

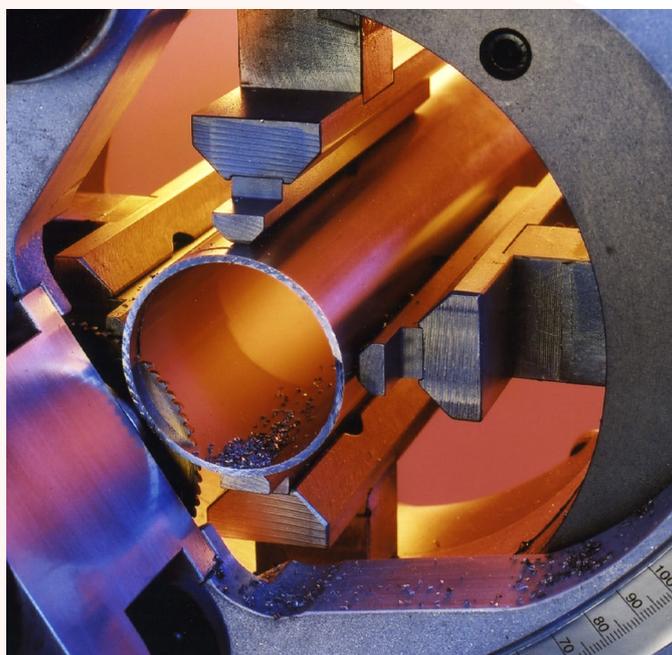
Coupe orbitale AXXAIR

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

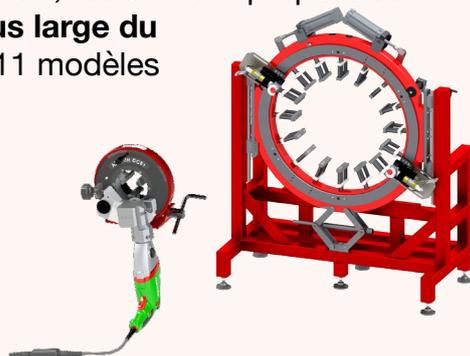
La préparation du tube est un **facteur très important** afin de pouvoir positionner les éléments à souder de la façon la plus adéquate possible.

Une telle coupe se réalise grâce à des machines de coupe orbitale qui consiste à **faire tourner une lame scie autour du tube**. Ceci permet de garder une géométrie intacte sur les tubes fins, pas de déformation au serrage (**mors concentriques en inox**) et pas de déformation due aux efforts de coupe puisque la lame suit la section du tube. Cette précision est requise afin de permettre à la machine à souder de refermer à coup sûr le joint et ainsi faire une étanchéité parfaite de soudure.



La coupe orbitale est donc bien adaptée aux exigences d'une soudure automatique. Cette préparation est utilisée pour les tubes d'épaisseur inférieure à 3 mm.

En coupe orbitale, Axxair vous propose la **gamme la plus large du monde** avec 11 modèles différents pouvant couper des tubes **de 5 à 1100mm** de diamètre!



FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

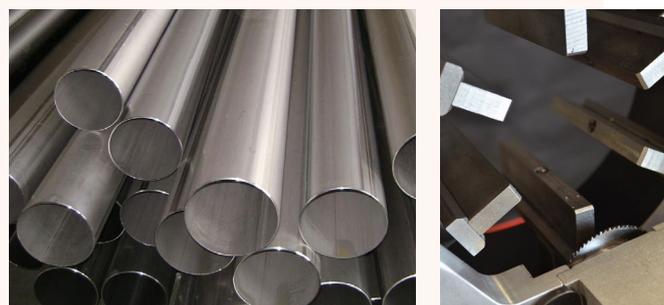
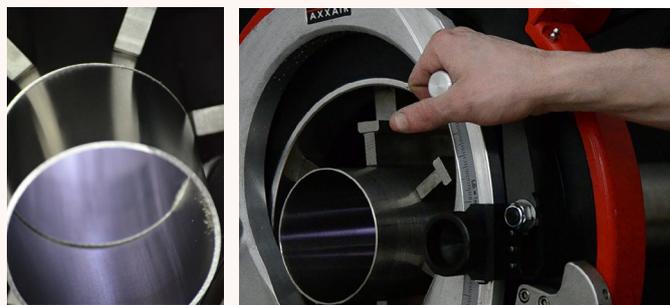
Les bâtis AXXAIR (hors 81 et 121 ECO) sont évolutifs facilement et rapidement vers le chanfreinage et le soudage orbital.

