

Su Socio Global en

TOTAL SUPPLY MANAGEMENT™



Planificación



Abastecimiento



Servicios técnicos



Piezas y materiales



Logística



Distribución



Gestión de inventario

www.supplytechnologies.com

Supply Technologies™
The efficiency experts.

ESTABLECIENDO

La Pauta en Desempeño y Capacidad

Por más de 100 años, Supply Technologies ha trabajado continuamente en la ejecución del objetivo que nos define como compañía: Permitir que las plantas de producción de nuestros clientes fabriquen sus productos de una manera mejor, más inteligente y más rápida, como nunca antes.

Con más de 1.300 empleados y 70 oficinas globalmente, administramos y proveemos miles de millones de partes y materiales a más de 400 de empresas fabricantes líderes a nivel mundial.

Ofrecemos nuestra amplia experiencia en más de 100 industrias diferentes, en áreas críticas para la administración de inventarios, uso de tecnologías emergentes y avanzadas, así como una sola plataforma de comunicación global.

El resultado es, un enfoque integral y colaborativo que permite incrementar la competitividad de nuestros clientes en sus respectivos mercados.

En Supply Technologies, medimos nuestro éxito por la capacidad constante de nuestros clientes de cumplir y exceder sus metas en las siguientes áreas:

- Eliminar costos de la cadena de suministro.
- Incrementar el retorno de su inversión.
- Reducir el costo total de la propiedad.
- Mejorar la productividad general.

Al asociarse con Supply Technologies, usted está combinando su manufactura de clase mundial con nuestro servicio de clase mundial, logrando un programa de Total Supply Management™ moderno y unificado.



"Eficiencia es mejorar lo que actualmente se está haciendo."



Total Supply Management™

Para lograr el mejoramiento continuo en los procesos de fabricación y ensamble, nuestros clientes requieren un socio experto en las siguientes funciones primordiales: Planeación Estratégica y Compras, Suministro Global, Servicios Técnicos, Conocimiento de Partes y Materiales, Logística, Distribución, y Soluciones Innovadoras a Programas de Administración de Inventarios.

Nuestro programa de **Total Supply Management™** define claramente la metodología utilizada para optimizar el negocio de nuestros clientes. Es una solución proactiva para todos aquellos involucrados en la administración y el suministro de partes y materiales que serán entregados a su planta de producción, con el fin de crear eficiencias adicionales, disminuir y resolver los problemas a los que usted se enfrenta diariamente. La búsqueda constante de mejoramiento de procesos incluye también a nuestros proveedores.

Nosotros visualizamos y planificamos futuras mejoras, recomendando metodologías comprobadas en diferentes industrias y servicios de valor técnico. Complementamos nuestro excelente servicio manteniéndole informado de manera consistente sobre las tendencias del mercado mundial.

Sólo Supply Technologies cuenta con la presencia global, el capital de trabajo, la experiencia e innovaciones en ingeniería y la tecnología necesaria para hacer que su empresa sea más eficiente.



IMPULSANDO

Eficiencia a través del Análisis Estratégico

Supply Technologies está comprometido a lograr la eficiencia de su cadena de suministro utilizando nuestro programa patentado para realizar un análisis estratégico que nos permitirá:

- Analizar su negocio con una visión multidimensional.
- Comprender los detalles y complejidades de su operación diaria.
- Hacer recomendaciones para mejorar su proceso y crear eficiencias.

Supply Technologies ha instalado y tiene en operación cientos de programas de Total Supply Management™ en más de 100 industrias diferentes a nivel mundial, lo cual nos otorga la experiencia, el conocimiento y la infraestructura tecnológica necesaria para ayudar a su empresa a incrementar su productividad.

Mejorando la Eficiencia

El análisis estratégico, es un área esencial en Supply Technologies que involucra a todos nuestros empleados a nivel global e incluye el uso de nuestra metodología de pre-planeación, la cual nos permitirá desarrollar un programa único para servirle a su empresa.

Este enfoque dedicado a la creación de oportunidades y ahorros, es el resultado de la interacción con sus empleados en todos los puntos de contacto claves para su organización.

A través de las relaciones con nuestros clientes y el uso efectivo de herramientas analíticas, estamos posicionados para crear eficiencias en todos los niveles, incluyendo:

Tiempos de entrega
Recursos Humanos
Cuentas por pagar
Producción
Inventarios
Ingeniería
Sub-ensambles
Pruebas de Calidad
Utilización de espacios productivos
Operaciones
Flujo de efectivo
Proveedores
Control de calidad

Tecnologías que Permiten el Éxito

Nosotros utilizamos tecnologías avanzadas para garantizar el éxito del programa Total Supply Management™ desde la pre-planeación hasta la implementación del programa, proporcionando apoyo continuo para su mejoramiento.

