

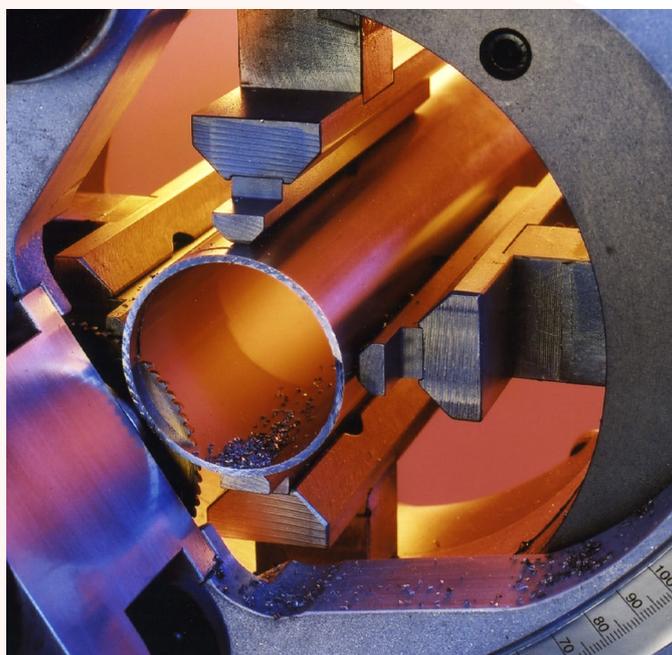
Coupe orbitale AXXAIR

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

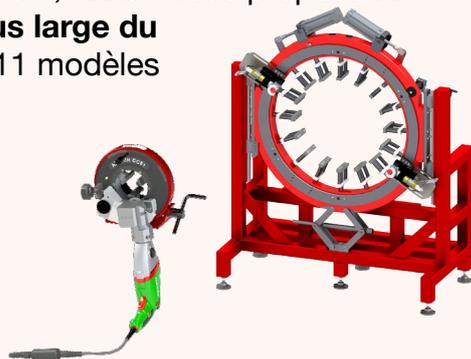
La préparation du tube est un **facteur très important** afin de pouvoir positionner les éléments à souder de la façon la plus adéquate possible.

Une telle coupe se réalise grâce à des machines de coupe orbitale qui consiste à **faire tourner une lame scie autour du tube**. Ceci permet de garder une géométrie intacte sur les tubes fins, pas de déformation au serrage (**mors concentriques en inox**) et pas de déformation due aux efforts de coupe puisque la lame suit la section du tube. Cette précision est requise afin de permettre à la machine à souder de refermer à coup sûr le joint et ainsi faire une étanchéité parfaite de soudure.



La coupe orbitale est donc bien adaptée aux exigences d'une soudure automatique. Cette préparation est utilisée pour les tubes d'épaisseur inférieure à 3 mm.

En coupe orbitale, Axxair vous propose la **gamme la plus large du monde** avec 11 modèles différents pouvant couper des tubes **de 5 à 1100mm** de diamètre!



FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

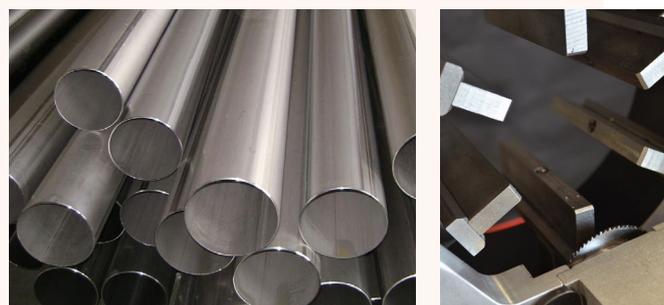
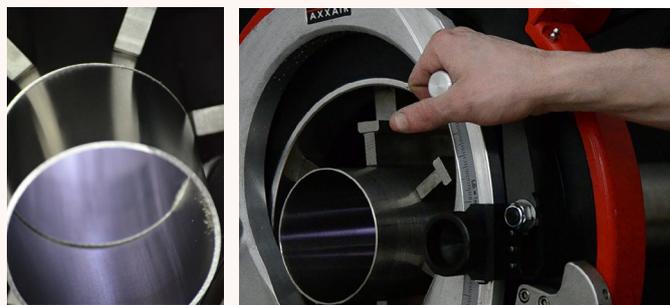
Les bâtis AXXAIR (hors 81 et 121 ECO) sont évolutifs facilement et rapidement vers le chanfreinage et le soudage orbital.

QUALITÉ

Coupe sans déformation des tubes (serrage concentrique multi-contacts) idéal pour tubes inox fines épaisseurs. Une coupe de qualité géométrique (perpendicularité < 0,25 mm) et un bon état de surface (bavure limitée).

PORTABILITÉ

Machines portables, faciles à déplacer, utilisables en chantier comme en atelier. Préparation idéale pour tubes inox fins avant soudure.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de coupe orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



NOUVEAUTES

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

dans la gamme coupe orbitale CCx22

Nous avons décidé de renforcer cette partie de notre gamme de machines de coupe orbitale.

Robustesse, assise améliorée, serrage plus « franc » et continuité ont guidé les choix de nos développeurs et de nos clients pilotes.

La **stabilité** de l'ensemble a été fortement améliorée par la **refonte de la plaque support**.



Robustesse

Manutention facilitée
Mise en place d'un anneau de levage pour utilisation en atelier ou sur chantier.

