

# ASACLEAN™ GRADO EX

## Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

- Alta Detergencia
- De Base Estirénica
- Contiene Fibra de Vidrio
- El Grado EX es ideal para purgar resinas difíciles de remover que requieren una máxima remoción de depósitos.
- Formulación de bajo residuo
- Generalmente NO es recomendado para limpieza de coladas calientes y sellar debido a su contenido de Fibra de Vidrio.
- El Grado EX no debe dejarse reposando en la máquina a ninguna temperatura por ningún periodo de tiempo.

### RESINAS QUE SE PUEDEN PURGAR:

La mayoría de las resinas regulares y de ingeniería que estén dentro del rango de temperatura.

**Temperatura de Proceso:**  
**200°C a 330°C**  
**(390°F a 625°F)\***

\* Si usa el material entre 330°C-360°C (625°F-680°F) se requiere tener ventilación local.

Por favor hable con su Representante Técnico para mayor información sobre la apertura necesaria en los puntos de inyección en coladas calientes y en los dados de extrusión.

### Tips para usar ASACLEAN:

- ASACLEAN Grado EX NO funciona por reacción química.
- No requiere tiempo de reposo en la máquina para purgar de manera efectiva.
- Para un máximo desempeño, ASACLEAN no debe de ser mezclado con ningún otro material.
- ASACLEAN funciona mejor con máxima agitación. Utilice la máxima velocidad en el tornillo, y para moldeo por inyección, utilice también la máxima contrapresión con el tornillo completamente hasta adelante.

A P L I C A C I O N E S	<b>Cambios de Color</b>	EX
	<b>Cambios de Material</b>	✓
	<b>Limpieza de Coladas Calientes</b>	✓
	<b>Apagar Máquinas / Sellar</b>	
	<b>Limpieza de Pre-mantenimiento (Sacar Tornillo)</b>	✓
	<b>Transparente / Aplicaciones de bajos residuos</b>	
	<b>Resinas de Baja Temperatura</b>	
	<b>Resinas de Alta Temperatura</b>	✓
	<b>Carbonización / Contaminación de Color</b>	✓

# Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

GRADO EX

## ► Ejemplo de Uso: Cambio de Color de un PPE negro con fibra de vidrio a un ABS Natural.

Los cambios de color de colores oscuros a claros pueden ser difíciles y consumen mucho tiempo. Con su alto poder de limpieza, **El Grado EX** limpia hasta los depósitos de color más difíciles de manera rápida y efectiva.

### SIN ASACLEAN

[Máquina: De inyección de 100 toneladas a 280°C (535°F)]



Una vez que la purga parecía limpia, la máquina fue purgada con **ASACLEAN EX** y se observó que había contaminación adicional.



### CON ASACLEAN

No hubo necesidad de hacer limpieza adicional usando **ASACLEAN EX** la primera vez.

**ASACLEAN**

Asahi**KASEI**

Llámenos para una muestra **GRATIS** - Desde México marque 01-800-681-1836  
Desde los EEUU marque 800-787-4348, ó fuera de EEUU / Canadá al 973-257-1999

**Sun Plastech Incorporated** 1055 Parsippany Blvd., Parsippany, NJ 07054

Tel: (973) 257-1999 • Fax: (973) 257-1011 • Email: [ventas@asaclean.com](mailto:ventas@asaclean.com) • Website: [www.asaclean.com/es](http://www.asaclean.com/es)

Sun Plastech Inc. manufactura y distribuye el compuesto para purgar ASACLEAN™, un nombre respetado en más de 70 países alrededor del mundo. Establecida en 1996, esta compañía provee a moldeadores de inyección y extrusión de termoplásticos en Norte y Sudamérica. Sun Plastech Inc. es respaldada por la tecnología y los recursos de su organización matriz, Asahi Kasei Corp., compañía mundial líder en químicos. Asahi Kasei está certificada en ISO 9001 y en ISO 14001. Por favor lea las hojas de seguridad (SDS) antes de usar ASACLEAN.