

# Dinamek



# ALIMENTADORES DE TORNILLOS

DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN DE TORNILLOS PARA LÍNEAS DE ENSAMBLE.



Contamos con experiencia en diversas industrias:

- Electrónica
- Automotriz
- Enseres domésticos
- Industria del ensamble



# **SOLUCIONES**

---

## **ALIMENTADORES DE TORNILLOS AUTOMÁTICOS CON ACCIONAMIENTO MANUAL**

Los cabezales de tornillos automáticos con accionamiento manual Carlson Engineering son ergonómicos y están diseñados para trabajar con tornillos de alimentación. Te permitirán automatizar tu proceso de atornillado al introducir automáticamente los tornillos en su producto.

La línea de productos automatizados de alimentación de tornillos y alimentación de tornillos de Carlson está mejor diseñada para brindar ventajas como:

- Pueden ser equipados con casi cualquier marca de atornillador en el mercado actual.
- Nuestros años de experiencia en aplicaciones se traducen en mejores conceptos de diseño.
- Ideales para las aplicaciones más exigentes de la industria

## Sure drive



El cabezal de atornillado automático SureDRIVE de Carlson Engineering está diseñado para funcionar con un alimentador de tornillo.

Automatizará su proceso de atornillado al introducir automáticamente el tornillo en su producto. El cabezal SureDRIVE se puede configurar para atornillar los tornillos al torque. El SureDRIVE es uno de los cabezales de unidad de mano más avanzados disponibles. Puede equiparse con casi cualquier marca de destornilladores del mercado.

### Características:

- Cabezal de alta tecnología que utiliza 3 cilindros huecos para avanzar la punta o bit.
- Mueve el atornillador hacia adelante y hacia atrás cuando está activado.
- Puede configurarse con inicio de palanca, pulsar para iniciar o arranque remoto al conectarlo a una herramienta de DC o un sistema de control personalizado.
- Su principal ventaja es el viaje corto para el operador y cero esfuerzo para el accionamiento.

## **ALIMENTADORES DE TORNILLOS AUTOMÁTICOS FIXTURIZADO Y ROBOTIZADO**

Carlson Engineering tiene la oferta de productos más extensa del mercado en cabezales atornillados y dispensadores de tornillos. Dichos cabezales se encuentran montados en robots cartesianos, líneas de transferencia, accesorios, robots SCARA, celdas de trabajo y estaciones de indexación.

- Construimos cabezales de impulsión para conducir los tornillos uno a la vez o muchos tornillos a la vez.
- Todos nuestros cabezales de accionamiento utilizan cojinetes de guía de revestimiento de carga alta.
- Están diseñados para operar 3 turnos por día con un mantenimiento mínimo.

### **Nuestros productos pueden trabajar con:**

- Tornillos de alimentación.
- Presentador de tornillo para aplicaciones de recogida y colocación.
- Alimentador de tornillo.
- Puede funcionar sólo como un corrector de tuercas autoalimentado o un comprobador de roscas.

## Xmod



Los cabezales automáticos de atornillado Carlson están diseñados para funcionar con un atornillador. Tiene un trazo independiente a parte y trazo de bit. Automatizará el proceso de apriete de los tornillos al hacer avanzar automáticamente el tornillo hacia su producto, detenerse sobre él y luego avanzar la broca que hace que el tornillo gire hasta alcanzar el torque o la profundidad. Puede equiparse con casi cualquier marca de destornilladores en el mercado hoy en día.

### **Características:**

- El modelo más corto de nuestra familia de cabezales de accionamiento.
- Tiene un trazo independiente para la parte y el trazo de bits en longitudes de 2 a 8 pulgadas disponibles.
- Capacidad de par de 25 Nm.
- Permite un cambio rápido de atornillador.

## PRESENTADORES DE TORNILLOS

### Screw Feeder A10



El A10 viene completo con acero para herramientas endurecido y escape de acero inoxidable. Los controles ópticos activan y desactivan la vibración del tazón para evitar el desgaste excesivo y la sobrepresión de las áreas de escape y de herramientas, como se ve en los sistemas de otros fabricantes. Se incluye de serie una cubierta acústica completa con una puerta de relleno de policarbonato transparente en la parte superior.

