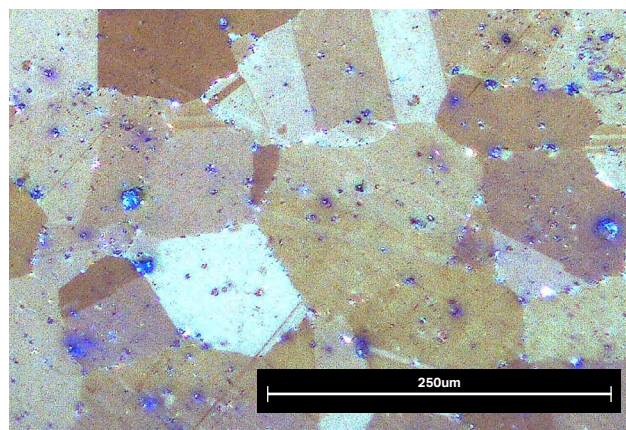
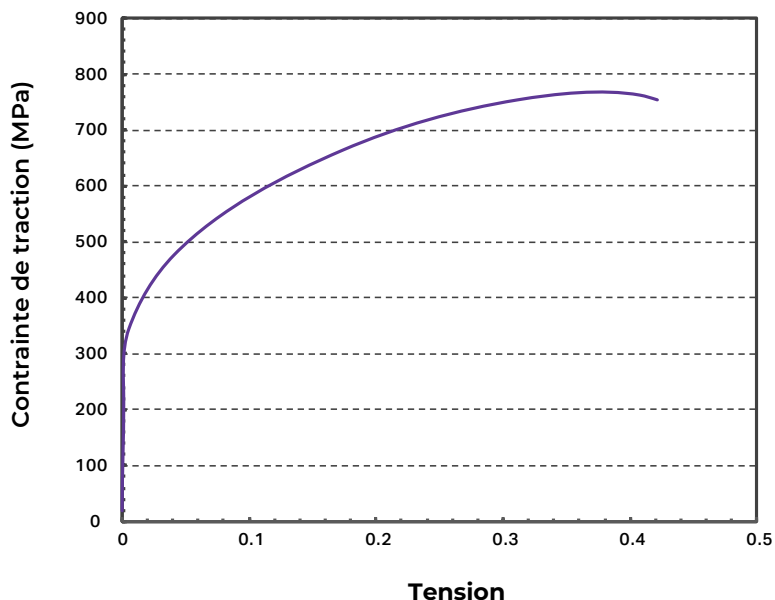


Inconel 625

Autres désignations : UNS N06625, ISO NW6625, DIN 17744

L'**Inconel 625** est un superalliage à base de nickel-chrome très résistant à la corrosion et aux hautes températures. Facile à imprimer, il vous permet de réaliser des prototypes fonctionnels et des pièces destinées à une utilisation finale soumis à des environnements difficiles. L'**Inconel Markforged 625** répond aux exigences chimiques de la norme ASTM B443.

Composition	Montant
Chrome	20-23%
Molybdène	8-10%
Fer	5% max
Niobium	3.15-4.15%
Cobalt	1% max
Manganese	0.5% max
Silicone	0.5% max
Aluminium	0.4% max
Titane	0.4% max
Carbone	0.1% max
Phosphore	0.015% max
Soufre	0.015% max
Nickel	bal



● Inconel 625 fritté par Sinter Markforged

Inconel 625 imprimé par la Metal X, délianté dans le Wash-1 et fritté par le Sinter-1. Image de droite : Microstructure du superalliage capturée avec un zoom x100.

Propriétés mécaniques typiques	Standard	Markforged sorti de Sinter	Forgé AMS 5599 ¹
Résistance maximale à la traction	ASTM E8	765 MPa	827 MPa
0,2 % Limite d'élasticité	ASTM E8	334 MPa	414 MPa
Allongement à la rupture	ASTM E8	42%	30%
Dureté Rockwell	ASTM E18	7 HRC	0-19 HRC
Densité relative	ASTM B923	96.5%	100%

1. Ces données représentent les données minimums, excepté pour la Dureté Rockwell.

2. La densité relative pour l'Inconel 625 prend en compte une densité référence de 8,44 g/cm³.

Ces données représentent des valeurs typiques pour l'Inconel 625 Markforged tel que fritté. Les échantillons Markforged ont été imprimés sous forme de parties entièrement denses avec un remplissage à 100 %. Les données sur la dureté et la densité ont été testées en interne, et toutes les autres données ont été testées et confirmées par des sources externes. Ces données représentatives ont été testées, mesurées ou calculées selon des méthodes normalisées et sont sujettes à changement sans préavis. Markforged ne donne aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite.