

ASACLEANTM GRADO PF

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

- Alta Temperatura
- Poder de Limpieza Superior (Comparado con el Grado SX)
- Recomendable para Limpieza de Coladas Calientes
- Puede Usarse para Sellar
- Excelente Estabilidad Térmica en Procesos de Alta Temperatura

RESINAS QUE SE PUEDEN PURGAR: Se utiliza exclusivamente para limpiar resinas de súper ingeniería tales como PPS, PEI.

Temperatura de Proceso:
280°C a 420°C
(535°F a 790°F)

El Grado PF requiere aberturas en los puntos de inyección de coladas calientes y dados de extrusión de 0.5mm (0.020"); mejor si se remueve el paquete de mallas, sin embargo, de no ser posible use el filtro máximo de tamaño 100.

Tips para usar ASACLEAN:

- ASACLEAN Grado PF NO funciona por reacción química.
- No requiere tiempo de reposo en la máquina para purgar de manera efectiva.
- Para un máximo desempeño, ASACLEAN no debe de ser mezclado con ningún otro material.
- ASACLEAN trabaja mejor con máxima agitación. Use la máxima velocidad de tornillo segura.
- En inyección por moldeo, también use la máxima velocidad segura con el tornillo en la posición mas adelantada.

A P L I C A C I O N E S		PF
	Cambios de Color	✓
	Cambios de Material	✓
	Limpieza de Coladas Calientes	✓
	Apagar Máquinas / Sellar	✓
	Limpieza de Pre-mantenimiento (Sacar Tornillo)	
	Transparente / Aplicaciones de bajos residuos	
	Resinas de Baja Temperatura	
	Resinas de Alta Temperatura	✓
	Carbonización / Contaminación de Color	

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

► **El Grado ASACLEAN PF** está especialmente formulado para resinas de súper ingeniería que se procesan hasta temperaturas de 420°C (790°F). El Grado PF es recomendable para limpieza de coladas calientes. PF puede ser usado como un material de Sello durante los paros de máquina dentro del rango de temperatura de 280-370°C (535-700°F) debido a su estabilidad térmica superior.

[Ejemplo de Aplicación]

El Grado PF es usado para limpiar PEI (Negro). Cantidad de ASACLEAN usado 500 gr. (17.6 oz.)*
Máquina de Moldeo por Inyección: 50 toneladas, Temperatura del Barril: 380°C (720°F)

*Los valores de arriba fueron obtenidos de las pruebas de nuestro laboratorio y deben ser usados solo como referencia.



Grado PF
(Sin Carga de
Fibra de Vidrio)

Consejos para purgar con ASACLEAN Grado PF:

- El ASACLEAN PF no debe dejarse asentando en el barril a temperaturas arriba de 370°C (700°F), por ningún periodo de tiempo.
- Para limpiar residuos en la nariz o válvula (carbón y/o depósitos de color), use disparos cortos de alta velocidad.
- Cuando sea usado como un material de Sello durante los paros de máquina, por favor siga las temperaturas de pauta entre 280-370°C (535-700°F). Si no está seguro, por favor contáctenos.

ASACLEAN™

AsahiKASEI

Llámenos para una muestra **GRATIS** - Desde México marque 01-800-681-1836
Desde los EEUU marque 800-787-4348, ó fuera de EEUU / Canadá al 973-257-1999

Sun Plastech Incorporated 1055 Parsippany Blvd., Parsippany, NJ 07054

Tel: (973) 257-1999 • Fax: (973) 257-1011 • Email: ventas@asaclean.com • Website: www.asaclean.com/es

Sun Plastech Inc. manufactura y distribuye el compuesto para purgar ASACLEAN™, un nombre respetado en más de 70 países alrededor del mundo. Establecida en 1996, esta compañía provee a moldeadores de inyección y extrusión de termoplásticos en Norte y Sudamérica. Sun Plastech Inc. es respaldada por la tecnología y los recursos de su organización matriz, Asahi Kasei Corp., compañía mundial líder en químicos. Asahi Kasei está certificada en ISO 9001 y en ISO 14001. Por favor les las hojas de seguridad (SDS) antes de usar ASACLEAN.