

全球金属传感

PRIME
CONTROLS
Metal Sensing Solutions

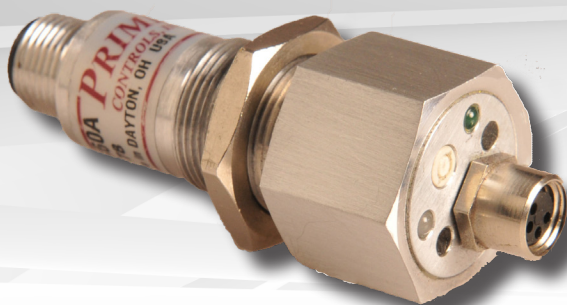
解决方案

专业提供商

为制罐商

提供的专业检测技术





双张检测

DS60 单探头检测器

Prime Controls 卓越的 **DS60** 系列单探头双张检测器可于小型封装中发挥巨大作用。DS60 系列可以检测厚度从 0.05 mm 至 1.5 mm (0.002" 至 0.060") 的黑色金属，适用于空间有限的场所。该双张检测器不仅性能强大，而且价格适中。

主要功能和优势：

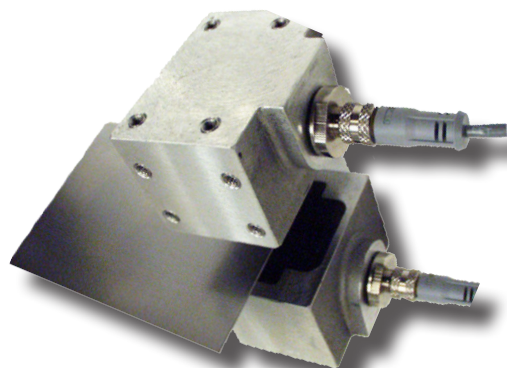
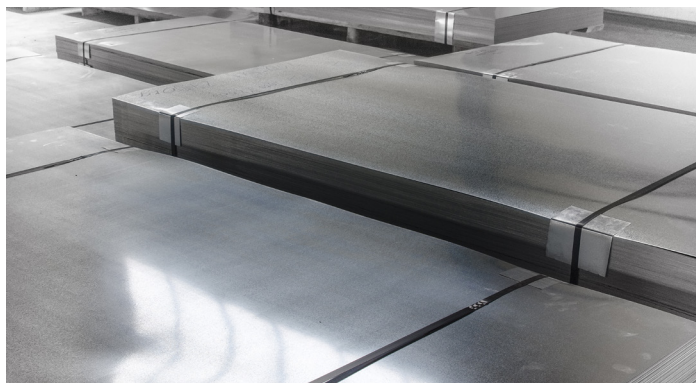
- 双张检测器小型封装、性能强大
- 可检测厚度为 0.05 mm 至 1.5 mm (0.002" 至 0.060") 的黑色金属
- 可承受恶劣的工业环境
- 无需再用外壳
- 适用于空间有限的场所
- 按钮或远程校准
- 输出功能可区分单张、双张或未出
- 按钮和指示灯轻松可见

DS150 双探头检测器

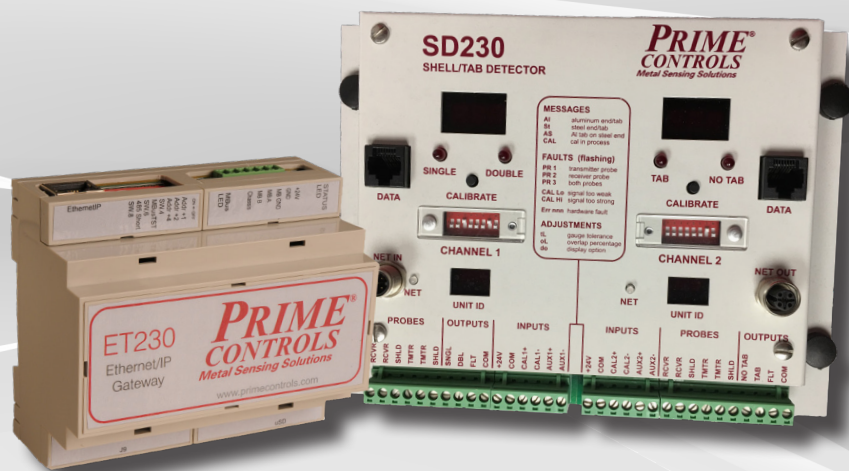
DS150 是 Prime Controls 一款用于供片器的基本检测器。该产品可检测钢、铝、马口铁、不锈钢、铜、黄铜和其它金属。DS150 具有实惠的基础封装，可提供双张机器安全等级保护。

