

Dressage orbital



Le dressage de tube est utilisé sur des tubes fins avec une épaisseur inférieure à 3 mm. Il consiste à mettre en conformité l'extrémité d'un tube ou parfois d'un accessoire. Cette mise en conformité agit sur 3 aspects : la perpendicularité de la face du tube - l'état de surface de la face - potentiellement un ajustement de longueur.

Après dressage, la face va être perpendiculaire à l'axe du tube, sans bavures avec un RA faible et la longueur souhaitée.

Les machines à dresser sont utilisées lorsque le procédé de coupe n'est pas suffisamment précis pour l'application ou que cela génère des bavures, comme par exemple dans le cas d'une coupe au disque abrasif ou encore à la scie à ruban ou à la molette.



Les tubes de petits diamètres <25.4 mm sont particulièrement concernés car souvent coupés avec un coupe-tube à molette ou encore à la main ou à l'abrasif. Dans toutes ces situations, il faut faire un dressage avant soudage afin d'obtenir des soudures de qualité.

Une catégorie de tubes est particulièrement concernée : les tubes électropolis utilisés dans les industries semi-conducteurs ou pharmaceutiques dans certains cas. Il est interdit de rayer la surface polie à l'intérieur des tubes : les coupes se font donc uniquement à la molette. Les coupes à la molette ne génèrent pas de copeaux ou uniquement de la poussière mais le résultat de cette coupe n'est pas exploitable sans opération de dressage qui déroule le copeau vers l'extérieur du tube.

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Nos machines de dressage fonctionnent sur batterie ou sur secteur pour plus de flexibilité.

Les plaquettes avec double arêtes en HSS TIALN garantissent une durée de vie optimale des consommables.



QUALITÉ

Le dressage permet une qualité de surface sans bavures. Dressage sans déformation des tubes, netteté et précision garantie.

PORTABILITÉ

Nos machines de dressage sont légères et prévues pour être utilisées sur chantier comme en atelier.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant le dressage des tubes.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !

DC115-AM - 221-AM



Mors de serrage coquille

DC115 : Mors de serrage coquille en inox

DC221 : Mors de serrage coquille en Aluminium



Avance précise

Pas de 0.1 mm

Facilité et précision de serrage du tube

Un jeu par diamètre de tube



Multi-outils

Possibilité d'utiliser 2 outils (DC115) ou 3 outils (DC221) simultanément

Réglage des outils sur glissière: optimisation de l'usure de l'outil



Livree dans une valise anti choc

Étanche à l'eau et à la poussière

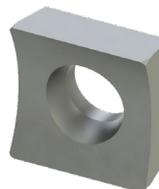


Moteur 1300 W

2 vitesses, entraînement à roue et vis pour optimisation de la plage de vitesse et élimination des vibrations

Plaquettes Haute Qualité

Plaquettes en HSS TIALN : haute Qualité.
Réversibles avec 2 arêtes de coupe



Plage de dressage

DC115 AM	ø12 - ø115 mm 0.5" - 4.5"
DC221 AM	ø50 - ø220 mm 2" - 8.5"

DC115-AM - 221-AM

Caractéristiques techniques:

Épaisseur maximale du tube : 3.0 mm
(selon matière)

Machine de dressage de tube et cassage d'arête utilisée à la suite d'une coupe à la scie à ruban ou sur des tubes électropolis

- outil idéal pour dresser un tube avant soudage automatisé
- Avance manuelle précise : pas de 0,1 mm
- Ajustage du support outil par glissement : permet un réglage facile en fonction du diamètre et une optimisation de l'usure de l'outil.
- Chanfrein extérieur de 30° et 45° possible avec l'option de support outil.
- Dressage et chanfrein en une opération.
- Possibilité d'utiliser deux ou trois outils simultanément.
- Livrée dans caisse de protection

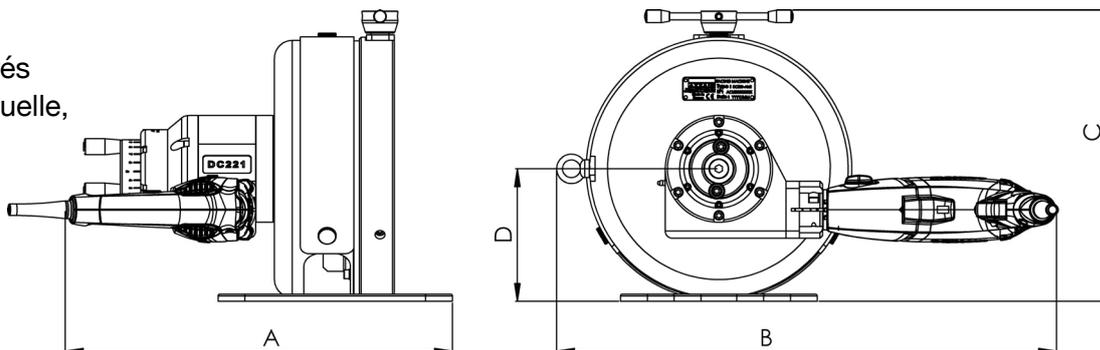
- Moteur 1300W, 2 vitesses :

Large gamme de vitesses

- Entraînement à roue et vis pour optimisation de la plage de vitesse et éliminer les vibrations



Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages



	Référence	Machine à dresser les tubes de diamètre suivants (en mm):	Poids net	Longueur min de tube droit	Dimensions (AxBxCxD en mm)
120V Moteur 1300W	DC115-AM1	Ø12 - Ø115	11 kg	28 mm	328 x 464 x 219 x 98
	DC221-AM1	Ø50 - Ø220	21 kg	39 mm	433 x 560 x 328 x 149
230 V Moteur 1300W	DC 115-AM2	Ø12 - Ø115	11 kg	28 mm	328 x 464 x 219 x 98
	DC221- AM2	Ø50 - Ø220	21 kg	39 mm	433 x 560 x 328 x 149