LORIN

A Lorin acredita no alumínio. Nós acreditamos nas possibilidades do alumínio: em transformá-lo em tudo o que puder ser sonhado, aplicando-o a qualquer coisa, de aeronaves a eletrodomésticos. Acreditamos na força do alumínio: cortado, colorido, gravado, perfurado, martelado e, ainda assim, resiste ao teste do tempo. Acreditamos no alumínio porque sabemos do que ele é capaz.

Esqueça suas percepções. Este é um novo tipo de alumínio. Anodizado. Polido, potente e dinâmico. Essa é a beleza da Lorin.

MATERIALIZE SUA VISÃO.

CRIAÇÃO SEM LIMITES

Por décadas, trabalhamos para tornar o alumínio anodizado a melhor opção para produtos e projetos, bem como para os visionários por trás deles. Projetos lindos não deveriam ser reféns de restrições e desafios dispendiosos: o material deve refletir o brilhantismo da inovação sem limitá-la. Para qualquer aparência desejada, o alumínio anodizado é refletivo, personalizável, consistente e 100% reciclável: perfeito para dar uma ótima impressão em todos os sentidos.

BELEZA, DO COMEÇO AO FIM

De propriedade familiar há mais de 75 anos, o alumínio anodizado da Lorin pode ser visto brilhando em algumas das estruturas e projetos de produtos mais emblemáticos do mundo e, independentemente da idade, eles estão sempre radiantes. Três vezes mais resistente do que o material bruto, o alumínio anodizado não lasca, descasca, patina, enferruja nem se deteriora com o clima. E, para facilitar as coisas, limpamos, anodizamos, colorimos, selamos, cortamos e entregamos bobinas prontas para produzir; tudo em um só lugar. Em outras palavras: não importa quão grandiosa seja a visão criativa, facilitaremos o processo e forneceremos um produto que é durável - por muito tempo.

STATUS GLOBAL

A Lorin está acessível para projetos de qualquer escala, em qualquer parte do mundo. Nossa cultura é de colaboração e solução criativa de problemas com o objetivo de materializar sua visão e os padrões exigidos por todos os envolvidos, até muito depois da vida útil do projeto. Em uma equipe, as pessoas fazem toda a diferença. Vamos trabalhar juntos e criar algo belo para ajudá-lo a materializar sua visão.

AnoZinc® I com Arconic Tectur-Al™

CopperBrite®

GoldMatt®

ClearBrite®

APLICAÇÕES ILIMITADAS

Desde detalhes refinados a instalações de alta qualidade, o alumínio anodizado da Lorin é moldável, durável, personalizável e surpreendentemente acessível.

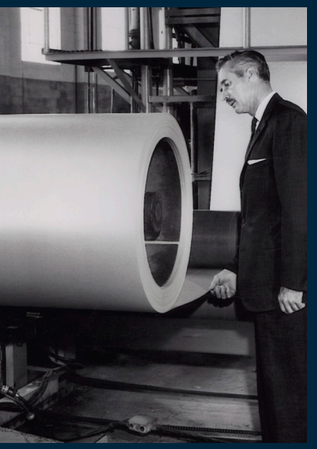
- INTERIORES E EXTERIORES
- ARQUITETURA
- TRANSPORTE
- BENS DE CONSUMO

LORIN: UMA BREVE HISTÓRIA

O ano é 1943 em Muskegon, no estado de Michigan, nos EUA. Nosso fundador, Herb Kersman, abre uma pequena empresa de galvanoplastia para apoiar o esforço de guerra, produzindo materiais revestidos com cádmio e zinco. A demanda por alumínio anodizado levou Herb a mudar as estratégias comerciais. O resto, como dizem, é história.

ANOS 40

1943: Herb Kersman abre empresa de galvanoplastia chamada Muskegon Plating



ANOS 50

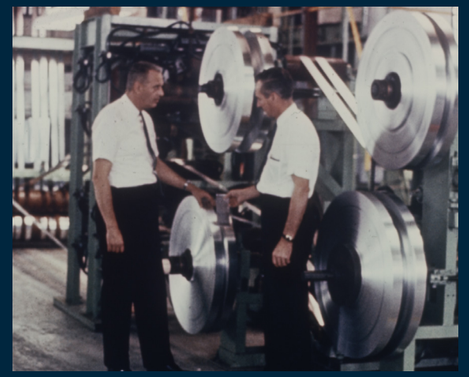
1953: A primeira linha de anodização de bobinas é projetada e construída

1957: Incêndio causa danos graves no edifício e na linha

ANOS 60

Início dos anos 60: Mais duas linhas de anodização de bobina construídas

1962: Adicionados serviços de corte e cisalhamento de bobinas



ANOS 70

1976: Construída instalação de tratamento de águas residuais de última geração

ANOS 80

1983: Robert “Buzz” Kersman adquire a Lorin Industries

1988: Introduzidas as cores ColorIn® resistentes a raios UV

ANOS 90

1991: Chapas leves inovadoras desenvolvidas: PreMirror® e DuraMatt®

1991: Instalação de cogeração construída para um futuro sustentável

1992: Estabelecida como fornecedora líder global de disquetes 3,5” para computadores pessoais