主要功能和优势：

- 双探头、非接触型检测器
- 可检测所有金属
- 检测厚度为 0.05mm 至 6.35 mm (0.002" 至 0.250") 或更高
- 按钮校准
- 多量程双重检测，无需更改校准（部分型号可用）
- 诊断警告，可提示操作
- 快速连接端头，可快速更换，减少停机时间
- 根据材料自动识别、智能更改感应信号



世界级传感器 & 控制装置



双盖及拉环缺失检测

SD230 双盖及拉环缺失检测器和 ET230 网关

Prime Controls 双盖和拉环缺失系统将双检测器合二为一，采用一种简单可靠的方式来监测经过转换压机的罐盖。通过在每条通道的进出处安装一组探头，装置可对双盖和拉环缺失进行检测。

Prime Controls 双盖及拉环缺失检测生产线新增有 **SD230**，与 Prime Controls 的 **ET230 网关** 配对后具有 EthernetIP 通信功能。

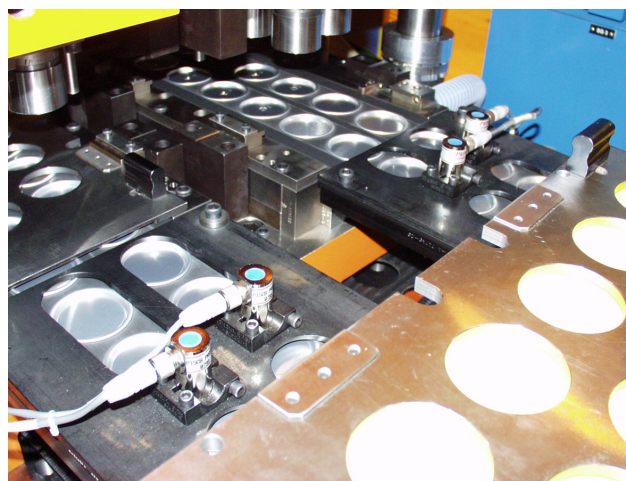
主要功能和优势：

- 双检测器合二为一
- 按钮或远程校准，可优化设置和快速设置
- 具有微处理器，可更好地测量分辨率和可靠性
- 可检测铝和钢
- 数字化显示
- 诊断消息可以快速隔离错误

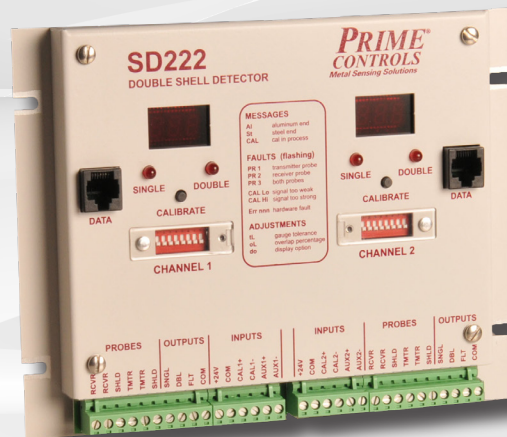
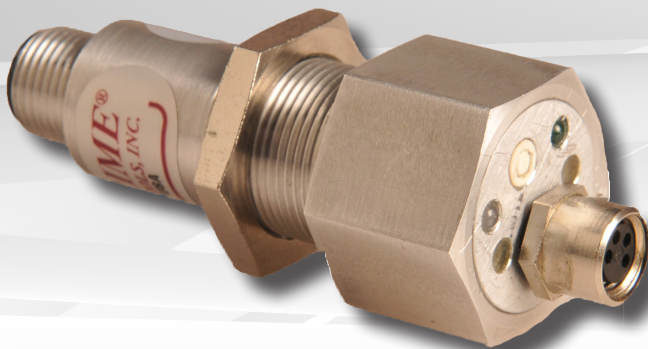
ET230 使用 EthernetIP 将 SD230 与 PLC 系统相连接，使车间机器操作人员能够远程校准和运行传感器。此外，网关将启用特殊报告功能，例如输出状态、外盖外形、当前测量读数、故障状况以及其它故障排除工具。

