

Querteilscherenmesser/Tafelscherenmesser

Für Querteilanlagen und für Tafelscheren produzieren wir hochpräzise Querteil- und Tafelscherenmesser mit bis zu 6.000 mm Länge.

Die Fertigung, einschließlich der Wärmebehandlung, erfolgt komplett im eigenen Hause. So gewährleisten wir eine gleichbleibend hohe Qualität der Messer mit bester Gefügestruktur und mit besten mechanischen Eigenschaften.

Je nach Anforderung werden Sonderwerkzeugstähle oder spezielle Nickelbasislegierungen verwendet. Insbesondere anlagenbedingte Anforderungen und

spezifische Herstellungsprozesse auf Kundenseite können wir auf Grund unserer hohen Fertigungstiefe aus einer Hand bedienen.

Vorteile/Merkmale

- Auf Schneidgut abgestimmte Werkstoffe und Warmbehandlung
- Kreuz-, Strahlen-, Peripherieschliff möglich
- Einhaltung höchster Genauigkeiten
- Geschliffene Radien bei dachförmigen Messern
- Messer für verschiedenste Tafelscherentypen



Ausführungen

Gesamt-Loch-Abstands-Toleranz	± 0,6 mm/1000 mm
Härte	Abhängig vom Werkstoff, ± 1 HRC, ± 2 HRC
Parallelität	Auf Anfrage bis 0,005 mm
Oberflächen	Standard Ra bis 0,4 µm, auf Anfrage Ra 0,03 µm

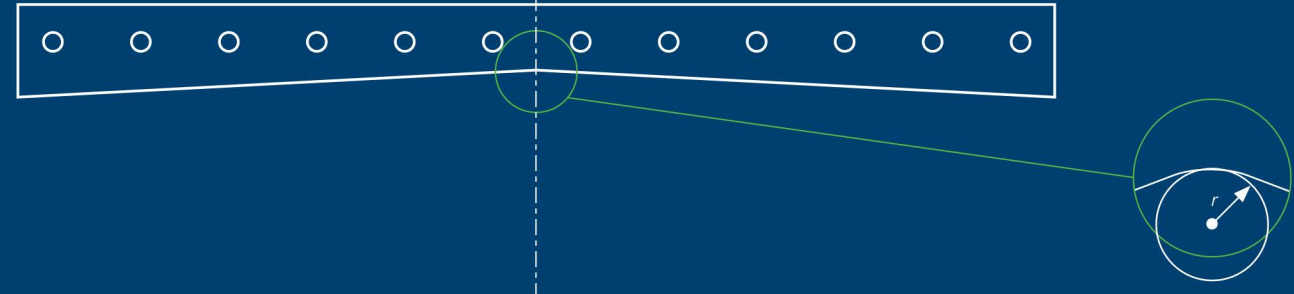
Einzelmesser



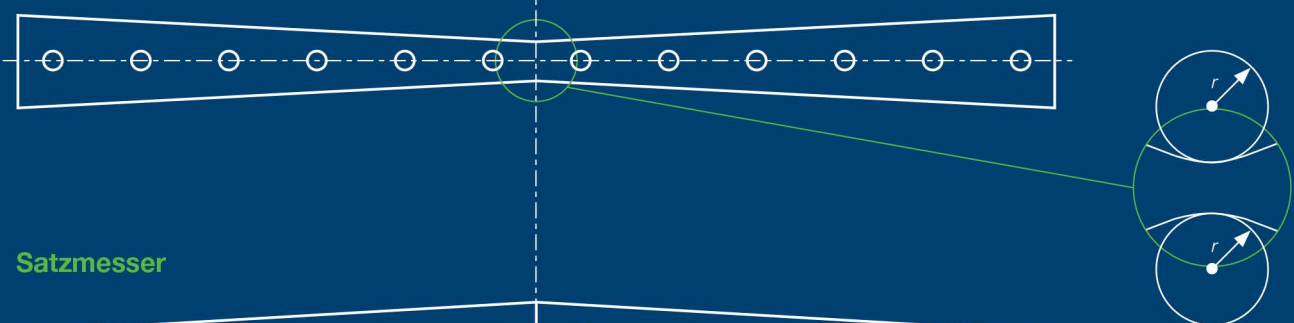
Satzmesser



Einzelmesser



Einzelmesser



Satzmesser

