



## • Introduction

**Lantek Expert Punch** est un système DAO/FAO conçu pour automatiser la programmation de poinçonneuses à commande numérique. Il est le fruit de plus de 25 ans d'expérience et d'une étroite collaboration tant avec des fabricants qu'avec des utilisateurs de ce type de machines. Il rassemble à la perfection la technologie machine et les besoins de programmation et de gestion du client.

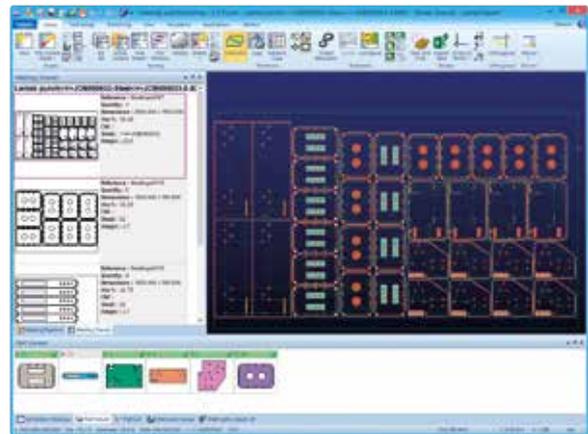
**Lantek Expert Punch** dispose d'une interface avancée, intuitive et maniable qui favorise et améliore l'efficacité des utilisateurs lorsqu'ils programment.



## • Imbrication

Imbrication manuelle et automatique de grande souplesse et rendement optimum. La parfaite combinaison possible d'imbrication automatique et semi-automatique est enrichie d'options puissantes d'imbrication manuelle, telles que les copies, déplacement, rotations, etc.

L'imbrication automatique de **Lantek Expert Punch** optimise au maximum la disposition de pièces sur les tôles avec des options d'imbrication de poinçonnage courante de pièces régulières et irrégulières.



## • Gestion de poinçons, matrices, tourelles...

**Lantek Expert** gère de façon appropriée les outils auto-index, les stations Multitool et toutes sortes d'outils, de l'outillage le plus standard jusqu'aux outils de formage, emboutissage, taraudage, molette, marquage, etc.

Le système permet de créer différentes tourelles standards et il exécute l'usinage en prenant en compte les caractéristiques de chacun des postes.

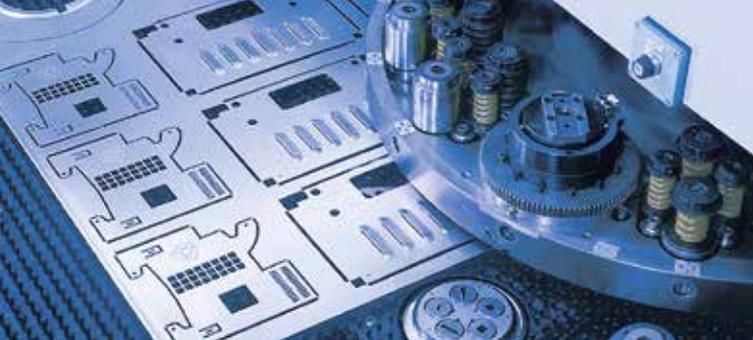


## • Generation automatique du poinçonnage

L'usinage de la géométrie s'effectue de façon complètement automatique, en fonction de règles de travail totalement paramétrables par l'utilisateur et des limites de la machine. Il permet aussi le poinçonnage manuel et semi-automatique avec des options avancées qui donne au système une flexibilité total au moment de réaliser l'usinage.

**Lantek Expert Punch** se distingue aussi pour la possibilité de réaliser du poinçonnage commun de pièces régulières et irrégulières et il gère de façon tout à fait automatique les renouvellements sur la base de différentes stratégies qui peuvent être définies aussi par l'utilisateur.

Tout ça en prenant en considération les différents critères d'optimisation tant par parcours que par angles. Néanmoins, la flexibilité totale du système permet de modifier de façon très simple l'ordre d'usinage, le type et la taille des micro-jonctions, le changement de poinçon, etc. Le fichier CNC est généré automatiquement en utilisant si nécessaire des sous-programmes. L'utilisateur dispose d'options extrêmement simples pour créer des macros d'usinage pour des géométries spécifiques.

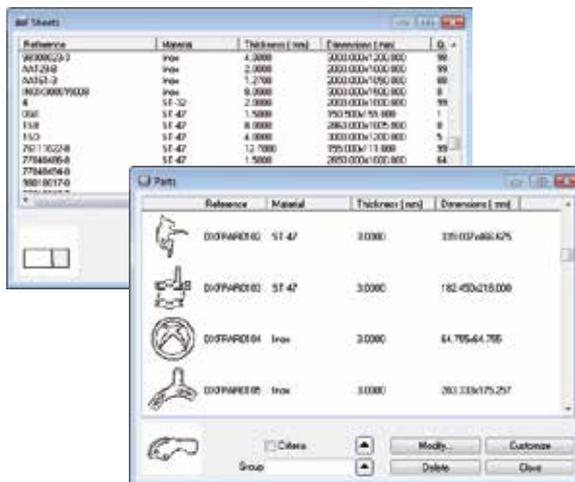


## • Evacuation: manuelle et automatique

**Lantek Expert Punch** contrôle toutes les possibilités de séparer et d'évacuer les pièces sur la tôle et ce, de façon automatique: micro-jonctions, trappes, arrêts machine, systèmes d'évacuations de pièces et cisaille intégrée.



- Gestion des pièces et du stock de tôle sur base de données ouverte. Toutes les pièces sont enregistrées dans des Bases de Données organisées. Le stock de tôles, chutes y compris, est organisé par matière, épaisseur, date, etc.
- Total intégration avec les principaux logiciels de dessin 3D du marché (SolidWorks®, Autodesk Inventor®, Solid Edge®, Catia®, ...)



## • Caracteristiques techniques

- Intégration de toutes les options. Toutes les options de **Lantek Expert** se trouvent intégrées dans un seul programme. En outre, **Lantek Expert** est complètement intégré avec notre solution de gestion d'entreprise: **Lantek Integra**, qui met à votre disposition une vaste gamme de solutions CAD/CAM/ERP pour les entreprises du secteur de la transformation des plaques, profils et tubes.
- Importateur/Exportateur intelligent. Connexion avec les principaux systèmes CAO du marché: DXF, DWG, IGES, etc.
- Travail en équipe. Le système peut travailler sur un poste dédié ou bien être installé en réseau avec l'option du travailler avec des licences flottantes.
- Conception 2D. Il possède des options avancées de géométrie et d'édition grâce auxquelles l'utilisateur dessine d'une manière rapide et simple.
- Bibliothèque de pièces paramétriques.

## • Technologies additionnelles

**Lantek Expert Punch** permet en outre de programmer des machines à cisaille, ainsi que des machines combinées disposant d'une tête de découpe par laser. La gestion, tant du cisailage que de la découpe laser, s'effectue de façon automatique, de façon très pratique et facile d'utilisation.

## • Calcul des temps et coûts

**Lantek Expert** contrôle toutes les technologies de la machine et permet ainsi un contrôle total des temps et coûts de chaque pièce et de l'ensemble de la tôle.

En rapport à ces données, l'utilisateur peut créer ses propres devis, voir la charge de travail de chacune des machines et imprimer les différentes listes générées avec ces informations.