主要功能和优势：

- 每台压机只需一个网关
- ET230 连接 SD230 与 PLC 系统
- EthernetIP 访问
- 远程校准和运行传感器功能
- 具有专用的报告和故障排除工具
- 减少操作人员进入控制柜的次数，从而降低电弧闪光风险，提高车间安全性



专为制罐商提供



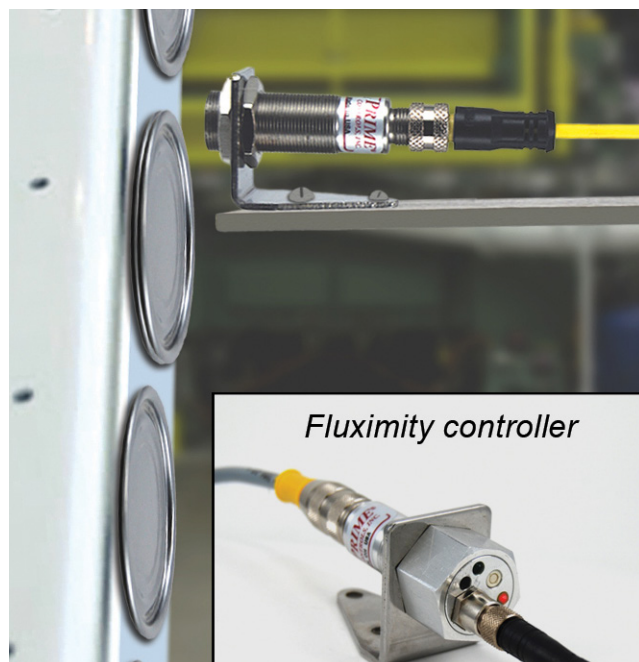
双罐盖检测

DS71 FLUXIMITY 检测器

DS71 Fluximity 检测器独特采用外部磁体作为操作信号来测量金属厚度，专门设计用于在流程之间输送罐盖的磁性输送机。DS71 适用于空间有限的场合。

主要功能和优势：

- 控制器外形小巧但性能强大
- 非接触型单探头
- 可检测钢和马口铁
- 可检测厚度为 0.050 mm 至 2.54 mm (0.002" 至 0.100")



SD222 双罐盖检测器

Prime Controls 多功能 **SD222** 是一款双通道多功能检测器，用于检测转换压机或高速旋转罐盖圆边机上的双罐盖。SD222 中两个检测器合一，可以用于两条不同的生产线或用于监测同一条生产线上的两个位置。此外，也有单通道型号。

主要功能和优势：

- 双检测器合二为一
- 每分钟检测 900 个罐盖
- 可检测铝和钢
- 可检测单片厚度为 0.05 mm 至 1.016 mm (0.002" 至 0.040")
- 单触式按钮示教校准
- 精准定位系统缺陷



值得信赖



空气检漏

MD30 TESTALERT 检漏系统

更智能的管理方式 三片罐检漏

MD30 TestAlert 采用最新技术，专门设计用于升级三片 Borden 罐检漏仪，可取代如 Hyde Park MD2、MD3 和 MD20 系统等前代控制装置。

