

ASACLEAN™ GRADO HP

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

- Base de Polipropileno
- Mayor Índice de Fluidez (Comparado con el ASACLEAN Grado UP)
- Para Cambios de Color en Partes Grandes (Máquinas mayores a 450 toneladas)
- Moldeable- Recomendable para Limpieza de Coladas Calientes de Alta Cavitación

Resinas que se pueden purgar:

Para purgar a o desde resinas base polipropileno dentro del rango de temperatura de proceso del Grado HP mencionado abajo.

Temperatura de Proceso:
170°C a 300°C
(340°F a 570°F)

El Grado HP requiere aberturas en los puntos de inyección de coladas calientes y dados de extrusión de 0.5mm (0.020"); mejor si se remueve el paquete de mallas, sin embargo, de no ser posible use el filtro máximo de tamaño 100.

Tips para usar ASACLEAN:

- ASACLEAN Grado HP NO funciona por reacción química.
- No requiere tiempo de reposo en la máquina para purgar de manera efectiva.
- Para un máximo desempeño, ASACLEAN no debe de ser mezclado con ningún otro material.
- ASACLEAN funciona mejor con máxima agitación. Utilice la máxima velocidad en el tornillo, y para moldeo por inyección, utilice también la máxima contrapresión con el tornillo completamente hasta adelante.

A P L I C A C I O N E S		HP
	Cambios de Color	✓
	Cambios de Material	
	Limpieza de Coladas Calientes	✓
	Apagar Máquinas / Sellar	✓
	Limpieza de Pre-mantenimiento (Sacar Tornillo)	
	Transparente / Aplicaciones de bajos residuos	
	Resinas de Baja Temperatura	
	Resinas de Alta Temperatura	
	Carbonización / Contaminación de Color	

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

GRADO HP

► Ejemplo de Uso: Cambio de color con Polipropileno

Las fotos ilustran una comparación de cambios de color con polipropileno con y sin **ASACLEAN Grado HP**. Ambos se purgan por un molde de colada caliente (Método de Molde Cerrado)

Tamaño de máquina: 3000 toneladas. PP Negro a PP Crema. Pieza Moldeada: 2.2 kg (4.85 lbs.)/disparo

SIN ASACLEAN – Usando la siguiente resina en la producción



31 disparos son requeridos para completar el cambio de color

CON ASACLEAN



15 disparos son requeridos para completar el cambio de color
(7 disparos con ASACLEAN y 8 disparos con la siguiente resina para desplazar el ASACLEAN)

ASACLEAN™

Asahi**KASEI**

Llámenos para una muestra **GRATIS** - Desde México marque 01-800-681-1836
Desde los EEUU marque 800-787-4348, ó fuera de EEUU / Canadá al 973-257-1999

Sun Plastech Incorporated 1055 Parsippany Blvd., Parsippany, NJ 07054

Tel: (973) 257-1999 • Fax: (973) 257-1011 • Email: ventas@asaclean.com • Website: www.asaclean.com/es

Sun Plastech Inc. manufactura y distribuye el compuesto para purgar ASACLEAN™, un nombre respetado en más de 70 países alrededor del mundo. Establecida en 1996, esta compañía provee a moldeadores de inyección y extrusión de termoplásticos en Norte y Sudamérica. Sun Plastech Inc. es respaldada por la tecnología y los recursos de su organización matriz, Asahi Kasei Corp., compañía mundial líder en químicos. Asahi Kasei está certificada en ISO 9001 y en ISO 14001. Por favor les las hojas de seguridad (SDS) antes de usar ASACLEAN.