

TKM MeyerPrint®

Made in Germany

Las raclas TKM MeyerPrint son raclas fiables y las de uso más general dentro de la gama de productos de TKM. Cumplen con las más altas exigencias europeas gracias al relativamente alto porcentaje de cromo, conjugándolo con un contenido de azufre extremadamente bajo. La pureza del material de primera calidad y el acabado exacto garantizan una limpieza nítida incluso a alta velocidad de trabajo. Lógicamente suministramos también raclas de soporte correspondientes a nuestras raclas de alto rendimiento.

Ventajas/Características

- Limpieza nítida incluso bien a altas velocidad de trabajo
- Óptima para tirajes cortos/medios
- Zona de contacto libre de rebabas o virutas
- Acero al carbono de alta calidad
- Para uso universal

Forma de la racla

Lamella



Aplicaciones

Huecograbado
(Rotograbado) y
Flexografía

Revestimientos

ESP y Protect

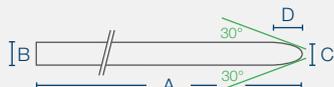
Estable 2°



Huecograbado
(Rotograbado) y
Flexografía

ESP y Protect

FlexoTip



Flexografía

Protect

MeyerFlex



Flexografía

Medidas en detalle

| | |
|---------------------------|----------------------|
| A (Ancho de la racla) | 10,0 mm – 80,0 mm |
| B (Espesor de la racla) | 0,07 mm – 0,5 mm |
| C (Espesor de la lamella) | 0,055 mm – 0,125 mm* |
| D (Ancho de la lamella) | 1,0 mm – 1,7 mm |

* Lamellas de mayor espesor son posibles

Obtenga con ESP y Protect aún mejores resultados de impresión

Con los revestimientos, ESP y Protect aumentará la durabilidad de las raclas y de sus cilindros y además de obtener mucho mejores resultados de impresión con las siguientes ventajas:

- Zona de contacto con altísima calidad de acabado
- Menor formación de rebabas o virutas
- Protección contra corrosión
- Menos maculatura o merma
- Ahorro de tiempo al inicio de impresión
- Menos desgaste
- Mayor durabilidad



Racla sin ESP



Racla con ESP



Racla con Protect

TKM Meyer está certificada según los siguientes estándares:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

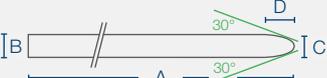
info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM OptiPrint®

Made in Germany

Las raclas TKM OptiPrint, diseñadas para la impresión en huecograbado y flexografía, son raclas multi-propuesta, suaves para sus cilindros, producidas en acero al carbono Premium con alto porcentaje de cromo. La fina microestructura del acero se desgasta en forma de polvo. Esta impide la contaminación con partículas de acero del sistema de cámara y de las tintas y conlleva a una alta y continua calidad de impresión.

Lógicamente suministramos también raclas de soporte sin filo, correspondientes a nuestras raclas de alto rendimiento.

| Forma de la racla | Aplicaciones | Revestimientos |
|--|--|----------------|
| Lamella  | Huecograbado (Rotograbado) y Flexografía | ESP y Protect |
| Estable 2°  | Huecograbado (Rotograbado) y Flexografía | ESP y Protect |
| FlexoTip  | Flexografía | ESP y Protect |

Ventajas/Características

- Durabilidad hasta 20% mayor
- Menor erosión de cilindros
- Períodos de acoplado cortos (huecograbado)
- Alta y continua calidad de impresión
- Menos maculatura o merma
- Reduce tiempos de paro de la maquinaria

Medidas en detalle

| | |
|---------------------------|---------------------|
| A (Ancho de la racla) | 10,0 mm – 80,0 mm |
| B (Espesor de la racla) | 0,15 mm – 0,3 mm |
| C (Espesor de la lamella) | 0,055 mm – 0,125 mm |
| D (Ancho de la lamella) | 1,0 mm – 1,7 mm |

Obtenga con ESP y Protect aún mejores resultados de impresión

Con los revestimientos, ESP aumentará la durabilidad de las raclas y de sus cilindros y obtendrá igualmente mucho mejores resultados de impresión con las siguientes ventajas:

- Zona de contacto con altísima calidad de acabado
- Menor formación de rebabas o virutas
- Protección contra corrosión
- Menos maculatura
- Ahorro de tiempo al comienzo de impresión
- Menos desgaste
- Mayor durabilidad



Racla sin ESP



Racla con ESP



Racla con Protect

TKM Meyer está certificada según los siguientes estándares:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM PowerPrint®

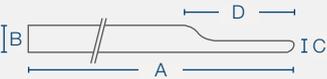
Made in Germany

Para PowerPrint utilizamos acero para herramientas de alta aleación producido exclusivamente para TKM Meyer. La estructura del acero especial cuenta con una excelente resistencia al desgaste y minimiza la contaminación con residuos de acero las tintas en circulación.

