

FRESATUBI PREP 2 Da ½" a 1½"





GAMMA: Da 23 a 42 mm di diametro interno (Opzionale da 12,5 mm di diametro interno)

Funzioni: Bisellatura esterna

> Bisellatura interna Bisellatura su curve

Spianatura Svasatura

Rimozione di saldature

Preparazioni a J e spianatura di fasce tubiere

Materiali: Qualsiasi tipo di acciaio

e leghe speciali

Alimentazione: Pneumatica / Elettrica / Batteria

(110 V o 220 V)

La più piccola della nostra gamma di fresatubi con bloccaggio interno e alimentazione diretta in linea. La PREP 2 è piccola, leggera e potente, è disponibile sia nella versione elettrica, a batteria (110V o 220 V), o pneumatica.

Un portautensili a 4 posizioni (mandrino) consente di usare fino a 4 utensili sagomati per la preparazione alla saldatura di tubi con differenti spessori.

Eseguire smussi simultanei esterni e interni e spianature di tubi è semplice, ideale per lavori ripetitivi.

Le sue dimensioni, la potenza e funzionalità la rendono molto interessante per le industrie che producono scambiatori di calore ad alto volume o che si occupano di spianature, rimozioni di saldature e preparazioni a J delle piastre tubiere. Trova anche ampio utilizzo nelle applicazioni nelle centrali elettriche per la bisellatura dei pannelli delle caldaie.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

La macchina PREP 2 è dotata di controllo antireazione. Questo significa che i tubi non devono essere fissati per la bisellatura, rendendo questa macchina particolarmente utile nei cantieri, per le operazioni di manutenzione e riparazione. Tutto questo grazie al design e al sistema di bloccaggio meccanico che si fissa all'interno del tubo.

Il sistema a ganascia è costituito da 3 segmenti di ganasce lavorati e posizionati equilateralmente, fissati e bloccati su un albero a espansione scanalato interno.

Le scanalature mantengono le ganasce fisse in posizione sicura, a differenza di altri sistemi che usano fasce in metallo o gomma per il fissaggio della ganascia.

Quando viene serrato il dado a espansione, le ganasce si allargano bloccandosi saldamente e perpendicolarmente all'interno del tubo.





OPZIONI DI ALIMENTAZIONE:







ACCESSORI E OPZIONI:













CARATTERISTICHE TECNICHE PREP 2:

DESCRIZIONE	MISURAZIONE	PNEUMATICA	ELETTRICA	A BATTERIA
Codice	-	TP2P	TP2E	TP2B
Capacità di bloccaggio	mm (diam. interno)	23 - 42	23 - 42	23 - 42
Gamma di esercizio raccomandato	pollici (diam. esterno)	½ - 1½"	½ - 1½"	½ - 1½"
Velocità Mandrino	giri / min	0 - 215	5 - 250	160
Coppia	kgm / nm	2,9 / 29+	4,0 / 39+	6,5 / 64+
Lunghezza scorrimento assiale	mm	24	24	24
Temperatura di esercizio massima	c°	55	55	55
Emissione acustica max.	dB	75	75	75
Potenza motore pneumatico	CV	1,3	-	-
Consumo d'aria	cfm	28	-	-
Pressione di esercizio dell'aria	psi	90	-	-
Raccordo tubo dell'aria	pollici	1/2"	-	-
Potenza motore elettrico	watt	-	720	1300
Tensione	volt	-	110 / 220	caricatore 110 / 220
Frequenza	Hz	-	50 / 60	caricatore 50 / 60
Peso unitario	kg	4,8	5,5	5,7
Dimensioni dell'imballaggio	mm	560 x 410 x 120	560 x 410 x 120	560 x 410 x 120
Peso dell'imballaggio	kg	13,5	14,5	15,5

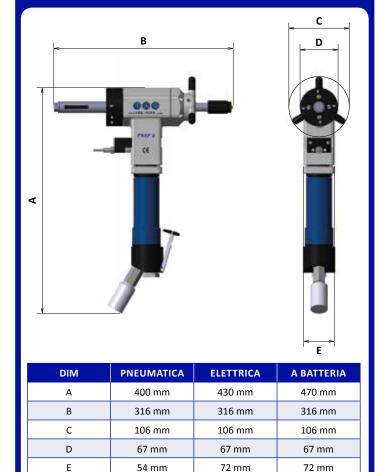
IMBALLAGGIO

Tutte le unità vengono fornite complete di tutte le ganasce di bloccaggio per coprire l'intera gamma della macchina.

Vengono inoltre forniti gli utensili di servizio, i disegni, il manuale d'istruzioni, il certificato di garanzia e la custodia di trasporto protettiva in metallo.



