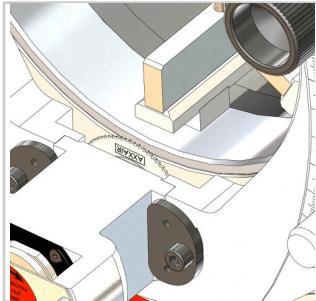


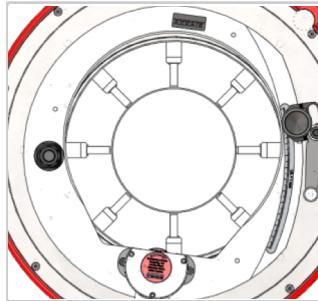


Ø140 - Ø330 mm

- Standardspannbacken Ø 216 bis Ø 330 mm
- Zusätzl. Spannbacken inklusive Ø 140 bis Ø 256 mm
- **Schnittgenauigkeit:** Rechtwinkligkeit < 0.25 mm
- Schneidmotor mit Doppelwelle mit 2 Sägeblattpositionen für Rohrbögen
- **Erweiterbarkeit:** umrüstbar in Anfas- und Orbitalschweißmaschine
- Anschlagöse
- **Gewicht:** 73 kg (leichte Handhabung)



Sägeblatt/Spannbacken-
Abstand Optimiert
Begrenzt Vibrationen und
die Verformung der
Rohre.



Konzentrisches Spannen
mit 8 **Edelstahl-Backen**
serienmäßig, keine
Verformung der Rohre.



Antrieb: langsam, schnell,
pneumatisch



Drehkurbel
standardmäßig –
verlängert die Standzeit
der Sägeblätter und
optimiert die
Schnittqualität.

Produktnr.	Antrieb	Zubehör	Verbrauchsmittel
321FS29	Motor 230V, mono : - FS29 : Wandstärke Edelstahl < 5 mm - FS25 : Wandstärke Edelstahl > 5 mm	CCPS21: Stützfuß	LS6872: 1 bis 3 mm LS6844: 2 bis 7 mm LS8080: 1 bis 3 mm LS8054: 2 bis 7 mm LS8034: 5 bis 12 mm LS9038: 5 bis 15 mm LS63100: 0.7 bis 1.5 mm
321FS19	Motor 120V, mono : - FS19 : Wandstärke Edelstahl < 5 mm - FS15 : Wandstärke Edelstahl > 5 mm	CCBSB-001: Tisch mit Höhenverstellung 1.5 m CCBSB-002: zusätzlicher Tisch 1.5 m	SAEP-00 : elekt. Drehantrieb autoline für 121 bis 321 (120V - 230V)
321FS25			
321FS15	MOPD: pneumatisch 60 bis 110 U/min, Luftdurchsatz 1500 l/min bei 6 bar		LCA9028A : KARBID-Schneide Dicke 4 bis 15 mm (nur AHS-Stahl)
321PD	Alle Motoren werden in Plastik Koffer geliefert mit entsprechendem Werkzeug.	CCSER1/CCSER2: Wagen einfach/mit Kugellager	CCLUH: Schmierstoff