QUALITÉ

Coupe sans déformation des tubes (serrage concentrique multi-contacts) idéal pour tubes inox fines épaisseurs. Une coupe de qualité géométrique (perpendicularité < 0,25 mm) et un bon état de surface (bavure limitée).

PORTABILITÉ

Machines portables, faciles à déplacer, utilisables en chantier comme en atelier. Préparation idéale pour tubes inox fins avant soudure.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de coupe orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



421- 521-721-1100



Pas de déformation des tubes

Serrage concentrique



Mors de base en **inox** en standard

Reprise de coude

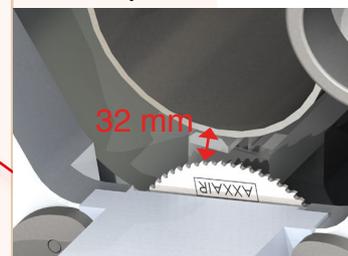
Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame

Qualité de coupe

Manivelle de rotation en standard

Vibration limitée et augmentation de la durée de vie des lames

Distance lame-mors optimisée



Utilisation continue

Joint tournant électrique permettant des rotations sans enroulement du câble

Précision de coupe

Perpendicularité < 0.4 mm

Facilité de manutention et de transport



Moteur 1200W ou pneumatique (au choix)

Capacité de coupe: Jusqu'à 7 mm d'épaisseur

Plage de coupe

421	ø212 - ø422 mm 8.625" - 16"
521	ø312 - ø522 mm 12.75" - 20"
721	ø447 - ø725 mm 18" - 28"
1100	ø711 - ø1016 mm 28" - 40"



421-521-721-1100

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Caractéristiques techniques:

- Moteur rapide:

120V ou 230V, 1200W, variateur de vitesse électronique avec compensateur de couple

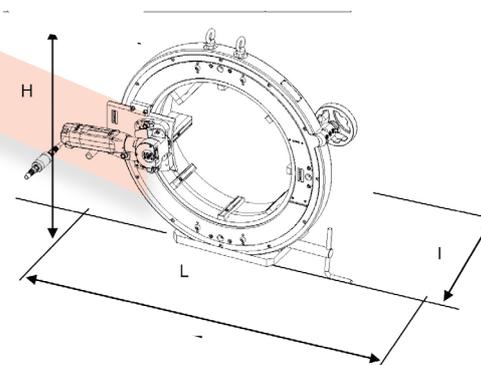
Niveau de vibration selon la norme EN 28662:
<2.5m/s², Classe de protection: IP 20

Vitesse de rotation (6 variations de vitesse)
de 95 RPM à 280 RPM

- Moteur pneumatique:

60 à 110 tr/min, débit d'air 1500 l/min
sous 6 bars

Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages



	Référence	Machine à couper les tubes de diamètre suivants (en mm):		Poids net	Code douanier	Dimensions (HxLxl en mm)
		Avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)			
120V 1200W moteur rapide	421FS19	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	84615 09000	802x838x315
	521FS19	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg		905x889x315
	721FS19	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg		1104x1077x315
230V 1200W moteur rapide	421FS29	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	84615 09000	802x838x315
	521FS29	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg		905x889x315
	721FS29	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg		1104x1077x315
Pneu- matique	421PD	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	84615 09000	802x838x315
	521PD	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg		905x889x315
	721PD	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg		1104x1077x315
	1100	Sur demande				