologie LiHD, autonomie maximale

## Plage de dressage

DC25-MA	ø3 - ø25.4 mm 0.1 - 1"
DC65-MA	ø3 - ø63.5 mm 0.1 - 2.5"

# DC25 MA - DC65 MA



## Caractéristiques techniques:

Épaisseur maximale du tube : 3.0 mm  
( selon matière )

Machine de dressage de tube et cassage d'arête utilisée à la suite d'une coupe à la scie à ruban ou sur des tubes électropolis

### Moteur sur batterie 18 V :

- 220-240 V ~50/60Hz ou 100-120 V ~60Hz
- Couple de rotation élevé
- Livré avec deux batteries 18V Li-Power, 5.2 Ah et un chargeur de batterie rapide
- Carter de réduction robuste qui permet une dissipation de la chaleur et une longévité optimale
- 2 vitesses mécaniques + variateur de vitesse électronique :

Vitesse 1 : 0-500 tr/min (rpm)

Vitesse 2 : 0-1700 tr/min (rpm)

Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages

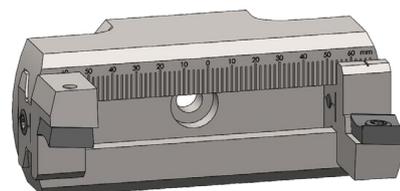
### DC25

Deux positions de montage de l'outil pour couvrir la plage de diamètre



### DC65

Ajustage du support outil par glissement : permet un réglage facile en fonction du diamètre et une optimisation de l'usure de l'outil



- Chanfrein extérieur de 30° et 45° possible
- Dressage et Chanfrein en une opération
- Possibilité d'utiliser deux outils simultanément

### Flexibilité d'utilisation:

sur pied support et en ligne



	Référence	Machine à dresser les tubes de diamètre suivants (en mm):	Poids net	Longueur minimale de tube droit	Dimensions (HxLxl en mm)
120 V Moteur sur batterie	DC25-MA1	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Avec mors standard : 9mm Avec mors micro-fit : 5mm	285 x 220 x 75
	DC65-MA1	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Avec mors standard : 10mm	140 x 325 x 250
230 V Moteur sur batterie	DC25-MA2	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Avec mors standard: 9mm Avec mors micro-fit : 5mm	285 x 220 x 75
	DC65-MA2	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Avec mors standard: 10mm	140 x 325 x 250