La tapa se puede levantar para permitir un fácil mantenimiento. A diferencia de la mayoría de los otros fabricantes de tazones / atornilladores, no tenemos ningún ajuste en nuestras herramientas de escape y tazón. Esto asegura la confiabilidad y la capacidad de alimentación continuas, y evita la manipulación o el ajuste por parte de personal no capacitado.

#### Características:

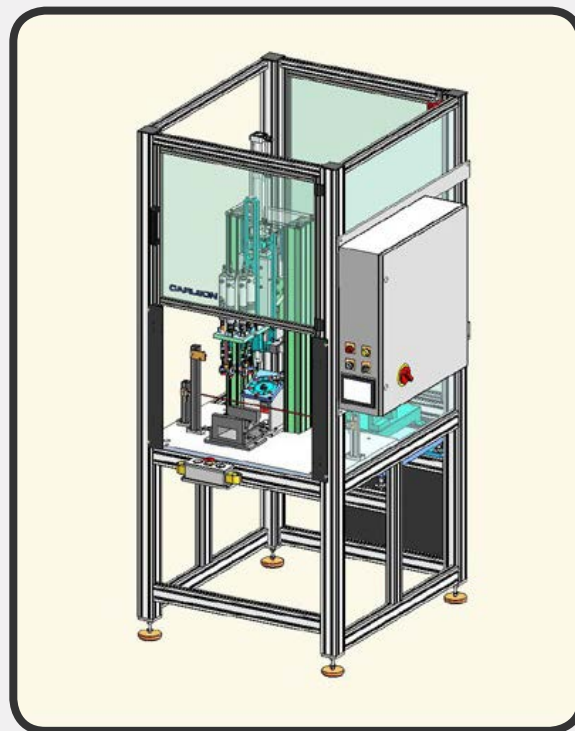
- Están disponibles con tazones vibratorios o alimentadores escalonados / alimentadores de escaleras.
- Pueden trabajar en forma independiente o con cualquiera de nuestros cabezales automáticos para atornillar.
- Pueden trabajar con un sólo atornillador o un sistema de atornilladores de husillo múltiple.

## **SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE ATORNILLADO**

Carlson ofrece una línea completa de sistemas estándar que combinan líneas de controladores de mano, controladores fijos y alimentadores de tornillo en sistemas altamente eficientes que complementan la mayoría de las aplicaciones de fabricación o ensamble.

Ofrecemos varias opciones y complementos en la línea que personalizan aún más estos sistemas estándar para una mejor integración en diversas aplicaciones.

### **Multi-spindle systems**



Todas nuestras celdas de transmisión ofrecen considerables beneficios de control de calidad tanto en la producción como en el montaje.

Las mejores características de manejo de materiales, como la carga y descarga automática de piezas, aseguran la integridad de las piezas terminadas durante todo el proceso de fijación.



Nuestras celdas de transmisión también aseguran que la pieza componente esté en su lugar correctamente antes de colocar el tornillo, reduciendo los defectos en el proceso de ensamblaje.

**Características:**

- Recipiente de alimentación integral e indexación automática de la tuerca.
- Protección completa de la cortina de luz para los operadores.
- La cabeza se inclina hacia atrás para recoger seis nueces, luego se inclina hacia atrás sobre el nido y conduce seis tuercas simultáneamente.
- Controlador de pantalla táctil programable.

## MÚLTIPLES DE ATORNILLADO AUTOMÁTICO

Todas nuestras celdas de accionamiento ofrecen considerables beneficios de control de calidad y productividad. Además cuentan con excelentes características de manejo de materiales como carga y descarga automática de piezas.

- Garantizan que la pieza componente esté colocada correctamente antes de instalar los tornillos, reduciendo los defectos de montaje.
- Innumerables configuraciones disponibles y pueden ser diseñadas a medida.
- Solución rentable para las necesidades automáticas de manejo/ensamble de tornillos de su cliente.

### MidDRIVE



El cabezal atornillador automático Carlson Engineering MidDRIVE está diseñado para funcionar con un atornillador. Este es el caballo de batalla de nuestra familia de cabezales de accionamiento de husillos múltiples.

Automatizará su proceso de atornillado al hacer avanzar automáticamente el tornillo o tornillos a su producto, detenerse por encima de él y luego avanzar la broca que mueve el tornillo o tornillos a torque o profundidad. Puede equiparse con casi cualquier marca de destornilladores en el mercado hoy en día.

**Características:**

- Producto estrella de la familia de cabezales de accionamiento de husillo múltiple.
- Automatiza procesos y es compatible con casi cualquier marca de atornillador.
- Puede ser equipado con hasta 6 husillos.
- Se pueden aplicar 300 libras de fuerza hacia abajo al sujetador

**ALIMENTADORES Y PRESENTADORES DE TUERCAS**

Conoce nuestros proyectos especiales que tenemos para ti, contamos con un equipo que puede ayudarte en automatizar tu proceso dentro tu planta.

# **PROYECTOS RECIENTES**

---

## PROYECTOS RECIENTES



**Cliente:**

Fabricante de componentes electrónicos en industria automotriz.

**Proyecto:**

Se instaló un sistema múltiple de alimentadores de tornillos automáticos fixturizados y robotizados utilizando un equipo de 4 cabezales.



**Cliente:**

Fabricante de componente de iluminación.

**Proyecto:**

Se implementó un alimentador de tornillos permitiendo al empleado ensamblar en un tiempo determinado con rapidez y calidad, evitando caer tornillos dentro de la parte.



**Cliente:**

Fabricante de componente de iluminación.

**Proyecto:**

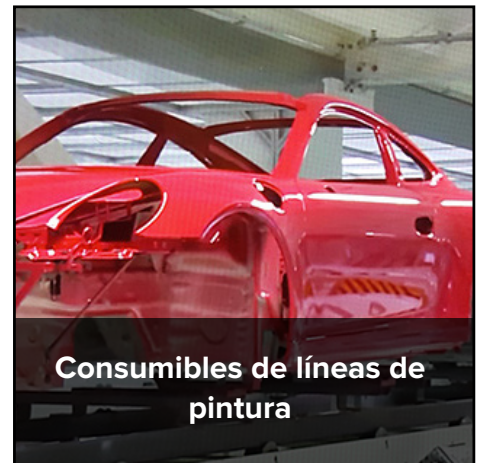
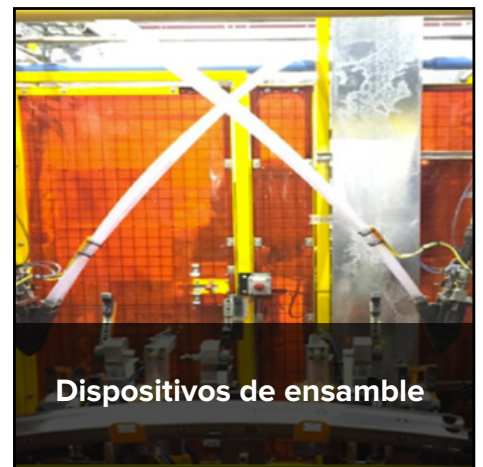
Se implementó un alimentador de tornillos permitiendo al empleado ensamblar en un tiempo determinado con rapidez y calidad, evitando caer tornillos dentro de la parte.

# Acerca de Dinamek

Industrias Dinamek SA de CV es una organización de marketing y manufactura enfocada en el suministro de materiales indirectos y servicios a las plantas de montaje de automóviles OEM a todos sus niveles y a la industria en general.

Fundada en 1989, Dinamek tiene más de 25 años de experiencia distribuyendo productos para la industria automotriz mexicana a través de varias divisiones y subsidiarias.

## Proporcionamos las siguientes soluciones:



## Algunas de nuestras marcas



## Contáctanos

¿Te gustaría platicar con algún asesor técnico?

[ENVÍANOS UN MENSAJE AQUÍ](#)

Calle San Juan de Los Lagos 3986, 64370 Monterrey,  
N.L. Industrias Dinamek S.A. de C.V.