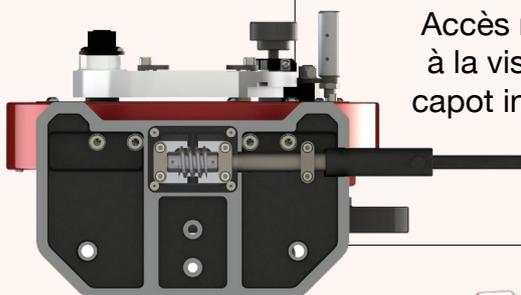
Système de serrage plus efficace (+30%) grâce à une vis sans fin directement engrenée sur la came de serrage.

Maintenance et contrôle facilités

Graissage des parties intérieures du serrage par graisseur



Accès rapide à la vis sous capot intérieur



Parfaite étanchéité aux copeaux

Chicane avant retravaillée

Parties tournantes incorporées dans le corps.

Plus de pièces en mouvement visibles à l'arrière

122 - 172 - 222 - 322



Pas de déformation des tubes

Serrage concentrique



Mors de base et auxiliaires en inox en standard

Qualité de coupe

Manivelle de rotation en standard

Reprise de coude

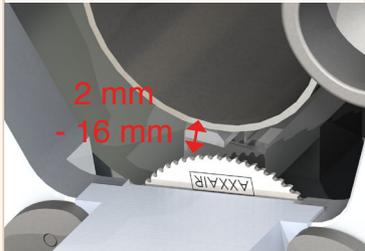
Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame

Précision de coupe

Perpendicularité < 0.25 mm

Vibration limitée et augmentation de la durée de vie des lames

Distance lame-mors optimisée



Moteur 1200W ou pneumatique
(au choix)

Capacité de coupe:
Jusqu'à 7 mm d'épaisseur

Global Process

Transformable en machine de chanfrein et soudage orbital

Utilisation continue

Joint tournant électrique permettant des rotations sans enroulement du câble

Facilité de manutention et de transport



Plage de coupe

122	ø5 - ø119 mm 0.25" - 4.5"
172	ø16 - ø173 mm 0.625" - 6.625"
222	ø55 - ø228 mm 2.375" - 8.625"
322	ø140 - ø328 mm 5.563" - 12.750"

122- 172 - 222- 322



Caractéristiques techniques:

- Moteur rapide:

120V ou 230V, 1200W, variateur de vitesse électronique avec compensateur de couple

Niveau de vibration selon la norme EN 28662:

<2.5m/s², Classe de protection: IP 20

Vitesse de rotation (6 variations de vitesse)

de 95 RPM à 280 RPM

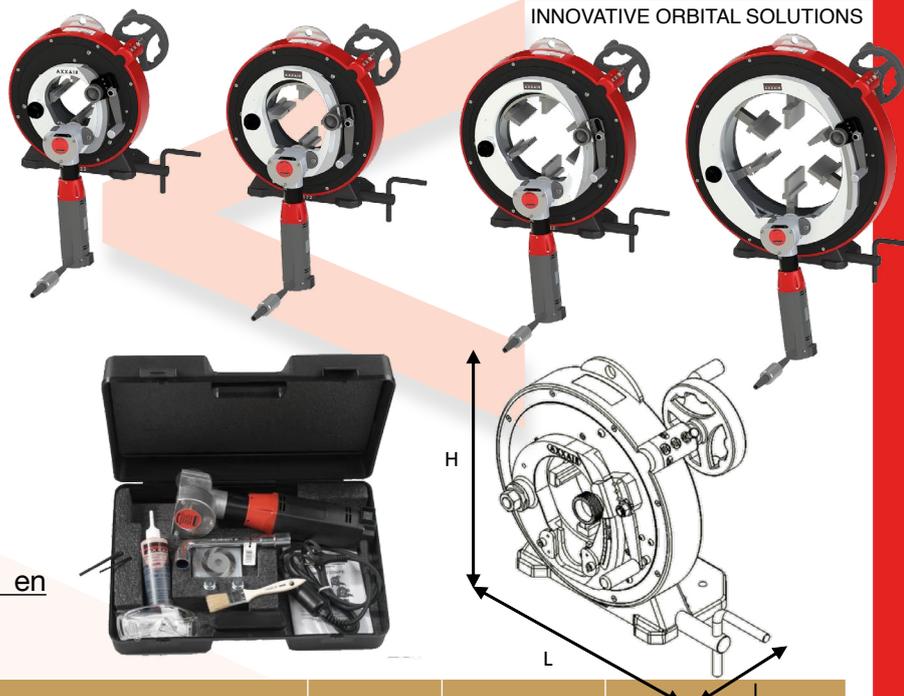
- Moteur pneumatique:

60 à 110 tr/min, débit d'air 1500 l/min

sous 6 bars

Tous les moteurs sont livrés emballés en

valise individuelle, incluant leurs outillages



	Référence	Machine à couper les tubes de diamètre suivants (en mm):		Poids net	Code douanier	Dimensions (HxLxI en mm)
		Avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)			
120V 1200W moteur rapide	NEW 122FS19	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	846150 9000	443 x 541 x 304
	NEW 172FS19	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg		493 x 566 x 304
	NEW 222FS19	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg		548 x 594 x 304
	NEW 322FS19	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg		649 x 644 x 304
230V 1200W moteur rapide	NEW 122FS29	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	846150 9000	443 x 541 x 304
	NEW 172FS29	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg		493 x 566 x 304
	NEW 222FS29	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg		548 x 594 x 304
	NEW 322FS29	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg		649 x 644 x 304
Pneu- matique	NEW 122PD	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	846150 9000	443 x 541 x 304
	NEW 172PD	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	51 kg		493 x 566 x 304
	NEW 222PD	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg		548 x 594 x 304
	NEW 322PD	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg		649 x 644 x 304

