

Soudage orbital (Têtes fermées)

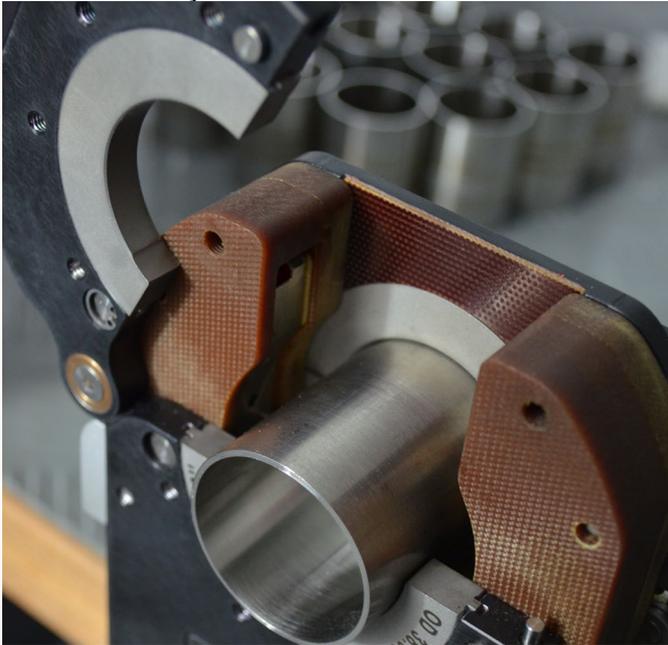
AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Notre gamme de têtes fermées de soudage (série SATF) vous permet de réaliser des soudures de très haute qualité dans un encombrement minimal.

Ces têtes ont été étudiées pour répondre aux exigences de soudure les plus contraignantes et dans les endroits les plus exigus.

Ce type d'équipement est principalement employé dans les secteurs aéronautique, semi-conducteur, pharmaceutique ou encore agro-alimentaire.

Il est indispensable pour souder le titane qui est très sensible à l'oxydation.



Les têtes fermées offrent une protection de gaz optimale (chambre fermée) ce qui se traduit par des soudures avec des colorations très limitées. Elles sont préconisées pour souder des tubes inox d'épaisseur < 3 mm en fusion simple sans apport de fil.

Les pièces en aluminium de la machine ont été optimisées afin de pouvoir y adapter toute sorte de posage et élargir les possibilités de soudage.

Un clavier de commande est intégré dans la poignée de la machine. Il permet de piloter toutes les fonctions primaires de la tête. Le cycle de soudage est visualisé par une LED.

La gamme SATF, associée à nos générateurs de soudage AXXAIR et son contrôle permanent des paramètres de soudage, vous garantit des soudures répétitives et de qualité. Ce type de soudure peut être contrôlé avec les moyens les plus exigeants, comme le contrôle par rayon X.

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

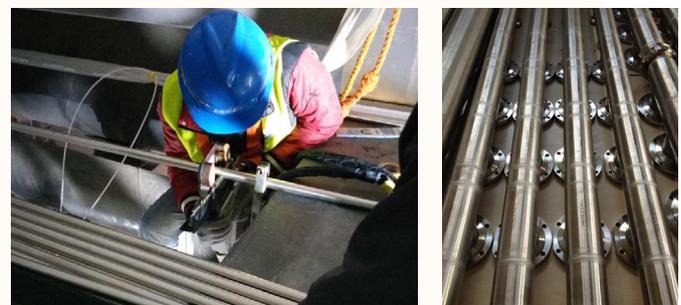
La productivité reste notre préoccupation première. Un circuit de refroidissement liquide a été développé pour augmenter la durée de vie des machines mais également pour permettre une cadence de soudage importante.

QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

Grâce à son nouveau système de fermeture réglable et la forme étudiée de ses mors, la gamme SATF permet de positionner vos tubes de façon optimale (concentricité entre l'axe de rotation de l'électrode et votre tube) tout en maîtrisant les efforts de serrage pour ne pas déformer ou marquer vos tubes.

PORTABILITÉ

Afin de vous permettre de souder dans des conditions et des endroits contraignants, les encombrements et le poids des machines ont été optimisés. Notre faisceau de soudage, logé dans une gaine de protection ultra souple et très résistante, facilite lui aussi les manipulations de la tête de soudage.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de la soudure orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !

SATF 40MIH - 65MIH - 115MIH

Machines pour postes AMI
avec connecteurs d'origine

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Protection

Haute protection contre
l'amorçage hors
électrode

Motorisation

Courant continu avec
Tachymètre

Refroidie eau



Longueur du faisceau:
5 mètres

Soudure sur tube fin

Jusqu'à 2.5 mm (3 mm
dans certains cas)

Compatible avec les postes AMI

Postes AMI avec
auto-calibration des
têtes de soudage
générateur type
205, 207 et 307

(pas compatible avec le
générateur 227)

Transport + suspension

Ces têtes sont livrées dans
leur valise de transport et avec
un ensemble de suspension



Fenêtre de visualisation

Fixe et transparente en
option



Renforcement des fermetures

Fermetures à force
réglable. Permet de
régler précisément
l'effort des mors sur le
tube à souder selon sa
géométrie



Compatible avec les générateurs SAXX

Peut également
s'utiliser sur les postes
à souder SAXX
moyennant le
faisceau d'adaptation
(Réf SAFS-ADM11)



SATF 40MIH - 65MIH - 115MIH

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Caractéristiques techniques:

Courant de soudage maximal	120 A
Facteur de marche à 100 %	60 A

Ces têtes disposent d'aménagements pour les rendre compatibles avec les postes AMI (Arc Machines) qui possèdent l'option auto-calibration. Les connecteurs sont intégrés dans le faisceau.

Si vous souhaitez ultérieurement utiliser ces têtes avec les nouveaux postes AXXAIR SAXX-200, il suffit de vous procurer un câble d'adaptation. Vous trouverez toutes les informations sur les câbles d'adaptation dans les accessoires du générateur de soudage.

Elles bénéficient des modifications apportées en partie haute à la fermeture et au guidage des volets. Le nouveau système de fermeture à force réglable offre la possibilité de régler précisément l'effort des mors sur le tube à souder. La fermeture est plus précise et les pièces à souder sont mieux positionnées.

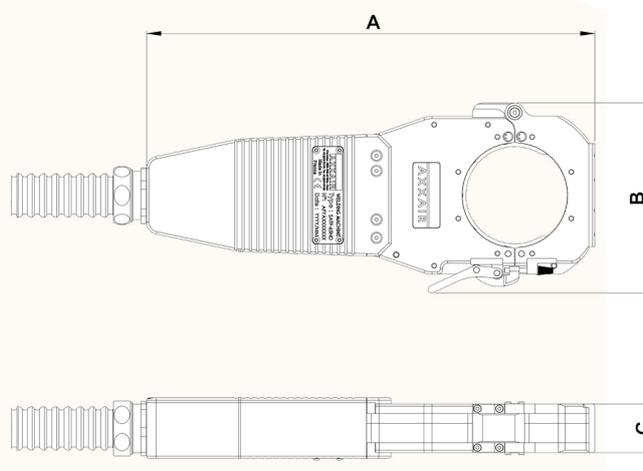
Le refroidissement des têtes est double: sur le porte électrode par contact et sur les flasques alu extérieures en partie basse. Ce refroidissement est primordial pour garantir une bonne durée de vie des pièces car il minimise les effets de déformation par dilation.



Spécificités

Option : Possibilité de monter une fenêtre en partie haute permettant ainsi de vérifier le positionnement correct de l'électrode, pour les pièces à souder, avant de lancer le cycle.

ATTENTION: Si vous utilisez la tête avec la fenêtre, il est nécessaire de porter une protection adaptée pour protéger vos yeux (masque de soudure).



Référence	Désignation	Machine à souder les tubes de diamètres suivants (en mm)	Poids net	Code douanier	Dimensions (AxBxC en mm)
SATF-40MIH	Tête fermée refroidie eau compatible avec poste de soudage orbital AMI	ø 6 à ø 40 mm	8.8 kg		336 x 122 x 40
SATF-65MIH	Tête fermée refroidie eau compatible avec poste de soudage orbital AMI	ø 6 à ø 65 mm	9.2 kg	85153 10000	366 x 152 x 40
SATF-115MIH	Tête fermée refroidie eau compatible avec poste de soudage orbital AMI	ø 25 à ø 115 mm	9.9 kg		421 x 222 x 40