



ø50 - ø220 mm

Máquina de refrentado de tubos y rebaje de aristas para después del corte con la sierra de cinta o en tubos electropulidos

- Espesor < 3mm (según el material)
- Amplia variedad de uso con sujeción concéntrica para cualquier diámetro
- Herramienta ideal para refrentar un tubo antes de la soldadura automática.
- Avance manual preciso: pasos de 0,1 mm
- Ajuste del soporte de la herramienta por deslizamiento: permite ajustar fácilmente la herramienta en función del diámetro y reducir su desgaste.
- Chablán exterior de 30° y 45° gracias al soporte de herramienta opcional.
- Refrentado y achaflanado en una operación.
- **Posibilidad de utilizar tres herramientas al mismo tiempo.**
- Longitud recta mínima del tubo: 62 mm
- **Peso: 55 kg**
- Motor de 1100 W, 2 velocidades: amplio intervalo de velocidad
- Mecanismo con rueda y tornillo sinfín para obtener un intervalo de velocidad óptimo y eliminar las vibraciones.



6 mordazas concéntricas de acero inoxidable: longitud recta mínima del tubo para la abrazadera de 62mm.



HSS TIALN de alta calidad.
Placa reversible, dos bordes de corte.



Opción de montaje en banco: CCBSB-001

Referencias	Accesorios	Consumibles
DC221-BM2 (230 V) DC221-BM1 (120 V)	Opción de montaje en banco: CCBSB-001 CCSA21: Presión neumática para 121 / 171 / 22 y DC115-BM/DC221-BM	DC-OUT1: Caja de 10 pastillas HSS-E TIALN . DC-UOUT 1: Pastilla HSS-E TIALN (unitaria) DC-OUT2: Tornillo para montaje de la pastilla.

