



ø50 - ø220 mm

Máquina de refrentado de tubos y rebaje de aristas para después del corte con la sierra de cinta o en tubos electropulidos

- Grosor < 3 mm (según el material)
- Herramienta ideal para refrentar un tubo antes de la soldadura automática.- Avance manual preciso: pasos de 0,1 mm
- Ajuste del soporte de la herramienta por deslizamiento: permite ajustar fácilmente la herramienta en función del diámetro y reducir su desgaste.
- Chafilán exterior de 30° y 45° gracias al soporte de herramienta opcional.
- Refrentado y achaflanado en una operación.
- **Posibilidad de utilizar tres herramientas al mismo tiempo.**
- Longitud recta mínima del tubo: 39 mm
- Se entrega con caja de protección de tipo
- **Ligera y compacta: 21 kg**
- Motor de 1100 W, 2 velocidades: amplio intervalo de velocidad.
- Mecanismo con rueda y tornillo sinfín para obtener un intervalo de velocidad óptimo y eliminar las vibraciones



Mordazas de sujeción de carcasa de aluminio.

Un juego por diámetro de tubo.



Posibilidad de montar 3 herramientas simultáneamente. Ajuste de las herramientas por deslizamiento: reducción del desgaste de la herramienta



Fácil sujeción del tubo con abrazadera.

Referencias	Accesorios	Consumibles
DC221-AM2 (230 V) DC221-AM1 (120 V)	DCM221-XXX : Mordaza de apriete para DC221	<p>DC-OUT1: Caja de 10 pastillas HSS-E TIALN .</p> <p>DC-UOUT 1: Pa stilla HSS-E TIALN (unitaria)</p> <p>DC-OUT2: Tornillo para montaje de la pastilla.</p>

