

Tukkimittari lunastanut asetetut tavoitteet

Mustola Timber Oy:lle asennettiin tammikuussa Finnos Oy:n toimittama tukkimittari. Yhdeksän kuukauden käytön jälkeen tulokset ovat yrityksen mukaan erittäin hyvät, vaikka koko potentiaalia ei ole vielä saatu käyttöön.

Lappeenrannassa sijaitsevalla Mustola Timberin sahalla on mitattu tukkeja nyt yhdeksän kuukauden ajan tukkimittarilla, joka sisältää kahden suunnan röntgenmittauksen ja 3D-lasermittausjärjestelmän. Toimitusjohtaja **Raine Koskisen** mukaan kaikki on sujunut ongelmitta.

– Finnos lupasi vähintään yhden prosentin säästön raaka-aineessa, ja meillä säästöä on tullut enemmänkin, hän iloitsee ja jatkaa, että röntgenmittari on toiminut hienosti säästä riippumatta, eikä sitä ole tarvinnut muutenkaan säätää.

Mittarin koko kapasiteettia ei ole kuitenkaan vielä saatu Koskisen mukaan ulosmitattua. – Se vaatii mittauskuljettimen modifiointia, hän selventää.

Koskinen sanoo, että jopa heidän kokoisella sahalla röntgenin avulla saatava hyöty on merkittävä. – Meille investointi röntgeniin, joka kaiken lisäksi on suomalaista huippuosaamista, on ollut suoranaisten lottovoitto, Koskinen kehuu. Hän on varma, että kun mittarikuljetinta on modifioitu, Mustola Timberin raaka-aineen käyttösuhteet paranevat entisestään.

Yritysten välinen yhteistyö jatkuu tiiviinä myös tulevaisuudessa. – Ensi vuonna asennamme Mustola Timberille ensimmäisenä sahalinjan eteen Optimizer-röntgenjärjestelmän tukinpyörytykseen, Finnos Oy:n toimitusjohtaja **Jere Heikkinen** paljastaa ja jatkaa, että pitkään kehitettyä tuotetta on testattu ja simuloitu jo nyt paljon. Tukin tunnistaminen ennen sahalinjaa tapahtuu hänen mukaansa 100 prosenttisesti.



▲ Mustola Timber Oy:n mittauskuljetinta modifioidaan, jonka jälkeen tukkimittarista saatava hyöty kasvaa entisestään.

– Laskenta tukkilajittelussa kaikista tukin ominaisuuksista on niin tarkkaa, että erehdyksiä tunnistamisessa tukinpyörytyksen yhteydessä ei tule, hän vakuuttaa.

– Ensi vuonna asennettamme Optimizer-järjestelmän sahalinjan eteen, pystymme ottamaan uuden askeleen Digisaw-projektissa, Heikkinen iloitsee. Digisaw-projekti on osittain Business Finlandin rahoittama kolmivuotinen tutkimusprojekti, jonka ohjausryhmän puheenjohtajana Heikkinen itse toimii. Tutkimus toteutetaan Lappeenrannan teknillisen yliopiston, kansainvälisten yhteistyöyliopistojen sekä kotimaisten yrityskumppanien kanssa yhteistyössä. Finnoksen lisäksi mukana ovat FinScan ja Stora Enso.

Tutkimuksen tavoitteena on luoda tietojärjestelmä, jonka avulla tukin matka raaka-aineesta sahatavaraksi saadaan taltioitua, ja hyödynnettyä koko valmistusketjussa. Järjestelmän tarkoitus on optimoida tukin käyttö tarkemmin sahauskessa sekä muun muassa auttaa mittauslaitteiden itseoppivuuden kehittämistä.

Vastatakseen kasvaneeseen kysyntään on Finnos avannut kuluun vuoden aikana kaksi uutta tuotantolinjaa tehostamaan tuotantoaan. Yrityksen työntekijöiden määrä on noussut alkuvuoden 20:stä 30:een, ja laitetoimintuksia on 1–2 joka kuukaudelle. Yrityksen tavoite on toimittaa yksi tukkimittari kahden viikon

välein. – Ensi vuonna ylitetään rajapyykki, jonka jälkeen puolet maassamme sahattavista tukeista lajitellaan Finnoksen tukkimittarilla, Heikkinen kertoo.

Pienestä koostaan huolimatta Mustola Timberillä on tärkeä

rooli Finnos Oy:n tulevaisuudessa. – On hienoa tehdä yhteistyötä sahan kanssa, jossa uskalletaan panostaa rohkeasti tulevaisuuteen ja tuotannon kehittämiseen, Heikkinen päättää. ■

PETRI PUTTONEN