MD30 TestAlert 能预测并警告三片罐制造商可预防的密封泄漏问题，让用户能够安排变更而无需停止生产，从而最终消除昂贵的停机时间。

该系统由绝对压力传感器、人机界面 (HMI) 和 MD30 控制装置组成。

主要功能和优势：

- 轻松集成测试仪和生产线控制装置
- 触摸屏人机界面显示实时数据，实现快速更改
- 密封完整性监测和警告
- 测试压力监测
- 采用新型数字压力传感器，以 PSI 为单位测量绝对泄漏压力
- 提供有文档记录的管理，实现袋与袋、机器与机器、生产线与生产线、车间与车间之间的泄漏情况比较
- 以太网连接
- 显示不良数/袋、上一次不良数/袋、平均不良数/袋及更多
- 实时显示所有测试袋或单个袋
- 控制进罐停止、无罐、无空气、测试压力监控、测试仪停止和不良机制
- 轻松 PLC 集成
- 独立系统，适用于空气测试仪



予您美好未来



空气检漏

TD5P 泄漏传感器

外形小巧但性能强大的 **TD5P** 泄漏传感器是三片罐检漏仪的核心所在。没有它，空气测试仪无法运行。TD5P 兼容所有停产的 Hyde Park MD20 型检漏仪控制装置及 PS7、PS8、PS10 和 PS12 压力放大器。

主要功能和优势：

- 构成三片罐检漏仪的核心
- 与原 TD5 的设计和制造规格相同
- ROHS 合规
- 两年质保
- 经数百万次测试，无任何疲劳或故障迹象

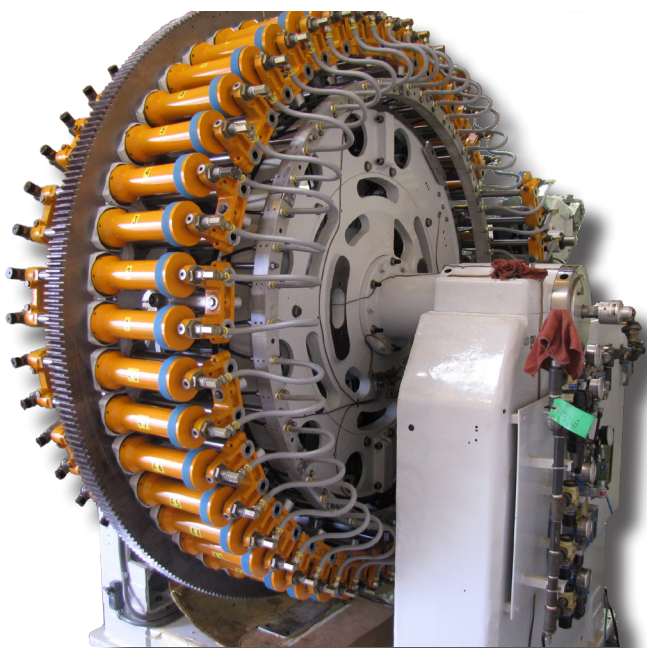
灯光检漏

LH200 灯头传感器和 SL100 LED 频闪灯

对于基于灯光的精确检漏作业，Prime Controls 提供了最新的创新技术，可在转换压机上检测金属罐盖的孔。**SL100** 是一款基于红外线的高强度 LED 频闪灯，与 **LH200** 灯头传感器配合使用，可检测泄漏直径在 5 微米及以下的孔，优于行业要求。

主要功能和优势：

- 先进的技术，成就可靠稳定的装置
- 自足式装置，摒除笨重外壳
- 检测整个罐盖 5 微米及以下的孔
- 灯寿命可承受六年以上连续运转
- 通过诊断信息可对运行进行有价值的判断
- 交货时间短，确保最大可用性