El acero se usa en la producción de hojas de sierra de alto rendimiento y herramientas de corte de precisión. Hemos adecuado el material a las demandas de la industria de Artes Gráficas y junto a nuestro proveedor ajustado a su vez a la industria de la impresión de ilustración y embalajes.

Ventajas/Características

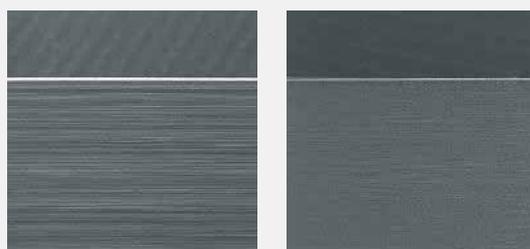
- Para altas velocidades de trabajo
- Suave para cilindros de cromo y rodillos anilox
- Resultados excelentes frente a problemas como repintes (sangrados) y manchas
- Tiempos de acoplado reducidos
- La más alta durabilidad garantizada
- Limpieza absolutamente nítida
- Control estricto y preciso de la elaboración del filo

| Forma de la racla | Aplicaciones | Revestimientos | Medidas en detalle |
|--|--|----------------|---|
| Lamella  | Huecograbado (Rotograbado) y Flexografía | ESP | A (Ancho de la racla) 10,0 mm – 80,0 mm B (Espesor de la racla) 0,15 mm – 0,3 mm C (Espesor de la lamella) 0,055 mm – 0,125 mm D (Ancho de la lamella) 1,0 mm – 1,7 mm |
| Estable 2°  | Huecograbado (Rotograbado) y Flexografía | ESP | |
| FlexoTip  | Flexografía | | |

Obtenga con ESP aún mejores resultados de impresión

Con el pulido electro-químico ESP aumentará la durabilidad de las raclas y de sus cilindros y obtendrá igualmente mucho mejores resultados de impresión con las siguientes ventajas:

- Zona de contacto con altísima calidad de acabado
- Menor formación de rebabas o virutas
- Protección contra corrosión
- Menos maculatura
- Ahorro de tiempo al comienzo de impresión
- Menos desgaste
- Mayor durabilidad



Racla sin ESP

Racla con ESP

TKM Meyer está certificada según los siguientes estándares:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM MicroPrint®

Made in Germany

La innovativa racla de precisión de un acero para herramientas con un templado especial que aumenta la vida útil de la racla. La micro-estructura del acero y el proceso de producción especial, además del patentado proceso de acabado, garantizan una impresión constante y continua. TKM MicroPrint incrementa la calidad de impresión, evita problemas de impresión y mejora considerablemente la rentabilidad.

Ventajas/Características

- Corto tiempo de acoplado
- Todo tipo de sistema de tinta
- Vólmenes de impresión medianos a altos
- Menor maculatura o merma
- Pulido electro-químico ESP

Forma de la racla

Aplicaciones

Lamella



Huecograbado
(Rotograbado) y
Flexografía

Estable 2°



Huecograbado
(Rotograbado) y
Flexografía

FlexoTip



Flexografía

Medidas en detalle

| | | | |
|---------------------------|----------|---|----------|
| A (Ancho de la racla) | 10,0 mm | – | 80,0 mm |
| B (Espesor de la racla) | 0,15 mm | – | 0,3 mm |
| C (Espesor de la lamella) | 0,055 mm | – | 0,125 mm |
| D (Ancho de la lamella) | 1,0 mm | – | 1,7 mm |

TKM CeraPrint®

Made in Germany

La racla recubierta con partículas cerámicas sobresale en punto durabilidad y fiabilidad. Las tecnologías de revestimiento de ultima generación le permiten a TKM Meyer producir una cobertura uniforme con estructura homogénea y mínimos niveles de tolerancia con grosores de recubrimiento muy exactos. TKM CeraPrint garantiza la más alta calidad de impresión de degradados (tramados y/o semitonos) así como trabajos de impresión difícil.