Todos los aspectos **de su programa son integrados en un sistema operativo global único**. Esto permite un flujo comprensivo de información entre nuestras organizaciones. Nuestra plataforma global es la más sofisticada de la industria, diseñada para entregar máxima flexibilidad y transparencia. A través de una mayor automatización, continuaremos minimizando la intervención humana y los puntos de contacto.

Nuestra plataforma nos permite realizar análisis históricos y anticipar necesidades futuras utilizando modelos de escenarios posibles ("What if" modeling, como se conoce en inglés). Esto nos permite planificar ciclos de reabastecimiento, administrar a la perfección funciones contables, monitorear la productividad y colaborar durante todo el proceso de gestión de suministros.

Para asegurar que nuestros clientes estén a la vanguardia en tecnologías emergentes y avanzadas, continuamos invirtiendo en inteligencia artificial, internet de las cosas, identificación por radiofrecuencia (AI, IoT, RFID, respectivamente por sus siglas en inglés)



tecnología móvil y análisis predictivo, para crear una cadena de suministro transparente y sin problemas, que finalmente tendrá un impacto favorable en su rentabilidad.

Portal de Internet de Supply Technologies

El portal de Internet de Supply Technologies funciona como una herramienta de colaboración y comunicación que provee información en tiempo real y actualizado, cubriendo todos los aspectos de nuestra interacción con el cliente.

Los beneficios para el cliente incluyen:

- Lista de contactos.
- Desempeño en calidad.
- Actividad y ubicación por pieza.
- Mediciones de entregas a tiempo.
- Estado de las cotizaciones solicitadas.
- Seguimiento al valor agregado de ingeniería.
- Detalles sobre la administración de inventario.

Al trabajar con Supply Technologies, nuestro representante de atención al cliente le asistirá en la configuración de su portal de acceso externo a nuestra plataforma, para asegurar una óptima experiencia.



PERSISTENTEMENTE

Buscando la Perfección Técnica

La búsqueda continua de la perfección técnica, es de suma importancia en relación con las áreas de abastecimiento, control de calidad, ingeniería y realización de pruebas a millones de partes y materiales que distribuimos diariamente a nuestros clientes.

Lo anterior nos impulsa a buscar constantemente los métodos más eficientes **permitiéndole al cliente construir productos con la más alta calidad, al menor precio posible**, incrementando así su ventaja competitiva.

Supply Technologies trabaja de manera continua para su empresa, para que usted pueda:

- Aprovechar nuestro incomparable poder de compra de más de 250.000 unidades de almacenaje (SKU, por su sigla en inglés).
- Acceder a los proveedores más calificados.
- Redistribuir la mano de obra en su empresa, de acuerdo con sus requerimientos.

Poder de Suministro Global

Supply Technologies opera una red integrada de alianzas estratégicas con miles de proveedores de clase mundial, especializados, diversificados y con capacidades sólidas en América del Norte, Europa y Asia.

Proveemos piezas y materiales de la más alta calidad y nos esforzamos por eliminar la creación de un programa interno con alto consumo de recursos de nuestros clientes.

Nuestros proveedores son visitados, evaluados, y auditados de manera frecuente para certificar que cumplen con los estándares de rendimiento más rigurosos y exigentes de la industria. Esto asegura que los productos y servicios se adhieran a las especificaciones y condiciones que se requieran a lo largo del proceso.

En colaboración con nuestro Departamento de Compras de Materiales, el equipo de Abastecimiento Global monitorea continuamente el entorno económico del mercado mundial, incluyendo las fluctuaciones en precios de materias primas y en los tipos de cambios de monedas, el análisis de proveedores y la cadena de suministro para garantizar así nuestra continuidad, flexibilidad, sustentabilidad y competitividad.

Nuestra amplia línea de productos cumple con los siguientes estándares mundiales: ANSI, ASTM, SAE, IFI, ISO, DIN, BS, JIS, MS, NAS tanto en sistema métrico como en inglés.





Calidad Garantizada

Nuestro equipo de **Servicios Técnicos** realiza las pruebas de componentes más rigurosas de la industria, tanto en las instalaciones del proveedor como en nuestros centros regionales de inspección ubicados en todo el mundo. Además, nuestras propias normas de calidad, son reguladas automáticamente y de manera proactiva durante el proceso de desarrollo y retención de proveedores. El compromiso de calidad de Supply Technologies se refleja en las certificaciones recibidas en las áreas de calidad, medioambiente y de Laboratorio en los siguientes estándares: ISO9001, ISO14001, ISO17025 y AS9120.