我们的品质值得信赖



灯光检漏

TL102A LED 灯

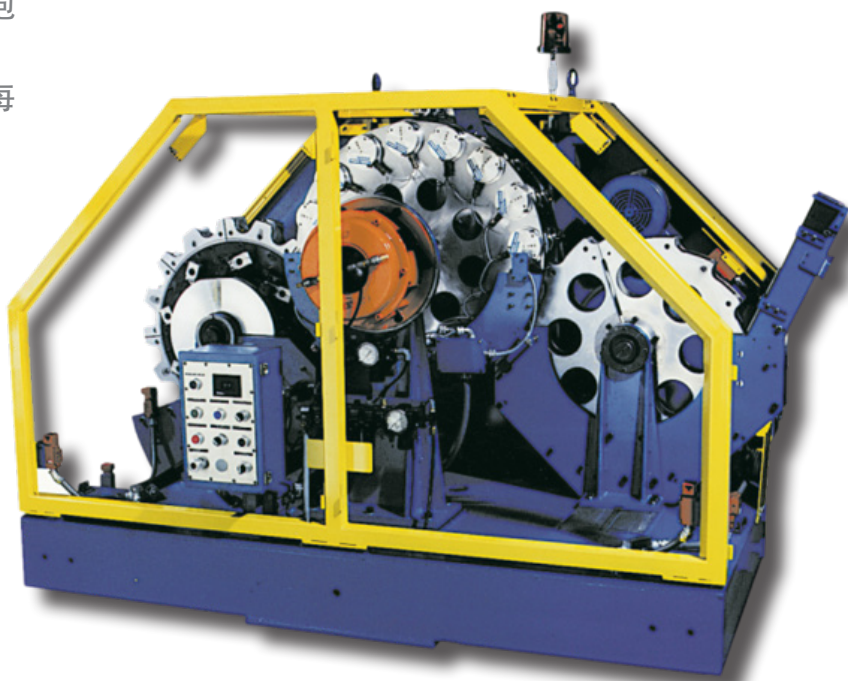
使用 IllumiLED **TL102A** 绿色产品，让您的灯光测试仪与时俱进。采用 LED 技术的 TL102A 是一款 LED 灯，可升级取代卤素灯用于所有 Stolle Randolph LT 系列罐身灯光测试仪。TL102A 是因为客户反馈要求为灯光测试仪提供更具成本效益的光源，而与 Stolle Machinery 配合设计而成。

主要功能和优势：

- 使用寿命长，能耗低
- 散热功能更高
- 随着时间推移节约不少成本
- 预计使用寿命为 50,000 小时，超过卤素灯泡的 2,000 小时
- 减少更换频率：六年一次，少于卤素灯泡的每三个月一次
- 减少计划外换灯导致的停机时间和人工成本
- 灯具温度更低，提高机器和操作人员的安全性
- 包含六或八个 LED 灯，覆盖全罐

LT20 灯头

LT20 是专为 Stolle Machinery 的 LT 系列罐身测试仪设计的高速罐测试仪灯头，用于检测罐身泄漏或孔洞。Stolle 灯光测试仪可以检测小至 0.05 mm (0.002") 的小孔，速度高达 2400 罐/分钟（具体取决于灯光测试仪的型号和尺寸）。这款高度可靠、高质量的检漏仪提供最新的表面安装技术，并具有与其前身 LT19 相同的输入、输出和连接功能。LT20 灯头受到关心质量的人士的青睐，可将灯头阵列装到检漏仪上。



畅销全球



全球总部

Prime Controls, Inc.
4528 Gateway Circle
Dayton, OH 45440-1712
USA

电话: 937.435.8659
免费热线: 866.435.8659 (美国境内拨打)
国际电话: +1.937.435.8659
传真: 937.435.2091
电子邮件: vip@primecontrols.com

WWW.PRIMECONTROLS.COM



2016 年 Innovation
Index Awards 创新指标

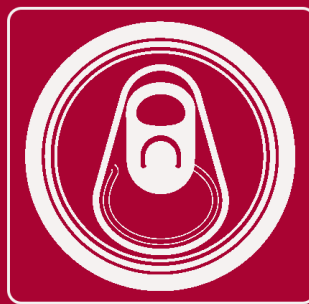


2016 年
MANUFACTURING AWARDS
制造奖获得者



双张检测

我们的接触型和非接触型
双张传感器是罐及罐盖
制造的行业标准。



双盖及拉环缺失检测

全球大多数高速易拉罐盖
转换压机都使用我们的双盖
和拉环缺失检测器。



泄漏检测

无论是两片罐还是三片罐、
罐盖还是罐身，我们的泄漏
检测传感器和控制装置系列
都可以确保产品高质量、
无泄漏。