DIMENSIONI



ESEMPI COMUNI DI UTENSILI DA TAGLIO CTIB1555HD CTB3765HI Smusso a Smusso a Smusso a Smusso Smusso 30° 37,5° 45° interno a 45° interno a 15° CTWR/4HD CTF906SH TF90687HI Spianatura Spianatura Spianatura Spianatura Rimozione a 90° a 90° a 90° saldature a J a 90° Inserto con teste di fresatura disponibile Disponibile qualsiasi forma, dimensione e angolo



FRESATUBI PREP 3 Da 1" a 3"





GAMMA: Da 28 a 76 mm di diametro interno (Opzionale da 20 mm di diametro interno)

Funzioni: Bisellatura esterna

> Bisellatura interna Bisellatura su curva

Spianatura Svasatura

Rimozione di saldature

Preparazioni a J e spianatura di fasce tubiere

Materiali: Qualsiasi tipo di acciaio e leghe speciali

Alimentazione: Pneumatica / Elettrica / Batteria

(110 V o 220 V)

La PREP 3 è una fresatubi con bloccaggio interno e alimentazione diretta in linea. La potenza della PREP 3 in relazione al peso è ineguagliabile ed è disponibile in versione elettrica, a batteria (110 V o 220 V) o pneumatica.

Un portautensili a 4 posizioni (mandrino) consente di usare fino a 4 inserti o utensili sagomati per la bisellatura di tubi con con differenti spessori.

Eseguire smussi simultanei esterni e interni e spianature di tubi è semplice, ideale per lavori ripetitivi.

Le sue dimensioni, la potenza e funzionalità la rendono molto interessante per le industrie che si occupano di riparazione e manutenzione di caldaie a grande volume, spianature, rimozioni di saldature e preparazioni in J delle piastre tubiere e pannelli.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

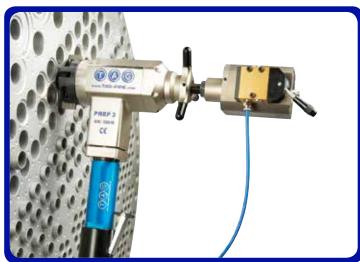
La macchina PREP 3 è dotata di controllo antireazione. Questo significa che i tubi non devono essere fissati per la bisellatura, rendendo questa macchina particolarmente utile nei cantieri, per le operazioni di manutenzione e riparazione. Tutto questo grazie al design e al sistema di bloccaggio meccanico che si fissa all'interno del tubo.

Il sistema a ganascia è costituito da 3 segmenti di ganasce lavorati e posizionati equilateralmente, fissati e bloccati su un albero a espansione scanalato interno.

Le scanalature mantengono le ganasce fisse in posizione sicura, a differenza di altri sistemi che usano fasce in metallo o gomma per il fissaggio della ganascia.

Quando viene serrato il dado a espansione, le ganasce si allargano bloccandosi saldamente e perpendicolarmente all'interno del tubo.





OPZIONI DI ALIMENTAZIONE:







ACCESSORI E OPZIONI:













CARATTERISTICHE TECNICHE PREP 3:

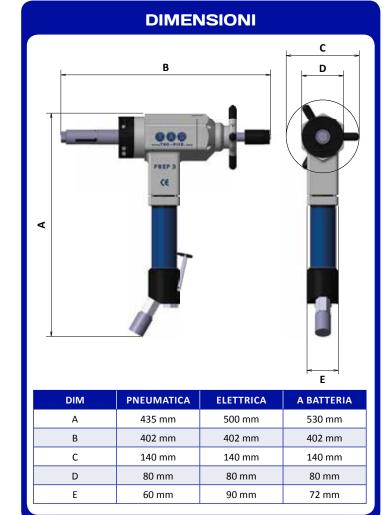
DESCRIZIONE	MISURAZIONE	PNEUMATICA	ELETTRICA	A BATTERIA
Codice	-	TP3P	TP3E	ТРЗВ
Capacità di bloccaggio	mm (diam. interno)	28 - 76	28 - 76	28 - 76
Gamma di esercizio raccomandato	pollici (diam. esterno)	1 - 3"	1 - 3"	1 - 3"
Velocità Mandrino	giri / min	0 - 120	5 - 82	55
Coppia	kgm / nm	14 / 137+	19,7 / 193+	22,1 / 216+
Lunghezza scorrimento assiale	mm	40,5	40,5	40,5
Temperatura di esercizio massima	c°	55	55	55
Emissione acustica max.	dB	75	75	75
Potenza motore pneumatico	CV	1.4	-	-
Consumo d'aria	cfm	34 - 36	-	-
Pressione di esercizio dell'aria	psi	90	-	-
Raccordo tubo dell'aria	pollici	1/2"	-	-
Potenza motore elettrico	watt	-	1300	1800
Tensione	volt	-	110 / 220	caricatore 110 / 220
Frequenza	Hz	-	50 / 60	caricatore 50 / 60
Peso unitario	kg	8,8	9,9	10,4
Dimensioni dell'imballaggio	mm	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140
Peso dell'imballaggio	kg	23	24	25

IMBALLAGGIO

Tutte le unità vengono fornite complete di tutte le ganasce di bloccaggio per coprire l'intera gamma della macchina.

