

ASACLEAN™ GRADO E

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

▶ Bajos Residuos • Bajas Temperaturas • Base Estirénica

Debido a su formulación, el Grado E es ideal para aplicaciones que requieren bajos residuos. Puede ser utilizado en combinación con otros grados de Asaclean, siempre que el tener bajos residuos sea crucial.

Resinas que se pueden purgar:

La mayoría de las resinas regulares y de ingeniería que estén dentro del rango de temperatura. Particularmente resinas transparentes y de bajas temperaturas.

Temperatura de Proceso:
160°C a 300°C
(320°F a 570°F)

Este grado no tiene límites de apertura en puntos de inyección de coladas calientes o dados de extrusión. Puede pasar por cualquier diámetro.

Tips para usar ASACLEAN:

| A P L I C A C I O N E S | | E |
|-------------------------|--|---|
| | Cambios de Color | ✓ |
| | Cambios de Material | ✓ |
| | Limpieza de Coladas Calientes | ✓ |
| | Apagar Máquinas / Sellar | ✓ |
| | Limpieza de Pre-mantenimiento (Sacar Tornillo) | |
| | Transparente / Aplicaciones de bajos residuos | ✓ |
| | Resinas de Baja Temperatura | ✓ |
| | Resinas de Alta Temperatura | |
| | Carbonización / Contaminación de Color | |

- ASACLEAN Grado E NO funciona por reacción química.
- No requiere tiempo de reposo en la máquina para purgar de manera efectiva.
- Para un máximo desempeño, ASACLEAN no debe de ser mezclado con ningún otro material.
- ASACLEAN funciona mejor con máxima agitación. Utilice la máxima velocidad en el tornillo, y para moldeo por inyección, utilice también la máxima contrapresión con el tornillo completamente hasta adelante.

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

► Ejemplo de Uso: Cambio de un Anaranjado transparente a un Acrílico transparente.

Cuando se está haciendo una transición entre resinas transparentes o suaves, es importante no sólo purgar completamente la otra resina, sino también asegurarse que el compuesto para purgar no haya dejado ningún residuo. Cualquier residuo puede convertirse fácilmente en un contaminante que causa defectos en las piezas que son moldeadas de resinas transparentes o sensibles a los residuos. El **Grado ASACLEAN E** facilita cambios de color y material libres de residuos en este tipo de resinas.

Las fotos a continuación, son de cambios de color en placas de Acrílico. El comparativo muestra un cambio de anaranjado a un transparente, con y sin el uso de **ASACLEAN**.



ASACLEAN

Asahi**KASEI**

Llámenos para una muestra **GRATIS** - Desde México marque 01-800-681-1836
Desde los EEUU marque 800-787-4348, ó fuera de EEUU / Canadá al 973-257-1999

Sun Plastech Incorporated 1055 Parsippany Blvd., Parsippany, NJ 07054

Tel: (973) 257-1999 • Fax: (973) 257-1011 • Email: ventas@asaclean.com • Website: www.asaclean.com/es

Sun Plastech Inc. manufactura y distribuye el compuesto para purgar ASACLEAN™, un nombre respetado en más de 70 países alrededor del mundo. Establecida en 1996, esta compañía provee a moldeadores de inyección y extrusión de termoplásticos en Norte y Sudamérica. Sun Plastech Inc. es respaldada por la tecnología y los recursos de su organización matriz, Asahi Kasei Corp., compañía mundial líder en químicos. Asahi Kasei está certificada en ISO 9001 y en ISO 14001. Por favor les las hojas de seguridad (SDS) antes de usar ASACLEAN.