

# ASACLEAN™ N-Series GRADO NH

## Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

- Limpieza de colada caliente en moldeo por inyección
- Base de estireno
- Relleno pulidor no abrasivo que no se aglomera
- Grado preferido para el moldeo por inyección-soplado (IBM) – Aprobado por OEM
- Alto Desempeño-Base Fibra de Vidrio
- Ideal para purgar resinas transparentes

*El Grado NH es un compuesto de purga mecánica especialmente formulado para la limpieza eficaz de los canales de colada caliente. El Grado NH es adecuado para cambios de color y material para máquinas de moldeo de termoplásticos por inyección y de moldeo por inyección-soplado (IRM). (Previamente conocido como InstaPurge™ HM)*

**RESINAS QUE SE PUEDEN PURGAR:** La mayoría de las resinas básicas y de ingeniería dentro del rango de temperatura de procesamiento.

**Temperatura de Procesamiento:**  
**180°C a 330°C**  
**(355°F a 625°F)\***

\* Si usa el material entre 330°C-360°C (625°F-680°F) se requiere tener ventilación local.

El Grado NH requiere un espacio de 0.75mm (0.030") en las puntos de inyección de la colada caliente y en los dados de extrusión.

Sugerencias al usar el Compuesto de purga mecánica de la Serie N de ASACLEAN:

A P L I C A C I O N E S		NH
Cambios de Color		✓
Cambios de Material		✓
Limpieza de Coladas Calientes		✓
Apagar Máquinas / Sellar		
Limpieza de Pre-mantenimiento (Sacar Tornillo)		
Transparente / Aplicaciones de bajos residuos		✓
Resinas de Baja Temperatura		
Resinas de Alta Temperatura		
Carbonización / Contaminación de Color		✓

- No se requiere tiempo de reposo para una purga eficaz.
- Para obtener el mejor resultado, ASACLEAN no debe diluirse con otros materiales.
- Los grados mecánicos de ASACLEAN funcionan mejor con agitación máxima. Utilice la velocidad máxima segura de tornillo con la contrapresión segura máxima, manteniendo el tornillo en la posición adelantada.