Vengono inoltre forniti gli utensili di servizio, i disegni, il manuale d'istruzioni, il certificato di garanzia e la custodia di trasporto protettiva in metallo.









FRESATUBI PREP 4 Da 1" a 4"





GAMMA: Da 23 a 112 mm di diametro interno

Funzioni: Bisellatura esterna

> Bisellatura interna Bisellatura su curva

Spianatura Svasatura

Rimozione di saldaturel

Preparazioni a J e spianatura di fasce tubiere

Materiali: Qualsiasi tipo di acciaio e leghe speciali

Alimentazione: Pneumatica / Elettrica / Batteria

(110 V o 220 V)

La PREP 4 è una delle nostre fresatubi più famose con bloccaggio interno e alimentazione diretta in linea. La potenza della PREP 4 in relazione al peso è ineguagliabile ed è disponibile in versione elettrica, a batteria (110 V o 220 V) o pneumatica.

Un portautensili a 4 posizioni (mandrino) consente di usare fino a 4 inserti o utensili sagomati per la bisellatura di tubi con differenti spessori. Eseguire smussi simultanei esterni e interni e spianature di tubi è semplice, ideale per lavori ripetitivi.

Le sue dimensioni, la potenza e funzionalità la rendono molto interessante per le industrie che si occupano di riparazione e manutenzione di caldaie a grande volume, spianature, rimozioni di saldature e preparazioni in J delle piastre tubiere.



La macchina PREP 4 è dotata di controllo antireazione. Questo significa che i tubi non devono essere fissati per la bisellatura, rendendo questa macchina particolarmente utile nei cantieri, per le operazioni di manutenzione e riparazione. Tutto questo grazie al design e al sistema di bloccaggio meccanico che si fissa all'interno del tubo.

Il sistema a ganascia è costituito da 3 segmenti di ganasce lavorati e posizionati equilateralmente, fissati e bloccati su un albero a espansione scanalato interno.

Le scanalature mantengono le ganasce fisse in posizione sicura, a differenza di altri sistemi che usano fasce in metallo o gomma per il fissaggio della ganascia.

Quando viene serrato il dado a espansione, le ganasce si allargano bloccandosi saldamente e perpendicolarmente all'interno del tubo.









OPZIONI DI ALIMENTAZIONE:







ACCESSORI E OPZIONI:











CARATTERISTICHE TECNICHE PREP 4:

DESCRIZIONE	MISURAZIONE	PNEUMATICA	ELETTRICA	A BATTERIA
Codice	-	TP4P	TP4E	TP4B
Capacità di bloccaggio	mm (diam. interno)	23 - 112	23 - 112	23 - 112
Gamma di esercizio raccomandato	pollici (diam. esterno)	1 - 4"	1 - 4"	1 - 4"
Velocità Mandrino	giri / min	0 - 100	5 - 82	55
Coppia	kgm / nm	14,1 / 138+	19,7 / 193+	22,1 / 216+
Lunghezza scorrimento assiale	mm	40,5	40,5	40,5
Temperatura di esercizio massima	c°	55	55	55
Emissione acustica max.	dB	75	75	75
Potenza motore pneumatico	CV	1,5	-	-
Consumo d'aria	cfm	34 - 36	-	-
Pressione di esercizio dell'aria	psi	90	-	-
Raccordo tubo dell'aria	pollici	3/4"	-	-
Potenza motore elettrico	watt	-	1300	1800
Tensione	volt	-	110 / 220	caricatore 110 / 220
Frequenza	Hz	-	50 / 60	caricatore 50 / 60
Peso unitario	kg	9,4	10,4	11,1
Dimensioni dell'imballaggio	mm	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140
Peso dell'imballaggio	kg	28,5	29,5	30,5

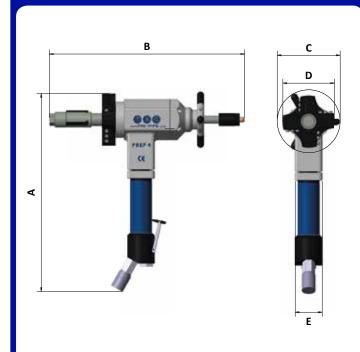
IMBALLAGGIO

Tutte le unità vengono fornite complete di tutte le ganasce di bloccaggio per coprire l'intera gamma della macchina.

