



# PROFESSIONELLE KETTENMESSLEHRE

Ihr Werkzeug für die genaue Messung der Kettenlänge.  
Geeignet für alle zölligen Ketten von Teilung 3/8“ bis 3“

## Wichtiger Hinweis

Alle Ketteninspektionen müssen den Anforderungen von The Lifting Operations and Lifting Equipment Regulations (LOLER) 1998; The Provision & Safe Use of Work Equipment Regulations (PUWER) 1998; The FTLA Technical Bulletin; The BITA Guidance Notes GN15 und GN28; BS EN45004:1995 und weiteren landesspezifischen Anforderungen entsprechen.

Ketten längen sich durch Gelenkverschleiß, welcher zu Teilungsvergrößerung (Kettenlängung) und letztendlich zum Kettenausfall führt. Bei einer Kettenlängung von 2-3% reduzieren sich die Dauerfestigkeit und die Bruchfestigkeit erheblich. Ab 2% Kettenlängung muss ein Servicetechniker einen Termin für einen Kettenwechsel vorgeben. Ab 3% Kettenlängung muss die Kette sofort ersetzt werden.

## Bedienungsanleitung

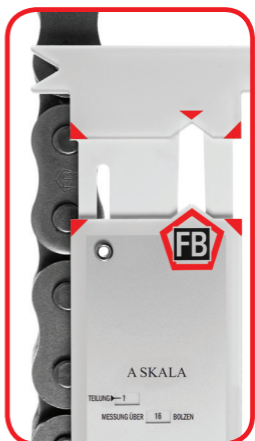
### Schritt 1 – Schließen Sie die Messlehre um die Kalibrierung zu prüfen

Schließen Sie den Schieber und prüfen Sie das Fenster „Längung %“. Falls der Pfeil nicht in die Mitte der  $\pm$  Zone fällt, darf die Messlehre nicht mehr benutzt werden, weil es keine genauen Messergebnisse mehr geben kann. Falls die ‘V’-Backen beschädigt sind, wird die Messlehre auch kein genaues Messergebnis bringen.



### Schritt 2 – Bestimmen Sie die Kettenteilung

Positionieren Sie die Pfeile an den Bolzenmitten der Außenglieder und die Nominalteilung wird im Fenster „Teilung“ sichtbar sein – je nach Teilung entweder auf der einen oder anderen Seite der Messlehre. Die Anzahl der Bolzen, über die gemessen werden muss, wird im Fenster „Messung über Bolzen“ sichtbar sein.



### Schritt 3 – Wählen Sie die richtige Seite der Messlehre

Bitte wählen Sie die richtige Seite der Kettenmesslehre gemäß nebenstehender Tabelle.

SKALA A	SKALA B
3/8"	1 3/4"
1/2"	2"
5/8"	
3/4"	
1"	
1 1/4"	
1 1/2"	
2 1/2"	
3"	

### Schritt 4 – Messen Sie die Kette

Die Kette muss sauber sein und unter einer Belastung von ca. 1% der Bruchkraft gemessen werden. Falls keine Spanngewichte verfügbar sind, ist es ausreichend, wenn die Ketten unter normalem Zug durch das Gewicht des Fördergutes oder der Gabeln vorgespannt werden.

Bei Flyerketten messen Sie hauptsächlich den Bereich der Kette, der immer über die Umlenkrolle läuft, weil dieser am

aussagekräftigsten ist. Führen Sie zumindest 3 Messungen in diesem Bereich durch.

Positionieren Sie die erste 'V'-Backe auf dem ersten Bolzen des ausgewählten Messbereichs und ziehen Sie die Schiene aus bis die zweite 'V'-Backe den durch die Skala bestimmten Bolzen (z.B. 21) erreicht.



### Schritt 5 – Lesen Sie die Kettenlänge in % ab

Prüfen Sie das Fenster „Längung %“. Ein Prozentsatz wird in Schritten von 0,25%-Schritten sichtbar sein.

Wenn die Messlehre einen Verschleiß von 2 % oder

größer anzeigt, ist das Fenster komplett rot gefüllt. Dies ist eine Warnung, dass die Kette ersetzt werden muss.



#### **ACHTUNG**

Vor Ölen und Fetten schützen.

Nach Gebrauch reinigen und in der vorgesehenen Schutzhülle aufbewahren. Vor hohen Temperaturen schützen – die Lehre kann sich sonst verziehen und die Messgenauigkeit beeinträchtigt werden.

Fork Lift Truck  
Association

BITA  
Lifting Industry Standards

PATENT: 2285686

[www.chainweargauge.com](http://www.chainweargauge.com)

[www.fb-ketten.at](http://www.fb-ketten.at)

[www.fb-ketten.de](http://www.fb-ketten.de)