Este revestimiento innovador de alta resistencia al desgaste evita correcciones del ángulo y presión de racla durante el proceso de impresión. Esto tiene como consecuencia una mayor durabilidad de las racla y del cilindro impresor.

Ventajas/Características

- Tecnología de revestimiento de última generación
 - Reduce manchas y rayas.
 - Reduce tiempos de paro de la maquinaria
 - Alta durabilidad de la racla a menor presión
 - Ideal para tirajes medianos y grandes
 - Buen resultado fiable y reproducible tambien en impresion de degradados y semitonos
 - Apto para todo tipo de sistema de tinta
- Seguridad para el operario durante el proceso de impresión entero

Forma de la racla

Aplicaciones

Lamella



Huecograbado
(Rotograbado) y
Flexografía

Estable 2°



Huecograbado
(Rotograbado) y
Flexografía

FlexoTip



Flexografía

Medidas en detalle

| | | | |
|---------------------------|----------|---|---------|
| A (Ancho de la racla) | 10,0 mm | – | 60,0 mm |
| B (Espesor de la racla) | 0,15 mm | – | 0,3 mm |
| C (Espesor de la lamella) | 0,055 mm | – | 1,5 mm |
| D (Ancho de la lamella) | 1,0 mm | – | 1,7 mm |

TKM DuroBlade®

Made in Germany

DuroBlade es la solución óptima para sistemas de tinta, barniz y revestimientos en flexografía. La racla se desgasta uniforme y limpiamente alcanzando así los mas altos niveles de durabilidad.

Debido al mínimo desgaste durante el proceso de producción TKM DuroBlade es la primera opción para sistemas de recubrimientos abrasivos y garantiza espesores de capa constante de manera duradera con exactitud máxima.

El revestimiento patentado garantiza una calidad constante con una ganancia de punto ínfima. Para sistemas de tintas a base de agua recomendamos TKM DuroBlade con un núcleo NiroPrint (de acero inoxidable) que es suave para rodillos anilox y cilindros de cromo.

TKM DuroBlade esta disponible desde ya tambien en la versión TKM DuroBlade HL para el uso rodillos anilox de baja carga y cilindros cromados de superficie grabada en su totalidad.

Ventajas/Características

- Disminuye cambios de racla
- Durabilidad extremadamente alta
- Reducción de coeficiente de fricción debido a menor presión de trabajo
- Disminuye costos de impresión
- Especial para sistemas de tinta, barniz y revestimientos en flexografía
- Disminuye riesgo de rayas en cilindros
- Suave para las superficie de cilindros

Medidas en detalle

| | | | |
|-------------------------|----------|---|----------|
| A (Ancho de la racla) | 10,0 mm | – | 80,0 mm |
| B (Espesor de la racla) | 0,152 mm | – | 0,305 mm |

TKM DuroBlade® HL

Made in Germany

DuroBlade HL fué especialmente desarrollado para la alta demanda de rendimiento al momento de impresión con tintas en colores básicos y con rodillos anilox de baja carga, respectivamente. También, operando con cilindros cromados grabados a la totalidad de su superficie, DuroBlade HL sobresale con un excelente comportamiento de impresión además de una durabilidad extremadamente alta.

Tecnologías de revestimiento de última generación nos permiten producir una capa extremadamente fina en su estructura de cubrimiento. Así logramos una excelente calidad de superficie de revestimiento de la racla que conlleva a un acoplamiento inmediato sin líneas o rayas.

Especialmente, con rodillos anilox de alta lineatura en combinación con alvéolos (reticulado) de baja carga, se obtienen excelentes resultados de impresión con TKM DuroBlade HL.

Ventajas/Características

- Acoplamiento inmediato durante el inicio de impresión
- Calidad de superficie extremadamente fina
- Ideal para rodillos anilox de baja carga
- Sin aumento de punto de impresión durante todo el tiempo de trabajo
- Calidad de impresión muy estable
- Apto para Flexografía de Alta Densidad (HD-Flexo)

Medidas en detalle

| | | | |
|-------------------------|---------|---|----------|
| A (Ancho de la racla) | 10,0 mm | – | 80,0 mm |
| B (Espesor de la racla) | 0,2 mm | – | 0,305 mm |

TKM NiroPrint®

Made in Germany

La racla resistente a la corrosión es la solución óptima para todos los sistemas de impresión agresivos o a base de agua. NiroPrint impide cualquier corrosión en la racla, también en la zona crítica de contacto. La posición líder del mercado en flexografía en base de agua proviene no como último factor de la calidad del acero implementado. Con filos diferentes, se usa TKM NiroPrint, además de en aplicaciones flexográficas, también en cuerpos de barnizado de impresión offset.

