



Care@Home™

Panel de Control



ES6502HC

Sistema central de comunicaciones

Producto

El panel de control Care@Home™ es el elemento central para la gestión y comunicación entre los periféricos del sistema, así como la nube Care@Home™, la estación de monitorización y las aplicaciones de usuario final.

La capacidad principal del panel de control de Care@Home™ es el botón de LLAMADA DE EMERGENCIA integrado.

- Opciones de canales de comunicación:
 - PSTN
 - Móvil
- Capacidad de audio bidireccional para comunicaciones con la estación de monitorización:
 - Verificación de voz de alta calidad y largo alcance
 - Micrófono ultrasensible
- Gestión remota y capacidades de soporte:
 - Actualización automática del programa
 - Programación y configuración
 - Solución de problemas
- Función de seguridad:
 - Función SOS de emergencia a integrada
- Características generales:
 - Recordatorios vocales en varios idiomas
 - Indicaciones LED para el estado del sistema
 - Botón de emparejamiento para añadir fácilmente periféricos del sistema

Smart Care

Essence Care@Home™ es una gama de productos para la monitorización de la salud y el bienestar de las personas mayores, lo que permite les permite llevar una vida independiente aportándoles tranquilidad tanto a ellos como a sus seres queridos.

Care@Home™ permite a los proveedores de teleasistencia la posibilidad de ofrecer a sus clientes servicios que van desde alertas de emergencia hasta una solución profesional de atención domiciliar inteligente, que aprende y se adapta constantemente al comportamiento diario de las personas y proporciona alertas de diferentes niveles de gravedad en función de la desviación respecto a la rutina diaria.

La plataforma multiservicio Care@Home™ incluye:

- **Care@Home™ PERS +:** Alarma avanzada de respuesta de emergencia
- **Care@Home™ Family:** Permite la configuración de reglas para la emisión de alertas
- **Care@Home™ Pro:** Solución profesional basada en el aprendizaje de hábitos del usuario



ESUGSC143 Rev. 1.0. Para más información, visite: <http://www.essence-grp.com/smart-care>

Especificaciones

COMUNICACIONES

- **Alcance máximo de RF:** 1.000 m (3.280 pies) al aire libre
- **Protocolos:** protocolo de radio bidireccional patentado
- **Frecuencia y modulación:** modulación FSK
 - 869.225 MHz (Europa)
 - 868.3 MHz (China)
 - 916.5 MHz (Norte América y Australia)
- **Canales de comunicación disponibles:**
 - Modelo PSTN
 - Modelo de celular:
 - Opciones de módulos inalámbricos 2G/3G/4G (HSPA+) con cuatro bandas (850/900/1800/1700/1900/2100 MHz)
- **Seguridad de datos:** ID de 32 bits, más de 4.000 millones de combinaciones

FUENTE DE ALIMENTACIÓN

- **Entrada:** 90-240 VAC, 50/60 HZ adaptador de CA externo
- **Batería doble de reserva de hasta 40 horas de funcionamiento continuo:** 3,7 V, 1,4 Ah, batería recargable de litio polímero

DIMENSIONES

- **Tamaño: (A x A x P):** 153 x 153 x 72 mm (6 x 6 x 2.9 in.)
- **Peso (incluyendo la batería):** 560 g (1.23 libras)
- **Montaje:** sobremesa

MEDIO AMBIENTE

- **Rango de temperatura ambiente de almacenamiento:** -20°C - 70°C (-4°F - 158°F)
- **Rango de temperatura ambiente de funcionamiento:** 0°C - 49°C (32°F - 120°F)
- **Humedad de funcionamiento:** Hasta un 93% sin condensación

CONFORMIDAD

- CE, FCC, IC, UL, CUL
- EN 50134-2, EN 50134-3, and 50134-5
- EN50136-2:2014 Categoría C
- AS4607
- **Modelo PSTN:**
 - ANSI/TIA-968-B – Norma de equipos terminales
- **Modelo de red móvil:**
 - AT&T y PTCRB
 - EN910-EUR – Requisitos de conexión global (GCF), así como la norma de sistema global para comunicaciones móviles EN 301 511

