



SISTEMA PROMECH



CICLO PROTETTIVO PER MANUFATTI IN CARPENTERIA MECCANICA

1. Generalità

SISTEMA PROMECH è un ciclo integrato composto da protezione antiruggine di base realizzata mediante elettrozincatura e da finitura superficiale con rivestimento di vernice in polvere.

Si presta in particolar modo a manufatti con finiture meccaniche con tolleranze molto spinte (filetti, alesature, ...) o che non possono subire distorsioni dovute a riscaldamento.

Ciclo di verniciatura standard adatto all'impiego in classe di corrosività C3 con durabilità H (oltre 15 anni) o in classe di corrosività C4 con durabilità M (da 5 a 15 anni) secondo UNI EN ISO 12944, durabilità superiori raggiungibili mediante utilizzo di vernici dedicate.

2. Zincatura elettrolitica

Zincatura elettrolitica in conformità alla norma **ISO 2081 Fe/Zn 8**.

3. Verniciatura a polvere

Verniciatura a polvere in conformità alla norma **UNI EN 13438**, con l'impiego di **vernici in polvere poliesteri TGIC free Qualicoat 1 o superiori, formulate specificamente per il rivestimento dell'acciaio zincato**, in grado di offrire un'eccellente durabilità all'esterno ed un'ottimale ritenzione del colore. Spessore finale film superiore a 70 micron.

Per ottenere la massima prestazione, la verniciatura è composta dalle fasi di seguito descritte:

1. **PREPARAZIONE MECCANICA** della superficie dei manufatti mediante levigatura con abrasivi a grana fine, finalizzata ad uniformare lievi irregolarità presenti sulla superficie del rivestimento di zinco;
2. **PREPARAZIONE CHIMICA**: Lavaggio e conversione superficiale con processo nanoceramico, in modo da creare uno strato inorganico molto stabile e di grande compattezza per **garantire elevate prestazioni di adesione della vernice** nel tempo.
3. **APPLICAZIONE POLVERI**: la polvere impiegata risponde pienamente alle normative di BS6496:1984, BS6497:1984, Qualicoat Classe 1.
4. **COTTURA IN FORNO**, alla temperatura indicata dalle specifiche tecniche della polvere utilizzata (es. 160-200°C), verificata mediante strumento, fino a completa polimerizzazione.

4. Durabilità totale del sistema protettivo

La durabilità totale del sistema protettivo, da intendersi come il periodo che trascorre fra applicazione e primo intervento manutentivo straordinario, è di **30 anni** (per installazioni in classe di corrosività C3 secondo UNI EN ISO 12944).

Il primo intervento manutentivo straordinario è per norma previsto al grado di arrugginimento Ri3 secondo ISO 4628-3.

SISTEMA PROMECH è **fornito con manuale di uso e manutenzione**.

5. Qualità e sostenibilità ambientale del trattamento

SISTEMA PROMECH è realizzato su impianti con Sistema di Gestione Certificata Qualità (ISO 9001) e Ambiente (ISO 14001).

NORD ZINC S.P.A.

Via Industriale, 7 | 25020 San Gervasio Bresciano (BS) | ITALY

Tel 030.99.26.000 | Fax 030.99.26.280 | www.nordzinc.com

Ischr. Reg.Impr. e P.I.: 01983230986 | REA: BS - 0399877

Capitale Sociale: € 1.560.000,00 i.v.