Lógicamente suministramos también raclas de soporte sin filo, correspondientes a nuestras raclas de alto rendimiento.

Ventajas/Características

- Resistente a la corrosión
- Para niveles pH extremos
- Para tintas y barnices a base de agua
- Para todos los sistemas abrasivos y agresivos
- Muy apta para impresión huecograbado decorativa (Decor Printing)
- Buen comportamiento de limpieza, raspado nítido
- Zona de contacto libre de rebabas o virutas, facilitando un acoplamiento rápido de la racla

Forma de la racla

Aplicaciones

Lamella



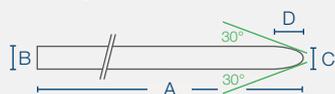
Flexografía e
impresión offset

Estable 2°



Flexografía e
impresión offset

FlexoTip



Flexografía e
impresión offset

Racla de soporte



Flexografía e
impresión offset

Medidas en detalle

| | |
|---------------------------|----------------------|
| A (Ancho de la racla) | 10,0 mm – 70,0 mm |
| B (Espesor de la racla) | 0,1 mm – 0,5 mm |
| C (Espesor de la lamella) | 0,055 mm – 0,125 mm* |
| D (Ancho de la lamella) | 1,0 mm – 1,7 mm |

* Lamellas de mayor espesor son posibles

TKM PolyPrint®

Made in Germany

TKM PolyPrint se usa principalmente en sistema de tinta abase de agua y sistemas de barnizado así como racla de contención (o de cierre de cámara) en flexografía. La racla evita accidentes por corte y elimina rayas ya que no se acumulan partículas metálicas en el sistema de tinta.

Debido a los mas distintos requerimientos ofrecemos TKM PolyPrint además de en poliéster también en otros materiales y con diversos tipos de filo.

Ventajas/Características

- Racla de cierre de cámara o racla de contención
- Para todo tipo de sistema de tintas a base de agua
- Evita accidentes
- Evita rayas en cilindros
- Disponible con filos y geometrías específicas para cada cliente

Forma de racla

Aplicaciones

Cuña



Flexografía

Recta



Flexografía

Medidas en detalle

| | |
|-------------------------|--------------------|
| A (Ancho de la racla) | 10,0 mm – 120,0 mm |
| B (Espesor de la racla) | 0,19 mm – 0,5 mm |

TKM ScreenPrint®

Made in Germany

TKM ScreenPrint ha sido desarrollado especialmente para la serigrafía rotativa. Se utiliza en la impresión decorativa, impresión de papel tapiz, impresión de seguridad e impresión textil así como también en la impresión de etiquetas como racla interna en mallas circulares evitando el deterioro de la misma. TKM ScreenPrint es resistente a la corrosión. La lengüeta o labio de goma en diferentes variantes. Esto asegura una alta elasticidad junto con una excelente resistencia a desgaste, a la deformación por compresión así como a los mas diversos solventes.

La larga experiencia de TKM como proveedor líder de regletas de lavado ayudó a diseñar esta racla de manera óptima para los requerimientos de la clientela. TKM ScreenPrint se suministra pre-cortada y se puede usar de inmediato, también en sistemas de entintado a base de agua, indistintamente del valor de pH.

TKM ScreenPrint ha sido probada exitosamente por los fabricantes de maquinaria.

Ventajas/Características

- Para todo tipo de sistema de tintas y barnices
- Resistente a la corrosión
- Durezas Shore entre 65 y 80
- Alta elasticidad y alta resistencia al desgaste
- Resistente a los solventes

Forma de la racla



Aplicaciones

Serigrafía rotativa

Medidas en detalle

| | | | |
|----------------------------|----------|---|----------|
| A (Ancho de la racla) | 20,0 mm | – | 120,0 mm |
| B (Espesor de la racla) | 0,2 mm | | |
| C (Espesor de la lengüeta) | 0,055 mm | – | 1,8 mm |
| D (Ancho de la lengüeta) | 60,0 mm | – | 80,0 mm |