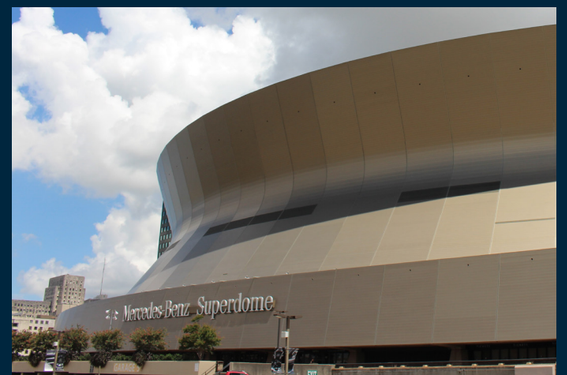
1996: Oitava linha de anodização de bobinas construída

ANOS 00

Início da década de 2000: Os negócios se expandem internacionalmente na Ásia, Europa e América Latina

2006: Park Kersman se torna o dono na terceira geração

2006: Lorin lança a Adhere®, patenteada em 2009



ANOS 10

2010: Superdome da Mercedes-Benz com acabamento em alumínio anodizado da Lorin

2012: A Lorin Industries é nomeada uma das "50 melhores empresas de Michigan"

2013: Expansão dos negócios de arquitetura na China com as Torres Olímpicas da Juventude Nanjing de Zaha Hadid

2013: Lorin se torna fornecedora oficial de alumínio anodizado para bagagens Rimowa

2013: A Lorin cria as únicas cores de zinco de alumínio anodizado com UV estável do mundo (AnoZinc I®, AnoZinc II®, Pewter® fabricado com Arconic Tectur-Al™)

2016: Premiada como “Projeto do Ano” pela revista Metal Architecture pelo Centro de Convenções de Owensboro

NOÇÕES BÁSICAS SOBRE ALUMÍNIO

Leve

Sessenta por cento mais leve do que cobre latão e aço inoxidável

Forte

Três vezes mais resistente do que o alumínio bruto com resistência natural à abrasão

Estabilidade UV e resistência à corrosão

Não lasca, enferruja, descasca nem patina, independentemente das condições

Resiliente

Flexível sob cargas de impacto e retorna ao formato original sem problemas

Refletor

As propriedades ópticas ficam em segundo lugar, atrás da prata, em termos de estética brilhante ou coberturas frias

Não combustível

Não inflama, emite fumaça, contém compostos orgânicos voláteis nem emite fumaça tóxica

Sustentável

Feito do elemento mais abundante da Terra, 100% reciclável indefinidamente. Conta com um processo ambientalmente responsável

COMO É POSSÍVEL

A anodização de bobinas se trata de um processo eletroquímico, não de revestimento aplicado. E como o processo de anodizar envolve tanto arte quanto ciência, o resultado final da Lorin é nada menos que mágico: possibilidades de design quase ilimitadas e muita eficiência.

Da usina

Tudo começa ao encontrar uma liga de alumínio perfeita para a aplicação. E, caso o projeto exija uma alta qualidade visual de superfície, começamos com uma liga de alta qualidade anodizada visual (AQ), sobretudo porque a anodização aumentará, em vez de esconder, as características da superfície da matéria-prima. A Lorin trabalha continuamente com usinas qualificadas para garantir que forneçam o alumínio bruto da mais alta qualidade disponível.

O processo de anodização da bobina

Na Lorin, o alumínio de qualidade anodizada (AQ) chega em forma de bobina: o alumínio bruto é desenrolado e puxado através de uma série de tanques, cada um desempenhando um papel vital. Ele é limpo, anodizado, colorido, selado e rebobinado em um processo contínuo. Depois, cortamos o material e entregamos tudo pronto em um único lugar

AS ETAPAS DO PROCESSO DE ANODIZAÇÃO

Passo 1: Limpeza

O alumínio bruto é coberto em óleos de laminação. O tanque de limpeza faz jus ao nome: garante que todos os contaminantes sejam lavados, para que a superfície final fique impecável.

Passo 2: Pré-tratamento

Dependendo do acabamento desejado, a lavagem do pré-tratamento pode ser quimicamente:

- Gravada, removendo uma fina camada superficial do alumínio bruto e criando uma aparência fosca.
- Iluminada para suavizar a superfície e aumentar a refletividade.

Passo 3: Anodização

Usando eletroquímica, uma camada de filme anódica é cultivada na superfície do alumínio. A nova camada é dura e porosa - perfeita para colorir. Se desejar a aparência natural do alumínio, pule a coloração e comece a selar.

Passo 4: Coloração

Para cores vibrantes, mas não necessariamente estáveis a raios UV, os corantes de qualquer matiz são absorvidos diretamente na camada anódica. Para uma aparência metálica estável a raios UV, os finos de metal são depositados eletroliticamente. Ambos resultam em intensidades de cor inigualáveis, que você nunca imaginou serem possíveis.

Passo 5: Selagem

Aqui fechamos os poros, fixamos as cores e criamos uma superfície resistente e resiliente.

Serviços adicionais: a Lorin oferece um extenso Centro de Serviço de Bobinas para suas necessidades de corte e empacotamento.

LORIN

lorin.com | América do Norte: 800.654.1159 | Internacional: +1 231.722.1631