

MarineLINE® 784

ОПИСАНИЕ

MarineLINE® - лучшая система покрытия грузовых танков, доступная для танкеров-химовозов и -продуктовозов. MarineLINE® состоит из запатентованного полимера, разработанного и спроектированного с высокофункциональными группами на молекулу. После термического отверждения покрытие MarineLINE® образует трехмерные, сеточные конструкции с 784 поперечными связями. Это намного превосходит эпоксидные смолы, которые дают только 2 функциональные группы лишь с 4 поперечными связями

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Фактически непроницаемое для обеспечения чистоты продукта
- Более быстрая, легкая очистка
- Максимальная универсальность для перевозки широкого спектра грузов
- Отличное напряжение при изгибе
- Отвечает требованиям Комиссии по контролю за лекарствами и питательными веществами (FDA); общепризнано безопасным для пищевых грузов
- Превосходная прочность сцепления и адгезия
- Устойчивость к износу, стиранию и ударам
- Термостойкость от -40°C до + 150°C (от -40°F до + 302°F)
- Сертификация ABS ISO 9001: 2015

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА (СМЕШАННЫЕ; В ТОМ ВИДЕ, В КОТОРОМ ПОСТАВЛЯЕТСЯ)

- Стандартные цвета _____ Серый, красный
- Летучие органические вещества Уровень/галлон _____ 130 г/л (1.09 фунт/гал.)
- Жизнеспособность _____ 75 минут при 20°C (68°F)
- Снижение вязкости _____ Уменьшение с помощью толуола
- Твердое состояние по объему _____ 85%
- Рекомендуемая толщина пленки системы (сухой) мил в среднем (Верхний слой и Базовый слой) _____ Сталь: 12 мил (300 микрон)
- Покрытие _____ Глянцевое
- Теоретическое покрытие _____ 1 слой = 3,2 м²/л. при толщине сухой пленки (DFT) 150 микрон (с коэффициентом потерь 20%)
- Метод нанесения _____ Безвоздушный распылитель, кисть, валик
- Срок хранения _____ 12 месяцев

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все покрываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и не иметь загрязнений. Все масла, смазки и другие загрязнения должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP 1 Очистка растворителем перед мойкой пресной водой под высоким давлением. Все металлоконструкции должны быть подготовлены в соответствии с «NACE SP0178 Раздел 5: Методы обработки поверхности». Отшлифовать все края до минимального радиуса 3 мм. Отшлифовать все сварные швы в соответствии с NACE SP0178-2007 C Grade. Все прерывистые или пропущенные сварные швы должны быть непрерывно сварены. Все подрезы под сварку и продувочные отверстия должны быть заполнены сварочным материалом. Любые дефекты, выявленные абразивоструйной обработкой, должны быть надлежащим образом устранены при участии представителя владельцев до начала нанесения покрытия. Все поверхности, подлежащие покрытию, должны быть подвергнуты абразивоструйной обработке в соответствии с ISO 8501-1: 2007 Sa 2½ с профилем бластинга от 75 до 100 микрон.

MarineLINE® 784

ИНФОРМАЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

Двухкомпонентный набор – MarineLINE® 784 поставляется в одно- и пятигаллонных комплектах, которые содержат правильное соотношение компонентов. Всегда смешивайте полные комплекты. Разделение комплектов для получения меньшего количества ни при каких обстоятельствах не допускается.

Смешивание – Механически взбалтывать компонент А (смола) в течение 1-2 минут. Медленно добавьте компонент В (катализатор) к смоле и тщательно перемешайте в течение 3-5 минут, используя механический миксер с высоким усилием сдвига (рекомендуется SSPC). Смесь должна быть гомогенной и однородной по консистенции.

Растворитель – Тoluол может использоваться только при необходимости в количестве не более 5% по объему. Проконсультируйтесь с инспектором MarineLINE® перед разбавлением.

Оборудование для распыления – Безвоздушные распылительные насосы 60:1 или выше. Минимум 3 галлона в минуту. Рекомендуемые размеры безвоздушного наконечника от 0,015 до 0,020 дюйма. Максимальная длина шланга 100 метров

Щетка – Рекомендуется только для нанесения дополнительного слоя краски и ремонта

Растворитель для очистки – Ацетон (предпочтительно) или MEK

Рекомендуемая общая толщина пленки системы (2 слоя) – 300 микрон

Время повторного нанесения – 15°C (59°F) = минимум 16 часов, максимум 8 дней
 25°C (77°F) = минимум 12 часов, максимум 8 дней
 35°C (95°F) = минимум 8 часов, максимум 3 дня

Жизнеспособность – Примерно 75 минут при 20°C (68°F).

Пожалуйста, ознакомьтесь с Процедурами применения MarineLINE® 784 для получения подробных инструкций по применению. Для получения рекомендаций по продукту, а также технической информации, информации по нанесению и тепловому отверждению обращайтесь в службу поддержки клиентов Advanced Polymer Coatings. Контактный телефон +1 440-937-6218

The information contained in this product datasheet is intended to show the broad range of applications where Advanced Polymer Coatings' products have been used. This product datasheet is not an offer to sell any product. The information provided is not a warranty that Advanced Polymer Coatings' products are suitable for any specific service condition. All products sold by Advanced Polymer Coatings come with a warranty that the product supplied is suitable for the service condition disclosed by the customer prior to sale when properly applied. Advanced Polymer Coatings will not warrant the quality of the application work performed by others and shall have no liability for in service product failure resulting from improper application. Advanced Polymer Coatings offers a range of products for different service conditions. In the event a product supplied by Advanced Polymer Coatings is shown to be inadequate for the customer's conditions of service, Advanced Polymer Coatings shall, in its discretion, provide an alternative product or refund

the purchase price and freight charges it received for the product. The replace or refund warranty given at the time of sale is the sole and exclusive warranty provided by Advanced Polymer Coatings. ALL IMPLIED WARRANTIES ARE DISCLAIMED, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, THE IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY AND THE IMPLIED WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. The products sold by Advanced Polymer Coatings are not intended for personal or household use. Advanced Polymer Coatings' products should only be used by professional applicators who have familiarized themselves with the written Manufacturer Safety Data Sheets and Application Guidelines.

© Copyright 2019-07-26 APC1032 Revision 1.0