Vengono inoltre forniti gli utensili di servizio, i disegni, il manuale d'istruzioni, il certificato di garanzia e la custodia di trasporto protettiva in metallo.

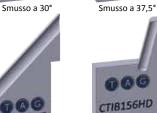


DIMENSIONI



DIM	PNEUMATICA	ELETTRICA	A BATTERIA
Α	455 mm	510 mm	540 mm
В	434 mm	434 mm	434 mm
С	140 mm	140 mm	140 mm
D	115 mm	115 mm	115 mm
E	60 mm	90 mm	90 mm

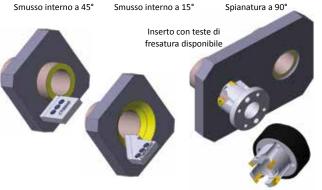
ESEMPI DI UTENSILI DA TAGLIO COMUNI @ (A) (G 000 1 A G CTB456HD CTB306HD CTB376HD Smusso a 45°







Spianatura a 90°



Disponibile qualsiasi forma, dimensione e angolo



FRESATUBI PREP 8 Da 2" a 8"











GAMMA: Da 50 a 207 mm di diametro interno

Funzioni: Bisellatura esterna

> Bisellatura interna Bisellatura su curva

Spianatura Svasatura

Rimozione di saldature

Preparazioni a J Bisellature combinato

Materiali: Qualsiasi tipo di acciaio e leghe speciali

Alimentazione: Pneumatica / Elettrica (110 V o 220 V)

Una delle nostre fresatubi con bloccaggio interno e alimentazione diretta in linea più piccole e famose, grazie al suo incredibile campo di lavoro da 2" a 8" e alla sua potenza senza eguali.

La PREP 8 è una macchina portatile che può essere usata da un singolo operatore. La sua eccezionale potenza in rapporto al proprio peso e il mandrino, con 4 posizioni utensili, permettono di usare fino a 4 inserti per eseguire smussi esterni e interni simultaneamente, anche su tubi ad alto spessori.

La PREP 8 è molto resistente. Le sue dimensioni, la potenza e la funzionalità la rendono estremamente popolare nelle applicazioni di bisellatura di apparecchiature per impieghi gravosi di grandi dimensioni, nei cantieri come nelle officine.



La macchina PREP 8 è dotata di controllo antireazione. Questo significa che i tubi non devono essere fissati per la bisellatura, rendendo questa macchina particolarmente utile nei cantieri, per le operazioni di manutenzione e riparazione. Tutto questo grazie al design e alla resistenza del sistema di bloccaggio meccanico che si fissa all'interno del tubo.

Il sistema a ganascia è costituito da 3 segmenti di ganasce lavorati e posizionati equilateralmente, fissati e bloccati su un albero a espansione scanalato interno.

Le scanalature mantengono le ganasce fisse in posizione sicura, a differenza di altri sistemi che usano fasce in metallo o gomma per il fissaggio della ganascia.

Quando viene serrato il dado a espansione, le ganasce si allargano bloccandosi saldamente e perpendicolarmente al foro del tubo.









OPZIONI DI ALIMENTAZIONE:







ACCESSORI E OPZIONI:







CRICCHETTO

CODICE TP8RHK

AVANZAMENTO A



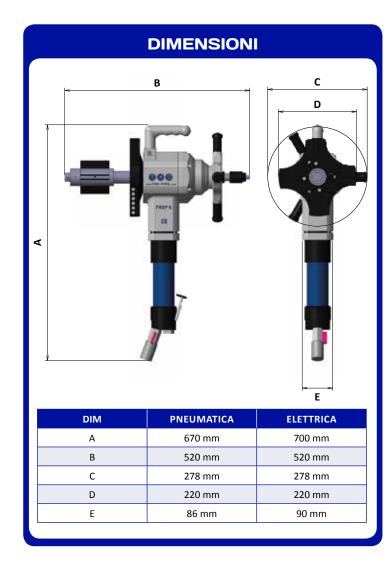
CARATTERISTICHE TECNICHE PREP 8:

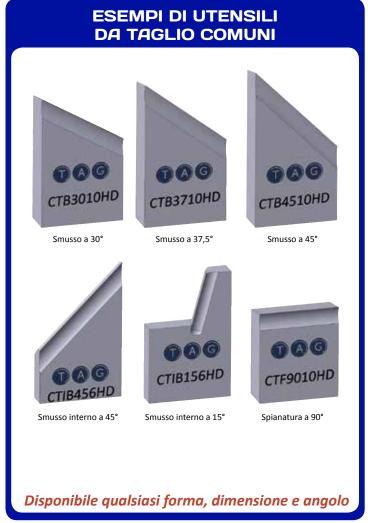
DESCRIZIONE	MISURAZIONE	PNEUMATICA	ELETTRICA
Codice	-	TP8P	TP8E
Capacità di bloccaggio	mm (diam. interno)	50 - 207	50 - 207
Gamma di esercizio raccomandato	pollici (diam. esterno)	2 - 8"	2 - 8"
Velocità Mandrino	giri / min	0 - 52	5 - 34
Coppia	kgm / nm	36 / 353+	45 / 441+
Lunghezza scorrimento assiale	mm	40	40
Temperatura di esercizio massima	c°	55	55
Emissione acustica max.	dB	75	75
Potenza motore pneumatico	CV	1,8	-
Consumo d'aria	cfm	44 - 50	-
Pressione di esercizio dell'aria	psi	90	-
Raccordo tubo dell'aria	pollici	3/4"	-
Potenza motore elettrico	watt	-	1700
Tensione	volt	-	110 / 220
Frequenza	Hz	-	50 / 60
Peso unitario	kg	25	26
Dimensioni dell'imballaggio	mm	880 x 640 x 240	880 x 640 x 240
Peso dell'imballaggio	kg	53	54

IMBALLAGGIO

Tutte le unità vengono fornite complete di tutte le ganasce di bloccaggio per coprire l'intera gamma della macchina. Vengono inoltre forniti gli utensili di servizio, i disegni, il manuale d'istruzioni, il certificato di garanzia e la custodia di trasporto protettiva in metallo.



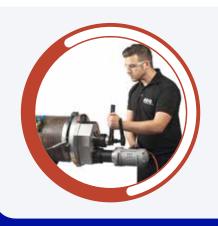






FRESATUBI PREP 16 Da 3" a 16"











GAMMA: Da 72 a 385 mm di diametro interno

Funzioni: Bisellatura esterna

Bisellatura interna

Spianatura Svasatura

Rimozione di saldature

Preparazioni a J Bisellature combinate

Materiali: Qualsiasi tipo di acciaio

e leghe speciali

Alimentazione: Pneumatica (Elettrica

opzionale da 110 V o 220 V)



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

La PREP 16 è la prima della nuova gamma di fresatubi per applicazioni gravose per medi e grandi diametri.

Questa fresatubi è dotata di bloccaggio interno con tasselli e dado di bloccaggio, oltre a un controllo dell'avanzamento di smusso con chiave a cricchetto per preparazioni su grossi spessori. Viene prodotta con un motore pneumatico da 3 CV o elettrico da 1750 Watt e consente di eseguire smussi in un range da 3 a 16 pollici.

Preparazioni a J, svasature e spianature possono essere eseguite tutte contemporaneamente, usando l'apposito strumento installato nei (fino a) 4 portautensili multi-posizione temprati per applicazioni pesanti. Grazie al suo peso ridotto ma dotata di potenza senza eguali, la PREP 16 è ideale per l'uso in cantiere, off shore, per le applicazioni nucleari e altre occasioni dove sono richieste saldature precise a un valore incredibile.

La macchina PREP 16 e le sue sorelle maggiori, PREP 20 e PREP 24, usano tutte un meccanismo di bloccaggio e avanzamento con chiave a cricchetto. In questo modo possono essere configurate facilmente e l'operatore può eseguire un avanzamento costante con il minimo sforzo.



Per agevolare la configurazione, la macchina è dotata di un glifo a due lati con estensioni rimovibili in modo da poter facilmente installare e rimuovere la macchina dal tubo.



L'albero di bloccaggio monoblocco e autocentrante da 70 mm (2,75") con ganasce integrate elimina il problema della rottura o dell'allentamento delle molle di fissaggio e delle guarnizioni O-ring.



Le innovative e ampie ganasce di serraggio offrono un bloccaggio a 6 punti da 3 ganasce, fornendo una forza di serraggio superiore per smussi senza vibrazioni.









La PREP 16 è dotata di potenza e stabilità senza eguali e usa un sistema a chiave a cricchetto per il blocco delle ganasce e l'avanzamento dello smusso.

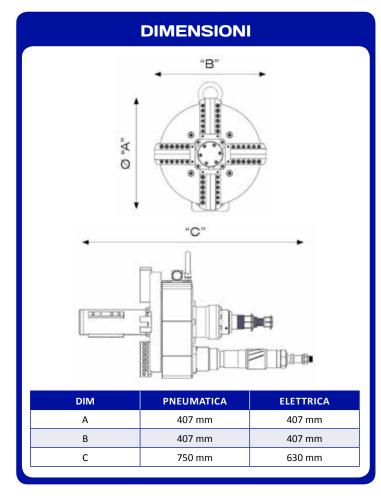


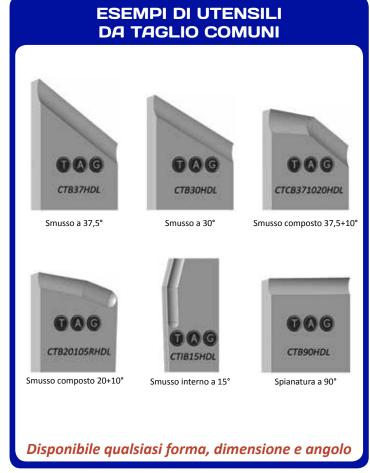
La PREP 16 può anche essere fornita nella versione elettrica, con azionamento a motore da 1750 watt, in linea o ad trasmissione angolare, oppure nella versione con motore pneumatico da 3,0 CV per applicazioni pesanti.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREP 16:

DESCRIZIONE	MISURAZIONE	PNEUMATICA	ELETTRICA
Codice	-	TP16P	TP16E
Capacità di bloccaggio	mm / pollici (diam. interno)	72 - 385 mm / 2,8 - 15,1"	72 - 385 mm / 2,8 - 15,1"
Gamma di esercizio raccomandato	mm / pollici (diam. esterno)	72 - 406 mm / 2,8 - 16"	72 - 406 mm / 2,8 - 16"
Velocità Mandrino	giri / min	11 - 21	2 - 21
Coppia	nm	1770+	1770+
Lunghezza scorrimento assiale	mm / pollici	50 mm / 2"	50 mm / 2"
Temperatura di esercizio massima	c°	55	35
Emissione acustica max.	dB	75	75
Potenza motore pneumatico	CV	3,0	-
Consumo d'aria	cfm	70	-
Pressione di esercizio dell'aria	psi	90	-
Raccordo tubo dell'aria	pollici	3/41	-
Potenza motore elettrico	watt	-	1750
Tensione	volt	-	110 / 220
Frequenza	Hz	-	50 / 60
Peso unitario	kg / Ibs	40 / 88	40 / 88
Dimensioni dell'imballaggio	mm	760 x 500 x 560	760 x 500 x 560
Peso dell'imballaggio	kg / lbs	75 / 165	75 / 165

- Per i motori elettrici da 110 / 220 V la garanzia è di soli 3 mesi.
- Tutte le unità vengono fornite complete di tutti i segmenti di presa per coprire l'intera gamma della macchina. Come dotazione di serie vengono inoltre forniti gli utensili di servizio, i disegni, il manuale d'istruzioni e il certificato di garanzia.
- Tutte le macchine vengono fornite all'interno di una cassa protettiva in legno appositamente costruita.
- È fortemente raccomandato l'uso di un lubrificatore portatile per il filtro con tutti i nostri modelli pneumatici.







FRESATUBI PREP 20 Da 4" a 20"











GAMMA: Da 100 a 500 mm di diametro interno

Funzioni: Bisellatura esterna

Bisellatura interna

Spianatura Svasatura

Rimozione di saldature

Preparazioni a J

Bisellature combinate

Materiali: Qualsiasi tipo di acciaio

e leghe speciali

Alimentazione: Pneumatica (Elettrica

opzionale da 110 V o 220 V)



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

La PREP 20 è la seconda arrivata della nuova gamma di fresatubi per applicazioni gravose per grandi diametri.

Questa fresatubi è dotata di bloccaggio interno con tasselli e dado di bloccaggio, oltre a un controllo dell'avanzamento di smusso con chiave a cricchetto per preparazioni su grossi spessori. Viene prodotta con un motore pneumatico da 3,5 CV che offre una coppia da 7500 Nm, o elettrico da 3200 Watt e consente di eseguire smussi in un range da 4 a 20 pollici.

Preparazioni a J, svasature e spianature possono essere eseguite tutte contemporaneamente, usando l'apposito strumento installato nei (fino a) 4 portautensili multi-posizione temprati per applicazioni pesanti. Grazie al suo peso ridotto ma dotata di potenza senza eguali, la PREP 20 è ideale per l'uso in cantiere, off shore, per le applicazioni nucleari e altre occasioni dove sono richieste saldature precise a un valore incredibile.

La macchina PREP 20, come la PREP 16 e la PREP 24, usa un meccanismo di bloccaggio e avanzamento con chiave a cricchetto. In questo modo possono essere configurate facilmente e l'operatore può eseguire un avanzamento costante con il minimo sforzo.



L'albero di bloccaggio monoblocco e autocentrante da 100 mm (4") con ganasce integrate elimina il problema della rottura o dell'allentamento delle molle di fissaggio e delle guarnizioni O-ring.



