

## Messer für den Querschnitt

Polierte Messeroberflächen verbessern die Schnittqualität und erhöhen die Standzeiten der Messer. Die Reibung wird verringert und die Staubentwicklung reduziert.

TKM Querschneidmesser werden nach OEM und Kundenangaben produziert. Die Oberfläche kann dabei in unterschiedlichen Rautiefen geschliffen werden:

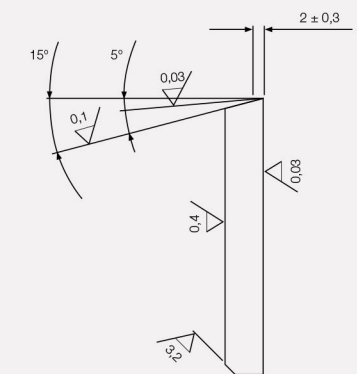
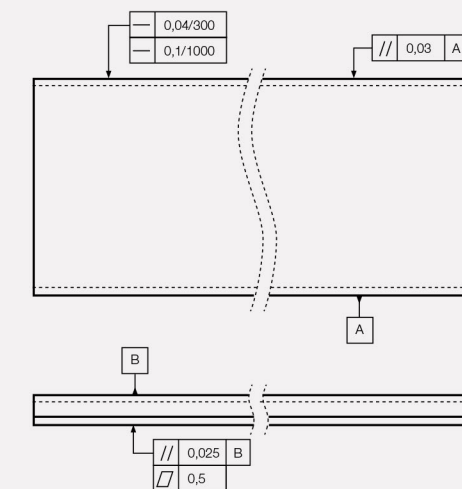
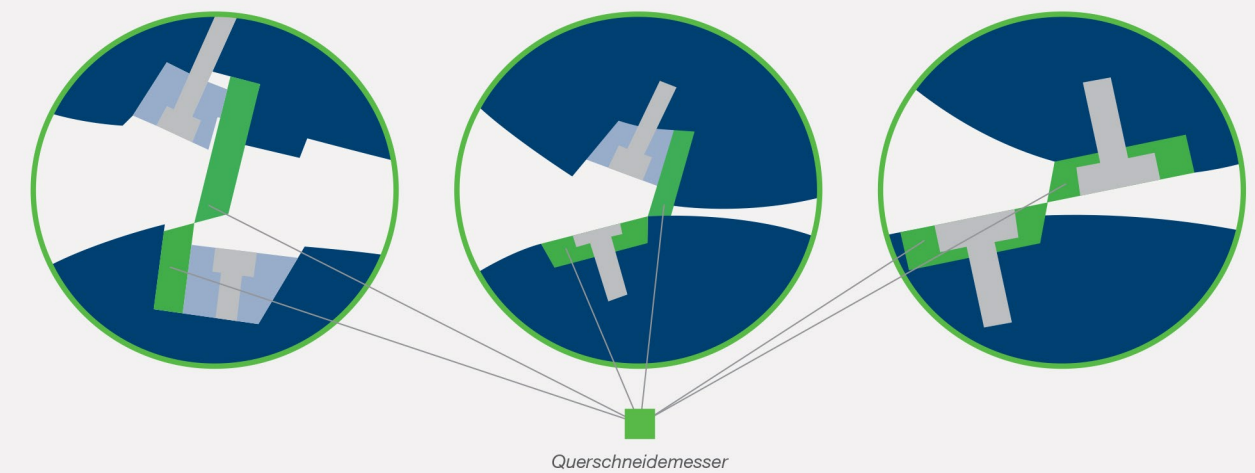


## Querschneidetechniken

**Schneidzylinder mit radialen Querschneidmessern**

**Schneidzylinder mit radialen und tangentialen Querschneidmessern**

**Schneidzylinder mit tangentialen Querschneidmessern**



### Technische Besonderheiten

- Querschneidmesser aus PM-Stahl oder anderen Stahlqualitäten
- HM-bestückte Querschneidmesser
- Schneidengeradheit 0,1 / 1000 mm oder 0,04 / 300 mm
- Parallelität über die Länge 0,03 mm
- Parallelität über die Breite 0,03 mm
- Parallelität über die Dicke 0,025 mm

### Technische Besonderheiten

- Ebenheit 0,05 mm
- Oberflächenrautiefen  
Ra 0,03 µm (mikropoliert)  
Ra 0,1 µm (poliert)  
Ra 0,4 µm (Standard)
- Unterlegstreifen auf Anfrage