Diseñando Eficiencias de Ingeniería

Una función crítica de nuestro grupo de Servicios Técnicos, es trabajar estrechamente con el equipo de ingeniería del cliente, para buscar la eficiencia en productos actuales y nuevos. Por consiguiente, nos consideramos una extensión de sus propios departamentos, al aportar nuestra experiencia para facilitar el desarrollo en el diseño, implementar mejoras ergonómicas en la línea de ensamble y reducir costos.

En nuestras **oficinas dedicadas al desensamble**, se desmantelan productos terminados regularmente con el fin de

desarrollar productos y soluciones de la mejor calidad técnica disponible en el mercado mediante:

- Mejoramiento de diseños.
- Eliminación de partes redundantes.
- Ensamblajes eficientes.

Con esto, permitimos que sus ingenieros se concentren en su próxima innovación.

Al utilizar tecnologías avanzadas, incluyendo impresiones 3D y diseño CAD del producto final, sus componentes y sus partes, demostramos una y otra vez que nuestro valor agregado se extiende más allá del precio individual de las piezas.

Respondemos a todas sus necesidades de **materiales y piezas**, tales como:

Tornillos
Casquillos
Abrazaderas
Conectores
Cables
Ojales
Pasadores de Chavetas

Ventiladores
Filtros
Aislantes
Etiquetas
Tuercas
O-Rings
Pasadores

Tapones
Remaches
Espaciadores
Resortes
Estampados
Clips
Accesorios

Productos de:
Aluminio
Bronce
Plástico
Caucho
Y 250.000 más...

PROACTIVAMENTE

Administrando el Logística de Punto a Punto

El transporte de materiales y partes desde nuestros proveedores hasta sus instalaciones es un proceso operativo complejo y altamente importante que con frecuencia se presume y se da por hecho.

Para administrar este proceso y su programa sin interrupciones, Supply Technologies reúne a varios departamentos cuyo objetivo común es mantener la línea de producción del cliente funcionando continuamente y sin problemas, además de simplificar todos los costos asociados con la cadena de suministro. Para ello, se requiere de mucha experiencia en el manejo global de los estándares mundiales de importaciones y exportaciones, aranceles aduanales, tecnologías sofisticadas, administración de proyectos y sobre todo una excelente atención a todos los detalles.

El beneficio final es claro: **Proveer al cliente lo que requiere, cuando lo necesita. Supply Technologies se enorgullece de poder realizar esta tarea.**

Alta Capacidad Logística

Cada año contratamos miles de proveedores para el envío de miles de millones de materiales y piezas a nuestros más de 70 centros de distribución a nivel mundial. Desde allí se distribuyen a cientos de bodegas y plantas de producción de nuestros clientes en cuatro continentes.

Para mantener control absoluto de su programa, desde el punto de origen hasta el punto de uso, administramos todas las operaciones logísticas y aprovechamos nuestros grandes volúmenes de compra con varias empresas de transporte para mantener costos muy competitivos. Internacionalmente, controlamos el proceso con agencias aduanales, el transporte al país de destino y hacia nuestros centros de distribución. Seguimos las pautas internacionales y estamos certificados por La Asociación de Comercio Aduanero Contra el Terrorismo (C-TPAT, por sus siglas en inglés) desde hace ya varios años.

Nuestros gerentes de logística, agentes y brókers, han establecido relaciones estrechas con empresas proveedoras de transporte (locales e internacionales) y conocen a la perfección las regulaciones asociadas con todos los productos que manejamos. Nuestros años de experiencia nos permiten mitigar retrasos y otros eventos relacionados con la cadena de suministro.





Centros de Distribución Enfocados en el Cliente

Supply Technologies opera más de 70 oficinas estratégicamente localizadas en América del Norte, Europa y Asia. Para asegurar que su programa Total Supply Management™ funcione en forma eficiente y sin interrupciones, nuestros centros de distribución están diseñados

ergonómicamente para facilitar el manejo óptimo de materiales y el rápido acceso a sus partes. Con un enfoque particular en el servicio al cliente, cada oficina se concentra en atender sus necesidades y proveer servicios de valor agregado que le ahorren tiempo, esfuerzo y dinero.