Le innovative e ampie ganasce di serraggio offrono un bloccaggio a 6 punti da 3 ganasce, fornendo una forza di serraggio superiore per smussi senza vibrazioni.









delle ganasce e l'avanzamento dello smusso.

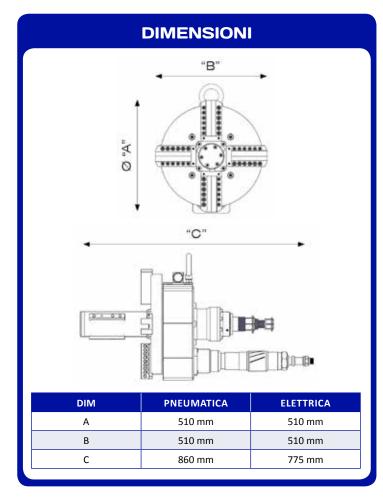


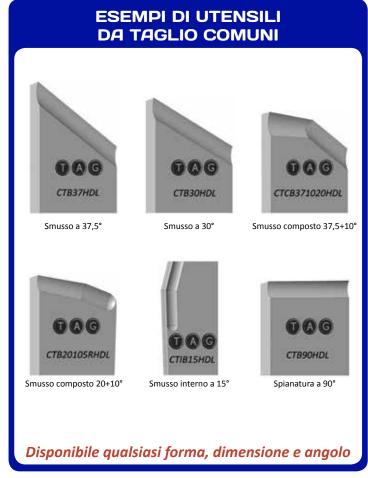
con azionamento a motore da 3200 Watt, in linea o ad trasmissione angolare, oppure nella versione con motore pneumatico da 3,5 CV per applicazioni pesanti.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREP 20:

DESCRIZIONE	MISURAZIONE	PNEUMATICA	ELETTRICA
Codice	-	TP20P	TP20E
Capacità di bloccaggio	mm / pollici (diam. interno)	100 - 500 mm / 3,9 - 19,7"	100 - 500 mm / 3,9 - 19,7"
Gamma di esercizio raccomandato	mm / pollici (diam. esterno)	100 - 508 mm / 4,0 - 20,0"	100 - 508 mm / 4,0 - 20,0"
Velocità Mandrino	giri / min	10	2 - 10
Coppia	nm	7500	7500
Lunghezza scorrimento assiale	mm / pollici	60 mm / 2,4"	60 mm / 2,4"
Temperatura di esercizio massima	c°	55	35
Emissione acustica max.	dB	75	75
Potenza motore pneumatico	hp	3,5	-
Consumo d'aria	cfm	85	-
Pressione di esercizio dell'aria	psi	90	-
Raccordo tubo dell'aria	pollici	3/41	-
Potenza motore elettrico	watt	-	3200
Tensione	volt	-	110 / 220
Frequenza	Hz	-	50 / 60
Peso unitario	kg / Ibs	88 / 194	88 / 194
Dimensioni dell'imballaggio	mm	970 x 630 x 675	970 x 630 x 675
Peso dell'imballaggio	kg / Ibs	120 / 264	120 / 264

- Per i motori elettrici da 110 / 220 V la garanzia è 3 mesi.
- Tutte le unità vengono fornite complete di tutti i segmenti di presa per coprire l'intera gamma della macchina. Come dotazione di serie vengono inoltre forniti gli utensili di servizio, i disegni, il manuale d'istruzioni e il certificato di garanzia.
- Tutte le macchine vengono fornite all'interno di una cassa protettiva in legno appositamente costruita.
- È fortemente raccomandato l'uso di un filtro lubrificatore portatile con tutti i nostri modelli pneumatici.







FRESATUBI PREP 24 Da 7" a 24"











GAMMA: Da 180 a 600 mm di diametro interno

Funzioni: Bisellatura esterna

Bisellatura interna

Spianatura Svasatura

Rimozione di saldature

Preparazioni a J

Bisellature combinate

Materiali: Qualsiasi tipo di acciaio

e leghe speciali

Alimentazione: Pneumatica (Elettrica

opzionale da 110 V o 220 V)



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

La PREP 24 è la più grande della nuova gamma di fresatubi per applicazioni gravose per grandi diametri.

Questa fresatubi è dotata di bloccaggio interno con tasselli e dado di bloccaggio, oltre a un controllo dell'avanzamento di smusso con chiave a cricchetto per preparazioni su grossi spessori. Viene prodotta con un motore pneumatico da 3,5 CV che offre una coppia da 12500Nm, o elettrico da 3200 Watt e consente di eseguire smussi in un range da 7 a 24 pollici, con kit di estensione opzionale fino a 42".

