



# PINTAKÄSITTELY



est.  
1949

**PIIROINEN**

# PIIROINEN

## KONSERNI



PIIROINEN on suomalainen vuonna 1949 perustettu perheyritys. Toimimme useilla toisiaan tukevilla liiketoiminta-alueilla: metallin pintakäsittely, metallikomponenttien valmistus, muotopuristaminen ja verhoilupalvelut. Meillä on vahva asiantuntemus julkitilakalusteiden suunnittelusta, valmistuksesta, myynnistä ja markkinoinnista. Omat kalustemallistomme ovat Piironen designkalusteet sekä TM -kaluste.

est.  
1949  
**PIIROINEN**

## LAATU

Laatu on toimintamme perusta. Sen peruspilareita ovat osaavat ja työhönsä sitoutuneet ihmiset korkealaatuiset raaka-aineet ja tarkka valmistusprosessin seuranta. Pintakäsittelylaittemme kuntoa valvoo laboranttimme.

Pinnoitteiden laatua ja kerrospaksuutta puolestaan testataan omalla suolasumukaapillamme ja röntgensäteisiin perustuvilla kerrospaksuusmittalaitteilla.

Meillä kaikki toiminta perustuu siihen, että pintakäsittelyprosessin laatu ja toimitusvarmuus täyttävät korkeimmatkin vaatimukset nyt ja tulevaisuudessa. Asiakas ja hänen toimeenpanijansa voivat luottaa tuotteen korkealuokkaisuuteen, kotimaisuuteen ja sovittujen toimitusaikojen pitävyyteen. Me uskomme siihen, että meillä tehdään vain parasta.

## KOKEMUS

Yli 65 vuoden kokemus metallien pintakäsittelystä yhdessä nykyaikaisten automaattipinnoituslinjojen kanssa takaavat erinomaisen ja tasalaatuisen lopputuloksen.

## VIRANOMAISVAATIMUKSET

Viranomaiset asettavat metallin pintakäsittelylle monia vaatimuksia esimerkiksi ympäristöasioissa.

PIIROINEN täyttää nämä vaatimukset ja monilta osin jopa ylittää ne. Jo lähes kaikki pintakäsittelymme täyttävät myös RoHS-direktiivin.

Asiakkaan ei tällöin tarvitse huolehtia pintakäsittelyyn liittyvistä ympäristö- ja muista viranomaisluvista.

## KUMPPANUUS

Jaamme laajan asiantuntemuksemme aktiivisen asiakaskumppanuuden kautta. Etsimme yhdessä asiakkaan kanssa tuotteelle sen käyttöympäristöön sopivimman pintakäsittelyn.

Myös loppukokoonpano, kuljetukset ja muut käytännön järjestelyt hoituvat laajan verkostomme kautta, jolloin asiakas voi keskittyä omaan ydinsaamiseen.

PIIROINEN tarjoaa tarpeisiisi räätälöidyn palvelukokonaisuuden.

# YMPÄRISTÖARVOT

## YMPÄRISTÖTAVOITTEET

Noudatamme pintakäsittelytoiminnassamme alan tiukimpia normeja ja olemme sitoutuneet edelleen vähentämään ympäristökuormitusta prosessiemme jatkuvalla parantamisella.

Etsimme siksi jatkuvasti ekologisempia prosesseja, joiden tavoitteena on taata mahdollisimman pitkä käyttöikä pinnoitettavalle tuotteelle. Esimerkiksi jauhemaalauksessa käytössämme on täysin fosfaattivapaa nanokeraaminen esikäsittelyprosessi.

Ympäristöpolitiikkamme toteuttamiseksi asetamme vuosittain ympäristöpäämääriä ja tiedotamme ympäristöasioista yhtiömme henkilöstölle ja sidosryhmille. Varmistamme ympäristöpolitiikkamme toteutumisen säännöllisin katselmuksin.

## VEDENPUHDISTAMO

# 34000m<sup>3</sup>

Prosesseissa käytetty vesi puhdistetaan huippumodernissa prosessivesien puhdistamossamme, jolloin yli 80 prosenttia vedestä voidaan hyödyntää uudelleen.

## PUHDAS H<sub>2</sub>O

## 3-ARVOINEN KROMAUSPROSESSI

# Cr6+

# VAPAA

Käytössämme on ympäristöä vähemmän kuormittava eko-kromausprosessi. Menetelmä on aiempaa ympäristöystävällisempi, koska prosessissa ei käytetä lainkaan kromihappokemikaalia. 3-arvoisessa kromauksessa käytettävät kemikaalit täyttävät ROHS- ja REACH -direktiivit ja niiden asettamat vaatimukset.

## BIOLÄMPÖLAITOS

# CO<sub>2</sub>

# NEUTRAALI

Prosessien ja kiinteistön lämmitykseen käytämme omaa modernia biolämpölaitostamme. Tuotamme tarvitsemamme lämpöenergian pääasiassa uusiutuvilla kotimaisilla biopolttoaineilla, esimerkiksi puupelletillä.

## PINNOITETARJONTAMME

PINNOITE	PINNOITETTAVAN TUOTTEEN MAKSIMIKOKO P * L * K mm	ALUMIINI & AI-SEOKSET	KUPARI & CU-SEOKSET	TERÄS	RST	RoHS-kelpoisuus (V=kyllä, -=ei)
Alumiinin anodisointi, luonnonväri tai musta	2900 * 650 * 1100	x				V
Alumiinin kromivapaa passivointi	2900 * 650 * 1100	x				V
Jauhemaalaus (putkimaiset tuotteet)	2000 * 850 * 1100 (Max. pituus 3500)	x	x	x	x	V
Kemiallinen niklaus	980 * 650 * 760	x	x	x	x	V
Kiiltooniklaus ja kromaus 6-arvoisella kromilla	2650 * 900 * 1100		x	x		-
Kiiltooniklaus ja kromaus 3-arvoisella kromilla	1600 * 750 * 1050		x	x		V
Satiinikromaus (mattakromaus)	1600 * 750 * 1050		x	x		-
Sähkösinkitys sinipassivoinnilla	3300 * 1000 * 1800		x	x		V
Sähkösinkitys keltapassivoinnilla	3300 * 1000 * 1800		x	x		-
Sähkösinkitys mustapassivoinnilla	3400 * 500 * 1400		x	x		-
Sähkösinkitys, passivointi ja kastolakka	2000 * 1000 * 800		x	x		V

ARVO PIIROINEN OY  
TEHDAS & PÄÄKONTTORI

TENHO KOSKI  
MYyntIJOHTAJA

HAROLD HÄKKINEN  
MYyntI

Tehdaskatu 28  
24100 Salo Finland  
T +358 2 770 610  
F +358 2 770 6190  
www.piiroinen.com

T +358 2 770 6160  
M +358 440 320 158  
F +358 2 770 6190

tenho.koski@piiroinen.com

T +358 2 770 6117  
M +358 44 770 6150  
F +358 2 770 6190

harold.hakkinen@piiroinen.com

