

Nozzletabel

Bepaal zelf de juiste nozzlemaat

STAP 1 - Selecteer de gewenste sproeihoek

Standaard nozzle met een sproeihoek van 0°	>	7500....
Standaard nozzle met een sproeihoek van 15°	>	7515....
Standaard nozzle met een sproeihoek van 25°	>	7525....
Standaard nozzle met een sproeihoek van 40°	>	7540....

De 4 puntjes achter de eerste 4 cijfers worden ingevuld aan de hand van onderstaande stappen.

In dit voorbeeld gaan we uit van een sproeihoek van 25°.

STAP 2 - Bepaal de nozzle doorlaat

Om de nozzle doorlaat te berekenen heeft u de volgende gegevens nodig:

- De totale pompcapaciteit in liters per minuut
- De werkdruk in bar.
- Het aantal afnamepunten dat maximaal tegelijk gebruikt wordt.

Deel het aantal liters door het aantal gebruikte punten en u weet hoeveel liter u per afnamepunt heeft.

Voorbeeld

U werkt met een pompcapaciteit van: 100 ltr/ min. en u wilt in totaal op 5 afnamepunten tegelijk kunnen reinigen. De werkdruk bedraagt 120 bar.

100 ltr/min. delen door 5 afnamepunten = 20 ltr/ min. per afnamepunt

U kijkt nu in de tabel hiernaast in de "Werkdruk (bar)" kolom en zoekt 120 bar op. In de rij daar onder zoekt u 20 ltr. Deze staat er echter niet tussen. U heeft nu de keuze tussen 20.3 of 18.6. Kies in dat geval altijd voor het laagste getal. In dit geval dus 18.6 l/min. Nu kijkt u ter hoogte van 18.6 in de linker tabel "Nozzle doorlaat". Daar ziet u 075 staan. Uw nozzledoorlaat is dus **075**. Deze 3 cijfers voegt u toe aan de eerste 4 cijfers uit stap 1.

STAP 3 - Volgnummer toevoegen

Voeg volgnummer **2** toe aan uw artikelcode.

Uw artikelcode bepalen - Voorbeeld

De artikelcode wordt gevormd door de eerste vier cijfers uit stap 1, gevolgd door de 3 cijfers van de nozzle doorlaat en volgnummer 2.

De algemene startcode voor een nozzle is 75:

75.....

In Stap 1 kozen we voor een nozzle met een sproeihoek van 25°:

7525....

In Stap 2 kwamen we in het voorbeeld op een nozzle doorlaat van 075:

7525075.

In stap 3 voegden we volgnummer 2 toe:

75250752

De artikelcode voor uw nozzle wordt: **75250752**

Nozzletabel

Werkdruk (bar)

		3	5	10	15	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	150	Boring
Nozzle doorlaat	005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	015	0.59	0.76	1.1	-	1.5	1.84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.79
	020	0.79	1.0	1.5	1.8	2.0	2.5	2.9	3.2	3.5	3.8	4.0	4.2	4.6	4.9	5.3	5.6	0.91
	025	-	-	1.8	2.2	2.5	3.1	3.6	4	4.4	4.8	5.1	5.4	5.7	6.2	6.7	6.9	-
	030	1.18	1.53	2.1	2.6	3.1	3.7	4.3	4.8	5.3	5.7	6.2	6.6	6.8	7.4	8.0	8.4	1.1
	025	-	-	8.1	3.1	3.6	4.4	5.1	5.1	6.2	6.8	7.3	7.7	8.1	8.8	9.6	11.2	-
	040	-	-	2.9	3.5	4.1	5.0	5.8	6.5	7.1	7.7	8.2	8.7	9.2	10.0	10.8	11.2	-
	050	1.97	2.55	3.6	4.4	5.1	6.3	7.2	8.0	8.8	9.5	10.2	10.8	11.4	12.5	13.5	14.0	1.35
	055	-	-	4.0	4.9	5.6	6.9	7.9	8.9	9.7	10.5	11.2	11.9	12.5	13.7	14.8	15.3	-
	060	2.37	3.06	4.3	5.3	6.1	7.5	8.6	9.6	10.6	11.4	12.2	12.9	13.6	14.9	16.1	16.7	1.47
	065	-	-	4.6	5.6	6.5	8.0	9.2	10.3	11.3	12.2	13.0	13.8	14.5	15.9	17.2	17.8	-
	070	-	-	5.0	6.1	7.0	8.6	9.9	11.1	12.1	13.1	14.0	14.9	15.7	17.2	18.5	19.2	-
	075	-	-	5.4	6.6	7.6	9.3	10.8	12.0	13.2	14.2	15.2	16.1	17.0	18.6	20.1	20.8	-
	080	3.2	4.1	5.7	7.0	8.3	10.2	11.7	13.1	14.4	15.5	16.6	17.6	18.6	20.3	22.0	22.7	1.7
	085	-	-	6.3	7.7	8.9	10.9	12.6	14.1	15.6	16.7	17.8	18.9	19.9	21.8	23.6	24.4	-
	090	-	-	6.5	8.0	9.2	11.3	13.0	14.6	15.9	17.2	18.4	19.5	20.6	22.5	24.3	25.2	-
	10	3.9	5.1	7.1	8.8	10.2	12.5	14.4	16.1	17.7	19.1	20.4	21.6	22.8	25.0	27.0	27.9	1.91
	12.5	-	-	8.9	10.9	12.6	15.4	17.8	19.9	21.8	23.6	25.2	26.7	28.2	30.9	33.3	34.5	-
	15	5.9	7.6	10.6	13.0	15.1	18.5	21.4	23.0	26.2	28.3	30.2	32.0	33.8	37.0	40.0	41.4	2.31
20	7.9	10.2	14.4	17.5	20.4	25.0	28.9	32.3	35.3	38.2	40.8	43.3	45.6	50.0	54.0	55.9	2.67	
30	11.8	15.3	21.0	26.1	30.0	36.7	42.4	47.4	52.0	56.1	60.0	63.6	67.0	73.5	79.4	82.2	3.28	

Capaciteit in liter/minuut



Elpress BV

Handelstraat 21 | Industriegebied Saxe Gotha | NL-5831 AV Boxmeer

Tel.: +31 (0)485 51 69 69 | Fax: +31 (0)485 51 40 22 | E-mail: sales@elpress.com

Website: www.elpress.com