



VERTIKALTRANSPORT MIT ConVer® GÜTERAUFZÜGEN

Drei Aufzüge des Typs ConVer® nutzt der Großhändler für Automobilteile Wacker+Döbler Vertriebsgesellschaft mbH zum Transport seiner bis zu 100.000 verschiedenen Artikel – vom Lager direkt in den Shop.

Das 1957 in Sinsheim gegründete Unternehmen bevorratet in seinem Zentrallager zwischen 80.000 und 120.000 Artikel. Vom Lager in Sinsheim werden nicht nur die an das Lager angeschlossene Hauptfiliale sowie 14 weitere Filialen beliefert, sondern auch sämtliche Kunden in Nordbaden, der Vorderpfalz und Südhessen. Mit seinen 200 Mitarbeitern zählt **Wacker+Döbler** zu einem der größten Händler für Fahrzeug-, Werkstatt- und Industriebedarf.

Umfang und Leistung der Aufzüge

Bedingt durch den Umzug, in einen neuen Firmensitz im Jahr 2012 benötigte Wacker+Döbler drei Aufzüge, um die Filiale in Sinsheim direkt mit Artikeln aus dem Lager zu bedienen und eine effizientere Kommissionierung zu gewährleisten. Dabei hat sich die Firma für die **ConVer® Güteraufzüge** von **GEBHARDT Fördertechnik** entschieden. Der Lieferumfang umfasste zwei Aufzüge vom Typ **ConVer® 147**, in welchen eine eingewiesene Person mitfahren darf, und einen **ConVer® 146**.

Über drei Ebenen hinweg lagern Ersatzteile, die nun bis zu viermal täglich versandt werden können. Um diese Menge an Waren umzuschlagen, war es notwendig, Aufzüge zu verbauen, welche genügend Platz für sperrige Teile bieten und in hohen Frequenzen den ganzen Tag über genutzt werden können. Mit Geschwindigkeiten bis zu 0,2 m/s fahren die einzelnen Aufzüge bis zu 100-mal täglich von Stockwerk zu Stockwerk. Dabei werden Lasten von maximal 1.200 kg bei einer Ladehöhe von 2.000 mm transportiert.





ZIEL

- Sicherstellen des Warenflusses
- Effektiver Transport



LÖSUNG

- 2x ConVer® 147
- 1x ConVer® 146



RESULTAT

- Optisch einladende Integration in den Shop
- Leistungsstarke, hoch frequentierte Aufzüge



FAKTEN

- Bis zu 100.000 Artikel auf Lager
- 15 Filialen in der Metropolregion Rhein-Neckar
- Zusätzlicher Online Versand



KURZPORTRÄT

- Großhändler für Automobilteile
- 200 Mitarbeiter

Optisch einladend

Um die Hauptfiliale mit Waren zu versorgen, wurden die beiden ConVer® 147 so integriert, dass die Waren vom Lager direkt in den angeschlossenen Shop gelangen. Dadurch werden kurze und einfache Laufwege ermöglicht. Zudem wurde der Aufzug optisch passend in das Interieur des Shops integriert.

„Ohne die Güteraufzüge von GEBHARDT Fördertechnik wären wir nicht in der Lage unsere Waren in diesem Umfang zu kommissionieren und zu versenden.“, so Philip Wacker, Geschäftsführer bei Wacker+Döbler.



1 | Der ConVer® 147 ermöglicht die direkte Versorgung des Shops mit Ware aus dem Lager.