GARANTIZANDO

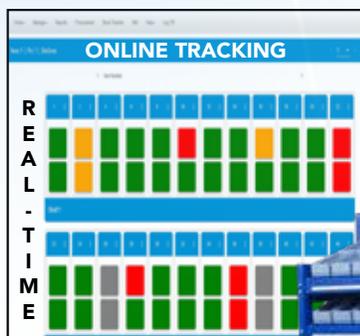
La Administración Precisa de Inventarios

Nuestro éxito se basa en el diseño de un programa de manejo de inventario que nos permita entregar sus partes y materiales en la planta de producción a tiempo, de manera consistente y bajo el presupuesto acordado.

Los programas de manejo de inventario de Supply Technologies están diseñados, implementados y mantenidos de manera precisa y son:

- Flexibles, escalables y automatizados.
- Mundialmente conectados.
- Medibles en tiempo real.
- Configurados para su planta de producción.
- Constantemente analizados y mejorados.

Cuando se trata de gestionar cambios e implementar programas de forma transparente y sin interrupciones en su producción, Supply Technologies no tiene competencia. Nuestro equipo de trabajo compuesto por gerentes experimentados de cada departamento, apoyan la implementación de principio a fin. Proveemos la estructura y la capacitación conjunta de sus empleados, asegurando así el éxito del programa. Desde el servicio al cliente hasta el apoyo técnico, estamos disponibles 24/7/365 para garantizar que la implementación sea exitosa.



La Solución Correcta

Supply Technologies entiende perfectamente que cada empresa sus productos y sus áreas de producción son únicos, gracias a los cientos de programas que tenemos funcionando exitosamente a nivel mundial.

Con el propósito de maximizar la eficiencia cada solución es adecuada y modificada según las necesidades del cliente. Para lograrlo trabajamos estrechamente con su equipo en el diseño de su programa, utilizando nuestra incomparable experiencia en todas las disciplinas de manejo de inventarios aplicadas en la industria de manufactura. Utilizamos nuestra experiencia previa y las mejores prácticas en varias industrias como lo son **Kanban, JIT, JIT II®, VMI, Manejo de Materiales, Manufactura Lean, Six Sigma y Manejo de la Cadena de Suministro**. Así cumplimos con cualquier requisito para mejorar los procesos productivos.

A través del uso de planeación y tecnologías de diseño avanzadas, hemos creado un proceso de manejo eficiente que va desde la creación de órdenes de compra electrónicas hasta el reabastecimiento en el punto de uso. **Para el cliente, esto resulta en una reducción de los recursos necesarios que se traducen en ahorro en los costos e incremento en la productividad**, incluyendo:

- Ahorro en los costos de transporte y manejo del inventario.
- Ahorro en el manejo de productos.
- Ahorro en los costos de capital de trabajo.
- Ahorro en los requerimientos de mano de obra.



Mejoramiento Continuo

El programa de manejo de inventarios de Supply Technologies es diseñado, en forma exclusiva y según los requisitos específicos del cliente. Combinamos una gran variedad de materiales y piezas, indicadores, datos de procesos y lo transformamos en información útil y en tiempo real. Una vez analizada, dicha información nos permite recomendar mejoras a los procesos, de manera continua y permanente.

Análisis y reportes:

Definición de partes.
Punto de uso.
Etiquetado y embalaje.
Días de inventario disponible.
Balances de inventario perpetuo.
Diseño del piso y estación de trabajo.
Planeación de la demanda de los clientes

Control de calidad.
Ciclos de reabastecimiento.
Actividad y uso de partes.
Análisis de inventario.
Planificación de distribución de recursos.
... entre otros

Equipo de Análisis de Procesos Tácticos

Un equipo multidisciplinario de Supply Technologies visita y analiza las áreas de producción del cliente y conduce entrevistas con personal clave para entender mejor los costos relacionados con la adquisición de los componentes de producción. Esto incluye los diseños de ingeniería para el uso de piezas en la línea de ensamble.

El cliente recibe un análisis de las áreas potenciales de mejoramiento que obtendría al usar el programa de manejo de inventarios de Supply Technologies.

Supply Technologies se enfoca en generar ahorros en las siguientes áreas:

Cuentas por pagar
Logística
Áreas de fabricación
Manejo de materiales
Compras
Control de Calidad
Capital de trabajo
Infraestructura de sistemas informáticos



**Hacemos posible que nuestros
clientes fabriquen sus productos de
una mejor manera, más inteligente
y más rápida, como nunca antes.**



6065 Parkland Blvd., Cleveland, OH 44124

A ParkOhio Company
Cleveland, Ohio USA
NASDAQ Symbol PKOH

Tel.: +1 440.947.2100

www.supplytechnologies.com

marketing@supplytechnologies.com