Preparazioni a J, svasature e spianature possono essere eseguite tutte contemporaneamente, usando l'apposito strumento installato nei (fino a) 4 portautensili multi-posizione temprati per applicazioni pesanti. Grazie al suo peso ridotto ma dotata di potenza senza eguali, la PREP 24 è ideale per l'uso in cantiere, off shore, per le applicazioni nucleari e altre occasioni dove sono richieste saldature precise a un valore incredibile.

La macchina PREP 24, come la PREP 16 e la PREP 20, usa un meccanismo di bloccaggio e avanzamento con chiave a cricchetto. In questo modo possono essere configurate facilmente e l'operatore può eseguire un avanzamento costante con il minimo sforzo.



L'albero di bloccaggio monoblocco e autocentrante da 150 mm (5,9") con ganasce integrate elimina il problema della rottura o dell'allentamento delle molle di fissaggio e delle guarnizioni O-ring.



Le innovative e ampie ganasce di serraggio offrono un bloccaggio a 6 punti da 3 ganasce, fornendo una forza di serraggio superiore per smussi senza vibrazioni.









La PREP 24 è dotata di potenza e stabilità senza eguali e usa un sistema a chiave a cricchetto per il blocco delle ganasce e l'avanzamento dello smusso.

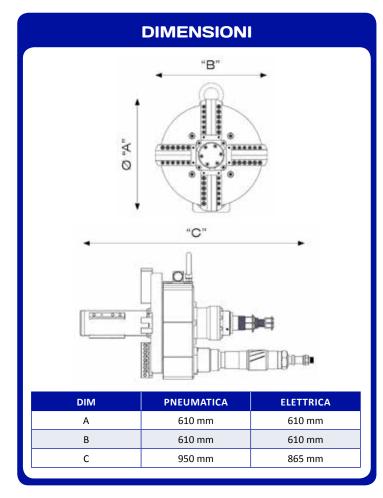


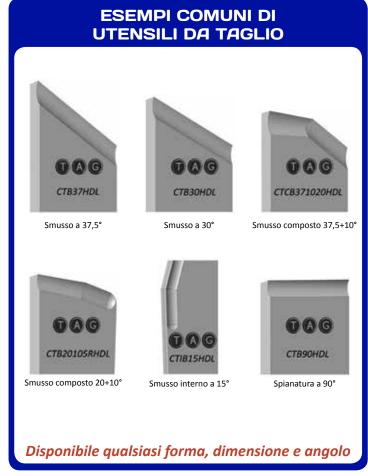
La PREP 24 può anche essere fornita nella versione elettrica, con azionamento a motore da 3200 watt, in linea o ad trasmissione angolare, oppure nella versione con motore pneumatico da 3,5 CV per applicazioni pesanti.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREP 24:

DESCRIZIONE	MISURAZIONE	PNEUMATICA	ELETTRICA
Codice	-	TP24P	TP24E
Capacità di bloccaggio	mm / pollici (diam. interno)	180 - 600 mm / 7 - 23,6" (opzionale fino a 42")	180 - 600 mm / 7 - 23,6" (opzionale fino a 42")
Gamma di esercizio raccomandato	mm / pollici (diam. esterno)	180 - 609 mm / 7 - 24,0" (opzionale fino a 42")	180 - 609 mm / 7 - 24,0" (opzionale fino a 42")
Velocità Mandrino	rpm	5	1 - 5
Coppia	nm	12,500	12,500
Lunghezza scorrimento assiale	mm / pollici	60 mm / 2,4"	60 mm / 2,4"
Temperatura di esercizio massima	c°	55	35
Emissione acustica max.	dB	75	75
Potenza motore pneumatico	hp	3,5	-
Consumo d'aria	cfm	95	-
Pressione di esercizio dell'aria	psi	90	-
Raccordo tubo dell'aria	pollici	3/,11	-
Potenza motore elettrico	watt	-	3200
Tensione	volt	-	110 / 220
Frequenza	Hz	-	50 / 60
Peso unitario	kg / lbs	225 / 495	225 / 495
Dimensioni dell'imballaggio	mm	1060 x 780 x 830	1060 x 780 x 830
Peso dell'imballaggio	kg / lbs	325 / 715	325 / 715

- Per i motori elettrici da 110 / 220 V la garanzia è 3 mesi.
- Tutte le unità vengono fornite complete di tutti i segmenti di presa per coprire l'intera gamma della macchina. Come dotazione di serie vengono inoltre forniti gli utensili di servizio, i disegni, il manuale d'istruzioni e il certificato di garanzia.
- Tutte le macchine vengono fornite all'interno di una cassa protettiva in legno appositamente costruita.
- È fortemente raccomandato l'uso di un lubrificatore portatile per il filtro con tutti i nostri modelli pneumatici.







FRESATUBI PANEL PREP







